

# Магнитогорский МЕТАЛЛ

Орган парткома, профкома, комитета ВЛКСМ и управления Магнитогорского  
дважды ордена Ленина, ордена Октябрьской Революции и ордена Трудового Красного  
Знамени металлургического комбината имени В. И. Ленина

№ 39—40 (7549—50)  
Газета выходит с 5 мая 1935 года

ВТОРНИК, 31 марта 1987 года  
Цена 4 коп.

## ЗАДАНИЕ АПРЕЛЯ — ЗА 29 ДНЕЙ

В предыдущем выпуске газета рассказала об инициативе трудящихся доменного, мартеновского № 1 и проволочно-штрипового цехов завершить производственную программу апреля на день раньше календарного срока. Партийным и профсоюзным комитетами комбината инициатива была рекомендована к широкому распространению. В редакцию приходят сообщения о поддержке инициативы трудящимися различных цехов и производств.

### НАЧАЛИ РЕКОРДОМ

Партийное собрание коммунистов второго копрового цеха, состоявшееся в минувшую среду, обсудило вопросы работы в весенне-летнем периоде. Тогда впервые и было сказано об инициативе трудящихся трех комбинатских цехов. Начальник цеха коммунист Г. Э. Венцовский пояснил, что она как раз и направлена на то, чтобы комбинат стабильно вошел в лето, обеспечив необходимый для этого задел, сумев опробовать в деле все резервы. Коммунисты поддержали предложение присоединиться к движению. Вслед за ними это же сделали и другие трудящиеся второго копрового.

А буквально через день на южном участке и на складе холодного чугуна появились «Молнии»: коллектив четвертой бригады, работая в ночную смену под руководством мастера И. В. Николаенко, отправил в мартеновские печи 34 мультонных состава! Такой сменной выработки еще не достигали в цехе. По норме за смену должно отправляться сталеплавильщикам на треть составов меньше. Отлично сработали и мастер, подменяющий ушедшего в отпуск начальника смены, и бригадиры П. Ф. Лупов и В. А. Шогин, и весь коллектив смены.

**Г. БУЗНОВ,**  
слесарь, член партбюро копрового цеха № 2.

### ПОМНИТЬ ПРО ЗАКАЗЫ

На сменно-встречном собрании коллектива третьей бригады мартеновского цеха № 3 сталевары Н. Т. Яковлев и А. К. Крыш и мастер разливки А. П. Гурьянов призвали товарищей по работе поддержать предложение инициаторов. Бригада, высевив свои возможности, приняла высокое обязательство: уложиться по производству апрельской стали в 29 суток. В целом цех решил выдать за месяц дополнительно 10800 тонн стали.

Очень ответственная заявка. Но она основывается на реальных возможностях коллектива. Ведь если в январе счет сверхпланового металла составил всего 500 тонн, то за февраль он пополнился на 11 тысяч тонн! То есть был достигнут уровень, необходимый в апреле, и даже за более короткое время. Март в этом отношении стал менее показательным, хотя почти пять тысяч тонн сверхплановой стали — свидетельство стабильной работы.

Коллектив третьего мартеновского настроен и обещанное сверхплановое производство осилить, и по заказам отработать лучше, чем прежде. Цель — 100 процентов. А для этого нужно, чтобы без перебоев шло обеспечение чугуном и металлошихтой.

**А. ХНЫКИН,**  
секретарь партбюро мартеновского цеха № 3.

### ЗАВИСИТ ОТ КАЖДОГО

В целом коллектив сортопрокатного цеха настроен включиться в движение за досрочное окончание апрельской программы. Но обсуждение в бригадах этого предложения проходило не без сложностей.

В первом квартале стабильно шло производство на станах 300 № 3 и 500. А вот о стане 300 № 1 этого не скажешь. В феврале отставание по производству здесь составило 2 тысячи тонн, а текущие простои — почти 130 часов. За три дня до конца марта минус к месячному заданию также был немалый — тысяча тонн. Соответственно, и строительство в коллективе не из лучших. Всех беспокоит техническое состояние оборудования, а до капитального ремонта стана еще несколько месяцев. Можно ли при этом перекрыть за 29 дней план на 2 тысячи тонн?

