

Люди творческого труда

Организатор
рационализаторской работы

Механик проволоочно-штрипсового цеха Петр Андреевич Пронин работает на комбинате 24 года. За это время он разработал и внедрил в производство свыше 100 рационализаторских предложений.

Рационализаторское предложение т. Пронина об изменении конструкции разжимного устройства жолоба и разжимных систем выталкивателя стана «250» № 1 дает 52 тысячи рублей экономии в год, а предложение по увеличению диаметров роликов второй и третьей ниток холодильника дает экономию 49 тысяч рублей. Много им внесено и других ценных предложений.

Петр Андреевич Пронин активно поддерживает творческую мысль рационализаторов и изобретателей. С назначением его ответственным по рационализации, проволоочно-штрипсовый цех в прошлом году вышел из отстающих в передовые по рационализаторской работе. Также успешно развивается здесь творческая активность рабочих и инженерно-технических работников и в нынешнем году. Только за восемь месяцев в этом цехе поступило 104 предложения, а внедрено в производство 70 с общей экономией 600 тысяч рублей.

Повседневно общаясь с коллективом цеха, П. А. Пронин никогда не упускает случая, чтобы не подсказать рабочему или мастеру тему по рационализации того или иного участка производства. Он часто дает консультации рационализаторам по разработке предло-

жений, оказывает помощь рабочим в оформлении предложений и составлении эскизов по ним. Кроме того, он добивается своевременного подсчета экономии и выплаты вознаграждений рационализаторам.

Повседневная работа с рационализаторами способствует повышению их творческой активности. Много ценных предложений внесли слесарь-проводчик т. Волков, мастер по ремонту оборудования т. Смирнов, механик стана «250» № 2 т. Баев, бригадир электриков т. Литвин, старший слесарь-инструментальщик т. Несенюк, слесарь т. Белан, электрослесарь т. Ефимов, бригадир слесарей т. Захаров и другие.

Внедрение рационализаторских предложений помогает коллективу цеха в борьбе за повышение производительности труда и улучшение экономических показателей. Так, в результате внедрения предложения т. Галушкина об изменении способа прокатки круга 17 сокращен выход вторых сортов и получена экономия 52 тысячи рублей. Слесарь-проводчик т. Волков установил направляющие воронки между 11-й и 12-й клетями стана «250» № 2, что повысило производство и дало экономию 26 тысяч рублей.

Немало и других примеров творческой активности рационализаторов проволоочно-штрипсового цеха. Важная роль в этом принадлежит П. А. Пронину.

В. ГОЛЧИН,
начальник БРИЗа комбината.

Для облегчения труда рабочих

Каждый раз, когда на нашем стане «300» № 1 сортопрокатного цеха подходило время к большому и суетному ремонту, большое беспокойство нам доставляла очистка окалины подорожниками. Это совершенно не случайно. Дело в том, что очистка производилась вручную, в основном лопатами, причем на такой работе было занято очень много людей. При суетном, например, ремонте очисткой занимались ни много, ни мало по 18 человек в сутки, а во время средних ремонтов по 10 человек в каждую смену. Теперь можно себе представить, что труд этот был не из легких, если к тому же учесть, что работающим было очень неудобно из-за тесноты производить очистку.

Сейчас такого на нашем стане не увидишь: этот нелегкий труд механизирован. Во время проведения большого ремонта стана в конце августа под всем ролгангом был сделан металлический жолоб и установлен транспортер. Теперь уже не 10—20 человек с лопатами по целым сменам выгребают окалину, а по мере надобности один окальщик включает транс-

портер, и он быстро и хорошо производит всю работу.

Был осуществлен и ряд других мероприятий, значительно облегчающих труд рабочих. Такие же транспортеры, например, поставлены под ролгангами, отводящими от холодильника, углублены карманы на шлеперах. Сейчас рабочему нет необходимости укладывать в карманы металл вручную, можно значительно производительнее использовать и краны.

