

О людях хороших

Профгруппорг Иван Шалев

Среди тех, кого огнеупорщики называют передовыми людьми цеха, всякий раз можно услышать имя Ивана Шалева. Нет, это не только потому, что он, работая выгрузчиком, выполняет нормы на 130—140 процентов.

Шалева уважают и ценят за его трудолюбие и заботу об общем успехе коллектива. Во время работы он всегда может помочь

ся там, где трудно, где нужна помощь.

И еще есть одно качество у Ивана Шалева. Он учится, упорно и настойчиво. Начал с пятого, сейчас — в седьмом. Все верят, что парень получит среднее образование. Не зря присвоено ему звание ударника коммунистического труда.

Первая бригада динасового производства оказала Ивану Шалеву большое доверие, в третий раз избрав его профгруппоргом.

А. НЕКЛЕЕВ.

К нему идут за советом

У резчиков лома работа своеобразная, в общем по комбинату даже незаметная. А сработай копровики плохо — и прорыв у сталеплавильщиков, — не из чего будет сталь варить. — Так говорил однажды, беседуя с молодыми рабочими, Николай Александрович Бриммерберг.

Кто он, мастер или бригадир? — спросят. Нет, ни то, ни другое. Николай Александрович — резчик лома, работает теми же инструментами, что и другие, только лучше у него получается, чем у некоторых других. И потому он, конечно, не только словом агитирует, а и делом показывает как надо работать, чтобы у сталеплавильщиков срывов не было, чтоб сталь шла как полагается, и самим в день получки иметь побольше.

В бригаде копровиков никто не пользовался еще такой слабой агитатора, как коммунист Бриммерберг.

Смотришь до работы, а часто и после смены, почти вся бригада в кружок собралась, в центре — Николай Александрович.

На работу он всегда приходит с газетой.

Интересную статью прочитал вчера, — говорит. Или спрашивает, например, — кто не читал статью знатного металлурга Дорошенко «Далеко зовут огни»?

Оказалось, что пока никто.

Если желаете — прочитаем, — предлагает агитатор и начинается читка.

Часто возникают вопросы. Тут о революции в Йемене, и о строительстве нефтепровода «Дружба», о новых типах наших самолетов...

К агитатору обращаются и с таким вопросом: «Будет ли план в этом месяце?»

— От нас зависит, — отвечает Николай Александрович. — Хорошо поработаем — будет!

И. КУРДЮКОВ.

Часы нашлись

Несколько дней назад в диспетчерскую третьего мартеновского цеха зашел рабочий.

— На площадке я нашел часы, — сообщил он. — Прошу объявить по цеху.

Известие о том, что часы нашлись обрадовало не только пострадавшего.

На второй день составитель поездов внутризаводского железнодорожного транспорта Михаил Васильевич Рачилин вручил найденные им наручные часы пострадавшему их.

Мартеновцы от души поблагодарили Михаила Васильевича.

И. КОСТЕНКО.

Металлолом — в мартены

Комсомольцы и молодежь нашего комбината успешно выполняют взятые на себя обязательства по отгрузке и сбору металлического лома. Особенно большое количество этого ценного сырья для мартеновских печей было собрано в период проводившегося месячника. За это время молодые металлурги собрали и отгрузили около 4,5 тысячи тонн металлолома. Это почти половина того количества, которое значится в годовых обязательствах комсомольцев.

Лучше всех потрудились на сборе металлолома комсомольцы доменного цеха. 480 тонн на их счету. Отличных результатов достигли также комсомольцы цеха подготовки составов и первого мартеновского цеха. Каждая из этих организаций собрала и отгрузила более 300 тонн металлолома. В числе передовых сборщиков молодые листопрокатчики второго и третьего цехов, комсомольцы коксохимического производства и основного механического цеха.

С начала года комсомольско-молодежные коллективы комбината

та собрали уже около 11 тысяч тонн металлических отходов. Тем самым они оказали большую помощь нашим сталеплавильщикам.

Н. ШУМКИН.

„МОЛНИЯ“ В ЦЕХЕ

На днях в листопрокатном цехе № 4 в обеденный перерыв рабочие собрались около появившейся здесь «Молнии». В ней отмечалось, что коллективы смен, возглавляемых инженерами Супруньюком и Слющенко, выдали сверх плана 6858 тонн заготовки.

