

МАГНИТОГОРСКИЙ МЕТАЛЛ

12 ОКТЯБРЯ
1946 ГОДА
СУББОТА
№ 117 (1044)

Орган парткома, завкома и заводоуправления Магнитогорского ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината имени Сталина

Привет стахановцам-металлургам Сталинской Магнитки, досрочно завершившим девятимесячный план первого года послевоенной пятилетки!

В цехе подготовки составов успешно выполняет обязательства в предоктябрьском социалистическом соревновании смена, которой руководит т. С. Ф. Ткаченко. Сентябрьский план бригада реализовала на 117 процентов. В октябре смена с каждым днем набирает темпы производительности труда. 8 октября бригада погрузила 100 слитков холодильника для бломинга, добившись рекордной производительности. На снимке: начальник смены цеха подготовки составов Савва Федорович Ткаченко. Фото В. Янковского.



Штрипсовики приняли вызов

Коллектив первой бригады стана «250» № 1 (начальник смены т. Романов) единодушно одобрил обращение сортопрокатчиков об организации предоктябрьского социалистического соревнования. В сентябре производственный план бригады реализовала всего лишь на 83,3 процента. Поэтому особенно сейчас перед коллективом стана стоят большие задачи. На общем собрании бригады выступил мастер т. Немерещенко, который сказал: — Мы должны напрячь все усилия, чтобы вывести стан из прорыва и вернуть ему прежнюю славу передового. Вступая в предоктябрьское социалистическое соревнование и принимая вызов

сортопрокатчиков, я твердо уверен, что наша бригада встретит славную годовщину Октября перевыполнением производственного плана.

Вальцовщик партгруппы т. Лаптев также призвал коллектив бригады увеличить производительность труда и к 29-й годовщине Октября подойти с новыми производственными успехами.

Коллектив смены взял повышенные обязательства — выполнить производственный план на 102 процента, снизить выпуск вторых сортов, свести брак до 0,4 процента и добиться экономии энергии.

463 тонны металла сверх плана

Коллектив третьей бригады стана «500», возглавляемый начальником смены т. Шутковым и мастером т. Ештокиным, взял в предоктябрьском социалистическом соревновании повышенные обязательства. Смена обязалась производственный план октября реализовать на 110 процентов, снизить выпуск вторых сортов и довести брак до нуля.

Стахановцы, встав на предоктябрьскую вахту, с каждым днем набирают темпы. 10 октября бригада добилась высокой производительности, прокатав сверх плана 463 тонны металла. Это замечательный показатель достигнут хорошей организацией труда. Вот что рассказывает мастер т. Ештокин:

— За 30 минут до начала смены я тщательно осмотрел стан, сменил непригодные диски для резки металла, заменил ролики, проверил исправность шкив и ножки. После подготовки рабочего места объявил бригаде полученное задание (мы в этот день прокатывали металл профилем 90 мм.), правильно расставил людей на резке, на правилке, на карманах, на печах, по стану и только тогда приступил к работе.

С первых же минут старший вальцовщик т. Зарубин, вальцовщики тт. Трушкин, Нововременов, Чернышевский и резчики тт. Гаврильев, Чеков и Назаров обеспечили бесперебойную работу стана. Старший сварщик т. Кривец и сварщики тт. Поздняков, Тарасенко, и Проскурайков давали хорошо пропеченный металл. На карманах быстро справлялись с уборкой потной продукции тт. Арцыбашев, Рачков, Перенчук. Операторы тт. Вяземская, Павлова и Стурова умело и быстро регулировали поступление металла на стан. Слаженная и четкая работа всего коллектива позволила досрочно выполнить задание и перейти к прокатке сверхпланового металла.

Наши результаты были бы еще лучше, если бы склад заготовок ритмично снабжал стан металлом. Так, 10 октября по вине склада мы простояли около 40 минут, потому что нагревательные печи из-за задержки металла не смогли обеспечить бесперебойную выдачу заготовок.

Наш коллектив уверен, говорит тов. Ештокин, что славную годовщину Октября встретит достойными производственными показателями.

Р. АЛЕКСЕЕНКО.



