

Магнитогорский МЕТАЛЛ

Орган парткома, профкома и заводоуправления Магнитогорского ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината имени Сталина

№ 138 (3395)
Год издания 22-й

СРЕДА, 22 ноября 1961 года.

Цена 1 коп.

Успешно завершим третий год семилетки

Мы вступили в четвертый, решающий квартал третьего года семилетки. В оставшиеся до конца года дни необходимо напрячь все силы, чтобы успешно выполнить обязательства и создать тем самым возможность для ровной, высокопроизводительной работы с первых же дней 1962 года.

Возможности для этого есть. Примером тому — успешная работа в октябре коллективов доменщиков, мартеновцев второго цеха, рудника горы Магнитной. В прошлом месяце эти коллективы значительно улучшили свои технико-экономические показатели. Сейчас они продолжают работать с тем же подъемом.

Но есть недочеты, на которые необходимо обратить самое серьезное внимание. Главным недостатком в работе до сих пор остается слабая связь и взаимопомощь между коллективами переделов. Коксовщики, например, сдерживают в последнее время работу домен-

щиков, выдают кокс с низкой барабанной пробой (в октябре она составила 292). Плохо стали работать железнодорожники, создавая трудности цехам-смежникам. Низкого качества пошел агломерат.

Со всеми этими недостатками пора кончать. Металлурги нашего комбината могут и должны работать хорошо. Сейчас по инициативе мартеновцев третьего цеха среди трудящихся широко разворачивается соревнование за быстрое создание материально-технической базы коммунизма. С патристической инициативой выступили ашинские металлурги, решившие продолжать трудовую вахту в честь XXII съезда КПСС. Все это еще выше должно поднять трудовую и политическую активность наших металлургов.

Успешно завершим 1961 год! Создадим условия для высокопроизводительной работы в 1962 году!

Победители в соревновании

Состоялся пленум профкома комбината, который подвел итоги социалистического соревнования металлургов за октябрь.

Первые места среди коллективов цехов завоевали:

Рудник, мартеновский цех № 2, цех ремонта промышленных печей, фасонно-чугуноли-

Десятилетиями скреплено соревнование металлургов двух первоначальных пятилеток — индустриальных гигантов Урала и Сибири. Магнитогорцы и кузнечане много раз приезжали в гости друг к другу, немало ценных советов дали и получили, обмениваясь всем новым, что зарождалось в трудовых буднях металлургов, в культурном проведении досуга. Так, обогащая друг друга, взаимно участвуя, металлурги обоих комбинатов уверенно движутся вперед к досрочному выполнению семилетки.

Большой вклад в достижение высоких успехов вносят рационализаторы. За десять месяцев текущего года рационализаторы Кузнецкого комбината внесли 6574 предложения. Из них 4131 предложение внедрено, обеспечив годовую экономию в 3,205 миллиона рублей.

За то же время кузнечские изоб-

ретатели внедрили десять изобретений.

По коллективам участков и агрегатов первые места присуждены:

Отвальному участку, коксовым батареям №№ 11—12, смолонеперогонному отделению доменной печи № 7, мартеновской печи № 4, блоку № 2, станции Сортировочная, железнодорожной смене, где начальником т. Вершинин, столовой № 21.

ТВОРЧЕСКАЯ ДРУЖБА

рататели внедрили десять изобретений.

Более семи тысяч рационализаторов и изобретателей состоят членами Всесоюзного общества изобретателей и рационализаторов (ВОИР).

На днях в гости к рационализаторам нашего комбината для укрепления творческой дружбы прибыла делегация кузнечан — председатель совета ВОИР Н. П. Петункина, член общественного конструкторского бюро, конструктор железнодорожного цеха Б. И. Андреев, старейший рационализатор, механик цеха подготовки составов Т. Ф. Пустовалов.

Председатель совета ВОИР

Работа пошла успешней



Исторические решения XXII съезда Коммунистической партии Советского Союза, величественные перспективы развернутого коммунистического строительства, отраженные в принятой партийным съездом новой Программе КПСС, воодушевили нас, металлургов, на новые трудовые подвиги.

Коллектив сталеплавильных печей подблока, которым я руковожу, недавно пересмотрел свои обязательства в социалистическом соревновании в сторону их увеличения. Учтя все свои резервы и возможности, мы пришли к выводу, что можем выплавлять сверхплановой стали значительно больше, чем обязались ранее.

