

# Магнитогорский МЕТАЛЛ

Орган парткома, профкома, комитета ВЛКСМ и управления Магнитогорского дважды ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината имени В. И. Ленина

№ 36 [5485]  
Год издания тридцать пятый

СУББОТА, 23 марта 1974 года  
Цена 2 коп.



кампанию доменной печи, за уходящий в летку домы кокс. Хотя, конечно, в первую очередь претензия к коксовикам, и это вполне справедливо. Поэтому недавно на открытом партийном собрании мы обсудили все возможности повышения качества кокса, производительности труда. Сейчас у нас в цехе строго контролируется соблюдение всех технологических инструкций, ведется борьба за полную загрузку печей, регулярное взвешивание. Думаю, что несомненно скажется на качестве нашей продукции и та повышенная требовательность, с которой подходят теперь к своей работе все труженики цеха. Если ма-

## ПОЗЫВНЫЕ СУББОТНИКА

### Фронт работ определён

Работники цеха благоустройства совместно с мартеновцами ведут расчистку территории всего сталеплавильного передела. Ежедневно на работах занято три автокрана и бульдозер, которыми производится погрузка металлического лома и мусора. Для вывозки используется железнодорожный транспорт и автотранспорт.

Ранняя весна принесла немало хлопот работникам цеха благоустройства. Только в марте вдоль центральных дорог комбината и на Комсомольской площади будет высажено до пятидесяти взрослых деревьев. В преддверии ленинского субботника коллектив цеха благоустройства определил для цехов фронт работ. В этот день многие трудящиеся будут наводить порядок на своих цеховых территориях, и работники цеха благоустройства примут активное участие в субботнике.

До красной даты осталось немного дней, поэтому уже сейчас коллектив комбината готовится к 20 апреля, чтобы дружно и результативно поработать на субботнике.

П. БОРИСОВ.

Коллектив рудообогатительного комплекса за двадцать дней марта выдал 6258 тонн сверхплановой руды. В этом, конечно, заслуга всех его тружеников. Но особо хочется выделить коллектив промывочно-обогатительной фабрики № 1 (начальник Ф. И. Шленгов), который только за две декады марта дал сверх плана 6475 тонн

## ЛИДЕРЫ

руды. И это прежде всего благодаря слаженной работе всего коллектива горняков. Лучше других трудится на фабрике четвертая бригада, которой руководит начальник смены Б. С. Шиманов. Слаженная работа дежурного слесаря Г. Т.

Савинского, дежурного электрика Т. Калимулина и отсадчика А. М. Фроленковой позволяет коллективу неплохо справляться со сменным заданием, выдавая на-гора тонны сверхплановой руды.

Е. ПОТЯКА,  
секретарь партбюро  
рудообогатительного  
комплекса.

## XVII СЪЕЗДУ ВЛКСМ — УДАРНУЮ ВАХТУ

ЦЕННЫЙ ПОЧИН КОМСОМОЛЬСКО-  
МОЛОДЕЖНОГО КОЛЛЕКТИВА

ПЕЧИ № 35

Комсомолец комсомолец молодежный коллектив двухвального сталеплавильного агрегата № 35 первого мартеновского цеха, претворяя в жизнь решения XXIV съезда КПСС, развернув социалистическое соревнование в честь XVII съезда ВЛКСМ, призывает все комсомольско-молодежные коллективы, комсомольцев и молодежь комбината встретить XVII съезд комсомола месяцем ударного труда и берет на себя следующие повышен-

ные обязательства: выплавить дополнительно к плану ко дню открытия съезда 1500 тонн стали; выполнять ежедневно заказов не менее чем на 98,6 процента; добиться сокращения продолжительности каждой плавки в среднем на 15 минут; всю работу в бригаде вести на основе личной и коллективной ответственности за производство, качество и безопасность труда по принципу: «Все отвечают за дела

бригады — вся бригада отвечает за дела каждого»; бороться за присвоение звания «Агрегат имени XVII съезда ВЛКСМ».

