Пролетарии всех стран, соединяйтесь!

МАГНИТОГОРСКИЙ МЕТАЛЛ

Год издан. 13-й
№ 26 (1882)
ВОСКРЕСЕНЬЕ
2
марта 1952 г.
Цена 10 коп.

Орган парткома, завкома и заводоуправления Магнитогорского ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината имени Сталина

ПО ВСЕМУ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКОМУ ЦИКЛУ

Развертывая соревнование за выполнение социалистических обязательств, данных в письме товарищу Сталину, коллектив нашего комбината успешно завершил план февраля по всему металлургическому циклу.

Горняки, доменщики, сталеплавильщики второго мартеновского цеха, первыми на комбинате закончившие месячный план, выдали десятки тысяч тонн сверхплановой продукции.

Прокатчики в феврале добились более ровной работы и досрочно выполнили все заказы великих строек коммунизма.

Соревнуясь за ликвидацию потерь производства, металлурги улучшили экономические и качественные показатели.

ПРОИЗВОДСТВЕННО-ТЕХНИЧЕСКАЯ КОНФЕРЕНЦИЯ ПО УЛУЧШЕНИЮ КАЧЕСТВА ПРОДУКЦИИ

В цехах нашего комбината все шире развертывается социалистическое соревнование за досрочное выполнение плана 1952 года, улучшение качества металла и ликвидацию потерь производства, начатое по почину сталеваров 23-й мартеновской печи тт. Панченко, Худякова, Родичева и мастеров тт. Савельева и Рожкова. В этом соревновании за улучшение технико-экономических показателей многие коллективы добились серьезных успехов.

В целях изыскания новых резервов производства 27, 28, 29 февраля и 1 марта проведена производственно-техническая конференция комбината по улучшению качества продукции.

Более 800 рабочих, инженеров, техников, научно-технических работников ряда институтов страны приняли участие в работе конференции.

Конференция открылась докладом главного инженера комбината т. Воронова на тему «Пути улучшения качества чугуна, стали и проката и снижение расходных коэффициентов металла».

Докладчик отметил, что коллектив комбината в 1951 году успешно выполнил социалистические обязательства, данные в письме товарищу Сталину, достиг высоких технико-экономических показателей в работе. Однако металлурги комбината далеко еще не полно используют свои внутренние резервы производства. Одним из важнейших резервов является улучшение качества продукции.

— Перед коллективом нашего комбината,—говорит т. Воронов,—стоит задача—улучшить качество продукции, поднять марку магнитогорского металла.

Докладчик сделал анализ работы комбината, поставил конкретные задачи перед коллективами основных цехов в борьбе за улучшение качества и выдачу продукции строго по заказам. Он подробно остановился на путях улучшения качества передельного чугуна.

— Задача доменщиков, — говорит т. Воронов, — принять все меры к тому, чтобы выплавлять чугун с минимальным содержанием серы и кремния. Также необходимо, чтобы чугун, заливаемый в мартеновские печи, достигал необходимого нагрева.

Далее докладчик остановился на задачах горняков и коксовиков. Улучшение качества чугуна во многом зависит от дальнейшего улучшения качества агломерата и руды. Без сырья постоянного качества не может быть хорошей работы доменных печей.

Тов. Воронов говорит, что за последнее время коксовики улучшили качество кокса, добились более ровной его кусковатости. Однако коксовики обязаны сделать все необходимое, чтобы добиться более крупного, постоянного состава кокса, ликвидировать недопал.

Затем докладчик подробно остановился на путях повышения качества стали. Он подчеркнул, что комбинат располагает хорошим сырьем для получения качественной стали, имеет хорошие кадры сталеваров, мастеров, инженерно-технических работников.

— Тем не менее,—указывает т. Воронов,—в мартеновских цехах велики еще потери стали из-за брака. Здесь нередки случаи выдачи металла не по заказам. Чаще всего это происходит потому, что мартеновцы допускают нарушения установленной технологии. Эти нарушения выражаются в неудовлетворительных шихтовках плавок, несоблюдении установленного шлакового режима, неудовлетворительном взвешивании материалов, поступающих в печь.

