

Магнитогорский МЕТАЛЛ

Орган парткома, профкома и заводоуправления Магнитогорского ордена Ленина
и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината

№ 129 (4098)

ВОСКРЕСЕНЬЕ, 31 октября 1965 года

Цена 1 коп.

Год издания 26-й

ВЕЛИКОМУ ОКТЯБРЮ

ДОСТОЙНУЮ ВСТРЕЧУ! СТАЛЬ В СЧЕТ НОЯБРЯ

29 октября в 7 часов 30 минут сталевар 20-й печи Степан Вышинский выпустил очередную плавку. Этой плавкой коллектив третьего мартеновского цеха закончил выполнение десятимесячной программы и стал выдавать металл в счет ноября.

Широко применяя передовые методы работы, сталеплавильщики добились хороших технико-экономических показателей.

Вот только две цифры: за девять месяцев нынешнего года рост производства металла в цехе составил 2,6 процента. Длительность плавки сократилась на 13 минут. И еще лучшие результаты по сокращению длительности плавки достигнуты в эти месяцы на печах большой емкости. Здесь плавки короче плановой на 15 минут.

Воодушевленный октябрьскими Призывами ЦК КПСС, коллектив цеха в оставшееся до конца месяца время выдаст для народного хозяйства страны дополнительно большое количество металла.

Б. ЛЕОНИДОВ.

Трудностям наперекор

Замечательными трудовыми делами встречают наступающий праздник горняки рудника горы Магнитной. Работая в сложных условиях, они ежедневно добывают сотни тонн сверхплановой руды.

Молодой машинист экскаватора

Высокая экономия

Рационализаторы цеха холодной прокатки Валерий Александрович Кривошейко, Иван Никитович Шичкин и Николай Федосеевич Погорелов разработали и внедрили ценное рационализаторское предложение.

Они значительно улучшили качество листа за счет применения технологии его отделки. Сейчас после обработки листа на гильотинных ножницах получается вторая группа поверхности.

Экономический эффект за счет отгрузки дополнительного количества металла составляет 55 тысяч рублей.

М. РЕВИН, мастер
листопрокатного цеха № 2.

Станислав Кириллов за 28 дней этого месяца добыл руды и горной массы на 4323 тонны больше, чем предусматривалось планом.

Самоотверженным трудом отличились машинисты экскаватора И. Кульпин, А. Савельев и Н. Федотов. Более восьми тысяч тонн продукции записали они на свой сверхплановый счет.

А. АДАЕВА.

ВНИМАНИЕ: БРАК!

Проходя по пролету основного механического цеха, мы невольно обратили внимание на лежащие в стороне от строгального станка № 729 изделия с большими сквозными дырами. Оказалось, это холодильники, предназначенные для ремонта доменной печи № 5. Но почему с дырами?

Мастер ОТК основного механического цеха объяснил, что из семидесяти двух холодильников, привезенных после заливки из фа-

**ТРУДЯЩИЕСЯ СОВЕТСКОГО
СОЮЗА! ПОВЫШАЙТЕ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ ТРУДА! БОРИТЕСЬ
ЗА УЛУЧШЕНИЕ КАЧЕСТВА И
СНИЖЕНИЕ СЕБЕСТОИМОСТИ
ПРОДУКЦИИ!**

(Из Призывов ЦК КПСС к 48-й годовщине Великой Октябрьской социалистической революции).

ГОРЯЧЕЕ ВРЕМЯ

У обжимщиков жарко от напряженной работы. И это понятно. Оставшиеся до праздника дни заставляют трудящихся цеха увеличить темпы работы, чтобы обязательства, взятые к 48-й годовщине Великого Октября, не только выполнить, но и перевыполнить.

На сентябрь и октябрь был намечен план, согласно которому нужно было подготовить цех к нормальной работе трудящихся в зимних условиях, закончить ремонт душевой для рабочих блюминга № 2, ввести в работу кремниевый выпрямитель, подать

на стан и отгрузить сверх плана 4000 тонн заготовки.

Уже сегодня можно подвести итоги. Для подготовки цеха к зиме была выделена бригада рабочих, которые стеклили, белили, красили. К 7 ноября подготовительные работы будут закончены.

Спешно ведутся ремонтные работы душевой для рабочих второго блюминга. К празднику обжимщики получат новое трехэтажное здание душевой со всеми удобствами. На третьем блюминге уже введен в работу кремниевый выпрямитель, который с первого дня работает отлично.

Десять тысяч тонн сверхпланового металла решили дать обжимщики и они остались верны своему слову. Уверенно идут к празднику трудящиеся третьего блюминга. Только за сентябрь и двадцать четыре дня октября они выдали более половины сверхпланового проката.

Но не все гладко у обжимщиков второго блюминга. Из-за частых аварий, которые приводили к длительным простоям стана, намеченный к празднику план ими не выполняется. Второй блюминг отстает.

