

Труженики комбината изучают материалы Пленума ЦК КПСС

Отстающим коллективам подтянуться до уровня передовых

Комбинат за 6 месяцев

НЕПЛОХО поработали металлурги в I полугодии. Производственное задание шести месяцев по всем передовым труженникам комбината выполнено. Больше плана выдано чугуна, руды, кокса и других видов продукции. Против первого полугодия 1962 года нынче прирост по стали составил 1,5 процента, прокату 3 и агломерату 5 процентов. Нескольким лучше выполняются заказы, повысилось качество продукции. Эти цифры говорят за то, что металлурги Магнитки верны своему слову — в пятом году семилетки увеличить производство чугуна, руды, стали, проката.

Но за общими цифрами благополучия кроются и серьезные недостатки, когда отдельные коллективы «живут» за счет своих соседей. Например, мартеновский цех № 1

отлично справился с плановыми заданиями, а коллективы второго и третьего мартеновских цехов оказались в долгу перед государством. Хорошо трудились прокатчики цеха № 4, листопрокатных цехов № 1 и № 2, слябинга. Наряду с этим сортопрокатчики свой план не выполнили, недодали большое количество тонн белой жести листопрокатным цехом № 3. Последний месяц полугодия не принес каких-либо утешительных результатов. Отстающие цехи не только не восполнили свой долг, но даже несколько увеличили его.

В чем причины, почему в тех же равных условиях отдаленные цехи, агрегаты, печи работают ритмично, а другие плохо? Основная и главная причина — частые аварии оборудования, поломки и, как

следствие, простой, не предусмотренные графиком ремонты. Нарушение технологических режимов вызывает рост брака, вторых сортов, невыполнение заданий по заказам.

До Дня металлурга осталось немного времени. Коллективам отстающих цехов надо добиться ликвидации долга, резко поднять уход за оборудованием, не допускать отступлений от технологии.

ПЕРЕДОВИКИ КОПРОВОГО ЦЕХА

В прошлом месяце отлично потрудились коллектив участка № 1 копрового цеха, возглавляемый начальником Григорием Петровичем Чабаном. Для мартеновских печей отгружено большое количество сверхпланового металлолома. 112 процентов — таков результат передовиков копрового производства.

Ф. ШИНКАРЕВ, нормировщик копрового цеха.

Пролетарии всех стран, соединяйтесь!



Орган парткома, профкома и заводоуправления Магнитогорского ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината

№ 77 (3741)
Год издания 24-й

СРЕДА. 3 июля 1963 года

Цена 1 коп.

Будем добиваться новых успехов

Коллектив седьмой доменной печи был начинателем соревнования за коммунистический груд и быт на нашем комбинате. Слава о хороших делах бригады агрегата вышла далеко за пределы Магнитки.

Было время, когда мы несколько ослабили работу, и это дало возможность коллективам других печей цеха обогнать нас.

За последние месяцы, взвесив все свои возможности, неустанно изыскивая новые и новые резервы повышения производительности труда, усилив воспитательную работу среди членов бригады, мы стали возвращать былую славу.

В нашей, а также в других бригадах, сейчас идет изучение материалов июньского Пленума ЦК КПСС. Агитатор, газовщик коммунист Анатолий Григорьевич Топорков перед каждым сменно-встречным собранием проводит читку доклада секретаря ЦК КПСС т. Ильичева. Агитатор отвечает на вопросы, которые ему задают члены бригады. Доменщики приветствуют мудрые решения партии, направленные на усиление идеологической работы среди трудящихся, на преодоление вредных пережитков прошлого в сознании людей, на воспитание человека с подлинно коммунистическим мировоззрением.

Кроме т. Топоркова и других агитаторов, большую воспитательную работу в бригадах проводят мастера производства тт. Крестников, Колдузов, Голуско, а также газовщики тт. Домнин, Шиматов и Ерохин. Все они имеют либо среднее, либо высшее техническое образование, регулярно читают газеты, пропагандистскую литературу. Поэтому они хорошо разбираются во всех вопросах, касающихся жизни нашей страны и в событиях, происходящих за рубежом.

Воспитательная работа, которая усилилась в дни работы Пленума ЦК КПСС, помогает нам работать еще лучше. Мы понимаем, что для успешного движения нашего народа вперед к коммунизму, необходимо непрерывное увеличение производительности труда. Все силы отдадут мастера и газовщики, а вместе с ними горновое тт. Губенко, Иванов,



Душкин и Карпета. Они образцово выполняют свои обязанности, не допуская никаких нарушений технологии плавок.

В июне коллектив печи достиг хороших показателей. Мы уже имеем на своем лицевого счету многие сотни тонн сверхпланового чугуна и достигли хорошего коэффициента использования полезного объема агрегата (0,558). На каждой тонне выплавленного чугуна наши бригады экономят значительное количество кокса.