Докладчик подчеркивает, что особое внимание необходимо уделить разливке стали, по вине которой велики потери металла. Он ставит задачу — научить разливщиков правильно разливать сталь, довести до сознания каждого, что в разливке нет мелочей. Надо рассказать и показать всем разливщикам, что небрежность при разливке, допущенная одним работником, приводит к затратам труда на вырубке сотен вырубщиков и приводит к тому, что значительное количество металла идет в брак.

Далее т. Воронов остановился на путях улучшения качества металла в прокатных цехах, являющихся заключительной стадией передела на металлургическом заводе. Это возлагает на прокатчиков особую ответственность за выдачу продукции высокого качества. Основными причинами брака в прокате являются неправильная настройка станов, поломка валков и соединительной арматуры, неполадки с электрическим и механическим оборудованием.

Тов. Воронов подчеркивает, что на комбинате есть бригады, которые достигли хорошего качества проката. Например, бригада мастера т. Зуева на стане «300» № 1 в прошлом году дала брака вдвое меньше, чем бригада мастера т. Женина. Такие же примеры имеются на третьем блуминге и в других цехах. Прокатчики обжимного цеха в январе снизили брак по пережогу по сравнению с прошлым годом более чем в три раза.

Эти цифры говорят о том, что в прокатных цехах имеются большие возможности для улучшения качества продукции. Хороший прогрев металла и четкая организация работы на станах является первейшей задачей прокатчиков.

Затем с докладом на конференции об усовершенствовании процессов выплавки передельного чугуна с целью повышения его качества выступил профессор, доктор технических наук В. В. Михайлов. С большим интересом участники конференции прослушали доклад доктора технических наук А. Н. Морозова о рациональном режиме ведения мартеновской плавки при скрап-рудном процессе. Тов. Морозов ведет научную работу в творческом содружестве с металлургами, часто бывает на нашем заводе. Свой доклад он построил на анализе работы Магнитогорского и Кузнецкого металлургических комбинатов.

28 и 29 февраля участники конференции работали в секциях: горной, коксовой, доменной, мартеновской, прокатной.

На заседании горной секции были заслушаны доклады проф. Юденича (институт механического обогащения рудных ископаемых) «Новые процессы и оборудование для обогащения железных руд», инженера Патковского (институт механического обогащения рудных ископаемых) «Новые решения аглофабрик и подготовка шихты», инженера Шитова (горное управление Магнитогорского комбината) «Пути улучшения и обогащения бедных и рассыпных руд на промывочно-обогатительной фабрике комбината», профессора т. Парфенова «Агломерация и проблема повышения качества доменного сырья», инженера горнорудного управления т. Каминской «Влияние минералогического состава агломерата на его восстановимость».

На заседании коксовой секции с докладами выступили: главный инженер коксового цеха т. Дорогобид — «Пути улучшения качества кокса», т. Кустов (Харьковский углехимический институт)—«Основные принципы теплотехнического режима коксовых печей для получения качественного кокса», инженер Грязнов (Уральский углехимический институт) «Перспективные угольные шихты для Магнитогорского металлургического комбината».

На заседании доменной секции были заслушаны доклады профессора А. М. Банных на тему: «Теоретические основы работы доменных печей при высоком давлении колошниковых газов» и инженера Г. Я. Рутковского об опыте работы на высоком давлении 6-й доменной печи.

Оба докладчика убедительно показали, что высокое давление колошникового газа ускорило процесс доменной плавки, обеспечило улучшение качества выпускаемого чугуна, сокращение расхода кокса.

Затем с докладом на тему «Теплообмен в доменных печах» выступил профессор, доктор технических наук т. Китаев. Он рассказал о творческой работе комплексной бригады ученых и инженерно-технических работников Тагильского металлургического завода. Ученые в содружестве с доменщиками этого завода, провели большую исследовательскую работу по теплообмену в доменных печах. Присутствующие с большим интересом прослушали доклад об этих исследованиях.

На заседании мартеновской секции с докладом по улучшению качества стали выступили доктор технических наук П. В. Умрихин, начальник третьего мартеновского цеха т. Дикштейн, главный сталеплавильщик т. Гарченко и начальник центральной заводской лаборатории т. Агапов.

