

**ПАРТИЙНАЯ ЖИЗНЬ**

«К сожалению, у нас есть еще члены партии, — говорится в Отчетном докладе ЦК КПСС XXIV съезду — которые не проявляют себя настоящими политическими бойцами. Сталкиваясь с недостатками и отрицательными явлениями, они делают вид, будто ничего не замечают, придерживаются обывательской позиции — «меня это не касается, пусть об этом думают другие». Встречаются и такие, активность которых имеет показной характер, рассказана на внешний эффект. Они больше других говорят о необходимости взяться за то или иное дело, всегда и всех в чем-то поучают, к чему-то призывают. Но как только настанет пора практически взяться за дело, они ухитряются оставаться где-то в стороне, в тени».

К сожалению, эти слова относятся и к некоторым членам нашей парторганизации. После партийного собрания я просматриваю свой доклад. Несколько раз встречается в нем фамилия Гапонов. Работает он оператором. Двенадцатый год состоит в партии. На производстве не заметен: вперед не выбивается, в хвосте не плетется. Партгруппорг характеризует его как пассивного созерцателя, выполняющего Устав партии формально. Гапонов пропускает партийные собрания, а

если и посещает их, то всего лишь для «галочки», «чтобы не было лишних разговоров». В работе собрания не участвует. Политическим самообразованием не занимается. Старается найти любой повод, чтобы увильнуть от политзанятий.

Спрашивается, зачем этот бездеятельный, равнодушный человек носит у сердца партийный билет?

А начинается все, по-моему, с самого

того будущего коммуниста. Поэтому и просачиваются в наши ряды те, о которых потом иронически говорят: «Какой уж он коммунист? Взносы только платит, да и то с просрочкой».

Добиться высокой активности коммунистов, реально обеспечить авангардную роль членов партии на производстве можно лишь тогда, когда мы будем принимать в партию активных, передовых рабочих. Дело это

нов привстал и сказал:

— Отличный парень. Такие нужны партии. Хороший специалист. Душа коллектива.

Самые теплые отзывы о Погорелове услышал я и от членов бригады, в которой он работает. И нет оснований волноваться за будущее Погорелова. Очевидно, что он в партии будет достоин.

Но, к сожалению, бывает еще такое, когда из-за нашей мягкости, из-за боязни «обидеть» человека мы идем на сделку с партийной совестью. Вступающий в партию — посредственный и к. Очень слабо разбирается в текущей политике, а мы соглашательно голосуем «за» с надеждой, что человек исправится, изменит свое отношение к работе, подготовится политически.

Формальному подходу к приему в партию пора положить конец. Принимать в партию только подготовленных, только достойных! В этом залог стопроцентной активности коммунистов, которые и в труде и в общественной жизни, и в учебе, и в быту — всегда и всюду должны оставаться коммунистами, с достоинством носить высокое звание члена Ленинской партии.

**В. ВЕЛИКДАНОВ,**  
секретарь партбюро 1-го обжимного цеха.

**● ВСТУПАЮЩИЕ В ПАРТИЮ**

**ТВЕРДОСТЬ ХАРАКТЕРА**

В Магнитку Владимир Максимов пришел после службы в армии. Приехал, чтобы своими глазами посмотреть на этот легендарный город, о котором было много наслышан.

Специальности не имел. Поэтому когда в отделе кадров предложили ему работу каменщика в первом мартеновском цехе, он не стал отказываться. Правда, кто-то попытался его отговорить: «Что ты делаешь? Ведь это тяжелый физический труд».

Но к трудностям Владимир был привык. Армия закалила.

Каждый раз, входя в цех, Володя все больше убеждался, что его специальность требует не только физического напряжения. Без смекалки, без старания, одной силой здесь не возьмешь, не станешь признанным мастером своего дела.

Иногда Владимира раздражала досада. Он думал о том, почему работа каменщика не в почете, хотя она очень значима и ответственна в мартеновском производстве. Но потом, видя плоды своего труда (а от каменщика зависит выпуск каждой плавки), он успокаивался. «Не всем же быть окруженным ореолом славы... Да и не ради же

славы пришел я сюда...».

И Владимир продолжал свою ничем не примечательную будничную работу. Выкладывал кирпичом ковши, сталевапускные желоба. Если сделанное его руками служило производству дольше обычного, он радовался успеху, старался приумножить его. Руководство цеха, отмечая его трудолюбие и возросшее мастерство, присвоило ему самый высокий разряд.

Достигнутое не успокоило Владимира. Он стал учиться в горно-металлургическом институте. И здесь проявляются его старание и настойчивость. Совсем недавно Володя успешно закончил второй курс. «Не знаю почему, а учеба мне дается легко», — говорит В. Максимов. Но за этим «легко» просто стоит твердость его характера. Да еще жизненный принцип Володи: если наметил цель, во что бы то ни стало добейся намеченного.

