

Хорошая слава идет в третьем листопрокатном цехе о старшем резчике агрегата электролитического лужения Леониде Борисовиче Белевцеве.

Выполнение производственного задания на 107 процентов, высочайший выход первых сортов — отличительная особенность работы передового труженика.

На снимке Л. Б. Белевцев.

Фото Н. Нестеренко.

СОБЛЮДЕНИЕ ГРАФИКА—ЗАКОН

Назначение цеха химводоочистки общеизвестно — поставлять на участки комбината бесперебойно и в достаточном количестве очищенную от различных механических примесей и солей воду. Количество воды, получаемое потребителями, должно быть определено с достаточно высокой степенью точности. С этой целью в системе водовода установлена измерительная диафрагма, посредством которой и осуществляется замер. Благодаря этому определяется точный расчет теплового баланса на единицу условного топлива. Его точность, устанавливаемая киповскими приборами, находится в прямой зависимости от технического состояния измерительной диафрагмы.

В цехе в основном применяются диафрагмы камерного типа. Это наилучший вариант измерительного приспособления такого типа. Однако, оно имеет и отрицательное свойство: камеры прибора быстро засоряются и поэтому требуют тщательного ухода и систематической ревизии.

В правилах эксплуатации измерительных диафрагм указывается, что их проверка должна проводиться в два года один раз. Только соблюдая эти требования, возможно рассчитывать на безукоризненную работу приборов.

С этими правилами хорошо знаком начальник парокислородного производства т. Тверской, под началом которого находится и цех химводоочистки. Но несмотря на то, что цех вступил в эксплуатацию в 1959 году, графика выемки и проверки диафрагм до сих пор нет. Многие диафрагмы не проверялись с момента их установки. Это ненормальное явление в практике эксплуатации диафрагм недопустимо, ибо неудовлетворительное техническое состояние их отрицательно сказывается на показаниях измерительной аппаратуры, искажается действительный расход воды, что, в свою очередь, сказывается на разбалансе топливных расходов.

Начальник цеха КИП и автоматики т. Плотковский неоднократно ставил перед начальником парокислородного производства т. Тверским вопрос о том, что давно пора провести ревизию диафрагм, ведущих замер воды, поступающей в цехи мартеновского передела, ввиду того, что камеры диафрагм забиты. Но у т. Тверского один ответ: — «Что, будем из-за диафрагм останавливать мартены? Такого указания нет».

Таким указанием должен стать график. К сожалению, на протяжении более семи лет т. Тверской так и не удосужился его составить, сознательно идя вразрез с требованиями инструкции эксплуатации диафрагм.

А ведь ему неоднократно передавались списки специально для составления графика выемки (последний был представлен в начале минувшего года), но т. Тверской не удосужился с ними ознакомиться.

Соблюдение графика — это и есть законная причина остановки водовода. Нет надобности прибегать к аллегорической форме, когда речь заходит о точности работы диафрагм, противопоставляя последние ритмичности работы мартеновских цехов: в производстве нет мелочей.

Ф. ОБОРИН, электрослесарь цеха КИП и автоматики, член постоянно действующего производственного совещания работников комбината.

ПРИ ЗАБОТЛИВОМ УХОДЕ!

до лучше следить за состоянием свода, проводить профилактику.

Из разговора с Петром Никифоровичем можно было понять одно: больше стали уделять внимания сталеплавильщикам сводам, чаще производят их обдувку.

А если бы еще выдерживался в пределах нормы тепловой режим...

На Всесоюзном совещании заместитель директора научно-исследовательского института черной металлургии доктор технических наук т. Морозов показывал участникам совещания фотографии графика изменения температуры свода на некоторых мартеновских печах «Запорожстали». Колебание температуры на этом графике составляло не более ста градусов. Как перенять опыт работы запорожских сталеплавильщиков, должны подумать наши специалисты.

Немалая часть исследований по стойкости сводов мартеновских печей проводится статистическим методом. Важные эксперименты проводятся у нас на комбинате, на других металлургических предприятиях страны и за рубежом. Обдуманные с научной точки зрения эксперименты часто дают неплохие результаты, поэтому совершенно ясно, что нужно шире проводить их.

Из беседы с Евгением Духониным, который подменяет сталевара на 31-й печи, я узнал, что свод на этом агрегате уже выдержал более двухсот плавов, и в основном за счет хорошего ухода за сводом. Значит, действительно, как говорил Улицев, многое зависит от самих сталеваров.

Разговаривая со сталеплавильщиками трех печей, я задавал всем один и тот же вопрос: какую пользу приносит торкретирование? Но из ответов можно было сделать один вывод: не прижился еще в первом мартеновском цехе этот метод горячего ремонта печей. Может это из-за несовершенства торкрет-машин, может, из-за некачественной торкрет-массы, во всяком случае, сталевары стараются не прибегать к помощи неприжившейся новинки.

Также сталевары высказывали неудовлетворение стойкостью насадок. С просьбой рассказать о стойкости насадок в регенераторах я обратился к начальнику лаборатории службы огнеупоров Владимиру Кирилловичу Горину. Вот что рассказал он в этой беседе.