Решением завкома металлургов и управления Магнитогорского ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината имени Сталина занесены на общезаводскую Доску почета нижеподписанные отличники социалистического соревнования, досрочно закончившие выполнение девятимесячного плана первого года послевоенной пятилетки:

ПО ПЕРВОМУ МАРТЕНОВСКОМУ ЦЕХУ:

- Сталевар Зинуров Мухамед, выплавивший сверх девятимесячного задания 1868 тонн стали.
- Сталевар Затонский Тимофей Егорович, выплавивший сверх девятимесячного задания 944 тонны стали.
- Сталевар Крючков Дмитрий Григорьевич, выплавивший сверх девятимесячного задания 922 тонны стали.
- Сталевар Клименченко Иван Игнатьевич, выплавивший сверх девятимесячного задания 2311 тонн стали.
- Сталевар Шамсутдинов Кашир, выплавивший сверх девятимесячного задания 2713 тонн стали.
- Сталевар Шарипов Риза, выплавивший сверх девятимесячного задания 1026 тонн стали.
- Сталевар Прохоров Иван Федорович, выплавивший сверх девятимесячного задания 3405 тонн стали.
- Начальник смены Носков Николай Алексеевич, давший по своей бригаде сверх девятимесячного задания 5055 тонн стали.
- Начальник смены Матюшин Иван Васильевич, давший по своей бригаде сверх девятимесячного задания 2301 тонну стали.
- Мастер производства Рожков Дмитрий Васильевич, давший по своему блоку печей сверх девятимесячного задания 4170 тонн стали.
- Мастер производства Мрыхин Степан Константинович, давший по своему блоку печей сверх девятимесячного задания 2051 тонну стали.

ПО ВТОРОМУ МАРТЕНОВСКОМУ ЦЕХУ:

- Сталевар Слесарев Василий Петрович, выплавивший сверх девятимесячного задания 1315 тонн стали.
- Сталевар Шляпнев Василий Федорович, выплавивший сверх девятимесячного задания 1189 тонн стали.
- Сталевар Казаков Михаил Михайлович, выплавивший сверх девятимесячного задания 3281 тонну стали.
- Сталевар Фильмошин Федор Иванович, выплавивший сверх девятимесячного задания 2301 тонну стали.
- Сталевар Носенко Александр Иванович, выплавивший сверх девятимесячного задания 2910 тонн стали.
- Сталевар Одокиенко Марк Исифович, выплавивший сверх девятимесячного задания 1367 тонн стали.
- Сталевар Бикбаторов Шарифутдин Мистаф., выплавивший сверх девятимесячного задания 1607 тонн стали.
- Начальник смены Седач Георгий Антонович, давший по своей бригаде сверх девятимесячного задания 5980 тонн стали.
- Начальник смены Самойлюкевич Прокофий Семенович, давший по своей бригаде сверх девятимесячного задания 3452 тонны стали.
- Мастер производства Елькин Павел Тимофеевич, давший по своему блоку печей сверх девятимесячного задания 4543 тонны стали.
- Мастер производства Савельев Павел Абрамович, давший по своему блоку печей сверх девятимесячного задания 2254 тонны стали.



Прекратить поставку брака

Сентябрьский план чугуно-литейный цех выполнил на 100 процентов, но мы имеем возможность работать еще лучше, еще производительнее. Внутрицеховые неполадки, зависящие от плохой распорядительности руководителей отдела главного механика и отдела сбыта (начальник т. Цымбалов) мешают выполнению производственного плана.

Цех снабжает кондиционным чугуном, из-за чего часто простаивают ваграночные печи, увеличивается выпуск бракованной продукции — трескаются поддоны и изложницы. Руководство цеха уже неоднократно обращалось к т. Иоффе в заводской партийный комитет с просьбой прекратить выдачу недоброкачественного чугуна, но все наши заявления остаются без внимания. Правда, заводской партийный комитет помог один раз доставить качественный чугун, но на этом его помощь прекратилась, цех попрежнему по неизвестным причинам снабжается браком,

хотя на складе имеется доброкачественный чугун.

Мало обращает внимания на работу своих цехов отдел главного механика. Плановый отдел дает производственный план не к 1 числу каждого месяца, а к 8—9, не обеспечивается в то же время цех моделями заказов. Приходится в эти дни выполнять другие подсобные работы, а в результате срывается выполнение плана, рабочие мало зарабатывают.

Коллектив цеха надеется, что этим серьезно заинтересуется заводской партийный комитет, отдел сбыта, т. Иоффе и окажут существенную помощь цеху в снабжении качественным чугуном.

Только при таком условии мы можем добиться хороших результатов и успешно выполнить задачи первого года четвертой сталинской пятилетки.

Д. УМАНСКИЙ, секретарь партбюро чугуно-литейного цеха.