

МАГНИТОГОРСКИЙ МЕТАЛЛ

Орган парткома, профкома, комитета ВЛКСМ и управления
Магнитогорского дважды ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени
металлургического комбината имени В. И. Ленина

№ 20 (4157)
Год издания 33-й

ВТОРНИК, 15 февраля 1972 года

Цена 2 коп.

КОМБИНАТ ЗА НЕДЕЛЮ

ЗАКРЕПИТЬ УСПЕХ

Особенность переживаемого момента на комбинате сейчас такова, что нет (и не должно быть) ничего второстепенного в работе многотысячного коллектива. Все то, что в иные (не столь напряженные) дни могло бы и не восприниматься как сверхобязательное, главное и единственное, — ныне имеет решающее значение. Только при таком единственном и неслучайном условии наш коллектив победит временно возникшие трудности, сумеет закрепить наметившиеся успехи и останется верен своему слову: выполнить обязательства.

Первые добрые вести пришли из сталеплавильного передела. Коллективы первого и третьего мартеновских цехов уже имеют сверхплановый металл. Успех необходимо закрепить. Для этого требуется, чтобы все бригады сталеваров всех трех цехов максимально использовали технические возможности своих агрегатов, грамотно организовывали свой труд в течение смены, содержали в нормальном состоянии разливные площадки и железнодорожные пути, равномерно выпускали плавки в течение суток, не имели приварок слитков, недоливонок, «козлов» и беспорядочной разливки. Коллектив каждой печи обязан стремиться во что бы то ни стало в самый короткий срок выйти на плановый рубеж и перекрыть его. Особенно это касается сталеваров 14-й мартеновской печи, которая после капитального ремонта вот-вот начнет выдавать продукцию.

Если у сталеплавателей наметились определенные сдвиги в работе, то у железнодорожников, к сожалению, второе дыхание пока еще не появилось. Плохо используются вагоны, поступающие на комбинат. Из-за этого на складах прокатных цехов мертвым грузом лежит около десяти тысяч тонн готового проката, которого с нетерпением ждут наши заказчики. За истекшую неделю допущено пять аварий. Неудовлетворительно организован вывоз шлака из шлаковых дворов. В ненормальном состоянии находятся пути на отвалах первой и второй очереди. Одним словом, железнодорожники сейчас в очень затруднительном положении, и если не собрать им все силы, не приложить знания и опыт, то может произойти самое неприятное — на фоне всеобщего подъема, который станет характерным в работе всего коллектива на нынешней неделе, транспорт явится главным тормозом.

По-прежнему не сходит с повестки дня проблема содержания железа в шихте. Доминантному цеху отгружен агломерат с содержанием железа 53,1 процента, по графику требуется — 54,8 процента. Увеличение содержания железа в шихте — главная забота рабочих и инженерно-технических работников горно-обогатительного производства. Но не единственная. Участились аварийные простои всех четырех аглофабрик.

Тридцать девять случаев невыполнения графика выдачи кокса — это, конечно, не имеет ничего близкого к нормальной работе коксовых печей, но все же является резким сокращением подобных случаев (на позапрошлой неделе — 65). Недодано 28 печей.

Первая декада февраля завершена. Анализ работы нашего коллектива за эти дни показывает, что самый тяжелый период, по существу, на комбинате пережит. Но впереди не менее ответственная пора — пора успехов и удач. А к этому тоже надо готовиться.



РАБОТАТЬ БЕЗ ТРАВМ И АВАРИЙ

НА СОВЕЩАНИИ ХОЗЯЙСТВЕННОГО
И ОБЩЕСТВЕННОГО АКТИВА

На совещании хозяйственных руководителей, партийного и профсоюзного актива цехов по обсуждению состояния производственного травматизма докладчик — главный инженер комбината Дмитрий Прохорович Галкин — начал свое выступление такими словами: «Надо сразу же сказать, что результаты работы нашего коллектива по снижению травматизма в прошлом году не удовлетворительны».

В подтверждение сказанного Дмитрий Прохорович начал приводить цифры. Не буду перечислять их, скажу только одно, что число несчастных случаев на нашем предприятии в 1971 году по сравнению с семидесятым годом увеличилось на двести восемь. Не правда ли, внушительная цифра?

Дмитрий Прохорович назвал тридцать восемь

цехов, коэффициент частоты травматизма в которых намного выше среднего общекомбинатского коэффициента. Среди них углеподготовительный цех коксохимического производства, все три мартеновских цеха, четвертый листопрокатный, первый копровый, первый обжимный и другие.

Анализ нарушений правил техники безопасности показывает, что семьдесят пять процентов травмированных — это рабочие, чей производственный стаж свыше пяти лет.

Парадоксальный факт. Ведь человек с таким стажем — не новичок на производстве. Он усвоил все, что ему разрешается и что запрещается. Но почему же тогда нарушает правила техники безопасности?

— Потому что слаб контроль со стороны ад-

Вклад мартеновцев

60 тысяч тонн. Столько стали дополнительно к плану обязался выплавить в 1972 году мартеновский цех № 1. Для успешного выполнения обязательств мартеновцам необходима поддержка смежных цехов.