На заседании прокатной секции заслушаны доклады профессора Украинского института металлов т. Александрова, профессора Днепропетровского металлургического института т. Кривошеева, начальника обжимного цеха т. Савельева, заместителя начальника ад'юстажа т. Гуленко, начальника листопрокатного цеха т. Алимова и других.

В обсуждении докладов приняли активное участие многие инженеры, техники, мастера, передовые рабочие. Начальник смены третьего мартеновского цеха инженер т. Овчинников, мастер второго мартеновского цеха т. Дригун, начальник второго мартеновского цеха т. Трифонов, инженеры доменного цеха тт. Раковский и Могилевский, начальник аглофабрики т. Урюпин, инженер т. Якобсон, начальник участка отдела технического контроля т. Лопухов и многие другие в своих выступлениях рассказывали о практике работы своих коллективов, вносили конкретные предложения, направленные на ликвидацию производственных потерь, использование внутренних резервов и повышение качества продукции.

На заседаниях секций были разработаны производственно-технические мероприятия по улучшению качества продукции, которые затем были утверждены на пленарном заседании конференции.

Производственно-техническая конференция призвала всех рабочих, инженеров, техников и служащих комбината шире развернуть социалистическое соревнование за выпуск продукции отличного качества, за успешное выполнение обязательств, данных в письме товарищу Сталину.

В ЧЕСТЬ СЕССИИ ВЕРХОВНОГО СОВЕТА СССР

Перевыполнили план февраля

Коллектив доменного цеха встречает третью сессию Верховного Совета СССР новыми успехами в труде. Февральский план доменщики выполнили досрочно и выдали тысячи тонн чугуна дополнительно к заданию.

На стахановской вахте в честь сессии Верховного Совета СССР коллектив нашей второй домны достиг лучшего в цехе коэффициента использования полезного об'ема печи, выполнил февральский план на 106 процентов и только за 24 дня февраля сэкономил 773 тысячи рублей.

Также успешно несут стахановскую вахту доменщики других печей. Коллектив четвертой домны, руководимый мастерами тт. Колдузовым, Горностаевым и Беликовым, значительно перевыполнил февральское задание, достиг лучших показателей экономии кокса и дал 271 тысячу рублей экономии. Перевыполнили план и дали 190 тысяч рублей сверхплановой экономии доменщики шестой печи под руководством мастеров тт. Шатилина, Ткаченко и Переверзева.

И. ОВСЯННИКОВ, мастер второй доменной печи.

Трудовые успехи передовых сталеваров

В третьем мартеновском цехе с каждым днем все больше становится бригад, которые, следуя примеру коллектива 23-й печи, успешно выполняют взятые обязательства, выдают сверхплановую сталь, улучшают качество металла.

Успешно работают инициаторы соревнования сталевары 23-й печи тт. Панченко, Родичев и Худяков. В феврале они выдали многие сотни тонн стали сверх плана, сварили скоростным методом 75 процентов всех плавок и за 27 дней сэкономили 41 тысячу 700 рублей.

На высоком уровне трудятся бригады 20-й и 24-й мартеновских печей, где сталеварами работают тт. Творогов, Акшинцев, Старостин, Сиденко, Летнев и Чертищев. Сталевары 24-й печи, например, значительно перевыполнили план и выдали скоростным методом 84 процента всех плавок.

В. ЖУРАВЛЕВ, нормировщик третьего мартеновского цеха.

Прокат сверх плана

Февраль для прокатчиков проволочно-штрипсового цеха был месяцем напряженной борьбы за выполнение высоких обязательств, данных в письме великому вождю народа товарищу Сталину.

В результате широко развернутого социалистического соревнования коллектив цеха перевыполнил месячный план.

Лучших результатов достигли штрипсовики стана «300» № 2. Они реализовали план февраля на 102 процента. Первенство в соревновании бригад завоевал коллектив второй бригады под руководством начальника смены т. Шулаева. Он выполнил задание на 105,3 процента.

Хорошо потрудились прокатчики стана «250» № 1, также значительно перевыполнившие месячный план. Здесь лучше всех сработал коллектив первой бригады под руководством начальника смены т. Пугачева и мастера производства т. Фомина.

Н. ТРУБНИКОВА.