Регенератор — это сердце и легкие мартеновской печи. Поэтому о печи, как о человеке, говорят «задыхается», когда забиваются насадки. Интенсификация выплавки стали влечет за собой сильное выделение вредной пыли, что сокращает срок службы насадок. Пыль постепенно оседает, за-



По следам наших выступлений

„СРЕДИ КУЧ ОТХОДОВ И ГОР ГОТОВОЙ ПРОДУКЦИИ“

Так называлась статья, опубликованная в седьмом номере нашей газеты 14 января 1967 года, в которой цех изложниц предъявлял претензии железнодорожникам. Указывалось на крайне неудовлетворительное положение с вывозкой отходов и готовой продукции. На днях в редакцию пришел ответ на это выступление от начальника цеха эксплуатации ЖДТ т. Дзюбы.

«Статья нами проработана, — пишет т. Дзюба. — Установлено, что задержка в вывозке отходов и готовой продукции цеха изложниц произошла по следующим причинам:

1. Резкое уменьшение количества думпкаров, занятых на перевозке отходов, за счет выхода из строя авторазгрузки при низких температурах и замораживания мусора, попружаемого влажным в цехах комбината, в том числе и в цехе изложниц.

2. Ухудшение оборота подвижного состава перевозок из цеха изложниц в цех подготовки составов за счет медленной их погрузки и выгрузки.

В настоящее время положение в цехе изложниц с вывозом отходов производства и готовой продукции выправляется за счет принятия обоюдных мер как со стороны железнодорожников, так и работников цеха изложниц и цеха подготовки составов».

ОТ РЕДАКЦИИ

Последние строчки этого письма насторожили нас. Дело в том, что там не указано, какие именно меры были приняты. Мы позвонили начальнику цеха изложниц, чтобы узнать, каково положение с отгрузкой производственных отходов и готовой продукции. Вот что сказал нам Федор Абрамович Фиркович.

— После опубликования статьи положение у нас в цехе значительно улучшилось, у нас нет сейчас завалов готовой продукции и отходов, регулярно подаются составы под погрузку. Очевидно, что меры приняты действенные. Какие это меры? Локомотив, закрепленный за нашим цехом, не отвлекается сейчас на перевозку жидкого чугуна. Теленки для перевозки изложниц регулярно ремонтируются, делается профилактический осмотр. Работой цеха эксплуатации мы сейчас удовлетворены, хотелось бы, чтобы так было всегда.



Многогранник механической мастерской ремонтного цеха коксохимического производства Василий Федорович Серегин освоил работу на токарном и строгальном станках.

Передовой труженик ежедневно выполняет задание не менее чем на 120 процентов.

В числе станочников, взявших обязательство выполнить план 1967 года к годовщине Октября, стоит подписать и В. Ф. Серегина.

На снимке: В. Ф. Серегин за работой.

Фото Н. Нестеренко.

ПО ТРУДУ—И ВОЗНАГРАЖДЕНИЕ

В начале зимы у коллектива станции Заводская, обслуживающего доменный цех, была введена новая система оплаты труда. Она заключается в том, что теперь каждый рабочий получает заработную плату в зависимости от того, как справляется он с заданием, имеет ли аварии и так далее. Если в его работе имеются какие-то нарушения — его зарплата будет меньше, если за месяц нет ни малейшего замечания, — он получит больше. Новая индивидуальная-сдельная система оплаты труда, как ее называют, — значительно повышает материальный стимул рабочих, у каждого появляется заинтересованность работать лучше. Вместе с тем повышается производительность труда, укрепляется трудовая дисциплина.

Кроме того, дополнительно к новой системе оплаты была введена выплата премии за безаварийность. Уже в феврале можно было только по расчетным книжкам определить, кто в течение всего года сработал на совесть, без аварий и брака.

Солидный расчет получил в этот раз старший составитель Василий Матвеевич Спивак. Вот уже тридцать четыре года работает он в цехе ЖДТ и за это время не имел ни одного замечания. Порадовалась своей получке и дежурный по посту Михаил Максимович Морин. С 1934 года был составителем. Во время Великой Отечественной войны случилась беда: Михаил Максимович потерял ногу. Но несчастье не выбило из колеи этого мужественного человека, он не опустил руки перед трудностями. До сих пор Михаил Максимович стоит в строю многочисленной армии железнодорожников комбината. С обязанностями дежурного по посту, которым он работает вот уже двадцать лет, справляется так, что любой позавидует.

Не отстали от мужчин в работе и женщины, старшие составители Евдокия Ивановна Лопатина, Софья Михайловна Астахова и другие. В годы войны эти женщины сумели полностью заменить мужчин-железнодорожников, ушедших на фронт: стали составителями. Теперь они — старшие составители поездов. Проработали более чем по двадцать лет без аварий.

Специальность стрелочника на первый взгляд кажется незначительной. Но это только на первый взгляд. Вообще работа на стрелках является едва ли не самой трудоемкой и ответственной на транспорте. И все-таки стрелочницы З. И. Анисимова, Е. Е. Блиникова, Е. Г. Жадобина и ряд других, несмотря на тяжелые зимние условия, весь год, в любую погоду содержали путь в отличном состоянии. Они тоже получили приличную годовую премию.

А вот о результатах работы составителей тт. Белямова, Калинин, Иваненко этого нельзя сказать. Ну что ж, как говорят, по труду — и вознаграждение.

Скоро начнутся оттепели. Весной для железнодорожников создаются более трудные условия работы, чем зимой. Но можно быть уверенным, коллектив станции Заводская успешно справится с заданием.

В. ГЕРАСИМОВ, машинист паровоза.

М. КОТЛУХУЖИН.