

# Магнитогорский МЕТАЛЛ

Орган парткома, профкома, комитета ВЛКСМ и управления Магнитогорского  
дважды ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени  
металлургического комбината имени В. И. Ленина

№ 137 (6722)  
Газета выходит с 5 мая 1935 года

СУББОТА, 21 ноября 1981 года  
Цена 2 коп.

## Сегодня в номере

- ◆ МЕТАЛЛУРГИ НА  
УДАРНОЙ ВАХТЕ.  
ВЕСТИ ИЗ ЦЕХОВ
- ◆ ОТГРУЗКА ГОТОВОЙ  
ПРОДУКЦИИ
- ◆ ОСТРЫЙ СИГНАЛ
- ◆ БАЛЛЬНАЯ СИСТЕМА  
В ДЕЙСТВИИ
- ◆ НА ПУСКОВЫХ ОБЪ-  
ЕКТАХ КОМБИНАТА
- ◆ ДЕТСКИЕ ХОККЕЙ-  
НЫЕ КОРОБКИ

**Т**РИ железнодорожных  
пути, ведущие во  
второй листопркатный цех,  
оборудованы переездной  
сигнализацией, но она не  
всегда срабатывает, а это  
значит, что машинисту ло-  
комотива нужно быть до  
предела внимательным.  
Сейчас, правда, переезд  
№ 39, о котором идет речь,  
водителям не страшен, по-  
тому что поезд через него  
не ходит. Кажется, самое  
подходящее время для  
устранения неполадок в пе-  
реездной сигнализации, но,  
увы, служба СЦБ с этим  
не торопится...

Еще хуже обстоят дела с  
переездной сигнализацией  
на железнодорожных пу-  
тях, ведущих в первый ли-  
стопркатный цех. На чет-  
вертом тупике, например,  
она полностью отсутствует,  
хотя здесь уже был один  
неприятный случай, когда  
локомотив сбил трактор.

## РЕЙД «КОМСОМЛЬСКОГО ПРОЖЕКТОРА»

### Локомотив В тумане

выехавший на переезд. К  
счастью, обошлось без  
жертв...

Оборудование четвер-  
того тупика переездной  
сигнализацией не преду-  
смотрено, — поясняет на-  
чальник района станции  
Входная Л. Н. Черкасов. —  
Когда-то этот тупик имел  
малую пропускную способ-  
ность, рядом не было  
оживленного движения и  
транспорта, и, естественно,  
сигнализация здесь была  
не нужна. Времена меняют-  
ся, а оснащенность переез-  
да остается на прежнем  
уровне, хотя давным-давно  
нужно было подумать и об  
ограждении опасного пе-  
реезда, и об установке  
здесь звуковой сигнализа-  
ции.

Да, подумать об этом  
нужно, причем в самое  
ближайшее время. Точно  
так же, как и о переездах  
№ 46 и 54 около того же  
цеха, на которых тоже не-  
исправна переездная сиг-  
нализация.

Кроме того, есть еще ряд  
причин, затрудняющих ра-  
боту железнодорожников.  
Например, возле того же  
листопркатного цеха № 1  
недалеко от железнодорож-  
ного полотна стоит ванна с  
концентрированной соля-  
ной кислотой. Во-первых,  
выделяются вредные испа-  
рения, во-вторых, стоит ту-  
манное облако, мешающее  
нормальному обзору пути.  
Вот и приходится машини-  
сту вести свой локомотив  
наугад.

Но это еще цветочки по  
сравнению с тем, что твор-  
ится на подъездных пу-  
тях к коксохимическому  
производству. Здесь такая  
задымленность, что составы  
движутся практически  
вслепую, хотя есть распо-  
ряжение о необходимости  
применения фильтров, за-  
держивающих дым и пыль.

Думается, руководящим  
работникам, непосредствен-  
но ответственным за поря-  
док на путях и переездах,  
давно пора навести поря-  
док в своем хозяйстве.

#### Рейд провели:

**А. КОРЯКИН**, на-  
чальник штаба «Ком-  
сомольского прожек-  
тора» комбината; **В. СО-  
КОЛОВ**, составитель  
ст. Кольцевая; **А. ДА-  
ВЫДОВ**, составитель  
ст. Входная; **И. КОНО-  
НОВ**, наш корреспон-  
дент.