Доменщики, сумевшие улучшить свою работу к концу первой декады февраля, дали тем самым возможность сталеплавателям первого мартеновского выйти на плановый рубеж и даже перекрыть его. Около 6 тысяч тонн сверхплановой стали выплавлено ими за

десять дней февраля. Среднесуточное производство достигло 17 тысяч тонн стали. Помощь смежников и хорошая организация труда на 30-й и 31-й печах (сталевары Михаил Куприянович Дорош, Фарид Харисович Яфаров, Петр Никифорович Уличев, Анатолий Григорьевич Коврыженко, Виталий Павлович Марковский, Михаил Андреевич Сорокин, Михаил Ильич Гаврилов) дала возможность выдать каждой из них по 650 тонн стали сверх плана.

В. ТАНИЧ.

В коллективе рудника горы Магнитной воспитано немало отличных специалистов. Они являются гордостью горняков.

На снимке нашего нештатного фотокорреспондента электрика рудника горы Магнитной М. Веселова вы видите знатных горняков (слева направо): кавалера ордена Ленина А. О. ПЕНЬКОВОГО, Героя Социалистического Труда С. А. СОСЕДА, кавалера ордена Ленина Н. А. ПУГАЧЕВА, старейшего механика рудника Г. Е. АНТОНОВА.

ОБСУДИЛИ ДОГОВОР

В прошедшую пятницу в правобережном Дворце культуры металлургов состоялась конференция трудящихся комбината по подведению итогов выполнения коллективного договора за 1971 год и заключению коллективного договора на 1972 год.

От имени администрации выступил директор комбината А. Д. Филатов. Он рассказал об итогах работы в прошедшем году, о задачах, которые предстоит решить металлургам во втором году девятой пятилетки, о том, как администрация выполняла свои обязательства по коллективному договору перед трудящимися комбината.

О развитии социалистического соревнования, о творческом подъеме металлургов, вызванном величественными планами, нацеленными XXIV съездом КПСС, о многогранной работе профсоюзного комитета комбината рассказал председатель профкома В. М. Архипов.

На конференции со своими предложениями и замечаниями выступили также делегаты ряда цехов. Затем был обсужден и принят коллективный договор трудящихся и администрации на 1972 год.

Подробный отчет о работе конференции читайте в следующем номере.

министрации, — говорит Д. П. Галкин. — Многие инженерно-технические работники часто видя, как их подчиненные действуют вопреки всем правилам безопасной работы, проходят мимо. И только потом уже, когда случится беда, начинают бить во все колокола, начинают по-настоящему заботиться о соблюдении каждым подчиненным правил техники безопасности.

Главный инженер горно-обогатительного производства Н. К. Гостев, начальник второго мартеновского И. Я. Костенко, отчитываясь за состояние производственного травматизма в своих коллективах, сетовали на то, что очень низка у них ответственность бригадиров, старших рабочих за соблюдение правил техники безопасности.

(Окончание на 2-й стр.)

У ЗАРУБЕЖНЫХ МЕТАЛЛУРГОВ

Пять американских фирм США проводят совместные работы по созданию коксовых окатышей. Начиная с 1960 года на эти цели уже израсходовано 7 миллионов долларов. Пущена полупромышленная установка мощностью 500 тонн в сутки.

Но все направления в производстве металлургического кокса в виде коксовых окатышей считаются весьма перспективными. Выказывается уверенность, в том, что в течение следующих 10 лет коксовые печи в США будут полностью заменены новыми, более эффективными установками по производству

металлургического кокса.

В США запатентовано изобретение на новую конструкцию воздушной фурмы для доменной печи. Фурма состоит из наружной медной части и внутренней части в форме трубы из нержавеющей стали или другого металла, имеющего коэффициент теплопередачи ниже, чем у меди. Наружная часть выполнена с упорным буртом на торце и с кольцевыми каналами на внутренней поверхности, образующими каналы для прохода охлаждающей воды. Так как внутренняя часть имеет теплопроводность в 26 раз

меньше, чем медь, то температура горячего дутья, поступающего в печь, увеличивается примерно на 6 градусов Цельсия.

Новый метод определения содержания кислорода в жидкой стали разработан на металлургическом заводе Дунайварош, ВНР. Продолжительность анализа, включая время на транспортировку пробы и сообщение результата, не превышает 6 минут. Длительность самого анализа 30—45 секунд.

Пробы отбирают при выплавке низкоуглеродистой кипящей стали за 40, 20 и 10 минут до выпуска плав-

ки и по содержанию кислорода определяют точное количество алюминия, которое следует ввести в ковш и в изложницу в конце ее заполнения или только в изложницу. Химически зачисточные слитки отличаются весьма чистой поверхностью, толщина зоны равноосных кристаллов 30—40 мм. Слитки из низкоуглеродистой стали после прокатки на слабинге не требуют зачистки поверхности, что позволяет прокатывать их на широкополосном стане непосредственно после слабинга.

Подготовлено отделом технической информации ММК.