Совершенствовать средства производственной связи

На современном крупном металлургическом предприятии немыслимо организовать управление производством без широкого использования различных средств электросвязи. Наряду с интенсивным внедрением автоматики и телеконтроля в металлургических цехах, за последние пять лет на Магнитогорском комбинате нашли широкое применение технические средства управления производством — различные виды диспетчерской связи, производственно-технологическая громкоговорящая связь, радиосвязь и высокочастотная связь с подвижными агрегатами (различные краны, экскаваторы, паровозы, вагоноопрокидыватели, перегружатели и т. п.).

На руднике горы Магнитной применение радиостанции на экскаваторах позволило значительно сократить простои агрегатов и поднять добычу руды. Частичное внедрение радиостанций на паровозах внутризаводского железнодорожного транспорта позволяет диспетчеру иметь беспрерывную радиосвязь с машинистами. Это сыграло немаловажную роль в улучшении работы транспорта.

На комбинате все основные цехи оснащены техническими средствами связи диспетчерского управления. Это помогло значительно усовершенствовать беспрерывное управление производственными процессами всеми цехами и внутри каждого из них.

Общекомбинатская и внутрицеховая диспетчерская служба является действенным средством в борьбе за ритмичную, слаженную работу всех цехов комбината. За последние годы на комбинате нашли широкое применение, особенно в прокатных цехах, аппараты ПГС (производственно-громкоговорящей связи), которые стали верными помощниками в достижении высокой слаженности в работе больших коллективов цехов. Эти установки позволили иметь двухстороннюю громкоговорящую связь непосредственно между всеми рабочими местами. Каждый работник находится постоянно в курсе дел всего производственно-технологического комплекса цеха. Это дало возможность значительно сократить простои при неполадках и уменьшить количество брака. В мартеновских цехах, цехе подготовки составов, копровом и доменном цехах хорошо себя зарекомендовала распорядительно-поисковая громкоговорящая связь.

Если зайти в любой из этих цехов, там можно часто услышать передающиеся по мощным громкоговорителям команды машинистам кранов, завалочных машин, отдельным группам рабочих, которые немедленно выполняют эти указания. Теперь трудно даже представить, как еще недавно в этих больших цехах можно было работать без этих средств управления.

Недавно на вагоноопрокидывателях, мощных перегружателях в различных цехах, на клещевых подъемных кранах обжимного цеха установлены аппараты двухсторонней высокочастотной связи, которые позволяют осуществлять связь с машинистами подвижных агрегатов без специальных сетей. Для связи здесь используется сеть постоянного и переменного тока различных напряжений, питающих моторы кранов.

Этот вид связи является прогрессивным, т. к. не требует сооружения специальных сетей и позволяет иметь связь с машинистами во время движения агрегатов. За счет постоянного совершенствования средств связи, изыскания рациональных способов применения и разработки новых схем сочленения работы различных систем и видов связи коллективу нашего цеха удалось в отдельных случаях создать хорошую связь для завода.

В настоящее время совместно с научно-исследовательскими институтами работниками цеха связи комбината проводятся интересные опыты по изысканию целесообразных решений в области внедрения на нашем заводе диспетчерского и технологического телевидения.

Из сказанного видно, что если еще недавно основным техническим средством связи по управлению производством был телефон, то теперь в помощь ему, а в отдельных случаях и взамен его, стали применяться новые радиотехнические устройства связи.

Дальнейший технический прогресс металлургии заставляет совершенно по-новому решать в шестой пятилетке вопросы совершенствования средств управления производственно-технологическими процессами.

Внедряя в новой пятилетке современные достижения науки и техники (телеуправление, различные средства производственной электросвязи и телевидения), мы сможем перейти на высшую ступень управления производственно-технологическими процессами в цехах нашего комбината, когда с единого центрального пункта будет осуществлена возможность управлять многообразными сложными агрегатами без прямого управления ими дополнительным персоналом, как это делается сейчас даже на частично автоматизированных участках.

