

Магнитогорский МЕТАЛЛ

Орган парткома, профкома и заводоуправления Магнитогорского ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината

№ 103 (4072)
Год издания 26-й

СРЕДА, 1 сентября 1965 года

Цена 1 коп.

ТОВАРИЩИ МЕТАЛЛУРГИ!

Шире размах соревнования!

Больше металла Родине!

Помогает слаженность

Огромный ковш повис в воздухе. Вот он, подвешенный массивным крюком крана, наклонился, и красная лента жидкого металла, заклокотав, устремилась в мартеновскую печь. Ковш стал наклоняться больше и больше. Лента расширилась и, краешком задев стенку желоба, рассыпалась на миллионы маленьких звездочек, озаряя сосредоточенное лицо сталевара. Алексей Александрович Корчагин движением руки подал знак машинисту электрокрана, и струя жидкого чугуна «вошла в русло».

Слив чугуна — одна из операций на мартеновских печах, от которой зависит продолжительность плавки. Сталевар 33-й печи Алексей Корчагин строго следит за тем, чтобы ни одной минуты времени не терять на технологическом процессе. Ведь сейчас, как никогда, коллективу этого агрегата надо добиться высоких производственных показателей.

Как известно, печи № 33 было присвоено звание «Лучшая в России», а ее коллектив соревнуется со ждановскими металлургами, работающими на печи такого же типа. Несколько месяцев назад ждановцы приезжали к металлургам Магнитки и на 33-й печи варили совместную плавку, которую назвали плавкой дружбы. И вот теперь сталеплавыльщики Магнитки получили приглашение от ждановцев побывать у них с ответным дружеским визитом. Следует сказать, что в июле коллектив 33-й печи работал далеко не в полную меру своих сил и уступил первенство соперникам. Получилось так, что в июле на агрегат не давали кислород и продолжительность плавки увеличилась.

Чтобы наверстать упущенное, сталевары Алексей Корчагин, Виктор Козлов, Дмитрий Пасека и Алексей Князев стараются до минимума сократить первичные операции. В этом им помогают машинисты завалочных машин Андрей Егоров и Александр Берсин. Они весь свой большой опыт в работе используют рационально. Ни одной минуты простоя, ни одного лишнего движения.

Успех дела зависит и от того, как быстро обслуживает печь старший рабочий по подаче шихты. У сталеваров и с ним четко налажена работа. Минхаир Замалеев не дожидается, когда его попросят подавать состав. Он сам приходит к мастеру производства, к сталевару и спрашивает, когда нужна шихта. Благодаря такой организации труда, завалка шихты на 33-й печи длится полтора часа, вместо двух с половиной. Это большой резерв для сокращения продолжительности плавки. Если по плану

плавка должна быть готова за 12 часов 30 минут, то сталевары ее выпускают на час-полтора раньше.

Но не только за сверхплановую сталь идет борьба в коллективе 33-й печи. Плавить металл только по заказу — закон у сталеплавыльщиков этого агрегата и они это доказывают на деле.

В течение трех месяцев ни одной плавки не было не по заказу. В этом большая заслуга молодого мастера Анатолия Агарышева.

В августе коллектив печи № 33 добился больших успехов. Он выплавил стали на полторы тысячи тонн больше, чем планировалось. Мартеновцам передового агрегата есть чем поделиться со ждановскими металлургами.

И. ЛИНКИН.

НА СНИМКЕ: сталевары 33-й печи А. Рубанов и В. Козлов. Фото Е. Карпова.



ВАШЕ МНЕНИЕ, ТОВАРИЩИ?

Сегодня мы публикуем фамилии товарищей, работников горного управления, представленных на присвоение звания ударников коммунистического труда.

РУДНИК

Машинисты экскаватора Г. Н. Заварзин, А. П. Савельев, А. Я. Болдырев, Н. Б. Иванов, В. И. Луканин, И. Ф. Ревунов, П. М. Дмитриев; помощники машиниста экскаватора А. В. Вдовин, В. К. Миронченко, В. Н. Шитов.

