

ОРГАНИЗОВАТЬ ДЕЙСТВЕННОЕ СОЦИАЛИСТИЧЕСКОЕ СОРЕВНОВАНИЕ

Всесоюзное соревнование металлургов сколотило многотысячную армию стахановцев и ударников металлургических заводов. Передовые коллективы организовали боевое, действенное соревнование на каждом участке, перешли в решительное наступление и добились хороших результатов. Металлурги стали давать больше чугуна, стали и проката.

Немало заводов целиком выполняют план по всему циклу и претендуют на звание «Лучшего металлургического завода СССР».

Кузнечане и в ноябре снова далеко опередили нас, выполнив план по всему металлургическому циклу. Магнитогорцы же не выполнили план ни по одному из основных видов продукции.

Положение тревожное. Наше отставание длится не один месяц. В чем же дело?

Сырья и материалов достаточно. Завод оснащен первоклассной техникой. Может быть люди плохие? Ничего подобного! Кадры у нас замечательные! Правда, в семье не без урода. У нас есть еще аварийщики, как, например, сталевары Корчагин, Киселев, Мрыхин, Смородин, совершившие в один день две аварии и посадившие тем самым первый цех на медь. Но у нас немало стахановцев и ударников, которые упорным трудом поддерживают честь завода во Всесоюзном соревновании и горят желанием завоевать первенство.

Коллектив третьей комсомольско-молодежной домы является вожаком соревнования не только в цехе и на заводе, а и во всей стране во Всесоюзном соревновании металлургов.

Мастера домы, отличники социалистического соревнования Герасимов, Орлов, Беликов, не на словах, а на деле выполняют свои обязательства, показывая пример, как надо отвечать партии и правительству на заботу о металлургах. Коллектив домы № 3 несколько месяцев держит переходящее красное знамя Сталинского райкома ВКП(б).

Хорошо работает коллектив ЦЭС. Он выполнил одиннадцатимесячный план на 103 проц. Победа цасовцев не случайна. Они умеют по-большевистски организовать социалистическое соревнование, вовлекая в него буквально всех рабочих и командиров производства. Цасовцы уже два месяца удерживают за собой знамя горкома ВКП(б).

Выходят в передовые ряды обжимщики. В ноябре среди подсобных цехов завоевали первое место коллектив основного механического цеха (нач. тов. Белов). Неплохо начали работать прокатчики проволоки-штрипового цеха (нач. т. Бурцев).

Почему передовые люди имеют хорошие достижения?

Все дело в том, что они организуют действенное соревнование, регулярно проводят выполнение взятых обязательств.

Вот как организовано соревнование на стане «250» № 1. Там соревнуются все профгруппы. Регулярно проводятся смелые-встречные совещания, результаты своей работы бригады знают на каждый

день — они регулярно вывешиваются на доске показателей.

В межбригадном соревновании на стане первое место заняла бригада мастера Стороженько. Она выполнила план на 114,2 проц., имеет вторых сортов 1,7 проц. и брака — 1,8. А бригада Галушкина, соревнующаяся с бригадой Стороженько, дала 109,4 проц. плана, вторых сортов у нее 3,2 и брака — 2 проц.

В ноябре бригада Стороженько поставила замечательный рекорд высокой производительности труда (на прокатке круглого железа «16»). Но бригада Галушкина вскоре перекрыла этот рекорд.

Хорошо работали вальцовщики и сварщики Кравцов, Зуев, Омельченко, Арцибанов и др.

На стане «300» № 1 первенство завоевала комсомольско-молодежная смена Федора Зуева. Неплохо работали бригады мастеров Коваленко и Дейнеко на стане «300» № 2.

В обжимном цехе тон задают первая бригада инженера Машинсона, выполнившая план ноября на 105,2 проц. Старший оператор орденосеца Богатыренко, Диденко, Вознесенский, Кириченко и другие своей стахановской работой обеспечивают высокую производительность блюминга.

Отстают мартеновцы. А между тем им это не к лицу. Ведь сталеплавильщики обеспечены всем, что только нужно для выполнения плана. Среди них есть немало сталеваров, дающих неплохие результаты.

В ноябре перевыполнили план сталевары Ермоленко, Козыров, Артамонов, Паницев, Рожков и др.

Отставание мартеновцев можно объяснить лишь слабой борьбой с дезорганизаторами производства, мешающими передовым людям плавить больше металла и высокого качества.

