

ПРОМЫШЛЕННЫХ ПРЕДПРИЯТИЙ

В помощь
пропагандисту

рение процессов производства, рост эффективности в области использования основных фондов.

Развитие социалистической промышленности идет по пути комплексной автоматизации и механизации, что является важнейшим средством интенсификации производства и мобилизации резервов для бурного роста производства.

Советские люди кровно заинтересованы в ускорении темпов роста производства для создания изобилия продуктов и решения основной экономической проблемы СССР. Эта цель достигается как увеличением основных фондов, так и лучшим, высокопроизводительным использованием их.

Сейчас принято, что показателем использования основных фондов в целом по предприятию является выпуск продукции на 1000 рублей стоимости основных фондов. По отдельным производствам показателем использования основных фондов является выпуск продукции, отнесенной либо к единице технологического оборудования (например на станок, печь, экскаватор и т. д.), либо площади печи, мощности трансформатора и т. д.

На предприятиях черной металлургии нашей страны достигнуты значительно более высокие показатели использования доменных и мартеновских печей, прокатных и трубных станов и др. машин, чем на предприятиях в капиталистических странах. Например, коэффициент использования полезного объема доменных печей у советских металлургов на 25% — 30% выше, чем на металлургических заводах США.

Для характеристики степени использования основных агрегатов и улучшения их роста приведем некоторые данные из истории Магнитогорского металлургического комбината.

1. Коэффициент использования полезного объема доменных печей в послевоенном 1946 г. был 1,01. Этот показатель из года в год улучшался и уже в 1956 году был доведен до 0,630, в 1959 году — до 0,607, в 1961 году — до 0,595 и в 1962 году — до 0,582.

2. Съем стали с квадратного метра пода мартеновской печи в 1946 году составлял 5,9 тонны, в 1956 году — 8,87 т., в 1959 году — 9,24 т., в 1961 году — 9,37 т., в 1962 году — 9,39 т.

В результате постоянного внедрения новых приемов труда, улучшения технологии, лучшего использования основных фондов, механизации и автоматизации производственных процессов и наращивания своих мощностей металлурги Магнитки из года в год увеличивают производство металла, улучшают его качество и снижают себестоимость выпускаемой продукции.

Магнитогорский металлургический комбинат по многим технико-экономическим показателям в сравнении с крупнейшими металлургическими предприятиями страны добился лучших результатов и является самым рентабельным металлургическим заводом.

Конечно, имеющиеся достижения металлургов Магнитки не предел. У нас имеется много еще неиспользованных, скрытых резервов и нет никакого сомнения в том, что славный коллектив тружеников комбината будет настойчиво и повседневно вскрывать эти резервы и их использовать.

ОБОРОТНЫЕ ФОНДЫ ПРЕДПРИЯТИЯ

Для выполнения производственного плана предприятию требуются не только основные средства в виде машин, оборудования, зданий и др., о которых мы говорили выше, но и производственные запасы в виде сырья, основных и вспомогательных материалов, топлива и других материальных ценностей.

Чтобы создать эти запасы предприятие должно располагать определенной суммой денег. На деньги покупаются необходимые материалы, сырье и топливо, ко-

торые расходуются в процессе производства, переходя сначала в незавершенное производство, а затем в готовую продукцию. Только путем авансирования (выделения) денег на создание производственных запасов предприятие может начать производственный процесс.

В отличие от основных фондов, оборотные средства находятся в постоянном движении, последовательно переходя три стадии кругооборота.

Содержание первой стадии кругооборота, связанное со снабжением деятельностью предприятия, составляет превращение денег в определенные материальные ценности, поступающие на склад.

Во второй стадии они выступают в форме производственных запасов и затрат на незаконченную продукцию (остатки незавершенного производства и полуфабрикатов собственной выработки).

В третьей стадии — в виде готовых изделий, товаров, отгруженных покупателям, средств в расчетах и денежных средств.

Кругооборот средств заканчивается реализацией продукции, т. е. только после превращения товара в деньги, последние могут быть снова обращены на покупку сырья, материалов, топлива, выдачу заработной платы и т. д.

