

ПРЕМИЯ ЗА ИСПОЛЬЗОВАНИЕ ИЗОБРЕТЕНИЙ

Многие хозяйственные органы предприятий страны провели в 1962 году большую работу по устранению серьезных недостатков, имевшихся в деле использования в промышленности, строительстве и на транспорте технических новшеств.

Улучшению изобретательства во многом способствовал прошедший во второй половине прошлого года массовый смотр разработок, изготовления, экспериментальной проверки и внедрения максимального количества изобретений в народное хозяйство.

Недавно подведены итоги смотра. За достигнутые в период смотра высокие показатели в работе по использованию изобретений Центральный Совет ВОИР и Госкомитет по делам изобретений и открытий СССР присудили МАГНИТОГОРСКОМУ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКОМУ КОМБИНАТУ второе место среди предприятий промышленности, строительства и транспорта, с вручением денежной премии в сумме 750 рублей. В 1962 году на нашем комбинате было внедрено в производство 12 ценных изобретений, реализация которых позволит сэкономить 505,9 тысячи рублей.

А. ШПАРБЕР, председатель совета ВОИР комбината.



Орган парткома, профкома и заводоуправления Магнитогорского ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината

№ 56 (3720)
Год издания 24-й

СРЕДА, 15 мая 1963 года

Цена 1 коп.



Работать ритмично, высокопроизводительно!

ДОМЕНЩИКИ ЦЕХА КОМУНИСТИЧЕСКОГО ТРУДА УСПЕШНО СПРАВЛЯЮТСЯ С ЗАДАНИЯМИ. ОНИ ПЕРЕВЫПОЛНЯЮТ ВЗЯТЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА.

Досрочно завершив выполнение годовых обязательств, дружный коллектив доменщиков увеличивает фонд сверхпланового металла.

За истекшие дни мая, на счету каждой из печей, кроме пятой, которая несколько отстала, — от шестисот до восьмисот тонн сверхпланового чугуна.

Печные бригады второй домны выдали сверхзадания 1200 тонн металла.

СЛАЖЕННО РАБОТАЕТ В МАЕ КОЛЛЕКТИВ ДОМЕНЩИКОВ КОМСОМОЛЬСКО-МОЛОДЕЖНОЙ ПЕЧИ № 7. ЗДЕСЬ ВСЕ ГОРЬОВЫЕ И РАБОЧИЕ ДРУГИХ ПРОФЕССИИ ЧУВСТВУЮТ ЛОКОТЬ ДРУГ ДРУГА И ВСЕГДА ГОТОВЫ К ВЗАИМОВЫРУЧКЕ.

ЧЕТКИЙ ХОД ПЕЧИ ВО МНОГОМ ЗАВИСИТ ОТ УМЕЛОЙ РАБОТЫ МАШИНИСТОВ ВАГОН-ВЕСОВ, КОТОРЫЕ ВЕДАЮТ ЗАГРУЗКОЙ ПЕЧИ.

Одним из лучших машинистов СЕДЬМОЙ ПЕЧИ СЧИТАЕТСЯ НИКОЛАИ МАКСИМОВИЧ ОВСИЕЦ. ОН ВСЕГДА ОБЕСПЕЧИВАЕТ ЧЕТКУЮ РАБОТУ СВОЕГО УЧАСТКА.

НА СНИМКЕ: Н. ОВСИЕЦ.

Товарищи сталеплавильщики, у вас есть все возможности выполнять и перевыполнять задания.

ОТЧИТЫВАЙТЕСЬ НЕ РЕКОРДАМИ ОТДЕЛЬНЫХ АГРЕГАТОВ, А РОВНОЙ РАБОТОЙ ВСЕХ ПЕЧЕЙ!

За полновесную минуту

У нас, в коллективе коммунистического труда, работающем у мартеновской печи № 29 первого мартеновского цеха, идет дружная, слаженная работа. Каждый сталевар, каждый подручный, приходя на работу, сразу интересуется записями на доске показателей, как трудились в предыдущей смене, чтобы выпуск стали вести неуклонно вверх.

Рядом и другая доска. Там отмечено наше обязательство по месяцам и конечная цель — сварить в текущем году 369 тысяч тонн стали. При этом показано

и выполнение по месяцам. И здесь мы видим, что в апреле расхождение не в нашу пользу, ремонт печи был, и мы очутились в долгу.

При ремонте печи у нас изменили кладку сводиков шлаковиков — раньше между кирпичами укладывали железные прокладки, теперь кирпичи укладывали на растворе. Это должно удлинить срок службы их, а значит и срок службы печи.

Применение хромобетона на заделывании сталевыпускного отверстия и на наварке подины также создало дополнительные условия для повышения производительности агрегата. Теперь стойкость пода между ремонтами увеличилась на 6—7 плавков.

Я и мои напарники Е. Кулешов, А. Носенко, В. Головкин стараемся использовать все возможности, чтобы печь была полностью загружена, а все операции выполнялись раньше графика, ведь мы знаем, что для выполнения обязательства должны в минуту варить 700 килограммов стали.

Результатом труда всех бригад печи является то, что у нас плавка на 8 тонн тяжелее, чем намечено, и на каждой плавке в мае сберегаем 34 минуты. А за 12 дней с начала месяца сварили сверх плана 913 тонн стали.

Будем продолжать улучшать показатели, благо, теперь и чугуна достаточно и металлолома хватает, свое обязательство выполним.

В. ЛИТВИНОВ, сталевар.

Пресс работает отлично!

Высоких производственных показателей добился коллектив третьей бригады северного участка копрового цеха.

118 процентов — таково достижение бригады за прошедшие дни мая.

