

МАГНИТОГОРСКИЙ МЕТАЛЛ

ОБЪЕДИНЕНИЕ ПАРТКОМА, ЗАВКОМА МЕТАЛЛУРГОВ И ЗАВОДСКОГО УПРАВЛЕНИЯ МАГНИТОГОРСКОГО МЕТАЛЛУРГИЧЕСКОГО КОМБИНАТА ИМЕНИ СТАЛИНА

Цена 5 копеек

№ 61 (261)

16

МАРТА 1936 г.

Итоги 3-й стахановской декады

(Среднесуточная производительность)

ДОМНЫ Выдано чугуна 5179 558 шт.; прокатано 3410 тонн топлива—104,4 проц. Коэффициент 87 проц. использования доменского объема—0,91.	СТАН «500» . Прокатано 1903 тонн—119 проц.
КОКС . Выдано кокса 455, металлургического кокса 4730 тонн—100,8 проц.	СТАН «300» . Прокатано 1083 тонн—113,3 проц.
МАРТЕН . Выдано стали 3473 тонны—105,6 проц.	СТАН «250» . Прокатано 94,6 тонны—21 проц.
ОБЖИМНЫЙ . Обжато слитков 2483 тонны—87,4 проц. к плану.	ГОТОВОГО ПРОКАТА — 2483 тонны—87,4 проц. к плану.

ПЕРЕИТИ ОТ ДЕКАД К СИСТЕМАТИЧЕСКОЙ СТАХАНОВСКОЙ РАБОТЕ

ИЗУЧИТЬ И УСВОИТЬ ЛУЧШИЙ ОПЫТ

Закончена третья стахановская декада, которая принесла нам по ряду цехов замечательные показатели производительности.

На первое место можно, безусловно, поставить коллектив доменно о цеха, который добился в эту декаду наибольшего роста. Стахановцы-доменщики под руководством своего замечательного начальника Павла Ивановича Коробова, опытных начальников печей и мастеров переходят сейчас в новый класс работы.

Если доменный цех давал в первой стахановской декаде в среднем за сутки 46,5 тонн чугуна, во второй декаде—4745 тонн, то в третьей декаде выплавка поднялась до 5170 тонн в среднем за сутки.

На первое место вышла третья комсомольская печь, которая дала 1380 тонн в среднем за сутки, с коэффициентом 0,86. Лучшая смена тов. Ялового достигла в некоторые дни выплавки двух тысяч тонн чугуна, чем доказала полную возможность давать в сутки 6 тысяч тонн чугуна.

Надо отдать должное коксовикам: они ежедневно перевыполняли план и давали возможность доменщикам работать ровно. Сейчас стоит задача перед стахановцами-коксовиками поднять качество кокса, повышая и выдачу печей.

Не выполнили своих обязательств мартеновцы и блюминговцы. На мартене работали все печи, и, казалось, были все возможности выполнить и перевыполнять план. Но частые аварии и простои приводили к срыву плана. На блюминге те же аварии, снижение трудовой дисциплины привело к низкой производительности.

Меньше продукции, чем в предыдущие декады, дал стан «500» и меньше, чем в январскую декаду, — стан «300». Очень плохо работал стан «250», где не освоили прокатку обрубков.

Ухудшили работу коллективы механического, кузнечно-го, динасового цехов, в литейном очень плохо с качеством продукции.

В чем причины снижения производительности и качества в этих цехах?

Стахановцы на этот вопрос прямо отвечают. Причины эти в слабой помощи стахановцам со стороны командиров, ослаблении партийно-массовой и профсоюзной работы.

Многие руководители цехов—хозяйственные, партийные и профсоюзные—самоуспокоились, зазнались, считали, что все уже пойдет гладко, без всяких задержек. Партийная группа механического цеха, например, никакой работы в кузнечном цехе не вела. Администрация литейного не обращала внимания на брак. Профсоюз блюминга Тарсенко считал, что выпуском стенок он руководить не должен. А заводком металлургов не захотел даже в цехах организовать культобслуживание рабочих—концерты артистов и т. д.

