

Промплощадка



Старшего мастера Анатолия Докукина называют «царь и бог ККЦ»



Сборку корпуса конвертера и замену опорного кольца надо завершить до конца 2017 года



Начальник цеха Николай Ушаков: «То, чем занимаемся мы, больше не делает никто!»

ЦРМО-9 празднует юбилей

Образованный всего десять лет назад, цех имеет богатую историю

В 2007 году Магнитогорский металлургический комбинат передал техническое обслуживание механического оборудования грузоподъемных механизмов Механоремонтному комплексу.

Такое увеличение функционала продиктовало одно из решений руководства МРК, по которому на базе цеха ремонта металлургического оборудования № 1 запустили производство по восстановлению и поддержанию работоспособности кранового оборудования металлургических цехов. Эти обязанности возложили на новый ремонтный цех, который «вышел» из ЦРМО-1 и «унаследовал» от него многолетний опыт «оказания первой помощи» подъемным агрегатам градообразующего предприятия.

Первого августа ЦРМО-9 отмечает своё десятилетие. Но, учитывая «производственную наследственность», история цеха начинается в апреле 1967 года – с момента создания ЦРМО-1, то есть 50 лет назад. Преемственность стала залогом того, что производственный юбиляр без нареканий выполняет задачи, которые ставит перед ним металлургический гигант. Как указано в краткой энциклопедии Магнитогорска, ЦРМО-1 регулярно побеждал в соревнованиях по наивысшим достижениям производственных показателей коллектива цеха и неизменно признавался образцовой ремонтной базой комбината. Сегодня похвастаться образцовостью может и цех ремонта металлургического оборудования № 9.

ЦРМО-9 пробыл семь лет в составе МРК. В 2014 году Магнитогорский металлургический комбинат

стал развиваться, с акцентом на повышении эффективности во всех аспектах. В соответствии с актуальными бизнес-процессами и требованием времени возникла необходимость снижать затраты на обслуживание и ремонт. Разумная экономия превратилась в основополагающую часть стратегии поддержания конкурентоспособности комбината на рынках сбыта. По этим причинам была создана Объединённая сервисная компания, в состав которой вошли многие ремонтные и сервисные подразделения комбината. В их числе и цех ремонта металлургического оборудования № 9. А ЦРМО-1, в силу его специализации на изготовлении запасных частей и агрегатов, остался в МРК.

– Специфика нашей работы после присоединения к Объединённой сервисной компании не изменилась, – рассказал начальник ЦРМО-9 Николай Ушаков. – Ведь то, чем занимаемся мы, больше не делает никто. Структурно цех ремонта металлургического оборудования № 9 разделён на обслуживание блока южных и блока северных цехов комбината. Наши бригады ремонтируют, занимаются монтажом и демонтажом, реконструкцией подъемных сооружений на всей территории ММК. Кроме того, в наши обязанности входят текущие и капитальные ремонты и реконструкция напольного оборудования кислородно-конвертерного цеха. Но надо отметить, что сервисная компания ввела в ЦРМО-9 новые методы – например, систему бережливого производства 5S. Идёт и усовершенствование инструментов и оборудования. Изменились взаимоотношения с другими ремонтными подразделениями. Раньше таким организациям было не просто

скоординироваться друг с другом. Например, монтаж нового мостового крана – это большой комплекс работ, куда входят установка металлоконструкций, механизмов, отладка гидравлики, электроники и, наконец, пуск в эксплуатацию. Каждое из направлений прежде вела какая-то одна организация, а ММК должен был контролировать их действия. Сейчас же комбинату достаточно сделать заказ ОСК, и компания выполнит все необходимые работы своими силами. Всё, начиная от изготовления деталей и заканчивая пусконаладкой, сведено воедино. Без искусственных барьеров работы стали выполняться качественнее и быстрее.

Вообще же повышение качества продукции и услуг – ещё одна основная стратегическая инициатива комбината, внедрения которой он требует и от партнёров. В каждом цехе ОСК около года назад была введена соответствующая должностная позиция – инженер по качеству. В ЦРМО-9 эти обязанности выполняет Александр Васильев, который заверил, что постоянный контроль соблюдения технологий и выходящей продукции, соответствие документации – это закон промплощадки. Замечаний к цеху ремонта металлургического оборудования № 9 нет. Инженеры производственно-технологической группы несут круглосуточное дежурство. И у самих работников цеха ответственное отношение к труду.

– Наша главная задача – чтобы не было нестандартных ситуаций и уж тем более инцидентов, чтобы и оборудование функционировало как надо, и не было травм и несчастных случаев на производстве, – рассказал старший мастер Дамир Исмагилов. – Это делает работу интересной, потому что общаемся

не только в своём коллективе, но и со многими другими коллегами из всех структурных подразделений.

На счету ЦРМО-9 немало важных заказов, которые цех выполнил благодаря грамотным специалистам. Здесь крепки традиции преемственности и передачи опыта. Однако наставничеством «на местах» дело не ограничивается. Как подчеркнул начальник цеха Николай Ушаков, хотя основные профессии в ЦРМО-9 – это слесарь-ремонтник и электрогазосварщик, есть план повышения квалификации по всем направлениям. Учёбу работники, а их в цехе 445 человек, проходят в корпоративном центре подготовки кадров «Персонал».

