

Прибыло пополнение

Во вторник этой недели в цех вентиляции прибыло пополнение — учащиеся технического училища № 15.

Практикантов тепло встретили в красном уголке цеха, провели с ними беседу, в которой приняли участие начальник цеха, председатель цехового комитета и мастера. Затем новичков распределили по рабочим местам. Практику они будут проходить под руководством опытных мастеров и таких высококвалифицированных слесарей как В. Д. Демидов, Н. Н. Шахов и Н. П. Козырев.

А. ЮДИН.

СМОТРУ — ЛУЧШИЕ СИЛЫ

Коллектив листопркатного цеха № 3 с первых же дней активно включился в смотр по механизации труда и эффективному использованию рабочего времени. Безотлагательно создана была рейдовая бригада под председательством начальника цеха, в которую вошли лучшие силы цеха — опытные инженерно-технические работники и высококвалифицированные рабочие.

Особенно успешно проходит рейд на участке, руководимом помощником начальника цеха Н. Я. Радченко и начальником отделения горячего лужения А. И. Добронравовым.

По состоянию на 26 мая рабочие и инженерно-технические работники цеха подали 145 предложений. С их внедрением трудовые затраты будут снижены ориентировочно на 10 тысяч человеко-часов в год.

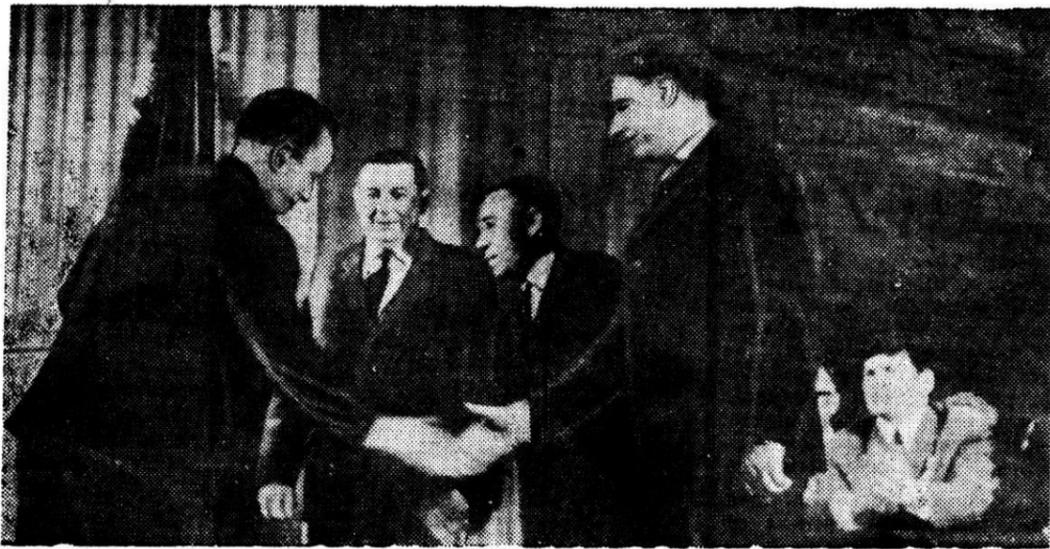
Бригадир агрегата лужения Н. А. Камбулин внес предложение по механизации погрузки шлама. Он обосновал его экономически и изготовил эскиз, по которому будет выполняться его работа.

Поступают коллективные предложения. Например, коллектив бригады № 3 двухклетового стана внес предложение по механизации ручных операций на перевалке валков. Бригада предложила установить гидравлические подвески на шпинделях стана. Это снизит трудовые затраты примерно на 150 часов.

Хорошие предложения подали слесари О. Г. Неняев, А. М. Райз, И. П. Носов и другие труженики цеха.

Ю. САШИН.

Пролетарии всех стран, соединяйтесь!



Подведены итоги предмайского соревнования цехов и агрегатов комбината. В предпраздничном соревновании трудящимися выданы тысячи тонн сверх плана чугуна, стали, проката.