Особенно многообещающими являются новые разработки установок промышленного телевидения, которые при правильном сочетании с телеуправлением, надо полагать, позволят наиболее эффективно организовать управление производством и технологическими процессами.

В течение одного—двух лет все подвижные агрегаты — паровозы, электровозы, экскаваторы, различные подъемные краны, коксовыталкиватели, аварийные автомашины и т. д. получат двухстороннюю связь за счет широкого внедрения средств радиосвязи и высокочастотных установок связи. Громкоговорящие установки в цехах будут значительно усовершенствованы и частично заменены на избирательные системы.

В шестой пятилетке комбинат получит хорошую автоматическую телефонную связь от мощной АТС современной системы. В эксплоатации средств электросвязи намечается широкое внедрение автоматического контроля за работой устройств связи. Значительно будут расширены функции радиотелефонной лаборатории.

С. ЕРЕМЕНКО,
начальник цеха связи комбината.

Успешно выступил на областном смотре художественной самодеятельности Магнитогорского куста танцевальный коллектив Дворца культуры металлургов.

На снимке: участники этого коллектива **В. Щейникова, Г. Кагин** и **Ю. Постнова** исполняют «Славянскую польку».

Областная производственно-техническая конференция молодых металлургов

19 декабря, в 7 часов вечера, во Дворце культуры металлургов начинает свою работу вторая областная производственно-техническая конференция молодых рабочих предприятий черной металлургии.

На пленарном заседании конференции будет заслушан доклад директора Магнитогорского металлургического комбината т. Воронова об опыте работы по использованию металлургических агрегатов и доклад доцента, заведующего кафедрой стали горно-металлургического института т. Безденежных о путях и перспективах развития металлургической промышленности в СССР.

20 декабря с 10 часов утра будут работать секции доменщиков, сталеплавильщиков, прокатчиков, механиков и огнеупорщиков. Секции будут работать в цехах комбината.

ФИЗКУЛЬТУРА И СПОРТ

Вечер физкультурников

Внимание многих молодых жильцов общежитий и воспитателей привлек вечер, который состоялся на днях в интернате молодых металлургов. Инструктор ДСО «Металлург» т. Данышин ознакомил собравшихся с итогами физкультурно-массовой и спортивной работы в общежитиях нашего комбината в летнее время и рассказал о задачах, стоящих перед физкультурниками в зимнем сезоне.

Затем состоялись выступления лучших спортсменов, гимнастов и штангистов. В них принял участие сильнейший штангист города Н. Немов.

В заключение демонстрировались киножурналы, посвященные развитию спорта в нашей стране.

Встреча шахматистов

Шахматы завоевывают все большую популярность среди станочников, особенно среди молодежи. Многие рабочие хорошо освоили игру и выразили пожелание встретиться с шахматистами других цехов.

Недавно эта встреча состоялась в красном уголке кузнечно-прессового цеха. За шахматными досками сошлись 10 шахматистов станочников нашего цеха и столько же кузнецов и их подручных.

Начало наступления шахматистов - станочников положил молодой токарь, выпускник ремесленного училища Гриша Стрельченко. Он первым победил своего противника из кузнечно-прессового цеха. Вслед за ним выиграли партии токарь нашего цеха Григорий Юсупов и технолог кузнечно-прессового цеха т. Соснин.

Игра закончилась победой шахматистов основного механического цеха со счетом 7,5:2,5.

В. КУЗНЕЦОВ,
фрезеровщик ОМЦ.

СПОРТИВНАЯ БОРЬБА

Состоялся розыгрыш первенства облсовета ДСО «Металлург» по спортивной борьбе, в котором приняли участие многие спортсмены нашего комбината. Первое место выиграли команды борцов ДСО «Металлург» нашего комбината.

Звание чемпионов области завоевали работники цехов комбината А. Курохтин, В. Скиба, Н. Чирченко, В. Карпенко, Ф. Кирсанов и студент А. Щеглов.

