

КАЖДОДНЕВНОЕ совершенствование производства говорит о том, что и мысли рационализаторов становятся совершенней. Если какая-нибудь машина удовлетворяла рабочих вчера, то сегодня, проходя мимо нее, многие задумываются, как бы ее усовершенствовать, чтобы она давала больше пользы, чтобы она работала лучше.

Не бывает и дня, чтобы на каком-либо участке, в каком-нибудь производстве огромного комбината не было внедрено что-то новое. Красноречивей слов об этом скажут цифры. Только в июле на комбинате было внедрено 612 рационализаторских предложений, а с начала юбилейного года внедрено уже 4107 предложений. Подсчитаем: выходит, в среднем ежедневно на комбинате внедряется по двадцать рационализаторских предложений.

От внедренных в производство новинок в июле ожидается годовая экономия более полумиллиона рублей. Эта сумма несколько ни-

„Нашли“ 5000000 рублей

же среднемесячной ожидаемой экономии первого полугодия, в первом полугодии рационализаторы ежемесячно вносили в среднем по 777 тысяч рублей экономии. Всего за семь месяцев армия рационализаторов положила в юбилейную копилку солидную сумму — пять миллионов сто пятьдесят тысяч рублей. На эту сумму можно построить тринадцать стоквартирных домов. Вот каковы масштабы массового движения за технический прогресс, вот каковы результаты. Ими можно гордиться.

Совет ВОИР комбината на очередном своем заседании подвел итоги соревнования на лучшую постановку рационализации в цехах и производствах комбината. В группе основных цехов по-прежнему возглавляет соревнующихся коллектив мартеновского цеха № 1. За семь месяцев текущего года в самом мощном в стране сталеплавильном цехе внедрено в производство 156 рационализаторских предложений с годовой экономией около 640 тысяч рублей.

Почти на двести процентов выполнили план по экономии рационализаторы первого листопрокатного цеха, внедрив за семь месяцев 136 предложений, экономия от которых ожидается 402 тысячи рублей.

В группе цехов главного механика и главного энергетика уже не первый раз первое место по рационализации присуждается цеху вентиляции. Семимесячный план по внедрению люди ищущей мысли этого цеха выполнили на 203 процента, а план по экономии выполнен на 280 процентов.

По группе вспомогательных цехов и цехов металлоизделий по итогам рационализаторской работы первое место присвоено цеху ремонта промышленных печей. Что особо примечательно, в этом цехе 95 процентов всех внедренных предложений идут с подсчетом экономии.

Однако общий итог мог быть значительно выше, если бы во всех цехах рационализации уделялось должное внимание. Руководство и общественные организации некоторых цехов до сих пор мало внимания уделяют работе рационализаторов. Это подтверждают цифры.

Например, в таком крупном цехе, как доменный, план семи месяцев по внедрению выполнен на 98 процентов, а план по экономии — на 81 процент.

Второй мартеновский цех тоже не справился с поставленной задачей, план по внедрению здесь выполнен на 91 процент, а план по экономии — на 73 процента.

До сих пор плохо поставлена работа по рационализации в цехе ремонта металлургического оборудования № 1. Здесь за семь месяцев сумели внедрить только 18 предложений, что составляет лишь 31 процент к плану. К тому же эти предложения мелкие, экономия от них незначительная, поэтому план по экономии выполняется всего на 13 процентов.

В ряд отстающих по рационализации цехов можно вписать кузнечно-прессовый цех, ТЭЦ, фасонно-чугунолитейный и фасонно-вальце-сталелитейный цехи, цех КИП и автоматики, парокислородное производство, управление железнодорожного транспорта, цехи благоустройства, вспомогательных материалов и ремонтно-строительный.

На заседании Совета ВОИР комбината заслушивался отчет о работе Совета ВОИР огнеупорного производства. Было указано на неудовлетворительную работу по рационализации. Огнеупорное производство план по внедрению за семь месяцев выполнило только на 67 процентов. По экономии план, правда, перевыполнен, но это за счет нескольких крупных предложений, разработанных специалистами цеха. Рабочие в рационализации мало принимают участие, хотя производство новое и для творческой мысли работы много. Нерегулярно работает технический совет, деятельность рационализаторов не направляется, предложения, принятые к внедрению, годами не внедряются. Совет ВОИР указал на недостатки и предложил начальнику огнеупорного производства т. Крайнову принять необходимые меры по улучшению рационализаторской работы.

Все трудящиеся комбината встречают полувекковой юбилей страны небывалым подъемом, высокими трудовыми показателями. Рационализаторы в эти предпраздничные дни должны объединить свои усилия, чтобы умножить достигнутые успехи.