Но успехи не успокаивают нас. Мы решили к всенародному празднику — Дню металлурга выплавить еще больше сверхпланового чугуна.

Н. ХАБАРОВ,
мастер седьмой доменной печи.

На снимке: передовые доменщики мастер седьмой печи Г. Н. ГОЛУСКО и второй горновой А. Г. СВЕТЛЯКОВ.

Фото Е. Карпова.

ОБЪЯВЛЕНИЕ

4 июля с. г. в 8 часов 45 минут и в 16 часов 45 минут в Лстнем театре парка металлургов состоится семинар партгруппов, руководителей агитколлективов, агитаторов и лекторов.

С докладом «Об итогах работы июньского Пленума» выступит член ЦК КПСС Ф. Д. Воронов.

ПАРТКОМ.

Передовой слесарь

Свыше двадцати лет работает в котельно-ремонтном цехе Валентин Геннадиевич Кунавин. Он в совершенстве овладел профессией электрослесаря и отлично проводит ремонты электромоторов и кранового оборудования.

Как передовому рабочему, Валентину Геннадиевичу поручено проводить практические занятия с учащимися ремесленных училищ. Он передает им свой опыт и навыки в работе, учит их слесарному делу.

Ко Дню металлурга т. Кунавин готовит новые трудовые подарки. Он борется за то, чтобы к всенародному празднику получить высокое звание ударника коммунистического труда.

В. СПИРИДОНОВ.

Заказ для ГДР — в срок!

Коллектив сортопрокатного цеха, как и все советские люди, с большим вниманием следит за пребыванием главы советского правительства Никиты Сергеевича Хрущева в дружественной Германской Демократической Республике.

Прокатчики получают много заказов от немецких друзей. В прошлом месяце в Германскую Демократическую Республику отпущены тысячи тонн сортового металла. Заказ выполнен в срок.

Отлично потрудились при выполнении ответственного задания вырубщики тт. Скрипов, Рябиков, Васильев, Губадулин и другие.

В. ТРЕТЬЯКОВСКИЙ.

Вахта листопрокатчиков

Трудящиеся листопрокатного цеха новыми трудовыми победами отвечают на решения июньского Пленума ЦК КПСС. Воодушевленные великой заботой Коммунистической партии о народе, прокатчики сейчас увеличивают свои трудовые усилия, ежедневно выдают сверхплановый металл.

На стане «2350» впереди идут бригады коммунистического труда, руководимые мастерами производства — коммунистом т. Шишкиным и т. Крыш. Эти соревнующиеся между собой бригады изо дня в день дают больше всех стаального листа дополнительно к плану, имеют хорошие качественные показатели.

Коллективы бригад тт. Шишки-

на и Крыш решили ко Дню металлурга выйти победителями в соревновании всех бригад цеха. Тон в борьбе этих бригад задают известные всем листопрокатчикам, уважаемые в коллективе передовые производственники — старшие сварщики нагревательных печей тт. Крылов и Попов, операторы тт. Шевченко, Бортников, Панов, вальцовщики тт. Семченков, Харитонов, бригадиры резчиков металла тт. Мецеров и Петров. Они никогда не нарушают технологический процесс, строго соблюдают трудовую и производственную дисциплину.

И. ЧУПРИНА,
начальник стана «2350» листопрокатного цеха.

Безответственность ведет к потерям

Наряду с мартеновцами, добросовестно выполняющими свои обязательства, находятся еще и такие, которые относятся к делу халатно, безответственно. Нарушая технологию, допуская небрежность, они вызывают разлад в работе мартеновских печей, срывают выполнение заданий. Листовки «Крокодилов» мартеновских цехов указывают на конкретных нарушителей, виновников брака и аварий.

Во втором мартеновском цехе подручный сталевара второй печи Иван Бендер допустил оплошность при закрывании сталева-

пускного отверстия. Сталевар же т. Степанов и мастер т. Семенов не проверили работу, успокоившись тем, что подручный быстро выполнил задание.

Результатом небрежности И. Бендера было то, что залитый в печь жидкий чугун прошел через легку. Печь простояла 4 часа и это повлекло за собой срыв обязательства коллективом.

Сталевар печи № 23 третьего мартеновского цеха т. Худяков и мастер т. Гаврилов выпустили холодную плавку. На этом цех потерял 200 тонн металла и выведены из строя 2 ковша.

В том же цехе подручные сталевара печи № 18 тт. Кошарнов и Осанкин плохо установили разливочный желоб и ушли. Небрежность привела к аварии, простоям и снижению производства.

Эти факты должны вызвать тревогу у всех сталеваров, мастеров и руководителей смен. Их нужно обсуждать на сменно-встречных собраниях, принимать меры, чтобы впредь избежать подобных нарушений технологии.

Н. ДМИТРИЕВ.