Мартеновцы комби-  
ната, стремясь встре-  
тить полувековой юби-  
лей родного предприя-  
тия, наращивают тем-  
пы производства. Мно-  
гие сталеварские эки-  
пажи работают с пере-  
выполнением планового  
задания. На их счету  
сотни тонн сверхплано-  
вой стали.

На снимке: в марте-  
новском цехе.

Фото В. Закандаева.

мер, кожухов грейферов,  
грейферных ножей толщи-  
ной до 60 мм.

Применение прессы дало  
возможность механизиро-  
вать ряд операций, повы-  
сить производительность  
труда и получить эконо-  
мию 50 тыс. рублей в год.

Обзор составили  
инженеры ОНТИ,

## Высокую производительность, качество труда — юбилею ММК!

### С НОВЫМ ГОДОМ!

Вчера коллектив  
цеха ремонта метал-  
лургических печей  
№ 1 одним из первых  
на комбинате встретил  
по своему производ-  
ственному календарю  
Новый год. Ремонтни-  
ки уже выполнили не  
только производствен-  
ный план, но и приня-  
тые социалистические  
обязательства.

Репортаж о встрече «Ново-  
го года» коллективом ЦРМП  
№ 1 читайте в следующем  
номере.

### Отгрузка готовой продукции

## Хорошо

Неомоги на немалые  
трудности успешно справ-  
ляется с планом по отгрузке  
продукции листопркат-  
ный цех № 1 и ЛПЦ.

Хорошо работает в нояб-  
ре и ЛПЦ № 5. Здесь вы-  
дано дополнительно к пла-  
ну 6 тысяч тонн готовой  
продукции. На 1700 тонн  
больше запланированного  
выдал коллектив цеха гну-  
тых профилей.

## Плохо

В два с лишним раза уве-  
личил отставание по от-  
грузке горячего проката  
коллектив сортопркатного  
цеха. В этом месяце значи-  
тельно ухудшился показате-  
ль по отгрузке в ПШЦ.  
На прежнем неудовлетво-  
рительном уровне велась  
отгрузка в ЛПЦ № 4.

Низкими темпами ведет-  
ся отгрузка белой жести в  
коллективах листопркат-  
ных цехов № 3 и 6. Отста-  
вание от планового уровня  
здесь увеличилось почти в  
полтора раза.

## ТЕХНИКА НОВАЯ — ПРОБЛЕМЫ СТАРЫЕ

Наш разговор с началь-  
ником бюро внедрения но-  
вой техники Н. М. Копыловым  
начался с цифр. Де-  
вать миллионов рублей в  
год — таков экономиче-  
ский эффект от внедрения  
на комбинате новой техни-  
ки и технологии. Работа в  
этом направлении ведется  
по всем переделам. В про-  
катных цехах она направ-  
лена на экономию металла,  
снижение его затрат на  
единицу продукции. Внед-  
рение автоматизированной  
системы контроля величин  
головной обрести в об-  
жимном цехе № 1 служит  
именно этому. Сейчас зна-  
чительно облегчился труд  
операторов, установился  
строгий контроль количе-  
ства головной обрести. В  
первом обжимном цехе  
эта система работает с  
прошлого года. Результат  
неплохой.

2,5—3 тысячи тонн ме-  
талла в месяц — такова  
экономию от внедрения на  
станках «530» и «630», на  
блужающем № 2 системы раз-  
работки новых калибров и  
подборки диаметров рабо-

чих валков. Только семь  
мероприятий, внедренных в  
прошлом году в обжимных  
цехах комбината, позволи-  
ли сэкономить более 40 ты-  
сяч тонн металла.

Основное направление  
работы бюро внедрения но-  
вой техники в сталепла-  
вильном переделе можно  
определить как облегчение  
условий труда мартеновцев.  
Это внедрение торкрегиро-  
вания и монолитных футе-  
ровок сталеразливочных  
ковшей. Первое позволяет  
экономить 17 тыс. тонн ог-  
неупров, второе увеличи-  
вает стойкость ковшей.

