

Магнитогорский МЕТАЛЛ

Орган парткома, профкома, комитета ВЛКСМ и управления Магнитогорского
дважды ордена Ленина, ордена Октябрьской Революции и ордена Трудового Красного
Знамени металлургического комбината имени В. И. Ленина

№ 79 (6818)
Газета выходит с 5 мая 1935 года

ВТОРНИК, 6 июля 1982 года
Цена 2 коп.



Дню
металлурга —
достойную
встречу!

ЗАДАЧА: ВОЙТИ В ГРАФИК

Коллектив сортопркатного цеха справился с июньским планом по отгрузке готовой продукции. Дела на отгрузке, конечно, зависели от того, насколько четко была организована работа на станах. В плане отработал коллектив стана 300 № 1; со значительным опережением графика трудились на протяжении месяца бригады стана 300 № 3.

К сожалению, ниже своих возможностей отработал в июне коллектив стана 500. Сбой пришелся на завершающую декаду месяца. Этому

предшествовал капитальный ремонт, проведенный на стане с остановкой лишь на четверо суток. Значительную часть ремонтных работ удалось произвести, что называется, на ходу. К положительным итогам операции следует отнести установку нового сбрасывателя, усовершенствование рольгангов, замену бетона под ним. Но был и нежелательный итог: работа на стане после ремонта «расклеилась». Вплоть до 2 июля не было ни одной смены, отработанной на уровне графика.

3 июля, после плановой восьмичасовой остановки, произошел долгожданный перелом. Последующие сутки коллектив также отработал неплохо. В комитете профсоюза цеха выразили уверенность, что дела на стане 500 в июле выправятся, и профессиональный праздник металлургов коллектив встретит хорошими показателями. Достижению этой цели должны способствовать и собрания партгруп, проходящие в эти дни.

Н. ВАСИЛЬЕВ.

СЕГОДНЯ В НОМЕРЕ:

- ♦ ИТОГИ РАБОТЫ КОЛЛЕКТИВА КОМБИНАТА ЗА ПОЛУГОДИЕ И ИЮНЬ — 1 стр.
- ♦ ОЧЕРЕДНОЙ ВЫПУСК МОЛОДЕЖНОЙ СТРАНИЦЫ — 2 стр.
- ♦ В БОРЬБЕ ЗА КАЧЕСТВО. КОРРЕСПОНДЕНЦИЯ ИЗ ЧЕТВЕРТОГО ЛИСТОПРОКАТНОГО ЦЕХА — 3 стр.

♦ Итоги работы ММК за полугодие и июнь

По всему циклу

Июнь — особый месяц для экономистов. Окончание его одновременно обозначает конец квартала и первого полугодия. Коллектив комбината успешной работой в июне доказал, что ему по силам немалые производственные задания летних месяцев — самого сложного для металлургов времени года.

Несмотря на производственные сложности, сказавшиеся на результатах работы в отдельные дни и недели июня, программа месяца в целом успешно выполнена по большинству технико-экономических показателей.

Доменщики сумели преодолеть отставание от плана и выдали дополнительно к заданию 180 тонн чугуна. 740 тонн стали на сверхплановом счету коллективов сталеплавильного производства. Особенно удачным был июнь для труженников первого мартеновского цеха. По производству проката план июня перекрыт на 1450 тонн. В этом производстве значительно перекрыто задание месяца по отгрузке готовой продукции коллективами первого и второго листопрокатных цехов.

Наконец-то нарушена недобрая традиция, сложившаяся за пять предыдущих месяцев в коксохимическом производстве: коксохимники успешно справились с планом завершающего месяца полугодия.

По производству других видов продукции программа июня значительно перевыполнена. Горняки выдали дополнительно к плану 3700 тонн руды. Агломератчики внесли в сверхплановый счет текущего года еще 9400 тонн продукции.

