

Магнитогорский МЕТАЛЛ

Орган парткома, профкома, комитета ВЛКСМ и управления Магнитогорского дважды ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината имени В. И. Ленина

№ 120 (5723)
Газета выходит с 5 мая 1935 года

ВТОРНИК, 7 октября 1975 года
Цена 2 коп.

ПОБЕДИТЕЛИ НЕДЕЛИ 6-Й

(29 СЕНТЯБРЯ —
5 ОКТЯБРЯ)

Встав на ударную трудовую вахту в честь XXV съезда КПСС, металлурги комбината за шестую предсезонную неделю выдали дополнительно к плану заданию 4361 тонну руды, выплавили 3680 тонн качественной стали, произвели сверх планового задания 3267 тонн проката. Общесюжетный штаб по подведению итогов социалистического соревнования признал победителями:

коллектив известняково- доломитового карьера, добывший дополнительно к плано-

вому заданию 6300 тонн известняка;

коллектив мартеновского цеха № 3, выплавивший помимо плана 1149 тонн стали;

коллектив четвертого листопрокатного цеха, прокатавший за неделю сверх графика 2700 тонн продукции;

коллектив третьего листопрокатного цеха, отгрузивший раньше графика потребителям 940 тонн листа;

готовки составов, обеспечивший бесперебойную работу обжимных и мартеновских цехов; коллектив ремонтно-строительного цеха, выполнивший за неделю большой объем строительных работ;

среди цехов главного энергетика первое место завоевал коллектив паросилового цеха;

среди цехов управления главного механика первенство присуждено коллективу фасонно-вальце-сталелитейного цеха, который произвел дополнительной к плану продукции на 460 формо-часов.

Один из передовых тружеников электроремонтного цеха слесарь-инструментальщик Петр Васильевич ЧЕРНОВ выполняет нормы до 120 процентов. В соревновании в честь предстоящего XXV съезда КПСС он трижды выходил победителем.



С БОЛЬШИМ энтузиазмом трудятся на предсезонской ударной вахте сталеплавыльщики первого мартеновского цеха. Только за сентябрь на сверхплановый счет добавлено около 4500 тонн металла. Отлично потрудились коллектив блока малых печей №№ 26, 27, 28. Его возглавляет старший мастер Вячеслав Иванович Заварухин. 1234 тонны дополнительной стали дал в сентябре этот коллектив. Знают и любят свою работу сталевары Иван Ни-

ВАХТА МАРТЕНОВЦЕВ

китич Красильников, Павел Иосифович Коробко, Михаил Тимофеевич Целищев. Все плавки сентября они сварили строго по заказам.

По-прежнему удерживает завоеванные позиции комсомольско-молодежный коллектив 35-го двухвального сталеплавильного агрегата, где сталеварские бригады сейчас возглавляют Илья Степанович Кириллов, Владимир Михайлович Шунин,

Николай Васильевич Игин, Анатолий Павлович Плюхин. За девять месяцев славный коллектив выдал стране 1 миллион 207 тысяч 496 тонн стали.

Успешно начался для сталеплавыльщиков первого мартеновского цеха и октябрь. Только за два дня выплавлено сверх плана около тысячи тонн металла.

В. ЛЕНСКАЯ.

25 Ударных недель XXV СЪЕЗДУ КПСС НЕДЕЛЯ 7-я

ВЧЕРА:

ШЕСТОГО октября неплохо потрудились трудящиеся четвертой бригады стана «300» № 3 сортопрокатного цеха. Сверх графика было прокатано 70 тонн круглого проката. Организовывал ударный труд бригады мастер А. В. Шишов. Тон в трудовом соперничестве задавали нагревательщик А. А. Полусяк, оператор К. Д. Ситникова, старший вальцовщик П. Е. Панферов, вальцовщик В. И. Куликов, завоевавший недавно звание «Лучший по профессии».

В. РЫЖКИН, секретарь партийной организации сортопрокатного цеха.

ТРУДЯЩИМИСЯ четвертой бригады доблестно - обогатительной фабрики № 5 в ночь с 5 на 6 октября выдано 2098 тонн рудного концентрата высокого качества. Хорошо трудились в первую смену седьмой ударной недели бригады основного производства В. Коган, машинист мельниц М. Ромазанов, машинист транспортера В. Батыгина. Руководил коллективом начальник смены А. Полтавский.

В. СТЕПАНОВ, председатель цехового комитета профсоюза РОФ.

В НОЧЬ с 5 на 6 октября производительно потрудились коллектив

четвертой бригады первого мартеновского цеха. Руководил работой коллектива начальник смены В. Петросян. Хорошо сработала бригада мастера Г. Лаврентьева 35-го двухвального агрегата. Сверх планового задания было выплавлено 270 тонн металла.

