

**102,2 МИЛЛИОНА ТОНН СТАЛИ — ТАКОВ ВКЛАД МЕТАЛЛУРГОВ В РАЗВИТИЕ НАРОДНОГО ХОЗЯЙСТВА В ЮБИЛЕЙНОМ ГОДУ.**

**В ТРЕТЬЕМ ГОДУ ПЯТИЛЕТКИ ПРЕДСТОИТ ВЗЯТЬ НОВЫЕ РУБЕЖИ. МЕТАЛЛУРГИ ДАДУТ СТРАНЕ: СТАЛИ — СВЫШЕ 107 МЛН. ТОНН, ЧУГУНА — БОЛЕЕ 79 МЛН. ТОНН, ПРОКАТА — СВЫШЕ 85 МЛН. ТОНН.**

СОВЕТСКИЕ МЕТАЛЛУРГИ одержали в минувшем году крупную победу. Впервые в истории Советского государства было выплавлено за год свыше 100 миллионов тонн стали. Это большой вклад в дело коммунистического строительства, укрепления могущества нашей Родины.

Как сообщило ЦСУ СССР, выплавлено 74,8 млн. тонн чугуна, произведено 81,6 млн. тонн проката, добыто 168 млн. тонн железной руды.

Рост производства продукции был обеспечен как за счет лучшего использования действующих агрегатов, так и за счет ввода в эксплуатацию новых мощностей. Многие отрасли, применения прогрессивных технологических процессов, механизации и автоматизации производства.

Перевыполнен план по росту производительности труда. Экономия по себестоимости, по предварительным данным, составила 8,5 миллиона рублей.

Успеху сопутствовало развернувшееся социалистическое соревнование в честь 50-летия Великого Октября. Коллективам 29 передовых предприятий министерства были присуждены памятные знамена ЦК КПСС, Президиума Верховного Совета СССР, Совета Министров СССР и ВЦСПС. Среди передовых — Магнитогорский и Нижне-Тагильский комбинаты, металлургические заводы Череповецкий, Макеевский, «Азовсталь», Донецкий, Златоустовский, «Красный Октябрь», трубные заводы Никопольский, Первоуральский, Челябинский, горно-обогатительные комбинаты Соколовско-Сарбайский и Оленегорский, трест «Дзержинскруд», Днепродзержинский коксохимический завод.

Вместе с тем в работе отрасли имелись существенные недостатки. Ряд предприятий не выполнил план по сортаменту проката. Срывали сроки поставок по заказам

Орско-Халиловский комбинат, заводы Челябинский, имени Дзержинского, Криворожский. Это болезненно сказалось на работе других отраслей промышленности.

В черной металлургии все еще высок уровень непроизводительных расходов и потерь от брака. Особенно велики они на заводах «Днепрспецсталь», Синарском трубном, Алмазном ферросплавном, Мишьярском метизно-металлургическом.

Министерство черной металлургии СССР призвано внимательно разобраться в причинах отдельных недостатков на предприятиях и оказать всемерную помощь коллективам в повышении эффективности производства. Условия для этого есть.

**ПРЕОДОЛЕВ** рубеж в сто миллионов тонн стали, советские металлурги направляют свои усилия на дальнейшее развитие этого успеха. Новые рубежи определены в плане 1968 года.

Предстоит повысить качество продукции, расширить сортамент и значительно увеличить выпуск трудоемких и дефицитных видов проката. Особое внимание должно быть уделено улучшению подготовки железорудного сырья, дальнейшей интенсификации процессов производства чугуна и стали с применением дутья, обогащенного кислородом, и природного газа.

При этом выплавка кислородно-конверторной стали в 1968 году должна увеличиться на 30 процентов по сравнению с 1967 годом.

План 1968 года напряженный. Металлурги призваны приложить большие усилия, чтобы успешно выполнить его. Задача заключается в том, чтобы полнее использовать все резервы металлургического производства, поставить их на службу выполнению плана третьего года пятилетки. Замечательный пример в этом отношении показывают передовики соревнования. Макеевский сталевар Владимир Холявко со своими товарищами на

250-тонной мартеновской печи в прошлом году выплавил 560 тысяч тонн стали. В текущем году коллектив этой печи обязался выпускать ежемесячно по 47 тысяч тонн металла. Широкое распространение новаторского опыта, мобилизация внутренних резервов производства имеют первостепенное значение.