Среди цехов комбината первое место завоевал коллектив коммунистического труда доменного цеха. На торжественном вечере трудовой славы в Левобережном Дворце культуры металлургов состоялось чествование победителей.

Директор комбината А. Д. Филатов от имени дирекции, парткома и профкома вручил цехам-победителям переходящие Красные знамена.

НА СНИМКЕ: вручение переходящего Красного знамени доменщикам комбината.

Фото Н. Нестеренко.

Дню металлурга — достойную встречу!

Используя резервы

С каждым днем неуклонно растет количество металла, выплавляемого дополнительно к заданию коллективом печи № 19 третьего мартеновского цеха. В последней неделе мая бригады сталеваров Геннадия Серова, Петра Уфимцева, Якуба Биккинина и Алексея Волкова уже ведут счет второй тысячи тонн сверхплановой стали. Высокопроизводительной работы агрегата они добиваются за счет умелого использования резервов: продолжительность плавок в этом месяце ниже плановой в среднем на 22 минуты, а садка увеличена примерно на 12 тонн.

Следом за лидером общецехово-

го социалистического соревнования идет коллектив 23-й печи. Сталевары Антон Крат, Николай Коротков, Сабир Мухаметов, Игнат Худяков и их подручные, увеличивая тоннаж плавок и сокращая время проведения операций, тоже выдали уже сверх плана более 1000 тонн металла.

Хороших результатов добиваются в мае на ленинской вахте бригады, обслуживающие печи № 16 и № 18: на каждом из этих агрегатов выплавлены дополнительно сотни тонн металла.

А позавчера из планового отдела сообщили, что коллективы 16-й и 19-й печей первыми в цехе почти на неделю раньше срока завершили программу пяти месяцев и взяли курс на выполнение задания следующего месяца третьего года пятилетки.

Ю. ВЫСОТСКИЙ.

Дела идут успешно

Коллектив участка крупного литья чугунолитейного цеха в этом году хорошо справляется с производственным заданием.

Константин Павлович Михайлов, возглавляющий этот участок, очень тепло отзываясь о своем коллективе. Среди лучших производственников он называет формовщика Владимира Семеновича Киселева. Четвертый год работает он на формовке после окончания

технического училища. Срок сравнительно небольшой, но В. С. Киселеву вполне хватило его, чтобы дойти до многих тонкостей избранной специальности. Занимаясь изготовлением надставок для изложниц, он выполняет дневную норму на 130 процентов.

Самые сложные детали изготавливает кадровый рабочий Иван Николаевич Шарков; сноровисто, умело справляются со своими обязанностями выбивщики литья Иван Игнатьевич Болкунов и Анатолий Порфирьевич Малоземов.

М. СКАТЕРНАЯ,
экономист фасонно-чугунолитейного цеха.

На 6 дней раньше

Нормировщики кузнечно-прессового цеха давно заметили, что ближе к лету, с наступлением жарких дней, производительность в бригадах несколько снижается. В мае солнце не скупилось на тепло, но бригада кузнеца Алексея Шекова (подручный кузнеца Петр Чупрынин, машинист молота Мария Серебрякова) еще раз доказала, что и в жару мож-

но отлично работать и достигнуть высокой производительности. Занимаясь изготовлением деталей для доменного цеха, бдюминга № 3 и других цехов, дружная бригада на 6 дней раньше справилась с месячным планом.

С полной отдачей трудится в мае и бригада кузнеца Алексея Палатова. Стремясь к достойной встрече Дня металлурга, этот коллектив отработал до досрочного завершения программы месяца.

С. КАМЕНСКИХ, начальник смены кузнечно-прессового цеха.

МАГНИТОГОРСКИЙ МЕТАЛЛ

Орган парткома, профкома и управления Магнитогорского ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината

№ 64 (4496)
Год издания 29-й

ЧЕТВЕРГ, 30 мая 1968 года

Цена 1 коп.