При наличии товарно-денежных отношений в нашем хозяйстве оборотные средства предприятия представляют авансированную стоимость производственных оборотных средств и средств обращения, совершающие периодически повторяющийся кругооборот.

Плановая организация производства и обращения общественного продукта в социалистических условиях позволяет несравненно более эффективно использовать оборотные средства, т. е. большая часть их направляется на обслуживание сферы производства.

Это характерно подтверждает данными оборотных средств на Магнитогорском металлургическом комбинате, где производственные запасы и средства в сфере производства составляют 97,8% и средства в сфере обращения лишь 2,2% всех нормируемых оборотных средств.

Производственные запасы в виде сырья, материалов, топлива и др. полностью потребляются в процессе производства, сразу теряют свою натуральную форму и полностью переносят свою стоимость на создаваемый продукт.

Поскольку эти материальные запасы непрерывно расходуются в производстве, требуется и регулярное их пополнение. На этой основе возникают постоянные хозяйственные связи между отдельными предприятиями и отраслями промышленности, производящими и потребляющими производственные запасы, благодаря которым и обеспечивается возмещение израсходованных в производстве отдельных частей оборотных средств.

Наряду с делением оборотных средств по сферам обслуживания (производственные оборотные средства и средства обращения) существует и другое их деление, — на нормируемые и ненормируемые средства. В состав нормируемых оборотных средств включаются все производственные оборотные средства, а также готовые изделия, размер которых предусматривается в финансовых планах предприятий.

Эти минимальные остатки, устанавливаемые в днях запаса и в определенной сумме денежных средств, называются НОРМАТИВАМИ и предназначены для обеспечения нормальной бесперебойной работы предприятия. В соответствии с установленными нормативами, предприятия надеются собственными оборотными средствами.

К ненормируемым оборотным средствам относятся: денежные средства, отгруженные покупателям товары, различного рода дебиторская задолженность других предприятий и организаций и частных лиц.

При определении нормативов учитывается целый ряд факторов, влияющих на величину планируемых запасов. В частности, нормы запасов сырья, материалов и топлива обуславливаются размерами отдельных поставок и их регулярностью. Чем чаще производят поставки материалов и топлива, тем меньше запасы их могут быть у предприятия.

Нормы запасов делятся на две части: текущие и аварийные. Текущие запасы обеспечивают бесперебойность производственного процесса; они должны устанавливаться в таком размере, чтобы их хватило до следующего привоза. Аварийные запасы создаются на случай возникновения перебоев в снабжении, связанных с работой предприятий, поставщиков, или же с работой транспорта.

Интервалы поставок определяются обычно на основе договоров с поставщиками.

Чтобы наиболее правильно рассчитать производственные запасы сырья, материалов и топлива, нормативы по ним следует устанавливать дифференцированно, т. е. по отдельным группам материальных ценностей.

Норматив по незавершенному производству определяется: во-первых, на основе данных о длительности производственного цикла, во-вторых, учитывается коэффициент нарастания затрат в ходе производственного цикла, т. е. отношение средней себестоимости незавершенного производства к себестоимости готовой продукции.

Норматив по полуфабрикатам собственного производства планируется на основе потребности в них передельных цехов, с учетом сроков подачи их заготовительными цехами.

Нормативные запасы готовой продукции должны обеспечивать регулярность отгрузки ее потребителям. На металлургических заводах этот срок устанавливается в 6—7 дней, в течение которых должны произвести подсортировку продукции и погрузку ее в вагоны, закончить выписку счетов покупателям и сдать их на оплату в Госбанк.

Структура нормируемых оборотных средств различна в разных отраслях промышленности в зависимости от характера производства, длительности производственного цикла, размеров потребления сырья, топлива и других материалов, от условий снабжения, сбыта и т. д. На заводах черной металлургии, например, большая часть нормируемых оборотных средств состоит из запасов сырья, топлива, полуфабрикатов.