Четкая работа всех цехов и предприятий с самого начала года — залог успеха. Коллективы Кузнецкого комбината, заводов Череповецкого, Енакиевского, «Красный Октябрь», «Азовсталь», имени Серова с первых же дней нового года работают ритмично, перевыполняют графики производства металлопродукции. Наряду с этим отдельные предприятия начали год «с раскачкой». В их числе заводы Криворожский, «Запорожсталь», имени Ильича.

В этом году предстоит ввести в действие новые крупные производственные мощности. Строительные организации обязаны улучшить свою работу, обеспечить сдачу в срок конверторов на Челябинском и Западно-Сибирском заводах, электропечей на Череповецком заводе, прокатных станов на Магнитогорском и Орско-Халиловском комбинатах и других пусковых объектов.

В черной металлургии по новой системе планирования и экономического стимулирования уже работает 66 предприятий. Они дают около 40 процентов всей выпускаемой в отрасли продукции и примерно 60 процентов прибыли. На них занято 36 процентов промышленно-производственного персонала.

В нынешнем году предстоит завершить перевод металлургических предприятий на новую систему. Успех дела будет зависеть от умелой организации этой работы.

Наступил третий, решающий год пятилетки. Металлурги включились во всенародное соревнование за досрочное осуществление пятилетнего плана и приняли повышенные обязательства. Успешно выполнить их — почетный долг металлургов.

#### ●ПРОСТОИ ВАГОНОВ СТОЯТ ДОРОГО

## О чем говорят факты

Объем работ третьего железнодорожного района ЖДТ велик. Помимо основных перевозок — миллионов тонн передельного чугуна и шлана — этот район еще обслуживает несколько цехов, потребителей продукции доменного цеха. Для перевозки грузов район имеет специализированный подвижной состав, обеспечивающий плановый грузооборот. Понятно, что какой бы ни был большой парк вагонов, нормальное обеспечение цехов всем необходимым возможно только при хорошей организации погрузочно-разгрузочных работ в обслуживаемых цехах. Но, к сожалению, не всегда соблюдаются графики погрузки и выгрузки вагонов. Об этом и пойдет здесь разговор.

Начальник третьего железнодорожного района Михаил Потопович Ильенко с тревогой говорит о том, что в некоторых цехах допускается большой перепростой вагонов. Особенно большой перепростой допущен в чугунолитейном цехе. За прошедший месяц вагоны простояли в этом цехе под погрузкой и выгрузкой свыше запланированного времени на 629 часов.

Под погрузку прибыльных накладок 11 января в 4 часа утра в чугунолитейный цех был подан вагон грузоподъемностью 50 тонн за № 6268. Он простоял под погрузкой 9 часов 20 минут вместо двух часов по норме, то есть перепростой составил 7 часов 20 минут.

Такие же «полусотки» за № 2433 и № 7464 простояли под погрузкой земли и литья 16—17 января по 8 часов 20 минут вместо плановых полутора часов. Перепростой этих только двух вагонов составил 13 часов 40 минут.

Большие перепростой допускаются в цехе при выгрузке ваго-

нов. Пять думпкаров с чугуном простояли под выгрузкой в тупике чугунолитейного цеха 14—15 января по 19 часов 10 минут. По норме на выгрузку дается 2 часа, каждый вагон, выходит, простоял свыше положенной нормы по 17 часов 10 минут. Сколько груза можно было бы перевезти на каждом думпкаре за это время? Над этим вопросом, очевидно, в чугунолитейном цехе мало задумываются.

А вот еще факт, говорящий с бесхозяйственным отношением к подвижному составу.

Пять думпкаров с формовочным песком выгружались в чугунолитейном цехе 29—30 января в течение 22 часов 40 минут. Перепростой каждого думпкара составил 20 часов 40 минут, а в общей сложности 103 часа 20 минут.