Коксовики также имеют все возможно-

сти для выполнения и перевыполнения плана. Они это доказывали в течение нескольких месяцев подряд. А вот в ноябре работали плохо. Неважно работают они и в декабре. Коксовики, как видно, почли на лаврах первых скромных успехов и успокоились. В результате у них настолько увеличилось неполадки, что буквально захлебнулись цех.

Отчетно-выборная кампания профгруппы показала, что социалистическое соревнование и стахановское движение в некоторых цехах (в первую очередь в мартеновских, коксовом и среднесортном) находятся в запущенном состоянии.

Предстоит огромная работа по организации действенного соревнования в каждой профгруппе. Плох тот профгруппорг, если у него люди не соревнуются, договоры не заключены, все предоставлено самотеку. Профгруппорг должен быть застрельщиком и организатором социалистического соревнования.

Исключительно хорошо организует соревнование стахановец-вырубщик, профгруппорг заготовочного цеха тов. Галимзянов. Он неустанно пропагандирует лучшие методы труда, зажигает огонь соревнования у каждого рабочего своего звена и в результате имеет прекрасные показатели. Звено Галимзянова выполняет нормы на 212 проц., а сам он — на 222 проц. С товарища Галимзянова надо брать пример многим профгруппоргам.

Задача заключается в том, чтобы ярче разжечь огонь соревнования, убрать рогатки с пути стахановцев, дать больше простора стахановскому движению, обеспечить каждому рабочему нормальные условия для высокопроизводительного труда.

За широкое, действенное социалистическое соревнование!

Н. ОКТЯБРЕВ,
председатель завкома металлургов.

Опыт стахановцев — отстающим

За последнее время работа вырубщиков цеха заготовок (начальник т. Окунев) заметно улучшилась. План перевыполняется, снижается количество дефектов при обработке заготовок. Первая бригада начальника смены т. Токарева декадный план по вырубке выполнила на 109,3 проц., вторая бригада т. Приходченко — на 109,9 и бригада тов. Балакина — на 112 процентов.

Общий план 10 дней декабря по цеху выполнен на 109,5 проц.

Но все это лишь первые успехи. Для улучшения работы вырубщиков в цехе организовано 15 своеобразных школ по передаче стахановского опыта отстающим.

Инструкторами по передаче опыта назначены лучшие стахановцы-вырубщики. Мастеру Василию Алексеевичу Осокину поручено общее практическое руководство учебой.

Замечательно владеющий «секретами» отделки заготовок стахановец второй бригады т. Галимзянов обучает вырубщиков тт. Велижанина и Закнева. К стахановцу

вырубщику Верещагину прикреплены Сазонов и Касаткин. Стахановец-вырубщик первой бригады т. Маматюк взялся обучать тт. Разжилина и Фомина. Стахановец т. Готовцев обучает Чайкова и Воловина.

Учеба проводится в процессе работы. Инструктора на деле показывают вырубщикам методы искусной обработки заготовок, безошибочного и быстрого определения дефектов на металле.

Передача стахановского опыта началась с 10 декабря. Помимо ежедневного контроля за учебой вырубщиков (проверка выполнения норм выработки, качество работы, борьба с браком и т. д.) 25 декабря будут подведены обстоятельные итоги производственной выучки.

Бесспорно, что школы оправдают себя и помогут создать в цехе новые кадры высококвалифицированных вырубщиков, подлинных мастеров своего дела.

И. ШУТОЗ,
работник цеха заготовок.

П. РОГОЗИН

ЗА СТАХАНОВСКУЮ РАБОТУ ОБЖИМЩИКОВ

В социалистическом соревновании цехов завода обжимщики добились неплохих показателей. Программа ноября по владу жервыполнена.

Среди бригад передовое место занял коллектив первой бригады тов. Машинсона. План по годному прокату ею выполнен на 105 проц. Старший оператор тов. Богатыренко, старший сварщик тов. Вознесенский, оператор тов. Диденко, сварщик Доронин, вальцовщики тт. Кириченко и Молдаванов на деле показали, какие широкие возможности имеются у обжимщиков для стахановской работы.

Общеходное переходящее красное знамя присуждено бригаде Машинсона.

Неплохо работала вторая бригада тов. Синьковского. Умение правильно организовать труд показали старший оператор тов. Тищенко, старший сварщик тов. Мамыкин, сварщик тов. Лосев, второй оператор тов. Неделко, вальцовщики тт. Рашипов и Закиров.

Это лишний раз свидетельствует о том,

что все дело не в объективных причинах, на которые здесь иногда ссылаются, а в умении правильно, технически грамотно организовать работу нагревательных колодцев, блюминга и заготовочных станов.