По источникам формирования оборотные средства предприятия делятся на собственные и заемные. Собственные оборотные средства выделяются предприятию из государственного бюджета, а в дальнейшем, в процессе производства, — за счет собственных накоплений, и лишь при их недостатке — за счет планового перераспределения накоплений вышестоящей организацией. Заемные средства создаются за счет кредитов Госбанка, задолженности поставщикам и другим кредиторам.

Основным источником пополнения собственных оборотных средств являются полученные накопления. В случае невыполнения плана по накоплениям, предприятие такой возможности не имеет. При этом неизбежно возникают финансовые затруднения.

Выполнение плана по прибылям есть первое условие укрепления платежеспособности предприятия. Но и при полной обеспеченности собственными оборотными средствами, многие предприятия нередко имеют серьезные финансовые затруднения, вследствие неправильного использования имеющихся у них оборотных средств. Сверхнормативные запасы вызывают просрочку платежей, дезорганизуют хозяйственную деятельность, задерживают получение необходимых материалов, что в свою очередь ведет к срыву производственной программы и предприятие несет непроизводительные расходы в виде пени, штрафов, неустоек.

При этом следует помнить, что несвоевременные платежи одних предприятий влекут за собой ухудшение финансового состояния других хорошо работающих предприятий, которые, не получая своевременно денег за проданную продукцию, сами становятся неплатежеспособными.

Одним из самых важных показателей, определяющих правильное использование оборотных средств, является степень оборачиваемости их. Цикл кругооборота равен времени от момента авансирования денег до момента

получения денег за реализованную продукцию. Значение ускорения оборачиваемости сводится к тому, чтобы при меньшей сумме оборотных средств обеспечить наибольший выпуск продукции предприятием.

Вследствие ускорения оборачиваемости в распоряжении государства будет оставаться больше средств для направления на другие нужды народного хозяйства. Высвобожденные промышленностью средства могут быть направлены на капитальное строительство, в сельское хозяйство, культурно-бытовое обслуживание советского народа и т. д.

Какими же путями может быть достигнуто ускорение оборачиваемости оборотных средств? Основным путем ускорения является сокращение длительности времени производства и обращения товаров.

Решающее влияние на сокращение продолжительности времени производства оказывает внедрение передовой техники и рост производительности труда. Основным путем ускорения оборачиваемости средств в производстве — это сокращение производственного цикла, которое дает возможность снизить остатки незавершенного производства и высвободить за этот счет оборотные средства.

Большие резервы по ускорению производственного процесса металлургических заводов имеют и за счет ликвидации значительных еще простоя агрегатов вследствие разного рода технологических неполадок.

Большое значение для ускорения оборачиваемости средств имеет сокращение запасов материальных ценностей на складах. Излишние запасы сырья, материалов, топлива замедляют оборачиваемость средств предприятия и наносят вред народному хозяйству в целом, замораживая значительные суммы материальных ценностей, которые могут быть направлены на увеличение производства на других предприятиях.

Задача упорядочения материально-технического снабжения требует коренного улучшения в работе снабженческих органов предприятия, своевременного обеспечения производства всеми необходимыми материалами при безусловном соблюдении установленных норм запасов и ликвидации тех огромных излишков материалов, которые имеются еще на многих наших заводах.

Ускорение оборачиваемости оборотных средств неразрывно связано с экономией сырья, материалов и топлива в процессе производства.

Из сказанного выше следует, что ускорение оборачиваемости средств зависит:

1. От ускорения производственного цикла.
2. От экономии материальных затрат в процессе производства и ликвидации брака.
3. От сокращения до необходимого минимума запасов материальных ценностей.
4. От сокращения времени реализации выработанной продукции.

Борьба за правильное, бережливое использование оборотных средств, за ускорение их оборачиваемости является важнейшим средством укрепления экономики нашей страны, повышения темпов хозяйственного строительства, дальнейшего укрепления советского рубля.

Работа по улучшению использования производственных фондов должна проводиться планомерно, повседневно и целеустремленно. На это должен быть мобилизован весь коллектив предприятия.

В. СЕРЫШЕВ,
зам. главного бухгалтера
комбината.



Магнитогорский МЕТАЛЛ

Стр. 3, 13 сентября 1963 года