Из-за перепростоя вагонов в чугунолитейном цехе сорваны дополнительные грузоперевозки, ставится под угрозу нормальное обеспечение цехов сырьем и вывоза готовой продукции.

Начало года отмечено некоторыми существенными изменениями в экономических отношениях между цехами и службами. Введено премирование цехов за сокращение времени простоя вагонов. Это новое положение должно стимулировать, казалось бы, досрочное освобождение вагонов из-под погрузки и выгрузки. Однако не во всех цехах используется этот стимул.

Необходимо погрузку-выгрузку вагонов в цехах взять под контроль партийных и профсоюзных организаций. Это должно быть действенной мерой. План грузоперевозок не должен быть под угрозой срыва.

В. ГЕРАСИМОВ,  
машинист паровоза ЖДТ.



На участке вырубки первого листопрокатного цеха трудится много передовиков, успешно выполняющих производственные задания. В числе передовиков называют подкранового рабочего Александра Дьяченко.

Коллектив, в котором он трудится, ежедневно выполняет нормы выработки на 120 процентов. После работы Александр спешит в школу рабочей молодежи, где он учится в 11-м классе.

На снимке: А. ДЬЯЧЕНКО.

Фото Н. Нестеренко.

## Коварные вспышки

ПОЖАРНАЯ БЕЗОПАСНОСТЬ

Работники пожарной охраны ежегодно проводят по заранее разработанной программе со всеми электрогазосварщиками, бензорезчиками и газорезчиками противопожарные технические мероприятия, на которых подробно изучаются правила ведения электрогазосварочных работ, конкретно определяется, что нужно сделать перед началом огневых работ, во время их и по окончании; разрабатывается порядок проведения электрогазосварочных работ, причины возникновения пожаров, первичные средства пожаротушения, действия в случае пожара и тому подобное. Но коварное пламя все еще часто вспыхивает на рабочих местах. А в каждой такой вспышке — опасность возникновения пожара.

Анализируя случаи, происшедшие во второй половине 1967 года, вы-

ясняешь, что много загораний произошло вследствие нарушения правил пожарной безопасности при ведении электрогазосварочных работ.

Вот примеры. 21 июля около машинного зала блюминга № 2 обжимного цеха произошла вспышка пролитого масла. Противопожарные правила нарушила бригада строительного управления «Коксохиммонтаж». Бригадир В. Ф. Ефимов видел, что место не подготовлено для ведения газосварочных работ, видел разлитое масло, огнеопасный упаковочный материал, знал, что нет средств пожаротушения, однако работу начал.

26 сентября, в новостроящемся туннеле вододоводов загорелся мусор. Загорание произошло во время электрогазосварочных работ, проводимых мастером меха-

монтажного управления т. Крячковым и бригадиром т. Филатовым. Оба они также видели, что место для ведения электрогазосварочных работ не подготовлено, нет средств пожаротушения, кроме того, не было у них заявки-разрешения, но, несмотря на то, они все-таки тоже приступили к работе.

Можно было бы привести немало подобных примеров, но не к чему, пожалуй, перечислять их. Главное, что опасные вспышки имели место, и нередко. А нужно, чтобы они совсем были исключены или случались как можно реже. С этой целью и проводятся ежегодно занятия по правилам пожарной безопасности. Противопожарный минимум проводится в настоящее время во всех цехах комбината, и те из электрогазосварщиков, которые по каким-либо причинам ук-

лоняются от него, не будут допущены к работе.

Может быть, кое-кто посчитает напрасной такую строгость? Многие электрогазосварщики выражают недовольство тем, что каждый год для них проводятся занятия по изучению противопожарных правил. Им кажется, что они достаточно знают эти правила и зря их поучают. Но факты говорят сами за себя: не все еще знают их досконально. А ведь нарушение любого, самого незначительного «пунктика» может привести к тяжелым последствиям. Поэтому позволю себе еще раз напомнить: только при строгом соблюдении всех противопожарных правил будут исключены случаи загораний, а значит и пожаров.

И. ВЛАСОВ,  
инструктор пожарной охраны.