

ШИРЕ РАЗМАХ СОЦИАЛИСТИЧЕСКОГО СОРЕВНОВАНИЯ

В ЧЕСТЬ ВЕЛИКОГО ОКТЯБРЯ!

Решения Пленума — в жизнь

Три дня работал в Москве Пленум ЦК КПСС. На повестке дня стоял важнейший вопрос сегодняшнего дня «Об улучшении управления промышленностью, совершенствовании планирования и усилении экономического стимулирования промышленного производства».

Всем известно, что индустрия всегда являлась и является основой социалистической экономики, фундаментом, на котором зиждется могущество Советской страны, благосостояние трудящихся.

Наш комбинат — одно из ведущих, одно из крупнейших металлургических предприятий страны. Рост производительности, организационное совершенствование управления и я всегда волновали металлургов Магнитки. Поэтому так горячо обсуждали они материалы Пленума Центрального Комитета КПСС. В коллективах бригад, на сменно-встречных собраниях организованно проводились чтения, доклады тов. А. Н. Косыгина, в которых приняли участие десятки тысяч трудящихся. Многочисленные отклики, высказывания руководителей работников и рядовых рабочих выражают всеобщее доверие ленинской партии, одобрение постановлений Пленума ее Центрального Комитета.

— Замечательно то, что предприятиям придается отныне больше самостоятельности,

инициативности в решении важных проблем местного характера, — сказал начальник технического отдела третьего листопрокатного цеха Л. Д. Хейловский. — Вот я был однажды в командировке, ездил за запасными частями для автопогрузчиков. Мы получали их недостаточно. А если бы наши предприятия имели самостоятельность при заключении хозяйственных договоров, то мы бы изыскали возможность дать достаточное количество металла заводу-изготовителю этих частей и, в свою очередь, получили бы их столько, сколько нам требуется.

— Очень хорошо, что руководство промышленностью будет отныне централизованным, а не разобщенным, — высказал свое мнение помощник начальника этого же цеха по производству К. В. Денисов.

Руководители цехов и участков комбината подчеркивают сегодня в своих высказываниях всю важность и правильность решений партии, предусматривающих сочетание единого государственного планирования с полным хозяйственным пред-

приятый, централизованного отраслевого управления с широкой хозяйственной инициативой на местах.

С большим удовлетворением встречено также тружениками комбината постановление Пленума ЦК КПСС о стимулировании заинтересованности рабочих и служащих промышленных предприятий в развитии экономики нашей страны.

Металлурги Магнитки добились больших трудовых побед сегодня. По всему производственному циклу перевыполнен план сентября. А это значит,

что тысячи тонн продукции магнитогорцев дополнительно к заданию получат машиностроительные, сельскохозяйственные и другие предприятия страны. Отлично потрудились доменщики, коллективы третьего мартеновского цеха и многих прокатных станков.

Наряду с этим в отдельных цехах не все обстоит благополучно. Тысячи тонн металла лежат на складах мертвым грузом из-за плохой подготовки его к отгрузке в сортопрокатном цехе (начальник т. Судаков). Большим количеством

простоев отличалась работа листопрокатного цеха № 4 (начальник т. Алимов), и результаты отразились соответствующим образом на производительности.

Руководству, партийной, профсоюзной и комсомольской организациям этих цехов необходимо принять надлежащие меры к тому, чтобы ликвидировать отставание.

Большого успеха достиг коллектив нашего комбината. Этот успех разовьется, и труд коллектива ознаменуется новыми производственными достижениями после превращения в жизнь решений сентябрьского Пленума Центрального Комитета партии. Руководствоваться ими в своей деятельности, принять их за основу дальнейшей работы, быстрее воплотить в конкретные дела — важнейшие задачи сегодняшнего дня.

Пролетарии всех стран, соединитесь!



Орган парткома, профкома и заводоуправления Магнитогорского ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината

№ 119 (4088)
од издания 26-й

ПЯТНИЦА, 8 октября 1965 года

Цена 1 коп.

ОТВЕЧАЮТ УДАРНЫМ ТРУДОМ

Работа сентябрьского Пленума ЦК партии вызвала большой интерес среди многомиллионной армии тружеников нашей страны. Газеты с решениями Пленума переходили из рук в руки. Их читали в одиночку и коллективно, дома и на предприятиях.

Обсуждением доклада Алексея Николаевича Косыгина о реорганизации управления промышленностью началось сменно-встречное собрание и в первом мартеновском цехе. Хотя многие уже и прочитали доклад, но агитатора, мастера разливки Геннадия Барачникова, рабочие слушали с большим вниманием. Мастер остановился на преимуществе индивидуальной системы поощрения, которая за последнее время была забыта, раскрыл положительные стороны самостоятельного совершенствования предприятия. Доклад вызвал оживленные отклики сталеплавателей...

Стрелки круглых часов на будке управления показывают ровно 23 часа. Сталевавар Владимир Зуев наблюдает за завалкой железного лома. По лицу видно: чем-то встревожен Владимир. То и дело поглядывает он в сторону шихтового двора. Идет загрузка последних мульд. Александр Яковлев и Олег Степанов действуют дружно. Завалочные машины,

управляемые ими, работают без остановок — напрасно волновался Владимир. Не успели скрыться в завалочном окне последние мулды, как у печи появился Анатолий Ерхов, бригадир по подаче шихты...