Можно, утверждают лучшие производственники. Есть ведь на стане первая бригада, руководимая В. П. Кузьминым (старший вальцовщик В. Н. Богачев), которая в тех же условиях добивается неплохих результатов.

**В. НИКОЛАЕВ.**

### На правом фланге пятилетки

Георгий Гаврилович ЗИНОВЬЕВ, которого вы видите на этом снимке, многие годы после окончания технического училища работает бригадиром слесарей в первом коксовом цехе КХП. Хорошо зная сложное технологическое оборудование, своевременно проводя планово-предупредительные ремонты, умело организуя труд коллектива бригады, он вместе с товарищами обеспечивает безаварийную работу всех механизмов.

Коммунист Г. Г. Зиновьев ведет большую общественную работу, являясь членом цехового комитета профсоюза, членом совета бригадиров комбината.

За высокопроизводительный труд Г. Г. Зиновьев удостоен орденом Трудовой Славы II и III степеней, медали «За доблестный труд».

Фото Н. Нестеренко.



## В партийном комитете ММК

В огнеупорном производстве хозяйственные руководители, партийная и общественные организации добиваются повышения эффективности и качества работы за счет внедрения пятилетнего комплексного плана — ускорения научно-технического прогресса. Здесь сложилась определенная система: заслушивание целевых вопросов и отчетов руководителей участков, ИТР на заседаниях партбюро, на партийных и рабочих собраниях, у начальника производства. Основное внимание партбюро уделяет воспитательной работе в коллективе, укреплению дисциплины, повышению организованности и ответственности каждого трудящегося за порученное дело.

Вместе с тем, как было отмечено на заседании бюро парткома комбината 26 марта, в этой работе имеется ряд существенных недостатков. Прежде всего недостает гласности. Большинство трудящихся слабо представляют себе перспективы развития производства, поскольку не ознакомились с комплексными планами НТП, с мероприятиями по повышению качества продукции, экономии энергоресурсов. В наглядной агитации, в стенной печати — об этом тоже ни слова. Актив бригад и цехов, народные контролеры и комсомольские прожектористы также не вносят необходимую лепту в повышение эффективности производства и качества продукции. К выполнению планов НТП в цехах слабо привлекаются комиссии парторганизаций по осуществлению контроля деятельности администрации, общественные объединения ПДПС, ВОИР. Красноречив сам по себе факт, что к техническому творчеству в прошлом году были привлечены лишь четырнадцать молодых рабочих, пять из которых — комсомольцы. По сути, администрация, коммунисты в решении этих вопросов обособились от трудового коллектива.

Бюро парткома предложило хозяйственному руководству, партбюро и профкому огнеупорного производства направить усилия коллектива на выполнение планов и социальную ответственность двенадцатой пятилетки, внедрение плана ускорения НТП и повышения эффективности работы. Необходимо, в частности, развивать соревнование под девизом «Темпы, качество, бережливость, организованность» — на каждом рабочем месте. Рекомендовано провести собрания партийных групп с вопросом: «Каждому участку — программу интенсификации, каждому рабочему — личную программу экономии». Партбюро (секретарь т. Моисеенко В. Н.) предложено усилить контроль за исполнением намеченных программ и решений по этому вопросу, активизировать работу соответствующих комиссий. Повышение эффективности производства, качества продукции, ускорение темпов прогресса должно стать делом всего трудового коллектива.

Бюро парткома обязало отдел кадров и отдел технического обучения (т.т. Каконин В. И., Шавликов В. Ф.) обучить и укомплектовать специалистами строящийся цех конвертерных огнеупоров.

На бюро парткома заслушан отчет начальника проволочно-штрипового цеха т. Дерунова А. И. о личном участии в воспитательной работе с утверждением характеристики, рассмотрены другие вопросы.

