

К итогам VIII общезаводской профсоюзной конференции

ОПРАВДАТЬ ВЫСОКОЕ ДОВЕРИЕ

Закончились отчеты и выборы завкома металлургов и дорожного комитета внутризаводского железнодорожного транспорта. Перед этим были проведены отчеты и выборы многих цеховых комитетов и профгруппировок. Отчетно-выборные собрания явились серьезным экзаменом для многих профработников, проверкой степени связи с массой профсоюзных работников, их способности возглавить борьбу масс за решение хозяйственно-политических задач послевоенной сталинской пятилетки.

Большие задачи стоят перед профсоюзными организациями нашей страны и в особенности перед профорганизациями предприятий черной металлургии — основы основ народного хозяйства. Большие требования предъявлены к профсоюзным организациям величайшего в стране предприятия — Магнитогорского металлургического комбината.

Широкие массы членов профсоюза по праву хотят видеть в лице избранных ими профработников подлинных вождей социалистического соревнования, способных организовать массы на трудовые подвиги, чутких и отзывчивых на нужды членов профсоюза, преданных великому делу партии Ленина—Сталина, под знаменами которой советский народ победоносно идет вперед по пути к коммунизму.

Резко критикуя своих профработников за те или иные упущения в профсоюзной работе, члены профсоюза умеют трезво оценивать достоинства и недостатки отдельных своих профсоюзных руководителей. На высоте своего положения, безусловно, оказывается тот профработник, который способен воспринять критику масс, прислушаться к голосу своих избирателей, исправлять ошибки, и такому профработнику массы не отказывают в доверии. Среди избранных в новый состав завкома немало товарищей, избираемых не впервые на руководящую профработу. К ним, например, относятся гг. Житалло, Фуке, Поляков, Киселев, Шмырев, Синицын, Тарасенко и многие другие. Третий раз избраны на руководящую профработу т. Жиркин (председатель желдоркома), т. Фуке (член завкома металлургов), т. Поляков (председатель правления Дворца культуры).

В новый состав завкома металлургов избрано 23 человека, многие из которых избраны впервые. Среди них передовые люди завода — стахановцы различных про-

фессий — Затонский, Баканов, Ревенко, Пономарев и другие. Задача заключается в том, чтобы правильно расставить этих людей на участках профсоюзной работы, там, где с большей полнотой могут быть проявлены их способности.

Перед новым составом завкома металлургов и дорожным комитетом внутризаводского железнодорожного транспорта стоят большие задачи, сформулированные в принятых профсоюзными конференциями наказах. Но среди всех этих задач выдвигается важнейшая задача — резко повысить уровень социалистического соревнования металлургов и транспортников за досрочное выполнение плана третьего пятилетнего года пятилетки, за выполнение пятилетки в четыре года. Этой задаче необходимо подчинить всю работу заводских профгруппировок снизу доверху.

Мы находимся накануне большой массово-политической кампании — заключения коллективного договора на 1948 год. Предстоит огромная массовая работа, вне участия которой не должен оставаться ни один рабочий, работница, служащий, инженер, техник. Колдоговор 1948 года должен послужить мощным рычагом дальнейшего повышения производительности труда и, следовательно, дальнейшего подъема жизненного уровня металлургов.

Вновь избранные профсоюзные органы должны по-боевому возглавить колдоговорную кампанию, привлечь к разработке проекта нового колдоговора как можно больше рабочих, инженерно-технических работников и служащих, добиться того, чтобы в обсуждении коллективного договора участвовали действительно все работающие на заводе. Проведение колдоговорной кампании является серьезным экзаменом для всего профактива завода, и этот экзамен должен быть выдержан на отлично.

Многотысячный коллектив металлургов оказал высокое доверие всем тем, кто избран в новый состав завкома, желдоркома и цеховых комитетов. Нет ничего выше и дороже для большевика, партийного и непартийного, чем доверие масс. Честной работой в завкоме, цехкомах, профгруппах по выполнению наказа избирателей каждый профработник должен оправдать оказанное ему высокое доверие.

Л. АМДУР, член президиума ЦК профсоюза рабочих черной металлургии Восточных районов.