На этой работе были заняты рабочие многих организаций и цехов, как котельно-ремонтного цеха, куста проката, ремонтно-строительного, «Уралдормонта». Принимали участие в работах и слесари нашего цеха. Слесарь Виктор Янцевский хорошо справился с порученным участком работ на стане. Бригадир слесарей т. Игнатьев занимался установкой транспортеров. Прошедший после ремонта месяц работы показал, что оборудование, значительно облегчающее труд рабочих, вполне себя оправдало.

А. ПИШНЕНКО,
бригадир слесарей сортопрокатного цеха.

БУДУЩЕЕ НАШЕГО ЦЕХА

Какова будущность нашего коксохимического производства и перспективы его развития в ближайшие годы? Вопрос этот, естественно, интересует многих трудящихся комбината и, тем более, трудящихся нашего коксохимического цеха. На эту тему первого октября в Доме культуры металлургов и был проведен вечер отдыха коксовиков.

Более 500 трудящихся с боль-

шим интересом выслушали доклад начальника коксохимического цеха т. Дорогобида, рассказавшего о перспективах развития нашего цеха. А будущность цеха действительно велика. Через 8 лет будет построено 5 коксовых батарей, в следующем году начнет работу первая очередь углеобогащательной фабрики, к 1965 году будут сданы в эксплуатацию два вагонно-опрокидывателя и заново постро-



Успешно несет трудовую вахту в честь 40-летия Великого Октября коллектив среднелистового стана листопркатного цеха. В сентябре он выдал 1800 тонн товарного проката сверх плана.

На снимке: передовой сварщик этого стана И. Д. Рябов.

Фото Е. Карпова.

Инициатива
комсомольцев
первой бригады

В тот день 30 сентября после ночной смены комсомольцы и молодые рабочие первой бригады блюминга № 3 не спешили домой. В семь часов утра двери комнаты, где располагается цеховое комсомольское бюро, были раскрыты. Там уже находились секретарь бюро ВЛКСМ Павел Дубровский, группкомсорг первой бригады Николай Силантьев.

Один за другим в комнату проходили молодые рабочие: дежурный электрик машинного зала Владимир Никишанов, молодой специалист, стажировавшийся в качестве подручного сварщика, Станислав Кулашев, операторы постов Николай Качурин, Тихон Антоник и многие другие. Сегодня они решили принять участие в сборе на территории блюминга металлического лома.

Вскоре молодежь организованно приступила к работе. Поломанные части машин, трубы, металлические листы, обрезки — годилось все. Через час в районе нагревательных колодцев образовались две большие кучи собранного металла. Десятки тонн погруженного на вагон лома — таков результат работы молодежи первой бригады.

Инициатива комсомольцев бригады положила начало этому важному делу в цехе. Сейчас по примеру своих товарищей готовятся к проведению субботников по сбору металлолома комсомольцы второй и третьей бригад.

В. МИХАЙЛОВ.

Поменьше кичливости

Команда футболистов нашего обжимного цеха выступает в заводских соревнованиях на кубок. И нужно сказать, выступает неплохо. Наши футболисты выиграли у команды котельно-ремонтного цеха со счетом 5:0. Встреча с футболистами цеха электросети также принесла победу обжимщикам. Наконец на днях футболисты обжимщики вписали для себя в таблицу важное очко, выиграв у команды листопркатного цеха, и вышли в полуфинал.

Все это хорошо, но нужно остановиться на одном таком моменте. Дело в том, что многие зрители обращают внимание на нетактичное поведение на поле капитана нашей команды т. Матвеева. Буквально, что называется, режет глаз его стремление порисоваться, показать себя, причем т. Матвеев особенно не стесняется покрики-

вать на игроков во время игры и делает другие подобные вольности. Очевидно все это от зазнайства, от излишней кичливости.

Так было и в матче нашей команды с листопркатчиками. Тов. Матвеев, думая, что ему «все можно», допустил грубость во время игры и был удален с поля. Наши футболисты сначала несколько растерялись, а потом скванность их исчезла, каждый из игроков почувствовал большую ответственность, и встреча закончилась в нашу пользу со счетом 6:1.

