

● ВСЕСОЮЗНЫЙ СМОТР: ЗА КУЛЬТУРУ И ЭСТЕТИКУ ПРОИЗВОДСТВА

БЫТЬ ЛУЧШИМИ ВО ВСЕМ

С каждым днем ширится Ленинское социалистическое соревнование за досрочное выполнение пятилетки, за ускорение технического прогресса.

У нас на комбинате бригады, цехи борются за звание коллектива коммунистического труда. Многие уже имеют это почетное звание.

Но что такое цех коммунистического труда? Это не значит только выполнение плана, только производственные достижения. В таком цехе должна быть на высоком уровне производственная эстетика, культура производства, здесь люди должны уметь трудиться не только высокопроизводительно, но и красиво.

...Коллектив механической мастерской рудника горнорудного управления небольшой, но он ярко выделяется на общем фоне. Здесь значительно снижена заболеваемость, под руководством начальника механиче-

ского цеха рудника Ю. Е. Шеймана наведен полный блеск на оборудовании — станки, верстаки, инструментальные ящики... Трудно сказать, кто больше всего приложил сил — все работали хорошо и дружно, всем хотелось, чтобы их мастерская была самой красивой и удобной — и слесарю-инструментальщику Е. Г. Семенову, и начальнику санпоста М. Г. Черкасову, и многим другим.

Работа в этой мастерской связана с вращающимися механизмами, что, как известно, требует большого внимания и осторожности. Однако в течение всего 1968 года здесь не было ни одного случая травматизма.

...Всегда боролся за хорошие показатели по культуре и эстетике производства коллектив мебельной фабрики. И сейчас

они верны себе. Мало того, что во всех цехах безукоризненный порядок, проведена еще и огромная работа по эффективности действия вентиляционных установок.

Там, где хорошие хозяева, — всегда приятно бывать. А в филиале столовой № 18, что обслуживает мебельную фабрику, хозяева очень хорошие. Столовая со вкусом, по-современному оформлена, здесь всегда богатый ассортимент блюд. Да, а кто же хозяева? Это — заведующая филиалом К. В. Михеева, повар В. В. Глебова, раздатчица Н. М. Савченко... Немало помогла коллективу филиала и заведующая здравпунктом фабрики А. А. Шитникова.

Хочется, чтобы в эту столовую пришли поучиться кое-какие товарищи. Например, Е. И.

Плыгунова, заведующая столовой № 11 при аглоцехе № 1, которую нисколько не заботит, что в столовой непролазная грязь, часть людей работает без спецодежды, нарушаются правила хранения продуктов. Грязно около столовых №№ 12, 13, 5, 6, около филиала № 1 от третьей столовой. Заведующим неплохо бы вспомнить, что весна все больше и больше вступает в свои права, скоро солнце пригреет совсем жарко, и как бы вместо цветов на замусоренной территории не «выросли» многочисленные семейства мух.

...Над бытовым помещением доменного цеха красуется надпись «Цех коммунистического труда». Что ж, никто не спорит — своим трудом доменщики заслужили это почетное звание. Но давайте обойдем помещение с обратной стороны. Пе-

ред вашими глазами представит обширная свалка. Здесь можно найти все — от грязных тряпок и обрывков бумаги до старых ботинок. Обитатели бытового помещения предпочитают почему-то выбрасывать различный мусор прямо через окна на улицу. Вот так и получается: на виду надпись «Цех коммунистического труда», а «с тылу» — самая безобразная грязь.

...Я говорила о том, что сейчас у нас на комбинате все больше и больше цехов вступают в соревнование за лучшие показатели по культуре и эстетике производства. Пусть те, кто еще не осознал всю важность этого дела, поторопятся — Ленинскую дату нужно встречать в числе лучших.

Л. ЯНЧЕНКО,
помощник промышленно-санитарного врача медсанчасти комбината.



Коллектив цеха ремонта металлургического оборудования № 1 досрочным выполнением заказов помогает труженикам комбината справляться со своими обязательствами, принятыми на четвертый год пятилетки.

На снимке: одна из передовых тружениц цеха токаря Анастасия Егоровна СУКОВА. Фото Н. Нестеренко.

Время, которое на нас не работает

На адьюстажи прокатных цехов за продукцией, готовой к отправке, прибывают железнодорожные вагоны. Стоят на погрузке, и... перепростаивают. Не все, понятно, но многие. Причины? Выяснением их в настоящее время как раз и занимаются сотрудники нормативно-исследовательской лаборатории отдела научной организации труда и управления комбината.

Работники лаборатории взяли под свой контроль склады готовой продукции стана «2500» горячей прокатки, сортопрокатного, проволоочно-штрипсового и листопркатного цехов.

На основании хронометражных данных, полученных сотрудниками лаборатории в результате наблюдений за погрузкой в течение нескольких суток, и написана эта корреспонденция.

...«Двадцать второе марта. На стан «2500» подано сто тридцать семь вагонов, в сортопрокатный — сто тридцать три, на стан «300» № 2 — двадцать восемь, в листопркатный цех — тридцать три» — запись в сводке. И дальше этот же документ говорит нам, что двадцать пять вагонов (почти треть товарного состава) не были использованы. Причем восемнадцать из них на адьюстаже стана «2500». Не много ли для одних суток и для одного цеха?

Посмотрим на причины. Шесть вагонов из восемнадцати были грязными, шесть не могли принять груз из-за технических неисправностей и шесть вагонов пришли в цех без заявок.