РОФ

Слесари С. Т. Набиуллин, В. И. Артюшечкин, В. Н. Гришунов, И. М. Любый, Г. К. Ежин, Г. И. Курсевич, В. Ф. Чеботарев, В. И. Сергеев, Ф. К. Подлесный, П. П. Лунев, Я. К. Ташков; электро-сварщики В. И. Шмидт, В. Н. Кулагин, Л. Л. Уренцова; бригадиры слесарей В. Н. Луговкин, П. Л. Торохтий, М. Ш. Галеев, П. Г. Лещук, В. М. Власов; автогенщики М. В. Безбородов, П. В. Трунов; бензорезчики А. Я. Кошесев, Г. Л. Волков; дежурные электрики А. М. Гирич, Г. П. Гончаров; помощник дежурного электрика Н. Ф. Дранков; электромеханик М. И. Анисимов; электрослесари В. Ф. Архипов,

В. Д. Глотов, А. А. Филиппов, В. С. Лемешевский, В. П. Иванов, И. А. Максимов; конструкторы В. И. Северьянова, Н. Н. Лысанова; счетовод М. И. Ломовцева, машинист обогатительных машин С. Баласаян, машинист транспортера В. А. Батыгина.

СКЛАДСКОЕ ХОЗЯЙСТВО

Кладовщики М. А. Проскурина, И. Д. Ревенко; грузчики П. К. Аксенов, А. Ш. Бадретдинов; бригадир грузчиков Н. И. Кузнецов, счетовод М. Д. Паксялина, заправщик А. С. Мастерских.

ЖДТ

Машинисты электровоза А. М. Балыбердин, Р. Гребенчиков, В. Р. Грязнов, Н. Ю. Дегтярев, Т. Я. Исмагилов, А. М. Шапин; клепальщик Х. А. Бадретдинов; дежурные по станции М. Т. Каширина, Е. А. Юматова, Е. П. Кузьменко, М. Н. Колотий, Б. Н. Кимайкин, А. М. Филиппов, А. М. Семоякин; стрелочники Т. В. Малькова, З. А. Шарипова, А. В. Дударева, В. В. Карнаухова, З. Г. Солдатова, Л. Г. Горбунова, А. И. Гордейчик, Н. А. Палевина, С. П. Скрипкина, Е. Р. Садчикова, В. М. Яковенко, свальщики

К. М. Вынога, И. И. Фролович, Т. Латыпов, В. Ф. Малкина, Р. Ш. Нарулин; электромонтер С. И. Афанасьев.

АГЛОЦЕХ № 1

Электрослесари Б. М. Антипов, Г. Н. Мартынюк, В. С. Зинковский, Н. И. Куприянов, А. А. Емельянов, Т. А. Романова; бригадир электриков Н. И. Гневнов; дежурные электрики Ф. А. Гребенчиков, Е. П. Кононова, В. М. Астахова, А. В. Осипов, К. Г. Рудник, М. М. Исаева; мастер производства М. А. Атланов, слесари С. М. Журавлев, А. Ф. Комов, П. Е. Пермяков, И. И. Агапитов; электрогазосварщик М. П. Лучин, автогенщик С. А. Войтенков, электросварщик Е. А. Колташева, шофер В. И. Агапитов.

В совете ВОИР комбината

В соответствии с решением Совета ВОИР, смотр на лучшую постановку работы цеховых организаций ВОИР продлен до 1 ноября. Совет ВОИР просит рационализаторов принять в этом активное участие, внести свой вклад в дело технического прогресса.

Организованно

провести подписку

Желанным гостем приходит в нашу квартиру газета и журнал. Вчитываешься в пахнущие типографской краской листы, ищете ответы на волнующие вас вопросы, интересуетесь событиями дня, а порой ждете совета, помощи.

Зайдите в любой подъезд жилого дома. Первое, что вы увидите, — почтовый ящик с номерами квартир. В любом трамвае вы непременно встретите пассажира с газетой в руках. В дни каких-нибудь волнующих событий вам, конечно, приходилось выстоять очередь у книжного киоска. Но таких дней становится все больше и вам, к сожалению, не всегда удается стать обладателем газеты.

Чтобы знать, каких успехов достиг советский народ в строительстве коммунизма, чтобы знать, какие козни готовит международная реакция, надо регулярно читать периодические издания. Сегодня начинается подписная кампания на предприятиях города. На нашем комбинате она началась несколько раньше.

Вот о чем говорят факты. Лучшее всех развернули подписку сортопрокатчики (секретарь парторганизации т. Кривошеков). На 25 августа трудящиеся цеха выписали 1500 газет и журналов. О многом говорит эта цифра.

