

СТАХАНОВЦЫ ВСЕХ СТАНОВ, СОЕДИНЯЙТЕСЬ!

НАУЧНО-ТЕХНИЧЕСКАЯ
ВЫСТАВКА
МАГНИТОГОРСКОГО
ГО

МАГНИТОГОРСКИЙ МЕТАЛЛ

ОРГАН ПАРКОММА ЗАВКОМА МЕТАЛЛУРГОВ И ЗАВОДУПРАВЛЕНИЯ
МАГНИТОГОРСКОГО МЕТАЛЛУРГИЧЕСКОГО КОМБИНАТА ИМЕНИ СТАЛИНА

Цена 5 копеек

№ 127 (326)

5

И Ю Н Я
1936 г.

СЕГОДНЯ В НОМЕРЕ

Мареновцы приняли предложение об организации сквозной бригады. 1 стр.
Предложения командиров и стахановцев блюминга, мартена, домны, кокса. 1 и 2 стр.
Трибуна стахановцев. Негодный руководитель. 2 стр.
Саботажники из паромонтажа. 2 стр.
Поэты нашего завода. 3 стр.
Гастроли башкирского театра. 3 стр.
Заводские новости. 4 стр.

ЗА СКВОЗНУЮ СТАХАНОВСКУЮ СМЕНУ!

Вчера командиры и стахановцы блюминга выступили с предложением организовать единую стахановскую смену по всему нашему заводу.

Цель организации такой смены ясна: от рекордов одиночек, от стахановской производительности только отдельных рабочих перейти к стахановской производительности целых смен, перейти именно к тому, чего от нас сейчас ждут партия и страна.

Не секрет, что малейшая заминка, скажем, в коксовом цехе, находит свой резонанс и в домне, и в мартеновском, и в обжимном цехах, и на всех прокатных станах. Сразу же все эти цехи снижают свою производительность.

Ясно, что если суметь на всем протяжении металлургического цикла обеспечить ровную, внимательную, четкую, бесперебойную работу, то мы добьемся исключительного роста производительности труда и выпуска продукции. Тогда уже не будут страдать все цехи за недосылки рабочих и командиров одного цеха!

Создание единой стахановской смены—дело трудное и требует от командиров и стахановцев большой организзованности и предусмотрительности, настоя-

тельной чуткости к нуждам смежных цехов. Сейчас, к сожалению, у нас наблюдаются отрывки своеобразного переложения ответственности за свои ошибки и промахи и дисциплинированность коллективов смежных цехов, чего не должно быть!

Стахановцы—участники сквозной стахановской смены—должны быть друг другу не только товарищами, а у нас сейчас и это надо нести, а лично, чтобы каждый стахановец знал, кто его соседней смену помогает лучше работать, кто срывает высокую производительность.

Создание стахановской бригады—большое дело. Она поможет нам в соревновании с Кузнечком и в получении права подписи рапорта за год пародов товариществу СТАЛИНУ и железному наркому тов. ГОРЬКИНУ.

Товарищи командиры—Шум (блюминг), Ксенофонтов (мартен), Тилов (домна), Голышев (кокс), Шарыгин (транспорт), за каждым словом, вы будете решать задачи работы сквозной стахановской смены!

МАРТЕНОВЦЫ ПРИНЯЛИ ПРЕДЛОЖЕНИЕ тов. БОГАТЫРЕНКО

3 июня состоялось совещание в 4й бригаде мартеновского цеха (начальник смены тов. Ксенофонтов). На совещании присутствовали начальник смены тов. Ксенофонтов, его помощник тов. Чугунов, начальник разливочного пролета тов. Гильденберг, мастер тт. Бохавчук, Кошеев,

сталевары тт. Томилов, Гречихин и др.

Сообщение об инициативе обжимного цеха по организации сквозной стахановской смены сделал тов. Ксенофонтов.

Совещание одобрило инициативу обжимщиков и решило включиться в сквозную стахановскую смену.

НАВСТРЕЧУ СТАХАНОВСКОЙ ГОДОВЩИНЕ

ПРЕДЛОЖЕНИЕ КОМАНДИРОВ И СТАХАНОВЦЕВ
БЛЮМИНГА, МАРТЕНА, ДОМНЫ, КОКСА

Вчера в 8 ч. утра в редакции «Магнитогорский металл» собрались стахановцы и руководители параллельных смен блюминга, мартена, домны и коксового цехов. В совещании приняли участие тт. Ксенофонтов, Шум, Чугунов, Богатыренко, мастер Толкачев, Корзунин, Волосенко, Яфименкова, Маслов (коксовый цех) и др., всего около 70 человек.

Совещание было посвящено обсуждению предложения омены тов. Шума (блюминг) о введении единой стахановской смены по всему металлургическому цеху.

Тов. Ксенофонтов заявил, что его комета приветствует организацию сквозной стахановской бригады и уверен в том, что действительно поможет оператору Богатыренко и всему коллективу смены тов. Шума работать по-стахановски.

Что нужно, чтобы мартеновцы работали лучше?

От коксовиков требуется—снизить цеховое давление не ниже 300 мм. Это необходимо для продуцирования затасок плавки.

От доменщиков — давать чугун с содержанием железа не выше 4000 промилл и во время перебоев в работе мастера больше делаться мартеновцам и не приглатывать закованных ковшей из-за

опоздания, что хорошие ковши мартеновцы все равно закоуют...