План месяца по производительности труда также успешно выполнен. Задание по реализации готовой продукции перевыполнено. Дополнительно ее реализовано

на 359 тысяч рублей. Еще весомей достижения коллектива комбината по итогам за первое полугодие. В производстве большинства основных видов продукции программа двух кварталов значительно перекрыта.

За шесть месяцев труженники доменного цеха выдали дополнительно к плану 15370 тонн чугуна. Неплохие показатели и у сталеплавильщиков: сверх плана полугодия они выдали 5700 тонн продукции. Хорошим заделом в выполнении высоких социалистических обязательств послужат для коллектива прокатного производства 10200 тонн сверхпланового проката, выданного ими за два квартала.

Хочется надеяться, что июнь станет для коксохимиков переломным месяцем и их долг, равный 90 тысячам тонн продукции, станет отныне снижаться.

С существенным перекрытием производственной программы закончили полугодие труженники рудника и агломерационного производства. На их счету соответственно 35800 и 60500 тонн сверхплановой продукции.

Перевыполнен план полугодия по производительности труда. Задание по реализации готовой продукции в разрезе шести месяцев значительно перекрыто. Дополнительно к нему комбинат реализовал продукции на 2 миллиона 250 тысяч рублей.

В целом можно сказать, что к своему профессиональному празднику, Дню металлурга, труженники комбината подошли с хорошими показателями в работе. Завершается еще один этап соревнования в честь 60-летия образования СССР. Соревнование вступает в новую фазу.

В. НИКОЛАЕВ.

В добрый путь!



Второго июля на Комсомольской площади состоялось торжественное посвящение в рабочий класс выпускников базовых профессиональных училищ.

Репортаж о торжественном посвящении выпускников ГПУ в рабочий класс читайте на 2-й странице.

На снимке: на Комсомольской площади.

Фото Н. Нестеренко.

На Запорожском коксохимическом заводе вместо малоэффективных воздушно-водяных оросительных холодильников для оборотной надземной воды установлены новые трубчатые газозоохладители с целью улучшения охлаждения и отсоса коксового газа из газозборника коксовых печей и улучшения санитарного состояния завода.

Внедрение новых газовых холодильников позволило увеличить выход смолы от загруженной шихты на 0,78 процента, выход сульфата I сорта на 17,9 процента за счет лучшего отсоса газа, эффективного охлаждения и более полного

У МЕТАЛЛУРГОВ СТРАНЫ

смазки происходит автоматически при посадке кожаной на изложницу и прекращается при снятии кожаной. По штанге (труба в трубе) подается смазка и сжатый воздух. Штанга движется канатной тягой в направляющих, смонтированных на подвижной тележке. Тележка передвигается по мосту машины, которая движется вдоль состава с изложницами.

Внедрение машины позволяет улучшить условия труда и повысить качество смазки изложниц.

♦ Плоды творчества В тесном содружестве

Современное доменное производство невозможно представить без широкого внедрения в технологию автоматизации и механики, разветвленной сети контрольно-измерительных приборов повышенной точности. А для установки и дальнейшего обслуживания такой аппаратуры нужны опытные, технически грамотные специалисты. Ведь отказ или недостаточная точность показания почти каждого прибора грозит нарушением нормальной работы печи, снижением качества чугуна.

— Чтобы справиться с поставленными перед нами задачами, — утверждает мастер участка КИП и автоматики доменных печей № 1 — 4 Виталий Андреевич Евстигнеев, — необходимо прежде всего поддерживать четкий и оперативный контакт с доменщиками. Нарушение этого условия непременно повлечет за собой срыв в работе.

— Объем работы у нас предостаточно, — вступает в разговор бригадир пятой бригады этого участка Владимир Алексеевич Бузин. — Наше хозяйство за последние годы разрослось не только вширь, но и по всей высоте печей. Техническую компоновку оборудования каждому нашему рабочему нужно знать не хуже самих доменщиков. И как сказать, чего больше в наших ребятах — от доменщиков или электрослесарей.