М. СКОРКИНА, и. о. начальника ОИЦ,
М. КОТЛУХУЖИН, сотрудник газеты
«Магнитогорский металл».

В ФОНД ПЯТИЛЕТКИ

Рационализаторы рудообогатительной фабрики по почину инженеров третьего листопрокатного цеха взяли на себя личные обязательства. Новаторы РОФа обязались внедрить за пятилетие 210 рационализаторских предложений с экономическим эффектом 150 тысяч рублей в год. Эти обязательства значительно перевыполняются. Только за семь месяцев юбилейного года внедрено 89 предложений с годовым экономическим эффектом более 80 тысяч рублей.

Инженерно-технические работники рудообогатительной фабрики наметили себе высокие рубежи. Помощник начальника по механическому оборудованию И. Л. Антропович обязался внедрить за пятилетие 25 рационализаторских предложений с общей годовой экономией 20 тысяч рублей. Старший механик гидрооборудования дробильно-обогатительной фабрики № 5 Э. П. Иовик поставил себе целью разработать и внедрить 15 предложений и сэкономить 15 тысяч рублей государственных средств. Десять тысяч рублей экономии обязался добиться от внедрения 15 предложений начальник мокрой магнитной сепарации № 2 А. П. Беляев. Начальник цеха Г. В. Краснов записал в своих обязательствах: внедрить 20 рационализаторских предложений с общей годовой экономией 30 тысяч рублей.

С принятыми обязательствами новаторы справляются успешно. За один год и семь месяцев новой пятилетки личный счет А. П. Беляева составляет 10600 рублей, он внедрил уже 11 предложений. Со своими обязательствами на пятилетие по экономии он уже справился. Внедрив в производство 13 предложений, Э. П. Иовик сэкономил семь с половиной тысяч рублей. Девять внедренных рационализаторских предложений на счету Г. В. Краснова, экономия от их внедрения составляет более 12 тысяч рублей.

Можно с уверенностью сказать, что до празднования знаменательной даты рационализаторы внесут в фонд пятилетки еще тысячи рублей экономии.

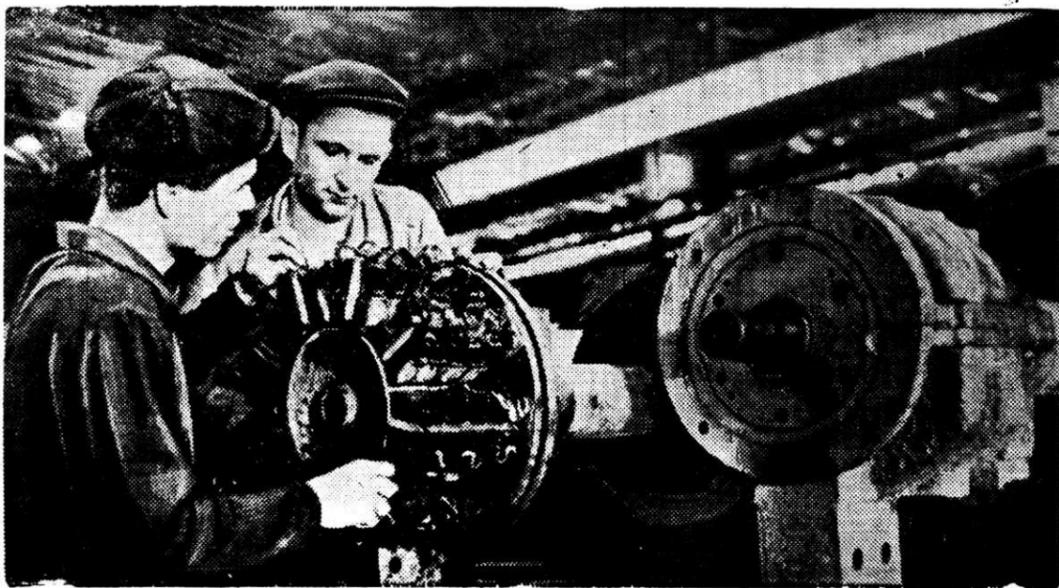
А. ХАТУНЦЕВА, исполнитель по БРИЗу
рудообогатительной фабрики.



СТРАНИЦА

Мастера-электрика Леонида Ивановича Хитрина и мастера-механика Юрия Ивановича Салопая из третьего листопрокатного цеха знают не только как хороших производственников, но и как активных рационализаторов. Поданные ими предложения экономят много ценного сырья, улучшают условия труда и техники безопасности.

На снимке нашего фотокорреспондента Н. Нестеренко вы видите их у щеточного контакта, предложенного ими совместно с группой рационализаторов цеха (справа: до внедрения предложения — ртутный контакт).