Новый состав заводского комитета профсоюза металлургов

Состоявшаяся 10 марта VIII общезаводская профсоюзная конференция после отчета ревизионной комиссии избрала тайным голосованием новый состав ревизионной комиссии и новый состав заводского комитета профсоюза металлургов. В состав завкома избраны товарищи Авраменко Ф. Д., Андронов Г. С., Андреев Н. Н., Баканов К. В., Богорядов Г. В., Дегтянникова В. А., Жигалло Н. А., Затонский Т. Е., Киселев В. М., Кузьмин Д. М., Логинов П. Н., Назаров В. И., Поляков М. И., Пономарев М. М., Ревенко М. П., Рукомойкина М. И., Румянцев М. М., Савченко В. М., Синицын М. Д., Тарасенко М. И., Усин В. Г., Фукс Л. М., Шмырев А. Н.

В состав ревизионной комиссии избраны гг. Минервин Г. Д. (председатель) Машинсон В. Л., Файзулин Ф. М., Нечкин М. Г., Петров Н. М., Рыжкова Т. А., Бровнин П. Д.

На первом заседании нового состава завкома металлургов, состоявшемся 11 марта, председателем заводского комитета и председателем совета социального страхования избран т. Назаров В. И. Заместителем председателя завкома металлургов избран Жигалло Н. А., казначеем завкома — Авраменко Ф. Д., председателем жилищно-бытовой комиссии завкома — Фукс Л. М. и председателем культкомиссии — Савченко В. М.

Освоили сложную профессию

Электросварочный отдел котельно-ремонтного цеха считается одним из основных отделов. Нет такого ремонта заводского оборудования, нет такого заказа, в выполнении которого не участвовали бы электросварщики.

Пять лет назад пришли в наш цех из ремесленного училища электросварщицы Елизавета Жукова и Евдокия Гончарова. Они только начинали осваивать сложную профессию. А сейчас это квалифицированные работницы шестого разряда. Соревнуясь между собой, они продолжают повышать производственные показатели. План второго года пятилетки т. Жукова выполнила на 148 процентов, в январе — на 138 проц. и в феврале — на 140 проц. Свою профессию она освоила настоль-

ко, что выполняет исключительно сложные заказы. В феврале она варила барабан для разливочного крана второго мартеновского цеха, рамы завапочных окон и другие заказы мартеновцев. На этих работах в отдельные дни она выработывала 35—42 условных метра шва электрической сварки, при обязательстве — 24 условных метра. Работает она, применяя повышенную силу тока.

Хорошие показатели и у т. Гончаровой. В феврале она выполнила норму на 142 процента. Примеру тт. Жуковой и Гончаровой следуют электросварщицы тт. Ильина, Иванова, Зуева, Мартынова, Николаева и другие.

С. ДАНИЛОВ, старший мастер котельно-ремонтного цеха.



В чугуно-литейном цехе формовщик Георгий Лутовинов ежемесячно выполняет производственные задания на 160 процентов и выше.

На снимке: Г. Лутовинов за работой. Фото К. Шиткова.

Победители в соревнованиях ведущих профессий

Заводской комитет металлургов и управление комбината рассмотрели итоги социалистического соревнования рабочих и мастеров ведущих профессий за февраль 1948 года. За достигнутые отличные качественные и количественные показатели присвоено звание «Лучший рабочий», «Лучший мастер комбината» следующим победителям в соревнованиях:

Беликову П. Д. — мастеру доменного цеха, выполнившему план на 106,9 процента, сэкономившему 3,2 процента кокса.

Цапалину В. Н. — старшему горновому доменного цеха, выполнившему норму на 114,3 процента.

Жаркову П. Н. — газовщику доменного цеха, выполнившему норму выработки на 115,4 процента.

Тимофееву М. Н. — машинисту вагоновожатного цеха, выполнившему норму выработки на 115,1 процента.

Зинурову М. — сталевару мартеновского цеха № 1, выполнившему норму выработки на 128,4 процента и сварившему семь скоростных плавок.

Корчагину А. А. — сталевару мартеновского цеха № 1, выполнившему норму выработки на 139,3 процента.

Окулову Ф. А. — мастеру производства мартеновского цеха № 3, выполнившему план на 107,7 процента.

Горпинченко И. Е. — мастеру по разливке стали мартеновского цеха № 3, выполнившему план на 105,8 процента.

Воробьеву В. Р. — старшему разлищику первого мартеновского цеха, выполнившему норму выработки на 157,9 проц.