Там, где руководство организовало работу, мы имеем и рост стахановцев и высокую производительность. Это есть не только в доменном и коксовом цехах, но и на ЦЭС, в прорисовочном, копровом, шмотном и других цехах.

Уроки этой декады должны быть учтены раньше всего руководителями с тем, чтобы опыт лучших стахановцев, бригад и смен передать всем рабочим, чтобы стахановские методы вошли в систему нашей работы.



Стахановец мастер 3-й печи доменного цеха тов. Корзукин.

НОВЫЕ РЕКОРДЫ

▼ 11 марта смена мастера Коробова (печь № 2) выплавляла 5461 тонны товарного чугуна, выполнив норму на 142 проц. Горновой тов. Колтуз в заработал за смену 34 руб. 2 коп.

▼ На этой же печи смена мастера Арча выплавляла 555,5 тонны чугуна, выполнив норму на 145 проц. Заработок горнового Тернавского—34 руб. 71 коп.

▼ Смена мастера Шаховского (печь № 1) выплавляла 572,1 тонны чугуна, выполнив норму на 149,3 проц. Горничной Щербачев заработал 33 руб. 74 коп. за смену.

▼ Смена мастера Шатилина (печь № 3) выплавляла 546,1 тонны, выполнив норму на 145 проц. Заработок горнового Маньяк—33 руб. 99 коп.

▼ Смена мастера Герасимова выплавляла 551,2 тонны чугуна. Горновой Галуб заработал за смену 34 руб. 43 коп.

▼ 12 марта сталевар мартеновской печи № 1 тов. Клименченко сбрил плавку № 1112 за 8 часов 36 минут. Итого веса плавки 165,6 тонны на его долю плавки 118,26 тонны.

Заработок сталевара Клименченко—25 руб. 27 коп.

Ряды передовиков растут

Кудрицкий—стахановец, автогенный мастер копрового цеха

Под моим руководством работают 50 человек автогенщиков, их помощников и грузчиков. До стахановского движения мало кто из рабочих выполнял производственные задания. Решили не больше 10—12 тонн блюмсов в смену. В стахановскую декаду производительность возросла от 10 до 70 тонн.

Как мы этого достигли? Прежде всего тем, что я начал учить всех своих людей и хорошо присматривался, кто и как работает. И когда я видел, что рабочий делает неправильно, я сразу же указывал ему на его недостатки.

Раньше блюмсы резали ацетиленом, а сейчас освоили бензинопорез. Все рабочие моей бригады соревнуются между собой. Несколько месяцев тому назад мы не имели учета работы в отдельности каждого рабочего. Сейчас этот учет есть. Каждый рабочий стремится уплотнить свой рабочий день и экономить кислород. Если до стахановского движения одним баллоном

кислорода резали четыре блюмба, то в стахановскую декаду одним баллоном режим по 9-10 блюмсов.

Раньше бензинопорезом резали квадрат в 200 мм., в стахановскую декаду мы уже освоили ревку квадрата в 400 мм.

Ряды наших стахановцев с каждым днем увеличиваются. Серов—автогенщик—увеличил свою производительность до 640 проц. Немикова—автогенщик—до 700 проц.

Автогенщик Клубатузов выполняет норму на 700 проц. Он прекрасно освоил свое дело. Государственный технический экзамен сдал на «хорошо». Как лучший стахановец продвинул в бригадари.

В моей бригаде сейчас нет ни одного рабочего, который бы не выполнял своего производственного задания. Коллектив работает дружно и хорошо. Производительность с каждым днем растет...

Достиженные результаты мы закрепляем.

Хорошая работа — высокие заработки

Прежде чем выставить цифры о новых нормах на отраслевой конференции металлургов Вост. к., коллектив рабочих стана «300» широко их проработал.

Замечательно то, что эти нормы исходили от самих стахановцев. Заводоуправление было дана норма 350 тонн, а стахановцы решили принять 365 тонн.

Сначала третьей стахановской декады 6 марта новые нормы, выданные стахановцами, сразу же начали перекрывать. Прокатывали полосу 100x14, 16, 12. Новая норма на этой полосе—365 тонн. Смена Зуева Ф. прокатала 443,6 тонны, причем из них 14,4 тонны стали при коэффициенте 1,1. Заработок у старшего сварщика составил 40 рублей за смену, у старшего вальцовщика—50 рублей, у вальцовщика—40 рублей.