ГЛАВНОЕ —

БОЛЬШЕ ВНИМАНИЯ
ТЕХНИКЕ БЕЗОПАСНОСТИ

ЗАБОТА О ЧЕЛОВЕКЕ

Магнитогорскому металлургическому комбинату решением коллегии Министерства черной металлургии по итогам социалистического соревнования за первый квартал этого года присуждено второе место, хотя по показателям выполнения условий соревнования можно было присудить первое место.

В первом квартале этого года на нашем комбинате участились несчастные случаи.

Есть над чем задуматься. И не только потому, что трудящиеся не полностью будут премированы за ударный труд, но и потому, что травматизм у нас на комбинате возрос, больше стало несчастных случаев с тяжелым исходом.

В чем должна выражаться забота руководителей цехов, участков, смен, бригад о трудящихся, это четко определено в законодательстве об охране труда. Заботиться о рабочих — это значит требовать строгого выполнения правил техники безопасности и четкого выполнения норм безопасного труда.

На совещании по технике безопасности, которое проходило в конференц-зале центральной заводской лаборатории 23 мая с. г., главный инженер комбината Г. Е. Овчинников сделал информацию о положении на комбинате, о том, как выглядит наш комбинат среди других предприятий черной металлургии области по частоте несчастных случаев.

Статистика показывает, что на нашем металлургическом комбинате чаще, чем на других предприятиях грубо нарушаются правила техники безопасности, что приводит к тяжелым последствиям. Отсюда вывод: руководители цехов, общественные организа-

ции, общественные инспекторы по охране труда ослабили воспитательную работу среди трудящихся, нет должной требовательности, ослаблен контроль за четким выполнением технологических инструкций и правил техники безопасности.

Коэффициент частоты несчастных случаев возрос по сравнению с позапрошлым и даже с прошлым годом в третьем мартеновском цехе, в складском хозяйстве, на коксохимическом производстве, в обжижном цехе, на железнодорожном транспорте.

На совещании выступали начальник складского хозяйства А. Г. Якубович, старший общественный инспектор по охране труда коксохимического производства В. Н. Назукин, начальник обжижного цеха В. Ф. Кудимов, заместитель начальника четвертого листопркатного цеха Г. Г. Караганов, начальник третьего мартеновского цеха И. Я. Костенко и старший общественный инспектор по охране труда железнодорожного транспорта В. К. Бабиченко. И каждый из выступающих признавал, что у них в коллективе плохо работают руководство и общественные организации над вопросом снижения травматизма, повышения производственной и технологической дисциплины.

В своем выступлении начальник третьего мартеновского цеха И. Я. Костенко сказал, что анализ грубейших нарушений техники безопасности показал, что их первоисточником является низкая дисциплина на производстве. Это заключение в равной мере можно отнести и к другим цехам и производствам. Есть же рабочие, ко-

торые в течение длительного времени работают без травм. В третьем мартеновском цехе, например, таких рабочих, по словам И. Я. Костенко 70 процентов от общего числа. Есть мастера, которые сумели так поставить дело у себя в коллективе, что избавились от травматизма. Почему же тогда в третьем мартеновском цехе за четыре месяца этого года в полтора раза больше было несчастных случаев по сравнению с тем же периодом прошлого года? На этот вопрос ответил сам начальник цеха.

— Недостаток наш в том, что мы не сумели возбудить у всех трудящихся чувства ответственности за порученное дело, за свою жизнь, за жизнь и здоровье товарищей по труду.

Другого ответа не может быть. Что примечательно, все сознают, что увеличение количества несчастных случаев объясняется ослаблением внимания к соблюдению правил техники безопасности, снижением требовательности к рабочим. Однако мало сознавать вину. Почему же до сих пор мало что делалось для того, чтобы ликвидировать травматизм? Руководитель цеха, участка, бригады — это ответчик не только за выполнение производственного плана, за выпуск продукции, но и за людей, которые приходят на работу.

О человеке, о его жизни, о его счастье никогда и никому не следует забывать. Руководители, не проявляющие должной заботы о человеке, должны нести ответственность.

М. КОТЛУХУЖИН.