Подписная кампания — дело политической важности, неотъемлемая часть партийной работы. Дело в том, что партийные бюро призваны разумно направлять запросы читателей. Не командовать, не заставлять выписывать определенные газеты и журналы, а разъяснять, помогать рабочим выбрать необходимую им газету. Только кропотливой работой партбюро

с металлургами можно объяснить тот успех в распространении газет и журналов, который достигнут в сортопрокатном цехе.

Хорошо идет подписная кампания и в цехе подвижного состава железнодорожного транспорта, в парокислородном производстве (секретарь партбюро т. Власов) и в некоторых других цехах и службах комбината.

Первые дни подписки, к сожалению, говорят и о другом: в отдельных коллективах партийные организации не уделяют должного внимания подписной кампании. Всего лишь 271 газету и журнал выписали листопрокатчики второго цеха. Партийные бюро второго листопрокатного и центральной заводской лаборатории слабо призывают коммунистов подписываться на партийные издания. Каждому, желающему изучить марксистско-ленинскую теорию, партийные журналы будут просто необходимы.

Подписная кампания закончится 25 ноября. Срок немалый, но откладывать выписку газет и журналов на последние дни не следует. Надо сейчас оборудовать специальные места для общественных распространителей печати, доверить проведение подписки добросовестным работникам. Каждый рабочий должен знать куда ему обратиться за газетой или журналом, а если он обратится за советом, выслушать и помочь ему выбрать издание.

Нет сомнения в том, что партийные организации комбината своевременно и организованно проведут подписную кампанию. Газета и журнал желанным другом войдут в каждую квартиру металлургов комбината.

ДОСРОЧНО!

Вчера инициаторы социалистического соревнования в честь великого праздника октября — доменщики комбината завершили восьмимесячную программу. Первыми рапортовали о своей по-

беде коллективы второго, третьего, шестого, восьмого и девятого агрегатов. Они раньше чем на сутки стали выплавлять чугун в счет сентября. Только за 30 дней августа доменщики записали на сверхплановый счет несколько тысяч тонн металла.

Домну — в срок

Строительство комплекса — гиганта десятой доменной печи в настоящее время ведется форсированными темпами. Коллективы домностроителей прикладывают все силы к тому, чтобы сдать комплекс в срок. Почти каждый день досрочно завершается строительство того или иного объекта. Бригады огнеупорщиков тт. Кравина и Лисичкина, монтажники участка т. Козлова прославились своим ударным трудом.

На данном этапе строительства, когда основными работами стали монтаж металлоконструкций, установка оборудования и приборов, как никогда должно быть тесным взаимодействие между домностроителями и поставщиками оборудования. Только в этих условиях возможно своевременное окончание работ и сдача домны в срок.

Успех этого во многом зависит от коллективов цехов управления главного механика, выполняющих львиную долю заказов по домне.

— Сейчас заказам по десятой домне придается первостепенное значение, — рассказал старший инженер УГМ, районный механик доменного цеха В. Ермаков. — Выполнение заказов по последнему графику, выработанному совмест-

но с домностроителями, осуществляется.

Правда, возникают трудности, ведь цехи выполняют многие заказы и по внеочередным ремонтам действующих агрегатов, которые не могут проставить длительное время. Но эти трудности всякого производства, приходится выкраивать на каждой операции.

Заказы десятой домны будут выполнены в срок. Многие заготовки уже получены и лежат на складе основного механического цеха, готовые к обработке.

Очень хорошо идет поставка заготовок из кузнечно-прессового и котельно-ремонтного цехов. Большинство заказов ими выполнено. Они не ждут сроков, а все образующиеся окна забивают заказами по десятой. Некоторые детали обрабатывают у себя же в цехе, хотя и должны бы направлять в основной механический. Одним словом — молодцы! Если фасонно-вальце-сталелитейный, чугунолитейный цехи и модельный будут равняться по ним, то задержки с выполнением заказов не будет, — закончил т. Ермаков.

Что же, фасонщикам, чугунолитейщикам и модельщикам есть у кого поучиться.

Заказы по десятой домне должны быть выполнены в установленный срок. Об этом должны помнить члены партийных, профсоюзных, комсомольских и других общественных организаций цехов. Они должны постоянно контролировать ход выполнения заказов и своевременную их поставку.