ИДЕТ ТРУДОВАЯ ВАХТА

ШИРЕ РАЗМАХ АГИТАЦИОННОЙ РАБОТЫ

Пролетарии всех стран, соединяйтесь!

Магнитогорский МЕТАЛЛ

Орган парткома, профкома и заводоуправления Магнитогорского ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината

№ 16 (3985) Год издания 26-й | ВОСКРЕСЕНЬЕ, 7 февраля 1965 года | Цена 1 коп.

Лекция для избирателей

Школа № 42, расположенная в Новотуковом поселке, центр культурно-массовой работы, которую ведет среди избирателей агитколлектив листопрокатного цеха № 1.

Приветливо светятся по вечерам огни агитпункта. Здесь разработан и начал осуществляться большой план массовых мероприятий в связи с подготовкой к выборам в местные Советы депутатов трудящихся.

На днях в агитпункте состоялся первый вечер избирателей. Более 150 человек собралось в просторном спортивном зале школы. Для избирателей была прочитана лекция о самой демократической в мире советской избирательной системе. Затем лектор подробно ответил на вопросы избирателей по вопросам международного положения.

В заключение вечера был продемонстрирован художественный кинофильм «Именем революции».

Огни — это еще не все

Два агитколлектива, обслуживающие один микрорайон — 95-й квартал, — устроились в школе № 6, что по улице Гагарина. Над агитпунктом шефствуют коммунисты парокислородного производства и ремонтно-строительного цеха комбината. Агитколлективы возглавляются начальниками цехов А. Тверским и А. Центнером.

Агитпункт отлично оформлен. Здесь приятно посидеть, почитать свежие газеты, журнал, побеседовать с агитаторами на различные темы. Обе организации совместно составили план мероприятий на предвыборную кампанию. В плане — лекции, концерты, демонстрация кинофильмов.

Но когда мы зашли в агитпункт, там не было никого, кроме трех товарищей из парокислородного производства и ремонтно-строительного цеха. Ни одного избирателя из двух участков. Это говорит о том, что агитпункт не стал еще местом, привлекающим избирателей. Жители 95-го квартала дорогу сюда еще не знают.

В. ЛЕОНИДОВ.

Хорошее начало

Успешно закончил выполнение январского плана коллектив шамотно-динасового цеха. План по производству шамота и динаса огнеупорщики выполнили на 103,8 процента.

Среди бригад печного отделения особо отличился коллектив, возглавляемый Виктором Петровичем Смоленцевым. Перекрыв задание по выгрузке на 260 тонн, шамотчики вышли победителями социалистического соревнования.

В динасовом производстве первенство завоевали огнеупорщики смены Ивана Михайловича Звекова, которые перевыполнили план по выгрузке на сто с лишним тонн.

ФОТОИНФОРМАЦИЯ ДНЯ

Хорошо начали работать в последнем году семилетки сталеплавильщики 18-й мартеновской печи третьего цеха, возглавляемые сталеварами Н. Горбуновым, А. Тищенко, А. Гулиным и А. Шестаковым. Успешно завершив январское задание, только за 4 дня февраля они записали на свой счет еще 180 тонн сверхпланового металла.

НА СНИМКЕ: сталевар 18-й печи **А. Тищенко.**

В цехе коммунистического труда — проволочно-штрипсовом — слаженно организует работу бригады старший вальцовщик стана «250» № 2 Николай Никитович Гурьянов. Передовой производственник принят кандидатом в члены Коммунистической партии Советского Союза.

НА СНИМКЕ: старший вальцовщик **Н. Н. Гурьянов.**

ТЭЦ получит природный газ

Полным ходом ведутся монтажные работы на теплоэлектроцентрали по переводу шестого котла на новую технологию. Коллективы второго строительного управления, «Уралэнергомонтажа» и энергетики стремятся закончить все подготовительные работы к 20 марта, чтобы поджечь факел в топках шестого котла.

Как сообщает начальник технического отдела ТЭЦ М. В. Ракитин, все работы выполняются по графику. В этом году энергетики рассчитывают перевести на природный газ все котлы электроцентрали.

Сверхплановые „пироги“

Десятки коксовых «пирогов» дополнительно к заданию выдали с начала месяца магнитогорские коксохимики. Судя по такому началу, можно сделать вывод, что коксовики не собираются выпускать из своих рук переходящее знамя чехословацких друзей.

От коксовиков не отстают и химики. План по всем видам химических продуктов, кроме сульфата аммония, также выполняется успешно.

С. ЗАХАРОВ.

396 плавок за кампанию

Сталевар Владимир Иванович Лычак заглянул в отверстие крышки завалочного окна. Поверхность расплавленного металла в ванне начала покрываться глянцем.