Соколову В. М. — машинисту завапочной машины второго мартеновского цеха, выполнившему норму выработки на 123,8 процента.

Шалыгину В. В. — машинисту разливочного крана мартеновского цеха № 1, выполнившему норму выработки на 157,9 процента.

Федорову П. Ф. — мастеру двора изложниц цеха подготовки составов, выполнившему план на 122 процента. В его бригаде нет ни одного рабочего, не выполняющего норму.

Кондратенко Ф. А. — каменщику цеха ремонта промышленных печей, выполнившему норму выработки на 174 процента.

Гнедову Г. Н. — мастеру производства проволочно-штрипсового цеха, выполнившему план на 113 процентов.

Шишову А. В. — старшему вальцовщику сортопрокатного цеха, выполнившему норму выработки на 129,8 процента.

Ионову П. З. — старшему оператору обжимного цеха, выполнившему норму выработки на 123,8 процента.

Плешакову И. Е. — старшему сварщику сортопрокатного цеха, выполнившему норму выработки на 123,8 процента.

Карфику Д. Д. — сварщику блуминга № 3, выполнившему норму выработки на 131,9 процента.

Перевалову К. В. — вырубщику адьюстажа обжимного цеха, выполнившему норму выработки на 217 процентов.

Шербану Е. Н. — локотному коксохимического цеха, выполнившему норму выработки на 115 процентов.

Н заключение нового коллективного договора

ОТРЕМОНТИРОВАТЬ ПЕРЕНОСНЫЕ МОСТИКИ

Работа грузчиков при разгрузке извести — неопасная и магнетита из вагонов и хоперов в ямы шихтового двора небезопасна. Раньше на шихтовом дворе третьего мартеновского цеха было два специальных переносных мостика, которые при помощи крана устанавливались над ямой. Поданный к этой яме вагон подходил вплотную к мостику, и грузчик мог подойти к затворам и открыть их без всякого риска. Но уже давно один мостик неисправен, а другой совсем вышел из строя и грузчики работают, нарушая правила техники безопасности.

Я предлагаю в новом коллективном договоре обратить внимание на устранение этого недостатка и создать условия безопасного труда на разгрузке вагонов с сырыми материалами в ямы шихтового двора.

Следует также обратить внимание на то, что на шихтовом дворе грузчикам негде напиться воды и приходится через весь цех ходить пить воду к мартеновской печи № 14 и на это терять около 20 минут.

В новом коллективном договоре нужно обратить внимание на этот сигнал и заставить администрацию провести водопровод на шихтовый двор.

А. ПОЗНИКОВ, грузчик шихтового двора третьего мартеновского цеха.

—○—

Упорядочить доставку топлива

Много времени теряют рабочие комбината в очередях при выписке угля. На этом непродуктивности не заканчиваются — еще нужно не один раз сходить на угольный склад за углем, нанять частным образом машину или подводу, чтобы уголь перевезти.

А этого можно избежать, если организовать выписку угля для работающих в цехах комбината через конторы цехов, с тем, чтобы угольные склады доставляли к домам рабочих уголь своим транспортом.

Это предложение я вношу в новый коллективный договор, чтобы в 1948 году создать более благоприятные условия для обеспечения трудящихся комбината топливом.

Следует также напомнить о систематическом нарушении администрацией сроков выплаты заработной платы. Поэтому необходимо в новом коллективном договоре записать пункт о недопущении подобных задержек.

Г. ГРИШИН, начальник минсера третьего мартеновского цеха.

—♦♦♦—

Облегчить труд автогенщиков

Автогенщикам мартеновских цехов приходится работать как на рабочей площадке, так и на подкрановых путях. Где бы мы ни работали, мы вынуждены всегда переносить вручную баллон с кислородом. При переносе по обледенелой лестнице можно поскользнуться и выронить баллон. Такая же опасность угрожает и при работе на подкрановых путях под крышей цеха.

Я предлагаю предусмотреть в новом коллективном договоре хранение баллонов с кислородом в одном определенном месте цеха, и оттуда провести шланги к тем местам, где работают автогенщики, а также подавать кислород по шлангам к печам и тогда подкрановым сталеварам не придется носить баллоны с кислородом для прожигания летки.

И. ЗВОНАРЕВ, автогенщик первого мартеновского цеха.

Ответственный редактор
Д. М. ГНИЛОРЫОВ.