

Юбилей



Оператор станков с программным управлением Виктор Суворцев



Начальник ЦРМО № 2 Андрей Захариков



Мастер Дмитрий Симонов, электроэрозионисты: Александр Иванов, Руслан Гареев

© Дмитрий Рухмалёв



Токарь Елена Сосновцева



Слесарь Михаил Данченко, мастер Владимир Степанов, слесарь Александр Колдаев, электрогазосварщик Фанур Исканьяров



Токарь Владимир Павлов

## Ремонтная наука

### Цеху ремонта металлургического оборудования № 2 ООО «Механоремонтный комплекс» – 80 лет

**Свою историю цех ведёт с апреля 1938 года, когда приказом директора ММК П. И. Коробова был создан участок по ремонту оборудования прокатного передела. Разместился новый участок в мастерской с небольшим парком станков.**

В штате было 35 слесарей и столько же станочников, которые и обеспечивали плановые ремонты станов. В годы войны коллектив ремонтников отвечал за поддержание работоспособности обжимного и прокатного оборудования. Зачастую люди ночевали прямо в цехах. Не легче было и в послевоенное время, когда приходилось в кратчайшие сроки восстанавливать изношенные станы. К этому времени участок был преобразован в ремонтно-механический цустпрокат. В 1967 году приказом директора комбината Ф. Д. Воронова цуст был переименован в цех ремонта металлургического оборудования № 2. А ещё через год он переехал в новое здание с двумя механическими мастерскими и ремонтным участком. Рос штат, пополнялся станочный парк, в разы повысилась сложность ремонтов и реконструкций, в которых был задействован ЦРМО-2. В 70-е годы была смонтирована установка для закалки деталей токами высокой частоты, введена в эксплуатацию установка наплавки внутренних поверхностей. В 80-х годах в цехе появились станки с числовым программным управлением. Был организован

крупный участок сборки, где проводили ремонт узлов и механизмов прокатного передела. В 90-е годы, с выходом ККЦ на проектную мощность, увеличилась потребность в сменном оборудовании. Руководство ММК приняло решение об организации в ЦРМО-2 механической обработки и сборки блоков МНЛЗ, для этого приобрели необходимые станки и смонтировали стенды. В последующие десятилетия станочный парк пополнился лентопильными, зубофрезерными, токарно-винторезными станками. Были модернизированы продольно-фрезерные, токарно-винторезные, расточные станки. Квалифицированные кадры и мощная техническая база позволили цеху успешно провести реконструкцию бывшего слябинга и обжимного цеха № 3, а также выполнить несвойственную в то время работу, связанную с монтажом приводов чистой группы рольгангов и моталок вновь построенного стана «2000» холодной прокатки. В настоящее время на ММК нет ни одного цеха, в работу которого не внёс бы свой вклад ЦРМО № 2.

– Задача цеха на протяжении всей 80-летней истории практически не изменилась, – рассказывает начальник ЦРМО-2 ООО «МПК» Андрей Захариков. – Занимаемся восстановлением прокатного оборудования, изготавливаем запасные части и сборочные узлы для комбината и сторонних предприятий. На наших производственных площадях можно увидеть номенклатуру практически

всех цехов – заказы поступают из ККЦ, доменного цеха, ЭСПЦ, листопрокатных цехов, восстанавливаем валки для сортового цеха. Работаем по планам и согласно спецификации. Ежемесячно выпускаем около двух тысяч наименований деталей. Стремимся к тому, чтобы выполнять заказы в срок и качественно, а брак сводить к минимуму. На данный момент ЦРМО-2 изготавливает большой объём оборудования для капитального ремонта доменной печи № 1, проводит текущие ремонты.

– В цехе действует программа модернизации оборудования, в рамках которой в мае начинаем монтаж обрабатывающего пятиосевого фрезерного станка, – отмечает механик цеха Сергей Иванов. – Это необходимо для расширения спектра изготавливаемых деталей. На комбинате вводятся цеха со сложным оборудованием, которое требует высокоточных запчастей. В конце года планируем закупить электроэрозионный проволочно-вырезной станок, который позволит изготовить детали с точностью до пяти микрон, например, резьбовые и профильные шаблоны для сортовых валков. Всего на службе в цехе полторы сотни различных станков. Кроме того, есть термический участок, где поступающие с комбината отработанные детали проходят термообработку и восстановление наплавкой. Лет двадцать назад был организован участок для изготовления деталей повышенной точности, штамповой оснастки, которые невозможно сделать на универсальном оборудовании. Наши работники периодически проходят обучение на курсах повышения квалификации в учебном классе на базе ООО «Механоремонтный комплекс», в КЦПК «Персонал», где готовят станочников широкого профиля.