— Вот посмотрите, — мастер Евстигнеев показывает на зашедшего в помещение молодого рабочего в газозащитном аппарате и с большим трубным ключом. — Приходится работать в газозащитном аппарате с полупудовым слесарным инструментом. Затем отложить его в сторону и брать в руки пинцет, точный электроизмерительный прибор — лезть в «сердце» радиоэлектронной оснастки. Порой бывает очень сложно перестроить себя, психологически совместить две противоположности в обслуживании...

Из беседы с мастером участка, с бригадиром узнаю, что коллектив электрослесарей у них молодой, но опытный. Что здесь собрались люди, одержимые своей профессией. По мнению мастера, на любого из рабочих можно положиться с уверенностью.

— Наши ребята, — замечает Виталий Андреевич Евстигнеев, — работая со многими специалистами доменного производства, многому научились — иной раз и подскажут им выход из трудной ситуации. Особенно, когда дело касается приборов показаний. Иногда у горнщиков складывается впечатление, будто приборы не работают, или выдают неверные данные. Вот тут просто необходимо вмешаться нашим опытным рабочим. И никогда не возникало конфликта. Такое взаимопонимание, тесное содружество

дают только хорошие плоды, все больше сплачивают коллективы. Это мы числимся за цехом КИП и автоматики, а по существу — мы доменщики. Нам ничуть не безразлично, как идет плавка или выпуск, как ведет себя печь, чем и как можно облегчить, усовершенствовать работу горнщиков. И доменщики считают нас своими. Приятно трудиться в обстановке взаимопомощи и понимания.

Виталий Андреевич Евстигнеев работает не один десяток лет. У него среднее специальное образование и свой богатый опыт передает молодым. Коммунист с двадцатилетним стажем, как и все на участке, ударник коммунистического труда. Награжден бронзовой медалью ВДНХ за внедрение в производство автоматического распределения природного газа. Активный партгрупорг участка. Ведет действенную воспитательную работу в коллективе — на его участке нет нарушений трудовой дисциплины, срыва плана-графика по обслуживанию оборудования, тем паче — брака в работе. Коллектив ставит себе все более сложные задачи.

— Чем больше механизмуешь, оснащаешь автоматами труд, тем большей задачи хочется добиться, — делится мыслями Евстигнеев. — То, что нас удовлетворяло вчера, сегодня находится под сомнением. Вот выявились слабые звенья — автоматическое распределение дутья по фурмам, снижение за охлаждением лежачи печи, от которых в большой степени зависит надежность эксплуатации доменного оборудования, его долговечность. И эту проблему мы сообща решим. Уверенность в том есть полная. Требуется лишь время. Вот только текущие дела не дают полностью сосредоточить силы, творческую мысль коллектива.

Когда я прошу назвать имена лучших рабочих, мастер Евстигнеев затрудняется.

— Назвать нужно всех, и ошибки в том не будет. Но, думаю, на меня не обидятся остальные, если назову старшего электрослесаря Александра Михайловича Михайловского, электрослесаря Владимира Федоровича Антилова. Эти люди не только сами умеют трудиться по-ударному, по-коммунистически, но и увлекают других. Их умению, творческому подходу к своим обязанностям можно только завидовать. Весь наш коллектив настроен на то, чтобы помочь доменщикам успешно справиться с государственным планом и социалистическими обязательствами, подготовить к Дню металлурга и 60-летию образования СССР достойные подарки.

В. СОТНИЧЕНКО.

На Стойленском ГОКе для изготовления резино-технических изделий для автомобилей БелАЗ применяется гидравлический пресс и набор матриц. Гидравлический привод пресса состоит из бака, плунжерного насоса, золотаникового клапана, гидрозамка для поддержания давления в системе пресса, цилиндра. Ползун и неподвижная плита пресса снабжены нагревательными плитами.

Внедрение предложения позволило получить экономический эффект 6,4 тысячи рублей в год.

Обзор подготовили инженеры ОНТИ.