— Надо добавить руды, — сказал сталевар подручному Борису Тиньгаеву.

Добавили. Металл в печи заклокотал. На поверхности свода исчезли блики. «Вот так будет хорошо», — отложилось, где-то в сознании Владимира Ивановича.

Когда в ванне металл неподвижен, значит медленно идет реакция. Но не только это в таких случаях тревожит сталеплавильщиков. Зеркальная поверхность расплавленной массы отражает тепло на свод и он быстрее выходит из строя — сгорает. Об этом ни на минуту не забывают сталевары шестой мартеновской печи. Показатели стойкости свода их агрегата, среди однотипных печей на комбинате, являются лучшими — 396 плавок. Это на 69 плавок больше, чем в среднем по второму мартеновскому цеху.

Такое достижение не пришло само по себе. И это не заслуга кого-то одного. Только в дружном коллективе можно добиться успехов. Сталевары Владимир Иванович Лычак, Михаил Макарович Соколов, Анатолий Францевич Ковалевский и Федор Филиппович Сергеев организовали хороший уход за печью. Они своевременно обдувают свод от пыли, содержат в исправном состоянии систему водяного и испарительного охлаждения. Малейшие подтеки образуют сырость, что отрицательно сказывается на кирпичной кладке.

Более длительному сроку службы свода способствует правильное ведение теплового режима плавки. Сталевары шестой мартеновской печи стараются не допускать резкого охлаждения свода в период заправки и завалки печи.

Большое значение в стойкости свода имеет правильное ведение шлакового режима, максимального удаления его из печи.

Все эти факторы способствуют удлинению срока службы свода.

А. КУЛАКОВ,
начальник ЗЛМТ.

Формовщица Н. Парфенова

Лучшей формовщицей на участке мелкого литья чугунолитейного цеха по праву называют Надежду Николаевну Парфенову. Задание семилетки передовик производства выполнила задолго до конца прошлого года.

Кадровая работница по окончании ремесленного училища в совершенстве овладела специальностью формовщика и работает почти без брака, не отставая от мужчин.

Недавно Надежде Николаевне было присвоено почетное звание ударника коммунистического труда. Высокое доверие формовщица оправдывает отличными производственными показателями.

М. СКАТЕРНАЯ.

Магнитогорск — Кузнецк — Н. Тагил

Итоги выполнения производственного плана за январь 1965 года по Магнитогорскому, Кузнецкому и Нижне-Тагильскому металлургическим комбинатам (в процентах)

	ММК	КМК	НТМК
Чугун	100,49	100,2	100,2
Сталь	100,02	100,4	100,9
Прокат	100,1	100,5	101,0

	ММК	КМК	НТМК
Кокс	101,4	100,2	101,5
Руда	100,7	82,3	100,4

	ММК	КМК	НТМК
Агломерат	100,9	90,7	102,5
Огнеупоры	103,8	100,7	107,2

Итоги выполнения производственного плана за январь 1965 года по цехам и агрегатам (в процентах)

ММК		КМК		НТМК	
Мартеновский цех № 2	98,1	Мартеновский цех № 1	100,4	Мартеновский цех № 1	100,7
Мартеновский цех № 3	102,1	Мартеновский цех № 2	100,3	Мартеновский цех № 2	101,1
Обжимной цех	99,9	Обжимной цех	102,3		
Копровый цех	90,3	Копровый цех	103.3		
ЖДТ	97,7	ЖДТ	98,8	ЖДТ	96,5
Доменная печь № 2	100,5	Доменная печь № 1	100,6		
Доменная печь № 3	100,5	Доменная печь № 3	100,1		
Доменная печь № 4	100,5			Доменная печь № 4	102,4
Доменная печь № 6	100,6	Доменная печь № 2	100,2	Доменная печь № 3	101,3
Доменная печь № 7	100,8				
Мартеновская печь № 2	104,5	Мартеновская печь № 2	100,8		
Мартеновская печь № 3	92,7	Мартеновская печь № 3	100,9		
Мартеновская печь № 6	101,5			Мартеновская печь № 15	103,1
Мартеновская печь № 12	106,3	Мартеновская печь № 10	101,2		
Мартеновская печь № 13	97,6	Мартеновская печь № 7	99,4		
Мартеновская печь № 19	94,6	Мартеновская печь № 15	101,0		
Мартеновская печь № 22	102,7	Мартеновская печь № 8	97,2		
Блюминг № 2	98,8			Блюминг	99,6
Среднелистовой стан	105,0	Листопрокатный цех	100,7		
Стан «500»	99,3	Среднесортный цех	100,4		