В последнее время работа пошла у нас успешней.

Застрельщиками усиления борьбы за увеличение выплавки стали у нас являются сталевары шестой мартеновской печи Павел Макагонов, Владимир Пряников, Николай Кокосов, Владимир, Лычак и коллективы руководимых ими бригад. Славный коллектив печи № 6 добился лучших в цехе технико-экономических показателей. На протяжении последних трех лет на этом агрегате не было ни одного случая аварии. Работая четко, слаженно, умело организуя свой труд, бригады шестой печи сумели добиться

товарищей стала применять бригада сталевара Павла Макагонова.

Благодаря хорошему уходу за печью, внимательной и тщательной передаче агрегата по смене друг другу, правильному ведению теплового режима во время процесса плавления металла и постоянному контролю за состоянием насадок и других узлов агрегата коллектив шестой печи добился того, что печь меньше берет тепла, выплавка же стали от этого не уменьшается, а наоборот, увеличивается. Сейчас на лицевом счету бригад сталеваров тт. Макагонова, Пряникова, Лычака и Кокосова имеется около 700 тонн

сверхплановой стали, выплавленной с начала нынешнего месяца.

Успешно работают и бригады седьмой мартеновской печи, руководимые сталеварами Николаем Байбуллиным, Владимиром Ломанкиным, Николаем Макаровым и Михаилом Ладыгиным. Коллектив этой печи выплавил с начала ноября дополнительно к плану свыше 300 тонн металла. Бригады агрегата изо дня в день наращивают темпы и уверенно идут вперед.

Особое следует сказать о коллективе пятой мартеновской печи. Эта печь долгое время значительно отставала. Наряду с уважительными причинами, не зависящими от печных бригад, были и причины, которые коллектив мог бы избежать, если бы проникся чувством настоящей ответственности за работу. Он допускал нарушения технологического режима, в бригадах были факты недисциплинированности, недобросовестного отношения к делу во время производства различных операций.

Сейчас коллектив пятой печи, взятый на буксир коллективами шестой и седьмой печей, добился передела в работе. Он хотя и имеет с начала месяца долг по выплавке стали, но этот долг изо дня в день быстро уменьшается. Бригады агрегата встают на твердый путь резкого улучшения своих технико-экономических показателей.

И. ДМИТРИЕВ,
старший мастер второго подблока первого блока печей мартеновского цеха № 2.

На снимке: сталевар П. Макагонов.

Фото Е. Карпова.

НОВЫЙ ПРОКАТНЫЙ СТАН

На металлургическом заводе имени Ленина закончено строительство мощного прокатного стана «250». Началась пробная загрузка нагревательной методической печи. Ведется прокручивание и наладка отдельных узлов обо-

рудования. Новый агрегат будет выдавать прокат мелкого сорта для промышленного строительства и машиностроительных заводов.

С вводом в эксплуатацию стана мощность завода по сортовому прокату увеличится почти на 20 процентов.

На вахте в честь XXII съезда КПСС

ИЗ СМЕНЫ В СМЕНУ

Коллектив кузнечно-прессового цеха продолжает ударную трудовую вахту в честь XXII съезда КПСС. Заказы прокатчиков, сталеплавильщиков, коксохимиков кузнечане стремятся выполнять раньше срока. С особой настойчивостью трудятся в цехе над заказами для сляббинга.

На трудовой вахте преуспевают в эти дни бригады кузнецов Николая Внучкова и Виктора Белевинского, которые из смены в смену значительно перевыполняют нормы.

А. ЗАРУБИН.

ЗА ВЫСОКОЕ КАЧЕСТВО ОГНЕУПОРОВ

Хорошо работает коллектив диасового производства, возглавляемый Н. А. Щеголевым. Впереди идут бригады мастеров Юрия Первухина и Михаила Нагинского. Здесь значительно перевыполняют задания, неизменно улучшая качество выпускаемой продукции.

Успешно несут трудовую вахту огнеупорщики шамотного отделения. На участке полусухого прессования отличились оператор т. Тейковцева, прессовщик-наладчик ударник коммунистического труда Николай Балашов.

Шамотчики также настойчиво борются за улучшение качества огнеупоров.

А. НЕКЛЕЕНОВ.

Н. АЛЕКСЕЕВ.