Вместе с вагонами железнодорожники должны присылать в цех натурные листы — документы, свидетельствующие о полной исправности вагонов; без этих бумаг весовщики не имеют права оформлять документацию на вагоны с грузом. 23 марта в шестом тупике стана «2500» с 6 часов 50 минут до 7 часов 50 минут простояли вагоны, груженные металлом и полностью готовые к отправке. Не было натурального листа. Его занесли на станцию Прокатная. И занесли далеко не ветром. Он был отправлен туда дежурным четвертого поста станции Сортопркатная. Вагоны простояли шестьдесят минут лишних. Этот случай не единичен. В замечаниях наблюдателей лаборатории частенько можно прочесть, что

задержка с отправкой металла произошла из-за отсутствия натуральных листов.

По-видимому, работникам транспорта необходимо обратить внимание не только на чистоту и техническое состояние отправляемых прокатчиков вагонов, но и более внимательно относиться к документации, сопровождающей вагоны.

Замечания наблюдателей гласят и о несвоевременном выполнении цеховых заявок: железнодорожники подают вагоны неритмично. Так, в течение суток 22 марта время отсутствия вагонов в тупиках №№ 6, 8 и 9

Что касается задержек в процессе самой погрузки, то давайте заглянем в записи наблюдателей.

21 марта. Стан «2500». Смена № 2. В шестом тупике в смене с утра производились управление укладки металла в пяти вагонах из двенадцати, загруженных в ночной смене. Потери шестьдесят пять минут. В восьмом тупике в утренней смене было неправильно загружено три вагона. Переукладку производили 2 часа 20 минут. В результате перепростой трех вагонов — сорок пять минут.

21 марта. Листопркатный цех. Смена № 2. Задержано начало погрузки на один час. Причины: пересменка тридцать минут, и столько же из-за отсутствия весовщика, оформлявшего документы на вагоны в другом районе. Потерян один час тридцать две минуты из-за отсутствия холодного металла. Вагоны сданы в одиннадцать часов, выведены из цеха в четырнадцать: переноса обрез, машинист крана сбил пантограф электровагона.

24 марта. Стан «500». Бригада № 1. Весовщик Южно-Уральской железной дороги не принял вагон: неровно был уложен металл. Пришлось равнять. Потери: два часа сорок минут.

24 марта. Сортопркатный цех. Бригада № 1. Грузили горячий металл. Весовщик не дал команды закончить погрузку, пока он не остыл. Потеряно полтора часа...

Таких записей много. И причины задержек, как видим, самые различные.

В заключение, помимо всего прочего, хотелось бы пожелать отделу снабжения, чтобы он лучше поставил прокатчикам стандартную древесину, необходимую для оборудования вагонов. Просто из-за древесины отмечаются в листах наблюдателей лаборатории тоже довольно часто.

Таким образом, простои вагонов, как видно из сказанного выше, нельзя отнести целиком за счет какого-либо одного из производств комбината. Здесь необходим целый комплекс мероприятий, который предусматривал бы согласованные действия в первую очередь железнодорожников и прокатчиков.

Л. КРОХАЛЕВ,

● ВОЗВРАЩАЯСЬ К НАПЕЧАТАННОМУ

А ЗОНТИКИ ВСЕ-ТАКИ ДАЙТЕ!

Прошел месяц с тех пор, как в нашей газете была напечатана статья «Дайте зонтики проектному отделу!».

Знакомим читателей с ответом, который прислал в редакцию заместитель главного инженера комбината Д. И. Чичава.

«В статье правильно описано состояние кровли и отдельных помещений здания заводоуправления. Однако, в ней ничего не сказано о причинах, приведших к такому состоянию... Заместитель начальника АХО комбината т. Шумаков Я. М. зимой 1967—1968 гг. поставил рабочих очищать слежавшийся снег и лед с крыш, не проектировав их и не назначив ответственного лица. В результате такой некачественной очистки кровли последняя была повреждена лопатами до дыр и начала протекать.

Летом 1968 года пробитые в кровле отверстия были заделаны, но как видно, некачественно, и это не дало ожидаемого эффекта. Таким образом, через повреждения в кровле в помещения попадает вода. Работы по замене

кровли будут начаты в мае 1969 года. В настоящее время отдел капитальных ремонтов прорабатывает конструкцию кровли из гладких 3—4-миллиметровых металлических листов со сплошной электросваркой швов...».

Но ведь до мая возможны еще и снегопады, и ранние апрельские дожди — уральская погода капризна.

Кроме того, обойден почему-то молчаливым вопросом о зияющих дырах в полу некоторых комнат. А напрасно! В прошлом году один человек уже был травмирован. Неужели нужно ждать еще одного несчастного случая?

Ничего не сказано и относительно побелки комнат. Комнату № 86, например, по словам тех, кто в ней работает, не белили уже много лет.

Нам кажется, всеми этими вопросами нужно заняться квалифицированно. И как можно скорее. Потому что может случиться так, что в предмайские дни работникам проектного отдела понадобятся не только зонтики, но и спасательные круги.

● НАМ ОТВЕЧАЮТ

„Лом — мартенам“

На выступление газеты 4 марта «Лом — мартенам» отвечает начальник управления ЖДТ С. И. Каверзин:

«Задержки в своевременной вывозке недоливков из отделения разведения слитков имели место в основном по причине повреждения вагонов цехом подготовки составов во время погрузки недоливков, после чего вагоны отправляются в ремонт, а также задержки вагонов в движении по вине ЖДТ.

В настоящее время вагоны для перевозки недоливков выделены, установлен контроль за продвижением.

Работникам цеха подготовки составов необходимо бережно относиться к вагонам, не повреждать их, тогда вопрос вывоза недоливков из отделения разведения будет решен полностью».