178 тонн стали записали на свой сверхплановый счет сталеплавыльщики бригады сталевара А. Буканева 29-й мартеновской печи.

А. ЛЯЖКАЛОВ, начальник БОТиЗ мартеновского цеха № 1.

КОЛЛЕКТИВ дрессировочного стана «2500» пятого листопрокатного цеха в первый день новой трудовой недели добился значительного успеха. Трудящиеся четвертой бригады продессировали за смену 1423 тонны металла, из которых 400 тонн — дополнительно к плановому заданию. Здесь неплохо сработали и. о. старшего вальцовщика В. Ульм, и. о. оператора главного поста Е. Шенюк. Неплохими показателями завершили трудовую смену и трудящиеся четырехклетевый стана. Дополнительно к сменному заданию было прокатано 50 тонн автомобильного листа. Здесь старшим вальцовщиком В. Долженков.

Ю. УДАЧИН.

ПАМЯТНЫЙ ЗНАК „ЗА ТРУДОВУЮ ДОБЛЕСТЬ В ДЕВЯТОЙ ПЯТИЛЕТКЕ“

Постановлением ЦК КПСС, Совета Министров СССР, ВЦСПС и ЦК ВЛКСМ о Всесоюзном социалистическом соревновании в 1975 году для награждения коллективов предприятий, производственных объединений, колхозов, совхозов, строек, научно-исследовательских и других организаций учрежден Памятный знак

ЦК КПСС, Совета Министров СССР, ВЦСПС и ЦК ВЛКСМ «За трудовую доблесть в девятой пятилетке». Этим знаком награждаются коллективы, удостоенные по итогам Всесоюзного социалистического соревнования за 1975 год переходящих Красных знамен ЦК КПСС, Совета Министров СССР, ВЦСПС и ЦК

ВЛКСМ и добившиеся наиболее высоких показателей в выполнении плановых заданий пятилетки по повышению эффективности производства и улучшению качества продукции.

Коллективы, награжденные Памятным знаком, заносятся на Всесоюзную доску Почета на ВДНХ СССР.

ОПИСАНИЕ

ПАМЯТНОГО ЗНАКА ЦК КПСС, СОВЕТА МИНИСТРОВ СССР, ВЦСПС И ЦК ВЛКСМ «ЗА ТРУДОВУЮ ДОБЛЕСТЬ В ДЕВЯТОЙ ПЯТИЛЕТКЕ»

Памятный знак «За трудовую доблесть в девятой пятилетке» представляет собой выпуклую пятиконечную звезду на лавровом венке, перевитом лентой, на которой указаны годы девятой пятилетки.

В центральной части звезды помещены: надпись «За трудовую доблесть в девятой пятилетке», рельефный серп и молот с колосьями и символическое изображение отраслей народного хозяйства.

Знак изготовлен из позолоченного и посеребренного цветного металла с применением рубинового стекла, цветных эмалей и декоративной отделки.

Размеры знака: высота — 300 мм, ширина — 285 мм.

СЕГОДНЯ В НОМЕРЕ

- Победители недели шестой
- Ударный ритм седьмой недели
- О памятном знаке «За трудовую доблесть в девятой пятилетке»
- Из цехов сообщают
- Начались занятия в политехникуме
- Как мы готовимся к зиме
- О наших передовиках
- Как мы проводим общественный смотр
- Доменщики экономят кокс
- Нам отвечают

С ОТЛИЧНЫМИ результатами закончили сентябрь доменщики Магнитки. Дополнительно к месячному заданию выплавлено 9124 тонны чугуна высокого качества. Содержание серы в металле снижено до 0,018 процента. На выплавке каждой тонны чугуна доменщики сумели сэкономить по 9 килограммов кокса. Такой успех достигнут благодаря острому трудовому соперничеству среди коллективов, обслужива-

ЧУГУН СВЕРХ ПЛАНА

Ющих доменные агрегаты. По итогам сентября лидером стала 8-я печь. Доменщики этого агрегата перевыполнили месячное задание на два с лишним процента. 101,7 процента плана дал в сентябре коллектив седьмой печи. На третьем месте — трудящиеся печи № 3. На восьмом и третьем агрегатах достигнут самый низкий по цеху за сентябрь процент содержания серы в чугуне.

Мастерами своего дела славятся у доменщиков старшие горновые Яков Гаркуша, Иван Лапко, Семен Выдренков, мастер производства Николай Феофанов, машинист вагон-весов Василий Икрянников, газозвщик Сергей Захаров.

Н. ВАЛЕРЬЕВА.