### ПЕРЕСТРОЙКА: ПОРА ДЕРЖАТЬ ОТВЕТ Забывтый участок

Сразу у центрального входа в эмальщик, за пешеходным мостиком, перекинутая через ленту транспортера, находится своеобразная экспозиция бракованной посуды. Здесь и крышка от бака с отвалившейся душкой, и чайник с худым дном. Это брак явный, который контролеры ОТК сразу снимают с потока. А есть брак скрытый, проявляющийся не сразу. С начала года госприемкой не принято с первого предъявления посуды без малого на 345 тысяч рублей. Уже после штамповки, после ванн с эмалью на готовом изделии начинают отслаиваться пластинки металла с ноготь величиной. «Рыбьей чешуей» называется такой брак. Причем брак окончательный, его не исправишь. Такие изделия годны только на переплавку. В основном «рыбьей чешуей» подвержены крышки. Приходится их изготавливать заново.

Трудное время переживает сейчас ПТНП. Производство недостаточно хорошо подготовилось к госприемке, подводят смежники с металлом, есть ряд внутренних причин, снижающих выпуск продукции. С начала года ПТНП задолжало изделий на десятки тысяч рублей. В разрезе квартала этот долг надо покрыть. У директора комбината состоялось совещание, на котором разбирались проблемы ПТНП. Сейчас руководство комбината прилагает немалые усилия для помощи производству. Центральной лабораторией комбината предложено найти способы борьбы с «рыбьей чешуей», металл для ПТНП будет получен. (Окончание на 2-й стр.)

Весна — ответственная пора для работников железнодорожного транспорта. Зимой снега выпало много, и теперь, в период таяния, нужно быть особенно внимательным, чтобы не допустить простоев и аварий подвижного состава. Сейчас оттаивает балластный слой, выявляются слабые места в железнодорожном полотне и стрелочных переводах. Их надо вовремя устранить. У путейцев заметно прибавилось дел. И от того, насколько добросовестно они выполняют свои обязанности, как отнесутся к весеннему экзамену, зависит ритмичное движение поездов.

Объем работ предстоит выполнить немалый. Надо осмотреть и сделать сплошной промер железнодорожных путей и стрелочных переводов по всей террито-

## К паводку готовы

НА ТЕМУ ДНЯ

рин комбината — это более 500 километров стальных магистралей и 2155 стрелочных переводов. Особенно тревожный период сейчас, когда идет активное таяние, вода заливает централизованные стрелки. Вода — опасный враг. Набежавшие за день лужи ночью прихватывают морозной коркой. Это вызывает перебои в работе электроприводов и электромоторов, тормозит комплектование составов, задерживает пропуск поездов. Словом, график движения ломается.

Задача, стоящая перед железнодорожниками, — при любых условиях обеспечить

бесперебойную работу комбината, четко координировать действия транспортно-коплекса с производственным ритмом цехов и переделов, ускорить оборот вагонов парка МПС. Поэтому путейцы начали готовиться к паводку заблаговременно, с начала февраля. В течение прошлого месяца с комбината отгружено и вывезено более 400 думп-каров снега. Машинист грейферного крана А. З. Гаврюченко, машинист дрезины А. И. Игнатьев и другие работники службы пути трудились на совесть. В механической мастерской цеха по задумке и чертежам сле-

саря-механизатора Н. О. Спиринга изготовлены ручные насосы для откачки воды от стрелок. Для насосов заранее запасли шланги. Поблажились и о том, чтобы люди были хорошо обеспечены необходимой спецодеждой: приобрели 60 пар резиновых сапог дополнительно к тем, что имелись на околотках цеха. Продолжается подготовка к пропуску воды от стрелочных переводов: путейцы очищают водоотводы и канавы, лотки. Словом, дела идут полным ходом.

— К борьбе с паводком нам надо подойти, что говорится, во всеоружии, — рас-

сказывает старший мастер Е. М. Хованских. — Поэтому и готовиться мы начали заблаговременно. Три больших насоса в цехе в исправном состоянии, сейчас их делают ревизию. Один из них мы установим на дрезине ДТКУ, два других — на тракторе «Беларусь». Но мы решили, что этого недостаточно. В нашей мастерской изготовлены еще десять насосов.

Апрель тоже будет напряженным для работников цеха пути. Нужно очистить все железнодорожные линии и стрелочные переводы от мусора и металлолома, подготовить и отремонтировать весь путевой инструмент и механизмы, подготовиться к летнему сезону.

**С. МАЛЫШ,**  
ветеран труда, общественный корреспондент.