Проблемы разрешаются одна за другой

В повышении производственных показателей цеха подвижного состава железнодорожного транспорта комбината есть немалая заслуга рационализаторов. Идя навстречу 50-летию Советской власти, рационализаторы нашего цеха вложили много труда в усовершенствование производства, обеспечение безопасной работы трудящихся. За семь месяцев текущего года они подали 97 предложений, 85 из которых внедрено в производство и дало экономии 33690 рублей в год.

В отряде рационализаторов нашего коллектива правофланговыми стоят токарь заготовительного отделения В. Т. Попов, подавший и внедривший пять предложений, бригадир слесарей по ремонту дизелей Д. И. Дорфман, слесарь КИП и автоматики В. Д. Хомаковский и другие. Большой вклад в общее дело вносят мастер Г. Ф. Монахов, начальник участка контактной сети М. Я. Мазепа, мастер В. М. Фурман, начальник вагонного участка А. И. Быков.

С появлением новых производственных мощностей, с ростом производства чугуна, стали, проката значительно возросли и грузоперевозки. Железнодорожные пути, ведущие к домнам, уже не удовлетворяли новых технических требований. Тогда встал вопрос усиления железнодорожного полотна на перегоне «Доменная-Ежовка», чтобы иметь возможность водить тяжеловесные составы к доменным печам. Проект на усиление полотна

был выдан. Но с реконструкцией железнодорожного полотна возникла также необходимость реконструкции контактной сети. Важную магистраль нужно было реконструировать в кратчайший срок.

Наши работники совместно с трудящимися управлением капитального строительства разработали план дешевой и качественной реконструкции. Это дало возможность обеспечить бесперебойную доставку агломерата в доменный цех и сэкономить тысячи рублей государственных средств.

Много хлопот причиняли ремонтникам дизельные двигатели типа У1Д6 и У2Д6, которые установлены на контактно-дизельных электровозах. Эти дизели часто выходили из строя, заводская конструкция не предусмотрела клапан запуска дизеля.

Беспокойные люди, рационализаторы, пересмотрели массу технической литературы, основательно изучили другие типы дизелей. Наконец, бригадир слесарей Д. И. Дорфман и конструктор Т. Б. Курочкина нашли приемлемое решение. Теперь проблемы нет: внеплановые ремонты дизелей исключены.

Так везде и во всем, изо дня в день рационализаторы цеха подвижного состава находятся на переднем крае борьбы за технический прогресс, за новое, совершенное.

А. КАЮКОВА, ответственная по БРИЗу
цеха подвижного состава ЖДТ.

В ХИМИЧЕСКОМ ЦЕХЕ теплоэлектростанции разработано рационализаторское предложение по применению подачи регенерационного раствора на водородо-натриево-катионитовые фильтры. Изменен распределитель осветленной воды, установлена винипластовая труба с отверстиями для подачи раствора.

С внедрением этого новшества экономится около 20 тысяч тонн химически очищенной воды, то есть более двух тысяч рублей в год. Автор этого

ПРЕДЛОЖЕНО, РАЗРАБОТАНО, ВНЕДРЕНО

простого, но ценного решения инженер Евгения Федоровна Белявская.

КОМПЛЕКСНАЯ бригада рационализаторов котельно-ремонтного цеха в составе начальника технобюро Аполлона Михайлова, мастера Янкеля Лейкина, и руководителя участка первого мартеновского цеха Николая Бахчева разработала предложение по усовершенствованию конструкции рам

завалочных окон мартеновских печей. Рационализаторы изменили сварной узел соединения листов водоохлаждения рамы, за счет чего увеличилась стойкость рам более, чем в два раза. С внедрением нового решения резко сокращаются затраты на изготовление водоохлаждения рам, что дает экономии более 3 тысяч рублей в год. Активное участие при

внедрении этого предложения приняли шаблонировщик Николай Кузьмин и мастер Михаил Архипенко.

РАЦИОНАЛИЗАТОРЫ паровоздуховодной станции И. С. Чехмер, И. И. Пикалов, и А. М. Водопьянов, объединившись в комплексную бригаду, разработали рационализаторское предложение по реконструкции дымососов котлов среднего давления второго

блока. Осуществлена замена дымососов устаревшей конструкции более новыми, имеющими коэффициент полезного действия почти вдвое выше старых. Также изменена аэродинамическая схема работы агрегатов дымососа, что дает экономии более двух миллионов киловатт-часов электроэнергии. Внедрение новой конструкции дает экономический эффект около 12 тысяч рублей в год.

И. МЕЛЕШКО,
член совета ВОИР.