

Магнитогорский МЕТАЛЛ

Орган парткома, профкома и заводоуправления Магнитогорского ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината

№ 53 (3717)
Год издания 24-й

СРЕДА, 8 мая 1963 года

Цена 1 коп.

В соревновании равняться на передовых!

Решительно бороться с нарушениями технологии

С очень плохими показателями завершили апрельское задание мартеновцы нашего второго цеха. Коллектив задолжал стране много металла. Сейчас на ликвидацию долга направлено все внимание партийной организации, руководства цеха и бригад. Еще в апреле на семинарах пропагандистов, на рапортах в сменах заострили внимание на необходимости упорнее бороться за трудовую и технологическую дисциплину, проводилось совещание молодых специалистов по изысканию способов повышения производительности мартеновских печей. Однако и до сих пор некоторые товарищи не осознали насколько важна сложная работа всех, чтобы возратить стране долг. 3 мая сталевар Михаил Стрекаловский и мастер Василий Володин в результате невнимательности допустили аварию на печи № 10, часть металла ушла через третье окно в чашу со шлаком.

А ведь эти товарищи не новички в мартеновском деле, оба инженеры.

Конечно, такого грубого нарушения технологии ведения плавки коммунисты мартеновцы не оставили без внимания. Партгруппа Ф. Прач вынес вопрос о нарушении на собрание партгруппы. Там всесторонне разобрали недостатки и этот разбор стал предупреждением всем, чтобы строже следить за ходом печи, все минуты отдавать только высокопроизводительному труду.

Но это еще не до всех дошло.

Не реагируют на критику

В газете «Магнитогорский металл» не раз писалось о том, что механизмы в ряде цехов комбината используются не на полную мощность. Это обвинение распространялось и на управление капитального строительства комбината. Тем не менее в УКСе по-прежнему наблюдается бесхозяйственность. Годы простаивает без пользы ценное оборудование. С 1957 года, например, не используется оборудование для шлакоблоков СМ-40, стоит без действия стационарный компрессор.

Бесконтрольность, невнимательность к критике привели к возмутительным явлениям. Так, 13 апреля кем-то из рабочих управления была выведена из строя автомашина ГАЗ-69, а 24 апреля были порезаны автогеном на металлолом годные запасные части.

Н. АНДРЕЕВ,
член поста содействия
партийно-государственному
контролю при управлении
УКСа.

Два дня спустя, мастер т. Двуреченский так выпустил плавку, что 200 тонн металла ушло в брак.

Чтобы окончательно изжить самоуспокоение, разгильдяйство в работе, мы проводим семинары партгруппов и профгруппов, руководителей «Комсомольских прожекторов». При разборе этого вопроса обращаем внимание на непримиримость к недостаткам, на решительное устранение всего того, что мешает производительно трудиться.

Сейчас внимание всех партийных групп направлено на то, чтобы решительно покончить с нарушениями технологии, активнее популяризировать передовое, добиваться общего подъема.

Д. ГУДНОВ,
секретарь партбюро.

Обязательства выполнены

В марте металлурги комбината выступили инициаторами предмайского социалистического соревнования.

В канун Первомай металлурги с гордостью рапортовали: обязательства выполнены! Добыто сверх плана 72 тысячи тонн руды, произведено дополнительно 28 тысяч тонн агломерата, доменщики выполнили свои годовые обязательства. Успешно, на трое с половиной суток раньше срока сдали в эксплуатацию доменная печь.

Закончилась пятнадцатка. Май коллективы многих цехов начали на высоком уровне. С перевыполнением плана и социалистических обязательств работают горняки и доменщики, листопрокатчики первого и второго цехов, копровики и огнеупорщики. Если в апреле у сталеплавыльщиков был долг, то сейчас выплавка стали соответствует плановым заданиям.

Все это, разумеется, вовсе не дает права на самоуспокоение.

Ю. ДЫКИН.

Коллектив доменного цеха успешно борется за большой металл. Он перевыполнил свои предмайские социалистические обязательства, завершив выполнение плана четырех месяцев раньше срока. Это результат творческого, хозяйского подхода людей к делу. Каждый думает здесь о лучшем использовании агрегата, о повышении качества чугуна, бережно относится к оборудованию, механизмам, работает с подъемом, старается перенять у товарища или же передать ему передовые методы труда. В этих успехах немалая доля труда семьи доменщиков — Ильи Федоровича Спиридоненко и его сыновей Юрия и Анатолия, представляющих три доменные специальности.

На снимке: нашего фотокорреспондента Е. Карпова вы видите:

У сталеваров 28-й печи

С первых дней мая передовые сталеплавыльщики 28-й мартеновской печи продолжают трудовое наступление. С начала месяца бригады, руководимые сталеварами Иваном Волковым, Николаем Котием, Борисом Кровопусковым и Павлом Никитенко, уже выпла-

вили более 200 тонн сверхплановой стали.