И все же есть надежда, что благодаря успешной работе трудящихся третьего блюминга, выпрубщиков и рабочих адъюстажа в целом по цеху план будет выполнен. С хорошим настроением придут обжимщики к славной годовщине Октября.

Т. ПЕТРОВСКАЯ.

ОДИН ИЗ ПРОФГРУППОВ ВТОРОГО ЛИСТОПРОКАТНОГО ЦЕХА ОПЕРАТОР РАЗМАТЫВАТЕЛЯ ПЕТР АРСЕНТЬЕВИЧ АНДРОНОВ. — ОТЛИЧНО РАБОТАЕТ, — ГОВОРЯТ О НЕМ ЛИСТОПРОКАТЧИКИ.



КТО ВИНОВАТ?

фасонно-чугунолитейного цеха, двадцать один оказался бракованным. Итак, почти третья часть изделий идет в брак.

И это случается нередко, говорит начальник основного механического цеха Т. Леонов.

Начальник участка фасонно-чугунолитейного цеха К. Богуславский объяснил:

Брак в холодильниках получился только по вине основного механического цеха, который по-

ставляет нам ржавые трубы. Мы пробуем очищать их наждаками. Но разве такое количество труб можно обработать вручную? На многих заводах практикуются травильные ванны, почему бы не сделать их у нас в цехе? Я уверен, что после травления труб соляной кислотой брака не будет. Об этом мы говорим уже не первый год, но никаких мер по очистке труб от ржавчины не принимается.

По мнению старшего технолога фасонно-чугунолитейного цеха В. Кацнельсона, основной причиной образования раковины на холодильниках является заливка жаропрочного змеевика чугуном. В прошлом году из девяноста двух таких же изделий только два оказались бракованными, благодаря тому, что трубы при заливке были совершенно чистыми.

Для механической очистки труб от ржавчины запроектирован дробеструйный аппарат, но когда он будет работать, еще неизвестно.

Конечно, травильные ванны и дробеструйный аппарат дорого стоят, но если они будут работать, брак в фасонно-чугунолитейном цехе значительно уменьшится, тем самым дорогостоящие аппараты окупятся. А что думать по этому поводу в отделе главного механика?

Т. ДМИТРИЕНКО,
Г. СИГАЛОВ.

ЦИФРЫ И ФАКТЫ

* В первом коммунистическом субботнике на Московско-Казанской железной дороге 10 мая 1919 года, который В. И. Ленин назвал «великим почином», участвовало всего 205 рабочих. Ныне в движении за коммунистический труд участвует в нашей стране свыше 30 миллионов человек.

* Неуклонно усиливается классовая борьба в развитых капиталистических странах. Число участников стачек выросло с 25—27 миллионов человек в 1958 году до 58 миллионов в 1963-м. В первой половине 1964 года число забастовщиков составило около 22 миллионов.

* Советская страна, выполняя свой интернациональный долг, оказывает всестороннюю экономическую помощь молодым национальным государствам. При техническом содействии СССР в молодых национальных государствах Азии и Африки построено и сооружается около 30 предприятий и цехов черной и цветной металлургии, 45 машиностроительных и металлообрабатывающих предприятий, 30 электростанций и сотни других объектов. Создаются и действуют 90 учебных центров, которые превращаются в центры подготовки технических кадров в странах Азии и Африки.

ИЗВЕЩЕНИЕ

2 ноября 1965 года в 16 час. 30 мин. в здании левобережного райкома КПСС проводится семинар командиров народных дружин и председателей товарищеских судов. Райком КПСС.

У МЕТАЛЛУРГОВ СТРАНЫ

Результаты эксперимента

ДНЕПРОДЗЕРЖИНСК. 26 ОКТЯБРЯ. Интересный эксперимент закончился на днях на заводе имени Дзержинского. Сталевар Иван Дегтяренко и мастер Петр Науменко выдали на двенадцатой мартеновской печи плавку самой дешевой в республике низколегированной стали. Только на этой плавке сэкономлено 2600 рублей.

После сентябрьского пленума ЦК КПСС сталеплавильщики усилили поиски путей снижения себестоимости металла. Прежде весь металлургический лом, поступающий в

мартен, смешивался и шел на выплавку обычных марок стали. Общественное бюро экономического анализа, руководимое инженером Сергеем Петровым, предложило сорти-

Домна-великан

ЛИПЕЦК. 26 октября. (Корр. ТАСС). На Новолипецком металлургическом заводе началось сооружение еще одной домны-великана. Она будет одной из самых высокоавтоматизированных и автоматизированных в стране.

Печь оснащается электронным счетно-решающим устройством и

рывать металлическую шихту. Лом легированных сталей решено подавать отдельно и использовать его для шихтования плавки низколегированных сталей. Использование этого предложения и позволило отлично провести плавку на двенадцатом мартене.

другими современными средствами автоматики и контроля. Электронный помощник мастера будет заниматься обработкой технических данных и давать рекомендации по ведению технологического процесса.

Мощный доменный агрегат войдет в строй действующих в 1966 году.