— В плане облегчения  
труда на мартеновских пе-  
чах, — говорит Н. М. Ко-  
пылов, — особенно хоте-  
лось бы отметить такое ме-  
роприятие, как перевод  
мартеновских цехов на ши-  
берную разливку стали. Эта  
система уже действует в  
первом мартеновском цехе,  
внедряется в мартеновском  
цехе № 2.

Но вот здесь-то и при-  
ходится сказать «но». Дело  
в том, что это меро-  
приятие по графику долж-



## ВЕСТИ ИЗ ЦЕХОВ

### Готовясь к юбилею

Одиннадцатого декаб-  
ря коллектив производ-  
ства товаров народного  
потребления встретит  
свое двадцатипятиле-  
тие.

С высокими результа-  
тами в социалистическом со-  
ревновании подошел он к  
этой дате, выпустив сверх  
плана продукции на деся-  
ть тысяч рублей.

Тон в трудовом сопер-  
ничестве среди бригад задает  
бригада № 2 под руково-  
дством начальника смены  
молодого коммуниста Г.  
Леонова.

В этом коллективе особо  
отличается высокопроизво-  
дительным трудом бри-  
гадир основного производства  
Л. Митина, эмалировщица  
посуды Л. Молятовская,  
штамповщица заготовок  
В. Ляскова, завальцовщи-  
ца А. Яумбаева, упаков-  
щица готовой продукции  
С. Хоненко.

**Н. ГРИГОРЬЕВ**,  
начальник плано-  
производственного  
отдела ПТНП.

### Высокие темпы

В сложных условиях  
работает коллектив мар-  
теновского цеха № 2.

В соревновании лидиру-  
ют сталеплавильщики 13-й  
печи, где сталеварами  
Ю. С. Карташов, В. Л. Де-  
нисов, И. А. Сорокин и  
Г. М. Жидков. На сверхпла-  
новом счету этого коллек-  
тива с начала месяца 847  
тонн металла.

Не отстают от лидеров и  
коллективы печей № 7, 8  
и 9, где старшим мастером  
кавалер ордена Октябрь-  
ской Революции Николай  
Романович Шапошников.  
На их сверхплановом счету  
за двадцать дней ноября  
свыше 900 тонн стали.

Коллективы этих печей  
номерены сохранить взя-  
тые темпы выпуска сверх-  
плановой продукции и по-  
дойти к 50-летию ММК с  
наивысшими результатами.

**А. МАТЮШЕНКО**,  
председатель комитета  
профсоюза мартенов-  
ского цеха № 2.

На туннельных печах ог-  
неупорного цеха № 2 Пан-  
телеймоновского за-  
вода взамен инъекционных го-  
релок применены двухпро-  
водные горелки изменен-  
ной конструкции. Горелки  
состоят из внутренней тру-  
бы с наконечником, возду-  
ховодного сопла, фланцев с  
прокладками и внутренне-  
го корпуса, центрального и  
бокового смотровых окон.  
Расход воздуха и газа регу-  
лируют с помощью запор-

ной арматуры, установлен-  
ной на подводных трубо-  
проводах. Горелки изгото-  
вили из стали Ст3. Приме-  
нение стали Ст3 для изго-  
товления горелок стало воз-  
можным благодаря измене-  
нию конструкции горелоч-  
ных камней.

Внедрение двухпровод-  
ных горелок позволило уве-

личить производительность  
туннельных печей.

\*\*\*

На металлургическом за-  
воде «Запорожсталь» в от-  
деле главного механика за-  
вода разработан и изготов-  
лен гидравлический пресс  
усилием до 5000 кН  
(500 тс).

Прессе даёт возможность  
выполнять большое число  
различных операций: рих-  
товку листов толщиной до  
20 мм и шириной 1100—  
3500 мм, гибку заготовок  
длиной до 3500 мм, толщи-  
ной 8—50 мм под углом  
90, 60 и 30°, гибку перехо-  
дов с круга на квадрат,  
различных деталей, напри-

## У МЕТАЛЛУРГОВ СТРАНЫ