

Магнитогорский МЕТАЛЛ

Орган парткома, профкома, комитета ВЛКСМ и управления Магнитогорского дважды ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината имени В. И. Ленина

№ 64 (5513)
Год издания тридцать пятый

СУББОТА, 1 июня 1974 года
Цена 2 коп.



НА ГЛАВНЫХ НАПРАВЛЕНИЯХ:
КОМБИНАТУ — ЧИСТОТУ
И ПОРЯДОК

ЗА ОБРАЗЦОВЫЙ ПОРЯДОК!

Коллектив второго обжимного цеха несет сегодня ударную трудовую вахту в честь предстоящего выпуска 200-миллионной тонны проката и по достойной встрече Дня металлурга.

Мы решили встретить свой профессиональный праздник не только оверх-плановыми тоннами металла, но и сделать свой цех образцовым по культуре производства.

Каждый работник обязался отработать на субботниках по благоустройству территории цеха 8 часов.

Мы решили покрасить оборудование и высадить

цветы, перестелить полы и создать настоящий порядок на всех участках.

Мероприятий намечено много, и выполнение их гарантирует, что праздник металлургов цех встретит убранным по-праздничному. Мы и в дальнейшем будем последовательно бороться за повышение культуры производства, за сохранение образцового порядка на всех участках цеха и прилегающей к нему территории.

Призываем всех металлургов поддержать наше начинание и оделать комбинат образцовым по культуре производства.

По поручению коллектива обжимного цеха № 2:

С. МАШКОВ, машинист крана. **В. САВЕНКОВ**, бригадир склада слывов. **А. ТРЕТЬЯКОВ**, бригадир слесарей. **Л. ПИЛИПЧУК**, оператор главного поста. **Н. ОСИПОВ**, машинист крана.

НАМЕТИЛИ — СДЕЛАЛИ

Еще в марте копровики второго цеха задумались о том, как лучше подготовиться к работе в летний период. Было издано распоряжение по цеху, намечены конкретные мероприятия, сроки их выполнения, ответственные лица. Специально сформированная бригада ремонтников занималась и слесарными, и сварными, и малярными работами. Старательно готовили цех к лету В. Егоров, И. Белкин, А. Селезнев. Если встречались какие-то затруднения, то с помощью группы народного контроля, начальники цеха они быстро устранились. Уже к 20 апреля все намеченные мероприятия в цехе были выполнены, и сейчас цех, как ни в один из прошедших годов, к работе летом готов.

На южном участке ко всем огнерезным площадкам подведена промышленная вода для полива рабочих мест, и при разделке металлолома нет пыли, работать резчикам стало легче. Подведена промышленная вода и на шлаковые дворы, и в бойное отделение. Убрана территория, побелены и покрашены промышленные здания. Вдоль промежуточного пролета и в крытом отделении южного участка сделаны крытые галереи, что обезопасило проход резчиков к рабочим площадкам. Оремонтированы сатураторные установки, все это намного улучшило условия труда в жаркие дни лета.

С. ФЕДОРОВ,
машинист крана
копрового цеха № 2.

ОТЛИЧНОЕ НАСТРОЕНИЕ

С каждым днем светлее и чище становится в помещениях второго листопрокатного цеха. Прокатчики собрали и вывезли накопившийся на территории цеха мусор, произвели побелку, покрасили колонны в прокатном отделении, газопровод в термическом, очищают от пыли и масла полы.

Преобразилась и прилегающая к цеху территория, обновлена «Аллея передовиков производства», овежена наглядная агитация. Электрики изготовили осветительный стэнд, отображающий работу цеха.

Хорошо поработала на уборке цеха бригада прокатного отделения, возглавляемая мастером Сергеем Игнатьевичем Драпеко, которая всегда содержит свой участок в чистоте. Отличились также бригады прокатчиков Валерий Петрович Тонтич, бригадир отделки и сдачи продукции Михаил Никанорович Шлипенко и другие.

С отличным настроением выходят на смену прокатчики второго цеха, ведь работать в чистоте приятно каждому.

Г. ВЛАДИН.

Год 1974 по инициативе сталеплавыльщиков второго мартеновского цеха объявлен Годом качества. О важности этого почта свидетельствует тот факт, что его единодушно одобрили и подхватили коллективы всех цехов комбината. В социальных обязательствах листопрокатчиков и доменщиков, агломератчиков и ремонтников красной нитью проходит одна мысль — бороться не только за сверх-

качества. И недаром, полагаясь на отличную сталь мартенов, коллектив пятого листопрокатного цеха решил выйти на высокий рубеж — добиться Знака качества для всех видов холоднокатаного листа.

Таким образом, выполнение заказов и качество продукции неразрывно связаны между собой. Но вот как это выглядит на деле. В апреле мы не отравились потребителям более десяти ты-

сяч тонн продукции. И недаром, полагаясь на отличную сталь мартенов, коллектив пятого листопрокатного цеха решил выйти на высокий рубеж — добиться Знака качества для всех видов холоднокатаного листа.

Таким образом, выполнение заказов и качество продукции неразрывно связаны между собой. Но вот как это выглядит на деле. В апреле мы не отравились потребителям более десяти ты-

сяч тонн продукции. И недаром, полагаясь на отличную сталь мартенов, коллектив пятого листопрокатного цеха решил выйти на высокий рубеж — добиться Знака качества для всех видов холоднокатаного листа.