Особенно хорошо коллектив потруился 3 мая, 107 тонн металла сверх задания — таков итог работы сталеплавыльщиков лучшего мартеновского коллектива Российской Федерации.

В. ТРЕТЬЯКОВСКИЙ.

Конструкторы-общественники за работой

Когда энергетики машинного цеха центральной электрической станции нашего комбината вступили в соревнование за получение высокого и почетного звания «Цех коммунистического труда», группа инженерно-технических работников внесла предложение организовать в цехе общественное конструкторское бюро. Оно было создано. Возглавили его начальники машинного цеха Павел Иванович Кириенко и его заместитель Борис Павлович Рогожкин. В работе бюро решили принять участие начальники передовой смены, техник Александр Яковлевич Бурашников, старший мастер по ремонту оборудования Иван Михайлович Шаров, мастер по ремонту машин Анатолий Федорович Морозов, машинист турбины, техник Михаил Васильевич Акимов, начальник смены, молодой техник Галина Александровна Штинова и другие товарищи.

Сравнительно немного времени прошло с момента организации общественного конструкторского бюро, а сделано уже немало. Конструкторы-общественники приняли самое активное участие в реконструкции и модернизации оборудования, в проведении ряда серьезных технических мероприятий. Члены ОКБ разработали проект реконструкции конденсатора четвертой турбины. Технические тепловые расчеты делал т. Акимов. Реконструкция была проведена и сейчас конденсатор работает с большим эффектом.

Недавно конструкторы-общественники тт. Рогожкин, Штинова и другие разработали схему саморегулирования уплотнения четвертой и пятой турбин. Схема эта была реализована и сейчас дает хорошие результаты.

Члены ОКБ принимают также активное участие и в текущих ремонтах машин, давая квалифицированные технические советы ремонтникам, чтобы последние не допустили ошибок. Например, большую помощь общественные конструкторы оказывают при уплотнении подогревателей высокого давления и уплотнении конденсаторов турбин.

Общественное конструкторское бюро цеха, коллектив которого с гордостью носит звание коммунистического, делает большое и нужное дело. Его члены именно по-коммунистически относятся к своему труду, проявляя заботу о техническом прогрессе.

И. КУШЕВ,
председатель цехкома ЦЭС.

Дела в смене идут отлично

Приподнятое трудовое настроение в коллективе второй бригады южного участка копрового цеха, которой руководит мастер К. Вишняков. Каждую смену в предмайские дни бригада выполняла задания по выдаче металлолома мартенам на 116 процентов. Не снизились темпы работы и после праздника.

Нужно сказать, что таких успехов коллектив добился не сразу. Были дни, когда не все рабочие одинаково хорошо относились к делу. Попадались рабочие, которые пытались увильнуть от своих обязанностей.

Мастер Вишняков не мирится с недостатками. Он созвал общесменное собрание, где сами члены бригады выступили с резкой критикой в адрес таких рабочих, как Горшков, Котов, Скрипов. Эти товарищи дали слово, что впредь будут трудиться хорошо и добросовестно.

Теперь дела в смене идут отлично. На каждом сменно-встречном собрании обсуждается работа предыдущей смены, отмечаются хорошие производственные и и.и.и., вскрываются и устраняются недостатки, а также намечается план на новую смену.

Все это приводит к тому, что каждый человек ясно и четко себе представляет, за что он отвечает перед коллективом. Копровики трудятся вдохновенно. Особенно хочется отметить машиниста парового крана т. Андреева, машинистов тт. Черкасова и Меньшикова, резчика Буркина и других, которые своим примером увлекают вперед всех остальных. Коллектив равняется по передовым рабочим. Вторая бригада южного участка копрового цеха достойно встретила Первомайский праздник и сейчас трудится высокопроизводительно.

С. ФЕДОРОВ,
машинист электрокрана.

ОГНИ МАЯКОВ

КОЛЛЕКТИВ МАРТЕНОВСКОЙ ПЕЧИ № 26 ЗА ПЯТЬ ДНЕЙ МАЯ УЖЕ СВАРИЛ 337 ТОНН СВЕРХПЛАНОВОГО МЕТАЛЛА, А БРИГАДЫ ПЕЧИ № 29 СВАРИЛИ СВЕРХ ЗАДАНИЯ 416 ТОНН СТАЛИ.

СТАЛЕВАРЫ ЭТИХ ПЕЧЕЙ ВЫДАЮТ ПЛАВКИ ТОЛЬКО ПОЛНОВЕСНЫЕ, ЭКОНОМЯ ВРЕМЯ. ЗДЕСЬ ДЕЛОМ ПОДКРЕПЛЯЮТ ОБЯЗАТЕЛЬСТВО, НАСТОЙЧИВО БОРЮТСЯ ЗА УСПЕХ.



Юрия, Илью Федоровича и Анатолия Спиридоненко, возвращающихся с работы.