По поручению коллектива агрегата № 35 обращение написали:

старший мастер производства В. С. ПЛОШКИН, мастер производства Герой Социалистического Труда М. А. СОРОКИН, сталева В. М. ПОНОМАРЕВ, подручный сталевара, группкомсорг С. Н. ТИТКОВ.

## ПРОВЕРЯЕМ ВЫПОЛНЕНИЕ СОЦОБЯЗАТЕЛЬСТВ

С наступлением тепла прибавилось забот у коллектива цеха вентиляции. Поэтому уже сегодня он усиленно продолжает готовиться к лету. Вентиляционникам предстоит сделать многое для того, чтобы во всеоружии встретить летний период. Это отражено в социалистических обязательствах, взятых ими на 1974 год. Посмотрим, как же они претворяются в жизнь. Вот, в частности, один из пунктов: «Смонтировать и пустить в работу десять кондиционеров». Коллектив цеха сегодня располагает 96 кондиционерами. Дополнительные десять вентиляционники хотят смонтировать для того, чтобы повысить культуру производства на важнейших участках и переделах комбината. В частности, как поясняет председатель цехкома профсоюза Е. В. Хортишвили, два кондиционера в ближайший срок будут установлены в первом мартеновском цехе, три — на слябинге.

Сегодня вентиляционники

## Идет подготовка к лету

продолжают вести работы по выполнению ряда организационно-технических мероприятий, направленных на повышение производительности труда. Например, силами цеха ведется реконструкция первого монтажного участка, который расположен на коксохимическом производстве. С целью улучшения быта трудящихся на центральном заготовительном участке выполняются работы по реконструкции душевых. Как заметил Е. В. Хортишвили, часть мероприятий, направленных на повышение производительности труда, вентиляционниками уже выполнена. Полностью завершены работы по установке вентиляционной системы на участке холодильной техники (коксохимическое производство), что позволило намного очистить воздух от вредных примесей. Завершен монтаж камеры для мойки кондиционеров (тоже на этом участке).

В социалистических обязательствах вентиляционни-

ков особое место уделено работе рационализаторов. Например, в этом году коллективу цеха необходимо внедрить не менее пятидесяти рационализаторских предложений с общим экономическим эффектом двадцать тысяч рублей. Сегодня в цехе внедрено уже семь рационализаторских предложений. Например, новаторы старший мастер участка холодильной техники П. А. Мосунов и слесарь-вентиляционник (с этого же участка) Н. Г. Отставнов внедрили у себя ценное предложение, позволившее на сборке лоршней цилиндриков компрессора ликвидировать ручной труд. В настоящее время их собирают при помощи стакана. Отсюда и экономия времени, и повышение производительности труда. С этой же целью на центрально-заготовительном участке старшим мастером В. Д. Готовым на вальце-пробивном станке был внедрен съемно-прижимной ограничитель. Раньше в сварочном отделении второго монтажного участка дым,

как говорится, стоял колом. Благодаря заботе цеховых рационализаторов сейчас здесь дыма нет. Новаторы внедрили вытяжную вентиляцию, которая была пущена в эксплуатацию в прошлом месяце. На участке холодильной техники отремонтированы и установлены автосатураторы. Это только несколько мероприятий из многих, которые уже завершены. Их выполнение позволило улучшить культуру производства и быт трудящихся. Говоря обо всем этом, нельзя не назвать имена тех, кто своим трудом и энергией способствует успешному выполнению мероприятий, намеченных социальными обязательствами. Это коммунисты: слесарь-вентиляционник-монтажник А. И. Смирнов, слесарь-вентиляционник по холодильной технике В. Г. Фарин и многие другие. Все они хорошо понимают, что от их труда зависит успешная работа всех участков и переделов комбината.

Б. КИРИЛЛОВ.