«Когда в цехе проходило партийное собрание и слушался вопрос о приеме кандидатом в члены партии Владимира Максимова, никто из коммунистов не проголосовал против». **С. АЛЕКСАНДРОВ.**

**УСТАВ ПАРТИИ ОБЯЗЫВАЕТ**

**ПРЕЖДЕ ВСЕГО — ДЕЛОВЫЕ КАЧЕСТВА!**

принципа приема в партию. Как часто мы еще принимаем в свои ряды людей неактивных, политически не подготовленных. Хочется сделать серьезный упрек в адрес многих рекомендуемых, которые считают своей обязанностью лишь написать рекомендацию, а идейной, моральной подготовкой рекомендуемого почти не занимаются. Серьезным упреком является и то, что при приеме на собрания коммунисты задают вступающему мизерное количество вопросов. Мало интересуются делами, бы-

очень ответственное, кропотливое, тонкое, где ошибаться недопустимо. Здесь необходимо опираться на производственный коллектив, знать его мнение о том, кого мы готовим в партию. Когда я начал писать эту заметку, зашел ко мне партгруппорг четвертой бригады третьего блюминга Иван Васильевич Машошин и говорит:

— Я подготовил для вступления в кандидаты электрика Погорелова.

Сидящий здесь же в комнате председатель цехкома Владимир Васильевич Никиша-

**ПО ПЛАНУ НОТ**

**Маршрутам**

Умела работать Галина Чечнева. Была она помощником оцинковальщика. Со стороны всегда казалось, что все ее старания только и сводятся к тому, чтобы придать движениям изящество. Как-то грациозно и ловко все у нее получалось. Именно в отточенности этих движений и заключался высокий класс работы оцинковальщика. Но с наступлением летней жары уволилась Галина. Ушла с нашего производства, несмотря на то, что отлично работала и заработок был неплохой. Ушла, потому что тяжело было здесь работать. От ванн с кислотой и расплавленным цинком исходил смрад, изнуряюще действовала жара, воздух был загазованным. Людям приходилось работать в сумочных костюмах и валенках, так как кругом — брызги горячего цинка и кислоты. В таких условиях делали оцинкованную посуду на всех аналогичных нашему производству участках.

Вспомнил я и об этом, и о Галине Чечневой, когда просматривал отчет о выполнении плана научной организации труда на участке шивной посуды. Совершенно по-иному и в иных условиях изготавливаем

мы теперь оцинкованную посуду. Все, что было здесь, составляет теперь прошлое цеха. Настоящее началось с того момента, когда группа энтузиастов, в которую вошли директор комбината А. Д. Филатов, начальник производства металлоизделий И. Д. Черкасский, главный инженер производства В. Т. Татаринцев, начальник цеха металлической посуды Г. Я. Крестьянинов, начальник механической мастерской К. Я. Бречков, начальник техбюро Н. П. Россоленко и другие решили ликвидировать трудоемкую и вредную для здоровья трудящихся операцию горячего оцинкования посуды. Пришли к выводу, что надо делать шивную посуду непосредственно из оцинкованного листа. На первый взгляд не было в этом какой-то сложной проблемы. Делали посуду из черного металла, затем покрывали ее цинком, а теперь — прямо из оцинкованного листа. Вот и все. Но на проверку оказалось, что дело это не простое. Если раньше водонепроницаемость швов на изделиях достигалась за счет того, что швы эти заливались цинком, то как быть теперь, что сделать, чтобы

добиться уплотнения швов в посуде, ведь лист готовый, он уже оцинкован? Начался трудный период поисков оптимальных решений. Руководимый Константином Яковлевичем Бречковым коллектив механической мастерской принялся за перделку всей оснастки и штампов. Параллельно с выпуском горячеоцинкованной посуды была налажена опытная линия по изготовлению ведер из оцинкованного листа. Возглавлял здесь работу опытный наладчик И. П. Пищик. Потянулись дни подгонки, оснастки и отработки совершенно новой технологии, но полной уверенности в прочности изделий еще не было. Нет-нет — и облажут контролеры ведро с течью.

Но ведь делают же люди консервные банки, в которые не проникает даже воздух! Начальник мехмастерской К. Я. Бречков и начальник техбюро Н. П. Россоленко едут в Троицк и Оренбург для знакомства с технологией приготовления банок для консервов. Поездка эта дала свои результаты: мы стали применять для уплотнения шва водно-аммиачную пасту. И вот первая партия ведер, из-

готовленная по совершенно новой технологии, выдержала испытание. Участок горячего оцинкования посуды был ликвидирован. В строй действующих вошла поточная механизированная технологическая линия. Это позволило нам высвободить 60 человек, получить годовую экономию 500000 рублей. Был успешно выполнен план научной организации труда.

В производстве металлоизделий это был не первый план НОТ, но он более чем какой-либо показал всему коллективу, что если к проблемам организации труда подходить серьезно, основательно, то можно многого добиться еще и потому, что вслед за достигнутым появляются и новые задумки и новые возможности. Цепь творческих раздумий в таком случае бывает длительнее, время разомкнутой. На участке изготовления шивной посуды было решено заново просмотреть весь технологический цикл и организацию производства. Надо было максимально облегчить труд работников на участке и благодаря этому повысить выпуск оцинкованной посуды без добавления людей. И вот создана ко-



Много лет трудится в обжимном цехе № 1 Алексей Семенович Новиков. Работая бригадиром по приемке горячего металла, коммунист Новиков постоянно обеспечивает нормальную работу участков. Коммунисты бригады избрали его своим партгруппоргом. И с этой общественной работой он успешно справляется. Передовик производства, активный общественник А. С. Новиков избран депутатом горсовета. Фото Н. Нестеренко.