Таким образом, выполнение заказов и качество продукции неразрывно связаны между собой. Но вот как это выглядит на деле. В апреле мы не отравились потребителям более десяти ты-

губное влияние на транзитную подачу металла. Но, объективности ради, надо заметить, что и в прокатных цехах далеко еще до полного порядка. И главная причина, как и у мартеновцев, — в нарушении технологических режимов. Вот, например, на блюминге № 2 сварщик т. Игошин не «держал» должную температуру в период томления слитков, и два из них прямым ходом пошли в брак. В листопрокатном № 4 большое количество рулонов было снято при транспортировке. Недосмотрели вальцовщики листопрокатного цеха, и несколько тонн металла пошло в брак из-за отпечатков валков. В листопрокатном № 1 большая часть брака обусловливается неустойчивой работой моталок. На четырехклетевом стане пятого листопрокатного цеха нередко случался выход бракованного и мятого листа.

Таким образом, срывы поставок продукции вызваны только внутренними причинами. Стало быть, надо строго, неотступно выполнять требования технологии производства.

Т. МИХАЙЛОВ.

КАЧЕСТВО ОПРЕДЕЛЯЕТ ЗАКАЗЫ

плановую продукцию, но и за ее отличное качество, за строжайшее соблюдение требований технологических инструкций. Заключив договор на соревнование с Доменским, Череповецким металлургическими заводами и заводом «Запорожсталь» под девизом «За сталь лучшего качества!», магнитогорцы взяли на себя обязательства обеспечить строгое соблюдение суточных и недельных графиков выплавки стали по заказам, что в свою очередь позволит прокатчикам поставлять потребителям продукцию безукориз-

но. И недаром, полагаясь на отличную сталь мартенов, коллектив пятого листопрокатного цеха решил выйти на высокий рубеж — добиться Знака качества для всех видов холоднокатаного листа.

Таким образом, выполнение заказов и качество продукции неразрывно связаны между собой. Но вот как это выглядит на деле. В апреле мы не отравились потребителям более десяти ты-



РЕПОРТАЖ РИТМ РЕМОНТА

Под эстакадой, что ведет к девятой доменной печи, на стене, рядом с развешиваемым на ветру красным знаменем, которое ежесуточно вручается коллективу-победителю, — большой транспарант: «Товарищи ремонтники! Печь — до-срочно!». Тут же вывешены условия социосоревнования ремонтников, доска с результатами соревнования, «Молнии». Спускаются ли с печи рабочие после смены, идут ли на работу — обязательно приостановятся, чтобы прочитать «Тревогу» или поздравление, посмотреть, какой коллектив вышел вперед. Здесь хозяйство общественного штаба по руководству соревнованием на капитальном ремонте доменной печи № 10.

А сама печь выглядит сейчас, как большой корабль во время ремонта: опутана тросами лебедок, опоясана лесами. Здесь работают сотни ремонтников: монтажников, слесарей, сварщиков, огнеупорщиков, строителей...

То в одном, то в другом месте на корпусе шахты печи вспыхивают, рассыпая искрами в полумраке цеха, огни электросварки, впрываается в металл бело-голубое пламя автогенных. Одновременно ведутся самые различные работы. Четыре бригады слесарей-водопроводчиков «связывают» трубами холодильники горна: обрезают старые трубы, уже отслужившие свой срок, тут же приваривают новые. Таким же образом ведется монтаж холодильников: как только демонтируют старые детали и спускают их вниз, на их место сразу же устанавливаются новые. Бригада Ананьева из «Уралдомна-ремонта» лебедкой вытаскивает из шахты печи по желобу глыбу горни-саяка весом в несколько тонн. Кладка шахты давно разломана и сейчас убирается мусор — готовится фронт работ для монтажа холодильников.

В помещении, где находится главный шит с контрольными измерительными приборами, работают сразу два коллек-

ва: один — из «Уралмонтажавтоматики» и второй — из цеха КИП и автоматики, возглавляемый мастером Г. И. Жувагиным. Монтажники уже заканчивают сборку шита, на котором будут вскоре установлены приборы, и прокладку кабеля; вместе с ними, хотя это и не относится к прямым обязанностям киповцев, работают электрослесари В. А. Маевский, А. Г. Ермаков, В. П. Пудовкин — здесь не разграничивают работу на «вашу» и «нашу», главное — закончить быстрее.

Приборы, которые мы будем ставить, — говорит Г. И. Жувагин, — определяют ход технологического процесса в печи. Многие из приборов (почему и пришлось полностью менять шит) новые по конструкции, более совершенные и надежные в работе. Таким образом, на электронно-вычислительную машину будет поступать более точная информация, а значит меньше будет нарушений технологического режима.

Комнату, где обычно проходят сменно-встречные собрания бригад десятой печи, не узнать. На столе, стеллаже кипы рабочих чертежей, с которыми то и дело сверяются заходящие сюда бригады, мастера, руководители работ. Здесь за короткое время без всякой волокиты «утраются» и «увязываются» самые различные вопросы: доставка и монтаж оборудования, рациональное использование людей и многие другие. Тут же решаются технические задачи, которые трудно предусмотреть заранее и которые возникают во время работы. В этой комнате остро ощущается ритм всего ремонта. Вот комната быстро наполняется ремонтниками — шумно, тут и там вспыхивают споры, но проходит несколько минут, и остаются один-два человека, через какое-то время все повторяется снова.

Напряженно бьется пульс ремонта.

Е. ВЕРНИКОВ.

Рис. П. ХНЫКИНА.