От транспортников — чтобы транспортники, в частности работники Стального цеха (начальник тов. Шарыгин), знали, что их первоочередная задача обеспечить обслуживание мартена.

От рабочих блюминга — не дергать составы, а быстрее их освобождать от слитков.

Тов. Шум — начальник смены блюминга — в своем отчете сообщил, какой минимум требований блюминга к мартеновцам. Это — выдавать 7-8 плавков в смену, при этом давать их по графику — через час каждую плавку, доставлять плавку с крепкой сталью не позже чем через час с мартена — не раньше чем через полчаса.

Кроме того тов. Шум внесет предложение, чтобы мартеновцы, а не железнодорожники сдавали слитки блюмингу, то-есть за работу транспорта в пределах Стального цеха перед выкатыванием блюминга должны отвечать мартеновцы.

От доменщиков тов. Шум ждет регулярной подачи газа с давлением в 200 мм.

Кромовики тов. Шубин обращает внимание мартеновцев на

(Окончание см. на 2-й стр)



Старший оператор кузнечного блюминга тов. Курепин, соревнующийся с нашим оператором тов. Огородниковым.

БЛЮМИНГ КУЗНЕЦКА ВОЗОБНОВИЛ РАБОТУ

2 июня в 16 часов 15 минут 45 минут 56 слитков. Его местное времени, после полуденного ремонта, кузнечный блюминг начал работать.

Старший оператор тов. Курепин прокатал за 3 часа

Редакция «Большевицкая сталь»

СЕБЕСТОИМОСТЬ ЧУГУНА МОЖНО СНИЗИТЬ НА 20-25 ПРОЦЕНТОВ

Недавно коллектив доменщиков, а также секция инженерно-технических работников обсудили результаты осуществления решений партийно-технической конференции по вопросам снижения себестоимости.

Доменщики вышли с неплохими показателями по себестоимости чугуна. Но сейчас имеются еще большие возможности снижения себестоимости чугуна.

Для этого необходимо осуществить около 50 поступив-

ших предложений, из которых главным являются: снижение расхода кокса и руды, переход на использование боя dinasового кирпича вместо кварцита при выплавке литейных чугунов, снижение отходов чугуна за счет уменьшения козления ковшей, снижение выплавки некондиционных чугунов.

Осуществление указанных мероприятий позволит доменщикам снизить себестоимость чугуна, примерно, на 20 — 25 проц.

МАРИЧ.

Международный шахматный турнир

15-й тур

Партии 15-го тура оказались весьма напряженными. Впервые за весь турнир к перерыву после пятичасовой игры не было ни одной законченной партии.

Лишь досе переиграла Капабланка

выиграл у Ласкера, партии Элиаскаес—Рюмина, Левальфа—Рагозин закончились ничьей. Остались не законченными две партии: Батвинник—Фаур и Дилансаль—ван. В обеих отложенных партиях у белых явное преимущество и, очевидно, Фаору и Капу и не стоит раз не избежать поражения.

РАБОТА ЗАВОДА ЗА 3 МЮНЯ

ДОМЕННЫЙ ЦЕХ. Выплавлено чугуна 3100 тонн—63,9 проц.
МАРТЕНОВСКИЙ ЦЕХ. Выплавлено 2374 тн. стали—75,4 проц.
ПРОКАТ. Получено готового проката 1288 тонн—45,5 процентов.
ОБЖИМНЫЙ ЦЕХ. Сожато 2709 тонн—76,5 проц.
ЗАГОТОВОЧНЫЙ ЦЕХ. Получено годной заготовки 1442 тонны—49,3 проц.
СРЕДНЕСОРТНЫЙ ЦЕХ. Про-

катано 528 тонн—36,3 проц.
МЕЛКОСОРТНЫЙ ЦЕХ. Прокатано 384 тонн—37,5 проц.
ШТРИПСОВЫЙ ЦЕХ. Выходной.
ПРОВОЛОЧНЫЙ ЦЕХ. Прокатано 160 тонн—33,3 проц.
КОКСОВЫЙ ЦЕХ. Выдано 437 пачей—91,0 проц. Металлургического кокса—444 тонны—87,8 проц.
РУДНИК. Готовой доменной руды—19320 тонн—107,3 проц

В смене Беспалова лучшую производительность дала бригада Орлова (горновой Санюшиков) на печи № 1, выплавившая 500 тонн чугуна, при норме 383 тонны. Бригада Шибана (шеф № 3) и Корзунина (шеф № 4) норму выполнили.

В смене Левинсона наибольшую производительность дала бригада Езова на печи № 1—460 тонн. Мартен.

Смена Ксенофонтова дала 5 плавков, весом 1221 тонны. Смена Петухова дала тоже 5 плавков. Блюминг.

Смена Шума (старший оператор Богатыренко) обжала 176 слитков—1179 тонн за вечер. Простой—1 час 30 минут.

Смена Трубинова (старший оператор Огородников) обжала 150 слитков. Простой 1 час 50 минут из-за недогрева слитков.

2 смены 4 июня

«Кокс». Первая смена Козлякин выдала 151 печь кокса, с барабанной пробой 295 килограммов.

Домны. Смене Беспалова выплавлено 1185 тонн чугуна, смена Литвинова 790 тонн.