Это говорит о многом и, во-первых, о том, что наша команда может играть значительно лучше, если капитан команды учтет сделанные ему замечания.

П. ДУБРОВСКИЙ,
секретарь бюро ВЛКСМ
обжимного цеха.

Нам нужна помощь

Струнный оркестр нашего цеха контрольно-измерительных приборов и автоматики существует уже 7 лет. Участники кружка проводят регулярно репетиции, ежегодно выступают на заводских смотрах художественной самодеятельности.

Сейчас в кружке уже свыше 40 участников. Мы готовим к славной 40-й годовщине Великого Октября большую музыкальную программу.

Но нужно сказать и о серьезных причинах, которые мешают нам. Главная из них — недостаток инструмента в оркестре. Правда, завком металлургов дал для кружка три баяна, но у нас нет комплектов балалаек и домбр. Прежние (к слову сказать, корпу-

са которых были сделаны из пресованной бумаги) нас совершенно не устраивают. Да и как они могут устраивать, если ниже 7-го лада инструмент не звучит, а нам для исполнения сложных вещей нужно 20—22 лада.

Нам хочется выступить с концертами не только перед трудящимися своего цеха, а где-нибудь на вечере, в Доме культуры, других общественных местах. Хотелось бы показать свою работу, послушать мнение товарищей. Это будет для нас большая польза. Жаль только, что работники завкома тт. Поляков и Пунькаев и в этом нас не поддержали.

И. СТРОКИН,
токарь, руководитель струнного
оркестра цеха КИП и автоматики.

Открыта подписка на журнал „Металлург“

Перед журналом «Металлург» поставлена задача широкого обмена опытом работы металлургических предприятий. За два года работы в нашем журнале опубликовано много статей и фотографий, рассказывающих о достижениях металлургов большинства заводов Советского Союза, о передовом опыте работы лучших доменщиков, сталеплавателей и прокатчиков.

В 1957 году в журнале открыты новые разделы, в которых напечатаны материалы о выдающихся металлургах, из истории техники, помещено много статей об опыте работы металлургических предприятий за рубежом. В будущем году редакция продолжит публикацию таких материалов.

Вы, читатель, должны помочь редакции сделать журнал в 1958 году более интересным, освещающим все стороны жизни

заводов. Присылайте статьи, фотографии и заметки об улучшении технологии, реконструкции существующих и освоении новых агрегатов, об опыте работы лучших рабочих и мастеров.

Для ознакомления с новостями на заводах, расположенных в различных экономических районах, каждый металлург может подписаться на производственно-технический журнал «Металлург».

Подписка на журнал принимается городскими и районными отделами Союзпечати, конторами, отделениями связи, а также общественными уполномоченными.

Подписная цена на год — 30 руб.

Цена одного номера — 2 руб. 50 коп. Редакция журнала «Металлург».

Редактор Д. М. ГНИЛОРЫБОВ.

ОТКРЫТ ПРИЕМ ПОДПИСКИ

НА ГАЗЕТУ

„Магнитогорский металл“

НА 1958 ГОД

Подписная цена газеты на год 12 рублей. Подписка принимается в городском отделе «Союзпечать», в редакции газеты «Магнитогорский металл», а также общественными уполномоченными в цехах.

СЕГОДНЯ И ЗАВТРА В КИНО

КИНОТЕАТР «МАГНИТ»: «Они встретились в пути», «Двое из одного квартала», «В. И. Ленин», «Следы остаются».

КИНОТЕАТР им. ГОРЬКОГО: «Они встретились в пути», «Райские птички», «Человек с ружьем».

КИНОТЕАТР «КОМСОМОЛЕЦ»: «Двое из одного квартала», «Поправьте фокус!».

ДОМ КУЛЬТУРЫ МЕТАЛЛУРГОВ: сегодня «Гуттаперчевый мальчик».

ДВОРЕЦ КУЛЬТУРЫ МЕТАЛЛУРГОВ: сегодня «Дон Сезар де Базан», с 5 октября «Поэт».

Адрес редакции: завком металлургов, 2-й этаж. Телефоны АТС 3-38-04 и 3-31-33.