Вслед за Зуевым работала смена Сивистунова Дмитрия. При норме 365 тонн она прокатала 445,5 тонны. Заработок сивистуновцев выше заработка зуевцев. Смена Митрофанова прокатала 394 тонны при этой же норме. Таким образом в первые сутки третьей стахановской декады стан «300» прокатал 1283 тонны при новой норме в сутки 1095 тонн. Надо отметить, что стан состоялся по равным принципам 4 часа 25 минут. Таким образом стан «300» безусловно может давать в сутки в среднем 1200 тонн.

7 марта смены Зуева и Сивистунова Дмитрия также перевыполнили нормы, а смена Митрофанова недополнила на 19 тонн. В среднем цех программу выполнял.

Характерно, что работа в эти дни протекала без особой напряженности. Стан «300» при стахановской работе может обеспечить значительное перевыполнение новых норм, и заработок рабочих может вырасти до 70—80 рублей в смену.

При перевыполнении новых норм на 60—70 тонн при прогрессивной оплате у рабочих заработок повышается в три раза. При новых нормах также тщательно учтен коэффициент трудности проката. При прокатке стали 6—7 коэффициент уже 1,25, а при мелком профиле—уголок 60x40, полоска 50x50,—5, 6, 7 и другие, болванка которого режется пополам, коэффициент 1,622. При прокатке 300 тонн зарплата будет насчитываться на расчете 480 тонн, это приведет к тому, что смены будут стремиться катать мелкие профили.

Такое же положение и на прокатке качественных сталей. Раньше смены не были заинтересованы в прокатке наперед пружины, так как оплата была одинакова с мягкой сталью, теперь же оплата происходит от коэффициента трудности.

Таким образом стан «300» имеет все условия для перехода на качественные стали.

Работа в дни стахановской декады показала, что мы можем перейти к новым нормам.

Л. ПАМЧЕНКО.

Стахановцы домен и „Кокса“ имеют лучшие показатели

Мы имеем самые высокие показатели работы печи за 3 суток декады, которые можно характеризовать и высказать третьим стахановским году наш завод.

Доменный цех в третьей декаде шел со среднесуточной производительностью в 5170 тонн товарного чугуна, против январской декады 5070 тонн и февральской 4745 тонн. Коэффициент использования полного объема топлива 0,91, в январе был 1,0 и февральской декаде—0,99.

В третьей декаде с лучшими показателями вышла комсомольская № 3. Ее среднесуточная производительность—1380 тонн. Коэффициент использования полного объема топлива в третьей декаде достиг высочайшую выдачу 456 печей.

В январской декаде коксовики дали 433 печи, а в февральской декаде показатели те же, что и в марте. Коллектив „Кокса“ сумел закрепить свои достижения.

Мартеновцы в третьей стахановской декаде дали среднесуточную производительность—333 тн. стали. По абсолютному производству (тысяче ст. тн) мареновцы имеют лучшие показатели, чем в январе и феврале (в январе среднесуточная выплавка 3403 тонны, в феврале—3510 тонн), однако мощность цеха в этой декаде значиельно возросла. Работали все печи и смен стали даже по лучшей печи № 7—5,1 тонны с каждого котла. Это говорит о достигнутых мартеновцев. Наибольший мартеновцы работают плохо.

Обжимный цех в третьей декаде в абсолютном производстве дал снижение против январской и февральской декад. Если в январе бланк не давал 37,9 тонн в сутки, а в февральской декаде 37,2 тонны, то в мартской декаде бланк дал среднесуточную 300 тонны.

Стан «500» также значительно ухудшил работу в эту декаду. Производительность этого стана (средне у очка) 1206 тонн против 1055 тонн в январской декаде и 1670 тонн в февральской.

Стан «300» работал лучше, чем в февральской декаде и хуже, чем в январскую. Среднесуточная в февральской декаде по стану «300»—879 тонны, в январе было 1072 тонны. А в эту декаду—984 тонны.