Вот характерный пример. При наличии достаточного количества газа и металла на том же самом оборудовании третья смена тов. Санегина намного отстала в прошлом месяце от первых двух смен. В чем корень зла? В отсутствии борьбы за реализацию Указов Президиума Верховного Совета СССР от 26 июня и 10 июля, в несоблюдении приказа № 393 наркома черной металлургии и приказа № 420 директора комбината. Когда 20 ноября на стане «630» по халатности бывшего мастера производства Шумакова и старшего вальцовщика Зубцова произошла авария, то вместо наказания прямых виновников здесь стали искать «стрелочника», что-де виноват один слесарь-проводчик.

Брак в работе — основное зло обжимщиков. В сентябре в брак пошло 656 тонн, в октябре — 491,72, в ноябре — 241. Но это явный брак. Большой процент у обжимщиков и скрытого брака. Нередко по их вине сортопрокатные станы вынуждены давать много вторых сортов. Тут и рванина из-за пережога и оплавления

слитков, и закаты. К большим порокам на заготовках ведет несоблюдение схем обжатия. Обжимщиками часто нарушается стандарт того или иного профиля заготовки (кривизна, немерность заготовки и т. д.).

Со всеми этими пороками достаточно серьезной и решительной борьбы не ведется. В обжимном цехе больше всего ведется разговоров вокруг нагревательных колодцев. И тем не менее положение на этом участке сколько-нибудь заметно не улучшилось. Исключительно большой процент оплавления слитков допускают сварщики Кочетков, Колотенко и Воробьев.

Руководители цеха должны отказаться от «кавалерийских наскоков» на слабые места, а терпеливо и настойчиво, изо дня в день на опыте лучших сварщиков учить отстающих. А ведь тов. Трахтман и Шканов, партийная и профсоюзная организации цеха передаче стахановского опыта до сих пор не придают подобающего значения. Редколлегия стенгазеты «Обжимщик» бездействует.

Обжимщики могут и должны работать высокопроизводительно и без брака! Для этого у них имеются все необходимые условия. И их надо полностью использовать.



Инструкторы ремесленного училища № 27 (Москва) М. Балашов (слева) и В. Жуков регулируют сверлильный станок.
Фото В. Шаровского. (ТАСС).

Передовые люди куста проката

В начале декабря в мастерской куста проката состоялось партийное собрание, на котором присутствовала и лучшая часть беспартийного актива.

— Как улучшить работу мастерской, снизить брак и добиться повышения качества? — вот вопросы, которые обсуждались на собрании.

Много было высказано различных пожеланий и предложений. Но во всех высказываниях сквозила одна основная мысль: необходимо широко развернуть социалистическое соревнование и стахановское движение.

Слова и пожелания на другой же день претворялись в жизнь.

Комсомольско-молодежная бригада мастера Григория Васильевича Кириевского вызвала на соревнование первую бригаду мастера Третьякова. Вызов был принят. Итоги работы за прошедшие 10 дней текущего месяца показали, что по выполнению плана впереди идет комсомольско-молодежная смена.

В свою очередь бригада Ивана Федоровича Третьякова, соревнуясь с бригадой мастера Морева, обогнала ее по выполнению плана в станко-часах.

Наибольших успехов в прошедшей декаде добился токарь Павел Яковлевич Ларионов. Производственное задание за этот срок он выполнил на 270 проц. Токарь Александр Урачтин дал 190 проц. нормы. Строгальщик Михаил Яблонский на строжке вкладывшей для нагревательных колодцев блюминга дал более чем полторы нормы. Еще лучше работал строгальщик Д. М. Оголихин, выполнив норму на 164 проц.

Умение работать по-стахановски показывает должник Андрей Кривошеев. Он изо дня в день выполняет нормы выработки не менее чем на 170 проц.

Занятая на ремонте оборудования станов бригада слесарей мастера Александра Павловича Белоусова все эти дни выполняет нормы до 200 проц. Не отстает и бригада слесарей мастера Андрея Попова.

Успех в работе тт. Ларионова, Урачтина, Белоусова, Попова и других объясняется тем, что они бережно относятся к механизмам, ухаживают за ними и берегут их. Еще до начала смены каждый из них детально знакомится с предстоящей работой, просматривая необходимые эскизы и чертежи. Материалы и инструменты у них всегда подготовлены заблаговременно.

Все лучшие люди куста проката готовятся встретить новый 1941 хозяйственный год перевыполнением норм и плана декабря.

В. МИЛЯЕВ,
нормировщик куста проката.