Основные профессии в ЦРМО-2 – станочники, слесари механосборочных работ, электрогазосварщики. Около тридцати процентов – токари высочайшей квалификации.

Михаил Мусатов – один из них. В цех пришёл после окончания ПТУ. На первых порах был закреплён за опытным работником, который объяснял, как и что нужно делать. Теперь и сам Михаил не жалеет времени и знаний, постоянно работает с молодыми рабочими, передавая им свой производственный опыт.

– Работа разнообразная, интересная. Каждую смену изготавливаем новые детали, оборудование, так что никакой рутины нет, – поясняет Михаил Мусатов. – Я горжусь своей профессией. Она не терпит небрежности, непрофессионализма. Не каждый может стать хорошим токарем.

ЦРМО-2 выполняет заказы не только для металлургических предприятий. В цехе было изготовлено нестандартное оборудование для канатно-кресельной дороги ГЛЦ «Абзаково», биатлонного центра, Ледового дворца, Свято-Вознесенского храма и детских игровых площадок, большое количество металлоконструкций, в том числе поворотная сцена для театра оперы и балета.

– На данный момент в цехе трудятся 394 человека. Коллектив дружный, проверенный, как говорят, годами и невзгодами, – не без гордости рассказывает Андрей Захариков. – Люди общаются не только на работе, но и в свободное время. Доверенное лицо членов профсоюза периодически организовывает для работников цеха выезды на природу, сплавы, экскурсионные поездки в другие города, спортивные мероприятия. Это очень объединяет. Костяк коллектива составляют опытные рабочие. На них держатся трудовые традиции. Сильна в цехе и семейная преемственность – вслед за отцами в профессию приходят сыновья. У нас трудятся династии Гареевых, Богдановских и другие. История цеха продолжается, а это значит, что главные наши свершения впереди.

✍ Елена Брызгалова

Промплощадка

## На всех парах

### На Центральной электростанции ММК идёт установка нового турбоагрегата мощностью 50 мегаватт

**Его пуск позволит оптимизировать работу ЦЭС и значительно повысит уровень надёжности и технологичности всей энергосистемы комбината. В тендере на поставку оборудования кроме российских энергомашиностроительных компаний активно участвовали и китайские. После проработки технических предложений договор был заключён с АО «Уральский турбинный завод».**

– Это довольно известное предприятие, которое выпускает мощные турбины свыше 100 мегаватт, – отмечает начальник ЦЭС ПАО «ММК» Андрей Решняк. – В апреле-мае ожидаем поставку паровой турбины Т-42/50. Она будет установлена взамен АТ-25-2, изготовленной ещё в 1950 году. Турбина будет выполнена в одном цилиндре и укомплектована новейшей системой автоматического управления для работы в оптимальных режимах при снижении затрат на энергоресурсы. В частности, уменьшится удельный расход тепла на

выработку одного киловатта электроэнергии, следствием чего станет снижение потребления природного газа и увеличение КПД станции в целом. Срок службы новой турбины – не менее сорока лет.

– В ближайшее время прибудет генератор, изготовленный новосибирским научно-производственным объединением «Элсиб», – рассказывает заместитель начальника ЦЭС по электрооборудованию Алексей Андрияшин. – Реконструкция энергоблока будет вестись в действующем машзале, на месте старой турбины № 6, которая отработала больше 65 лет. Сейчас идут строительные работы, перенос оборудования. Предстоит установить и смонтировать турбину, конденсатор, генератор, подогреватели, насосное оборудование и трубопроводы.

Центральная электростанция ММК начала вырабатывать промышленный ток в начале 30-х годов прошлого столетия. Сегодня основное энергетическое оборудование ЦЭС

– восемь энергетических и два водогрейных котла, девять турбогенераторов суммарной мощностью 201 мегаватт. ЦЭС ММК обеспечивает электроэнергией, теплом и горячей водой часть промышленной площадки комбината и Ленинский район Магнитогорска, а также отдаёт цехам комбината пар, химически очищенную воду и конденсат. Установка нового турбогенератора позволит увеличить мощность ЦЭС ММК на 25 – 30 мегаватт. А экономические показатели агрегата, в конечном счёте, будут способствовать увеличению разницы между покупной электроэнергией и произведённой на ЦЭС в пользу последней. То есть производить самим станет дешевле.

– Планируем, что установка самой турбины начнётся в мае-июне, – комментирует Андрей Решняк. – Потом пусконаладочные работы, обвязка трубопроводами и так далее. С учётом всех моментов ставим себе задачу запустить объект в конце года.

✍ Елена Юрьева