Особенно высокое мастерство показывают рабочие, обслуживающие мощный пакетир-пресс В-101. На счету передовиков 350 тонн сверхпланового спакетированного металлолома. Отлично трудятся машинисты пресса Алексей Кадяев и Алексей Татарников. Четко обеспечивают пресс металлоломом машинисты электромостового крана Николай Катков и Василий Васякин.

Ф. ШИНКАРЕВ, нормировщик копрового цеха.

Когда привезли в основной механический цех эту шестерню, все удивлялись. И было чему — шестерня-то не обычная, диаметр ее до четырех метров достигал, а весила около трех тонн. На ней надо было нарезать зубья, а ни одного станка, рассчитанного на такие габариты, в цехе не было.

Такова, видать судьба шестерни — повезут ее в «Уралмаш», только там подобные детали можно обрабатывать.

Но опытные фрезеровщики ветераны цеха Василий Студенцов и Иван Быковский были иного мнения. Они настаивали на том, что нарезать зубья можно у нас, только приспособления некоторые надо изготовить.

К голосу их прислушались, приспособления сделали. Установили шестерню на станок, рассчитали и дело пошло.

260 часов трудились опытные фрезеровщики, работа продвигалась нормально, а качество нарезки зубьев было отличным. Задание выполняли, горняки получили необходимую деталь для агрегата. Выполнением этого задания на месте сберегли много времени и средств, которые неизбежно были бы затрачены, если бы шестерню для обработки отправили в Свердловск.

А. ФОРТУНИН.

Доменщики трудятся творчески

В доменном цехе продолжается массовый рейд за полное использование мощностей, внедрение новой техники и улучшение экономических показателей работы. В цеховой штаб поступают ценные предложения, направленные на дальнейшее усовершенствование производственных процессов.

Старший газовщик М. Д. Жилин недавно внес предложение изменить место подачи пара для увлажнения горячего дутья, разместив это после клапана «снорд». В результате реализации этого предложения будет достигнута значительная экономия пара и улучшены условия службы клапана «снорд» на первом блоке доменных печей.

Для более точного взвешивания шихты на первой доменной печи машинист загрузки этой печи М. Н. Тимофеев предложил заменить рудные весовые головки на более технически совершенные головки. Проведение в жизнь предложения т. Тимофеева позволит улучшить постоянство нагрева, ровность хода печи, а отсюда повысится и производительность труда.

Хорошее предложение подал мастер производства В. М. Баранков. Он рекомендует подавать в

межконусное пространство печи вместо газа азот. Результат: отпадает необходимость подачи в агрегат пара, а отсюда достигается большая экономия пара и газа, улучшаются условия работы на засыльном аппарате.

Старший мастер водопроводного хозяйства П. И. Гоманков предложил при выдувке доменной печи для прекращения горения кокса вместо воды применять азот. Это

позволит, во-первых, значительно ускорить выдувку и, во-вторых, будет достигнута большая экономия воды.

Хорошие, ценные предложения подали старший мастер огнеупорных работ т. Яхонтов, бригадир электриков т. Латыпов, газовщики тт. Федулов, Хазов, горновой т. Гопцар и другие товарищи.

Н. ВАЛИВАХИН, инженер доменного цеха.

УСПЕХИ МОЛОДЫХ

Многое сделано для успешной работы мартеновцев второго цеха. Снабжение металлоломом и жидким чугуном, нормальное, а применение хромобетона на заделывании сталевыпускного отверстия да усовершенствованная наварка подин дают возможность уменьшить простои, рациональнее использовать агрегат.

Наварка подин в один слой, разработанная старшими мастерами цеха, позволяет затрачивать на эту операцию полтора часа, простои на наварке подин не превышают полпроцента — ниже, чем в первом и третьем мартеновских цехах.

Все эти возможности используют сталевары, чтобы увеличивать выплавку стали. На печах блока, который на-

ходится в моем ведении, коллектив печи № 2 сварил с начала месяца 252 тонны и коллектив третьей печи — 336 тонн сверхпланового металла.

Лучше всех несут вахту сталевары печи № 1, они уже выдали более тысячи тонн сверхпланового металла. Там печными бригадами руководят молодые мартеновцы. Это сталевары Анатолий Голосков, Сергей Панасенко, Василий Ефимов и первый подручный сталевара т. Якунина Анатолий Степанов, заменяющий сталевара.

Улучшили работу и коллективы других печей, что позволило рассчитывать с долгом и наращивать фонд сверхпланового металла.

М. АРТАМОНОВ, старший мастер второго мартеновского цеха.

НА „ПОЛЯХ ОРОШЕНИЯ“ ЗАВЕРШАЮТ СЕВ

В пригородных хозяйствах в разгаре посевная кампания. В совхозе «Поля орошения» на площади 200 гектаров завершается посадка картофеля, посеяны морковь и новая культура — бобы.

Широкоярдным способом ведется также посев кукурузы на зеленую массу. Этой культурой засеяно уже около 200 гектаров. Скоро будут высаживаться капуста и помидоры. В теплицах совхоза уже приготовлена рассада.

Общекорбинатское ПАРТИЙНОЕ СОБРАНИЕ

Сегодня, 15 мая в 9 часов утра и в 5 часов вечера в цирке состоится общекорбинатское партийное собрание с повесткой дня:

О МЕРАХ ПО УЛУЧШЕНИЮ ЭКОНОМИЧЕСКОЙ ДЕЯТЕЛЬНОСТИ МАГНИТОГОРСКОГО МЕТАЛЛУРГИЧЕСКОГО КОМБИНАТА.

Докладчик — директор комбината Ф. Д. Воронов.