Передовой машинист крана

Основной задачей коллектива новокопрового отделения является разделка мартеновского шлака и извлечение из него металла. Выполняют эту работу машинисты электрокранов. Заслуженным уважением среди них пользуется Иван Кузьмич Калисниченко. Он хорошо освоил механизмы, вдумчиво подходит к работе, настойчиво ищет возможности повысить производительность труда. Ведь вместе со всем коллективом он активно участвует в соревновании за достойную встречу XX съезда партии.

Получив бирку на управление краном от сменяемого машиниста, И. Калисниченко внимательно осматривает все узлы и механизмы крана, производит смазку, очистку от пыли.

Машинист заинтересован в исправной работе крана во всех сменах. Поэтому за 10—15 минут до конца своей смены он еще раз производит осмотр механизмов, устраняет неполадки.

Разделку шлака т. Калисниченко производит четко, не допуская лишних переездов и остановок крана. Вначале он убирает из забоя «козлы», предварительно очистив их от шлака. Только после этого приступает к разделке шлака с помощью отбракованного слитка. Этот слиток он берет магнитом, учитывая его центр тяжести, и подымает на высоту не более 6—8 метров, откуда и бросает в забой. Благодаря такому захвату слиток падает в шлак ребром, что обеспечивает лучшее рыхление шлака.

Приемы, используемые т. Калисниченко, позволяют ему выполнять один цикл за 30—33 секунды и за шесть—семь ударов слитком разделывать 30—35 тонн шлака, которым загружается думпкар.

Другие же машинисты берут слиток как попало и бросают в забой с полной высоты. Слиток обычно падает плашмя и не точно в намеченное место. На один цикл у них уходит 38—39 секунд и шлак для погрузки в один думпкар они разделывают за 8—10 ударов, затрачивая при этом на 3—4 минуты больше, чем Калисниченко.

Немаловажное значение имеет борьба с «закантовкой» забоя новой партией шлака. Тов. Калисниченко разделывает забой небольшими участками с расчетом на 1—2 думпкара, который сразу же убирает в кучу. При этом грейфер над кучей высоко не поднимает, а замеченный там скрап убирает. Поэтому при погрузке шлака в думпкары грейфер его всегда хорошо закрывается.

У других машинистов, производящих разделку шлака сразу по всему забою, новая партия загромождает забой и приводит к повторной работе.

Рационально производит т. Калисниченко погрузку шлака в думпкар. Полностью расклиненный грейфер он опускает на кучу шлака и одновременно включает контроллеры подъема и склинивания его. При этом грейфер захватывает максимальное количество шлака. После этого машинист включает движение тележки в сторону думпкара и продолжает подъем грейфера на высоту, не превышающую 20 сантиметров над бортом. Грейфер подводится на центр думпкара и раскрывается. При этом машинист включает подъем, чтобы ничто не препятствовало расклиниванию грейфера. Перед окончанием полного расклинивания грейфера машинист включает обратное движение тележки. Поэтому погрузка шлака в думпкар производится аккуратно и цикл от захвата шлака до возвращения грейфера к куче продолжается у т. Калисниченко 40—42 секунды, а загрузка думпкара—до 9—10 минут.

Те же машинисты, которые работают рывками, раскачивают грейфер. Шлак у них рассыпается за борт и на погрузку думпкара затрачивается 13—14 минут.

Продуманная организация труда помогает т. Калисниченко содержать в порядке кран и перевыполнять нормы. Ежемесячное выполнение нормы у него выше, чем у других машинистов крана на 15—20 процентов, оно достигает 145—150 процентов.

М. КУРДЮКОВ,
нормировщик копрового цеха.

И. о. редактора Е. Е. РАЗУМ[illegible]А.

Коллектив рабочих, ИТР и служащих мартеновского цеха № 1 выражает глубокое соболезнование мастеру производства т. ВОРОНОВУ И. К. по поводу смерти его отца.

Адрес редакции: завком металлургов, 2-й этаж. Телефоны АТС 3-38-04 и 3-31-33.

ФБ28108. Магнитогорская типография Управления культуры. Заказ № 10258.