## ЗА 100 МИЛЛИОНОВ ТОНН ЧУГУНА

### Дело наше общее

Наше коксохимическое производство тесно связано с доменным. Вот уже тридцать два года, как я работаю в коксовом цехе и всегда знал те задачи, которые ставились и ставятся перед доменщиками. Между нашими переделами установлен тесный и прочный контакт. Доменщики, ведущие борьбу за повышение качества чугуна, кровно заинтересованы в высоком качестве кокса, то есть в той мерке, по которой определяется наш труд. Мы видим, и не без основания, и свою заслугу в том, что магнитогорскому переделному коксовому чугуна в конце прошлого года был присвоен Знак качества.

Сегодня жизнь ставит перед нами новые рубежи. По призыву нижегородских металлургов мы включились в соревнование за выплавку в этом году 100 миллионов тонн чугуна. Я говорю — мы, поскольку без хорошего снабжения доменных печей коксом выплавить дополнительно к плану 62,5 тысячи тонн чугуна невозможно. А это еще лишний раз свидетельствует о необходимости полнейшей координации деятельности всех цехов и переделов, связанных с выплавкой чугуна.

Взять хотя бы наш первый коксовый цех. Он — последний этап на пути кокса в доменный цех. И если порой горновое адресуют к нам претензии на повышенную влажность кокса, большую зольность, неудовлетворительную барабанную пробу, то это не всегда может быть именно по вине работников коксового цеха. Приведу простой пример. Мы сейчас взяли курс на полную загрузку своих печей. Это очень важный фактор в нашем производстве. Но бывает так, что загрузит машинист по весу вроде бы норму угля, а на деле оказывается меньше. Значит, подвели нас смежники — угольщики: дали уголь плохо подготовленным, с повышенной влажностью, не выдержали необходимый удельный вес. Да еще у нас, как на грех, сломается загрузочный вагон, ставим его на ремонт на весы, а загрузка идет без взвешивания. Тут уже очень трудно коксовикам выдержать все нормы. Я рассказываю об этом к тому, чтобы было понятно, насколько важна между собой работа многих людей самых различных специальностей. И ремонтники, затянувшие наладку загрузочного вагона или произведшие ее неудовлетворительно, и угольщики, и, конечно же, коксовики — все в ответе за неудачную

шпинист электроваза в своей смене заметит неполно загрузенную в предыдущую смену печь, то можно не сомневаться, что для виновного этот случай бесследно не пройдет. Намного серьезнее и ответственнее стали относиться у нас к приему смены. И эта требовательность, помноженная на согласованность и контакт, дает, конечно, свои плоды. Только за десять дней этого месяца в нашей бригаде производство кокса составило 102,4 процента, барабанная проба выдерживается на 100 процентов, соблюдается хорошая влажность кокса. Несколько хуже обстоит дело с зольностью, но думаю, что это явление временное.

Но хотелось бы рассказать и о нашей беде — о «прососах», т. е. о просачивании воздуха в неплотно прикрытую печь. Повышенная зольность зачастую является результатом этого явления. Чтобы улучшить производство, достаточно лишь заменить рамки печей, но сделать это мы не можем из-за их отсутствия. И вообще управление материально-технического снабжения поставкой запасными деталями нас не балует. Как машинист электроваза, могу сказать, что пути у нас находятся в очень плохом состоянии. Надо делать ремонт, а у нас нет ни шпал, ни прокладок, ни костылей. Дошло до того, что плиты для тушильных вагонов мы своими силами изготовляли из стального листа. Между тем по инструкциям они должны быть литыми. Нашим рабочим не верится, что в управлении главного механика нет возможности их изготовить. А ведь все это болезненно отражается на нашем производстве, на качестве продукции. Разве это не пример, как плохой контакт с работниками других служб косвенно отражается на работе доменщиков, служит препятствием им в борьбе за выплавку стомиллионной тонны чугуна.

Нам бы хотелось, однако, чтобы все поняли важность стоящих сегодня задач и не считали решение их делом только коллективов доменного, горно-обогатительного и коксохимического переделов. То, что зависит от нас, мы сделаем, но в выполнении поставленных перед всем комбинатом планов не должно быть сторонних наблюдателей.

Н. ЛЫСЕНКО,  
машинист электроваза  
коковского цеха № 1,  
кавалер ордена Ленина.