До конца смены еще 50 минут, а на печь уже пришел сменщик Владимира — Геннадий Куокин.

— График можно взять на смену? — спросил он у товарища.

— Да, пожалуй, — ответил тот, — кончаем завалку.

Утренняя плавка выпущена на час раньше графика. Следующую плавку сталевавар Владимир Заварзин и мастер Рубанов сварили раньше на час пятьдесят минут.

Смена мастера Бориса Трифонова началась с заливки чугуна. Если не потерять время на заливке — быть третьей плавке. Дружно работают сталевавары. Лицо Зуева сосредоточено и в свежем пламени кажется необычайно серьезным.

Мастер Борис Трифонов внимательно всматривается в отверстие завалочного окна. По выражению лица можно догадаться: реакция идет хорошо.

— Готовьте полировку, — повернул голову к Зуеву. — Взять последние пробы, металл готов к выпуску.

Двое подручных Александр Ме-

лекесов и Михаил Надени работают слаженно. Многому можно у них поучиться. Сильное, ловкое движение и легкая пробита. Поток стали, ударившийся о стенки ковша, рассыпался мириадами золотых звездочек. Плавка, выпущенная на два часа раньше графика, озарила все вокруг голубезным светом...

В сентябре, используя передовые методы сталеварения, постоянно чувствуя локоть друг друга, сталевавары 35-й мартеновской печи выдали 3000 тонн сверхплановой стали.

Так откликнулся на решение сентябрьского Пленума ЦК партии передовой коллектив сталеплавателей, обслуживающий 35-ю мартеновскую печь.

Н. ЗАЙЦЕВ.

Ваше мнение, товарищи?

Сегодня мы публикуем фамилии товарищей, представленных на присвоение звания ударников коммунистического труда.

ЖДТ ММК

П. Я. Короткий — дорожный мастер, Е. Д. Колосова, П. К. Леппина, Н. С. Болтенкова, Л. И. Зайцева, М. И. Чернышева — ремонтные, В. П. Борозин, М. Ахметшин — бригадиры пути, Л. И. Чепель — ст. ремработчик, М. В. Яковлев, Ф. И. Костенко, А. Хабибулина, С. П. Боох, В. Н. Кислицина — шлаковщики, А. Н. Жарло, Т. А. Маджуга, Е. Р. Каштанова, Р. Н. Некрасова, В. Н. Геласимова, А. В. Агапова, В. М. Гугенотова, З. П. Чудакова, Р. М. Грдина, И. Д. Садьшикова, О. Г. Демидович, О. Г. Хорошунец, К. Н. Аноскина, А. И. Некрасова, Н. А. Власенко, А. Т. Некрасова, М. Г. Извекова, П. И. Адабаш, И. И. Вольченко, Г. Г. Чурилова, А. Г. Храмов, А. И. Малакова, М. Ф. Никифорова, Р. Н. Иванова — рабочие по ремонту пути, Н. В. Енкулев — машинист путепередвижателя, В. Н. Морозова, Г. С. Конопенко — токар, В. П. Хотенова — кладовщик, Л. М. Тришкина — строгальщик.



Много лет работает у строгального станка Калинина Пелагея Павловна. Горняки горы Магнитной знают ее как добросовестного и аккуратного работника. Она ежедневно выполняет нормы на 119—120 процентов при отличном качестве.

Фото М. Веселова.

УСПЕШНАЯ РАБОТА всего металлургического цикла предприятия во многом зависит от ритмичной работы аглофабрик. Больше сырья — больше металла. Это хорошо понимает коллектив второй аглофабрики. С первого дня нового месяца они работают четко и производительно. За пять дней октября доменщикам комбината отпущено дополнительно к заданию более 300 тонн ценного сырья.

Лучшего успеха добился коллектив четвертой бригады мастера Ивана Федоровича Моржевилова, где старшим агломератчиком Николай Фефанов. Они выдали около половины всего сверхпланового агломерата.

С ЧЕСТЬЮ НЕСУТ трудовую предпраздничную вахту доменщики четвертой печи, где мастерами Рафик Сайфутдинов, Иван Белич, Василий Горностаев и Филипп Рыжов. За пять дней октября они выдали чугуна на 300 тонн больше, чем предусмотрено графиком. По-прежнему трудится по-ударному и коллектив седьмого агрегата. На его сверхплановом счету 235 тонн металла.

ВЕСТИ ИЗ ЦЕХОВ

ЕЖЕДНЕВНО СОТНИ вагонов, груженных металлом, уходят с комбината по стальным магистралям во все концы Советского Союза. Четко и организованно несут свою службу железнодорожники. Только в сентябре план грузоперевозок выполнен на 101,8 процента, простой вагонов по узлу значительно ниже планового. Каждый вагон простоял на 7,4 часа меньше планового, что составило 476220 вагоно-часов. Успешно справляются со своим заданием коллективы станций Сортировочная и Входная.