– Электрогазосварщики, к примеру, регулярно подтверждают свои удостоверения национального агентства контроля сварки, – уточнил Николай Ушаков. – Это связано с тем, что им поручают работу на подъёмных сооружениях и во время ремонтов и монтажей ёмкостей, в которые разливают жидкий металл.

Руководство цеха также повышает квалификацию. В кабинете Николая Ушакова красуется сертификат о том, что в «Персонале» он прошёл курсы «Школа директора ОСК». А ещё – благодарственные письма и грамоты, среди которых есть подписанная генеральным директором ПАО «ММК» Павлом Шилиевым ко Дню машиностроителя, а также – главой города Сергеем Бердниковым за социальную ориентированность цеха. Благодарственное письмо глава Магнитогорска отправил Николаю Ушакову за шефскую помощь школе № 54, где работники ЦРМО-9 отремонтировали парты, трубопровод и заканчивают восстановление кровли.

И всё-таки именно производство

стоит на первом месте. До конца 2017 года цех ремонта металлургического оборудования № 9 должен завершить сборку корпуса конвертера и замену опорного кольца на ККЦ. Корпус конвертера – это ёмкость, в которой варят сталь. Она вмещает 370 тонн металла. По словам старшего мастера по ремонту оборудования кислородно-конвертерного цеха Анатолия Докукина, на его памяти такого грандиозного ремонта ещё не было. Анатолий Викторович пришёл на ММК в 1977 году. Начинать сварщиком, затем был бригадиром слесарей, мастером, старшим мастером, начальником участка. Под его руководством восстанавливают всё оборудование, которое находится в конвертерном отделении, и поэтому Докукина называют «царь и бог ККЦ».

– ЦРМО-9 обеспечивает бесперебойную работу кислородно-конвертерного цеха, – поделился Анатолий Докукин. – Сейчас нам большие сборки стали доверять. Организация ремонтного цеха подросла, явно подросла! И коллектив сложился замечательный. Казалось бы, собираем одни и те же агрегаты, но с каждым днём работа всё интересней. Потому что каждый агрегат по-своему уникален, у каждого свои особенности и проблемы. Находим решения, ведь должны уложиться в срок – требует производственная программа.

Первого августа в актовом зале цехового АБК запланировано проведение торжества, посвящённого юбилею. В этом зале есть полки, уставленные кубками, которые работники цеха завоевали в соревнованиях различного уровня. Однако главные победы они совершают не в спортивных и трудовых конкурсах, а в повседневном труде – когда заставляют функционировать вверенные им промышленные агрегаты с точностью хронографа. А если проследить цепочку взаимосвязей на градообразующем предприятии, то становится очевидно, что победы работников ЦРМО-9 – это победы и Объединённой сервисной компании, и Магнитогорского металлургического комбината.

✍ Максим Зимин

Конкурс

Работать в комфорте

Подведены промежуточные итоги смотра-конкурса «ММК-Комфорт» среди подразделений Магнитогорского металлургического комбината и Группы ММК на лучшее санитарно-бытовое обеспечение работающих.

Организаторами конкурса на паритетных началах выступают руководство ПАО «ММК» и профсоюзная организация Группы

ММК. Конкурс стартовал весной и призван привлечь внимание руководителей структурных подразделений, профсоюзного актива и самих работников на состояние санитарно-бытовых помещений на промплощадке. Мероприятие проводится в номинациях «Лучшая душевая» и «Лучшая комната приёма пищи». При подведении итогов конкурса учитываются несколько параметров: соответствие нормам и гигиеническим требованиям, качество ремонта, укомплектован-

ность бытовой техникой, эстетическое оформление помещений, представленных на конкурс.

Аналогичные смотры-конкурсы организованы и во многих обще-ствах Группы ММК. Например, в Механоремонтном комплексе в смотре принимают участие практически все подразделения. И чтобы достойно представить свой цех в конкурсе, затрачивать усилия приходится и руководству, и работникам. Именно так получилось в цехе ремонта металлургического оборудования № 1 000 «МРК», где на днях была запущена новая комната приёма пищи. Современное

светлое помещение, оборудованное всей необходимой бытовой техникой, стало своеобразным подарком для работников цеха – а их более 300 человек – к Дню металлурга.

Итоги смотров-конкурсов ежеквартально подводятся специальной комиссией, в составе которой – представители руководства ММК и профсоюзной организации Группы ММК.

По итогам смотра-конкурса «ММК-Комфорт» за второй квартал в номинации «Лучшая душевая» победило коксохимическое производство (душевая № 1 АБК коксо-

вого цеха). Второе место у газового цеха (ремонтно-механический участок), третье место занял цех подготовки аглошихты (женская душевая АБК второго отделения).

В номинации «Лучшая комната приёма пищи» смотра-конкурса «ММК-Комфорт» победителем во втором квартале признан дробильно-обжиговый цех (энергоскорпус энергоучастка), второе место завоевало управление логистики (цех эксплуатации, станция «прокат»), замкнул призовую тройку цех подготовки аглошихты (комната приёма пищи в ПУ № 2 второго отделения).