Свое трудовое достижение передовые коллективы преподносят в подарок предстоящему партийному Пленуму.

В. КРАСНОВ.

ВЫЕХАЛИ НА ГАСТРОЛИ

Магнитогорская капелла, руководимая заслуженным деятелем искусств РСФСР С. Эйдиновым, выехала с новой программой выступлений на гастроли по городам Украины.

Ждут ее и в Москве, где она уже завоевала популярность.

„Ах“ и „ох“ на пусковом объекте

С каждым днем все меньше электросварочных вспышек разбрасывают искры в огромном помещении цеха изложниц. Все меньше людей в рабочих спецодеждах выполняют строительные и монтажные операции.

Сейчас на объекте — предпусковой период.

Предпусковые периоды, как известно, характеризуются рядом специфических моментов, как-то: выявлением недоделок, их устранением, спорами о том, кто именно должен устранять, а кто не должен и т. д. Без этих деталей не бывает предпусковых периодов.

Предпусковые дни в цехе изложниц тоже украшены довольно занимательными делами, которые

заслуживают того, чтобы о них говорили во всеулышание. Вот одно из таких дел.

...Это было месяца полтора (может два) тому назад. Было в землеприготовительном отделении строящегося цеха. На площадке под бегунами работникам управления Уралстальконструкции следовало прорезать отверстия, после чего механомонтажники должны были установить дозаторы песка и смеси.

Начальник участка управления Уралстальконструкции т. Куслев под влиянием никому не известных соображений внес, на его взгляд, оригинальную идею:

— Пусть монтажники устанавливают дозаторы, а потом мы прорезаем отверстия, тем более, что уже станет совершенно ясно, где именно нужно их прорезать.

Ценную мысль поддержал и главный инженер Уралстальконструкции т. Семкин.

Начальник технического отдела механомонтажа т. Синегин счел замысел вполне осуществимым и дал команду приступить к монтажу дозаторов.

И что же вы думаете? Когда дозаторы были установлены тт. Куслев и Семкин сказали:

— Ах! — и растерянно развели руками. Оказывается после установки дозаторов немалым про-

резать отверстия в площадке. Дозаторы-то, оказывается, мешают.

Кульминационный момент наступил тогда, когда кто-то из работников Уралстальконструкции предложил сызнова снять дозаторы. В простонародье это называется головотяпством.

И вот возник вопрос, да не вопрос, а целая проблема: что же делать, как тут быть? По свидетельству заместителя начальника цеха т. Глаголева это обсуждалось уже не менее десяти раз. Возникают дебаты, споры, дискуссии, даже диспуты. Вопрос рассматривается со всех сторон, во всей глубине. Но до сих пор так и остается неясным, как быть с отверстиями. Каким образом они будут прорезаны?

По секрету рассказывают, что на одном из совещаний, посвященном, в частности, обсуждению этой проблемы, управляющий трестом «Востокметаллургмонтаж» т. Король взялся помирить механомонтажников с работниками «Уралстальконструкции», но, судя по всему, из затей ничего не вышло.

Это лишь один из фрагментов, характеризующих предпусковой период в цехе изложниц. И хотя он вносит разнообразие в суровые будни строительства, лучше было бы обойтись без него.

Л. ВЕТШЕЙН.

ПРОЧИТАЙТЕ ЭТИ КНИГИ

В научно-техническую библиотеку комбината поступили книги:

Крутиховский В. Г., Козлов Н. А. Полуавтоматическая сварка в среде углекислого газа. Москва — Свердловск, Машгиз, 1962.

В книге изложены элементарные сведения о свойствах металлов, о методах сварки в среде углекислого газа, говорится как читать чертежи сварных узлов. Книга служит пособием для подготовки рабочих, осваивающих полуавтоматическую сварку в среде углекислого газа.

Дранников А. Б. Автопогрузчики. М., Машгиз, 1962.

Здесь рассматриваются конструкции отечественных автопогрузчиков и сменных приспособлений к ним для захвата грузов, рекомендации по уходу за узлами, схемы и устройство гидравлических и электрических приводов.

Книга рассчитана на ИТР и студентов техникумов.

Получение и свойства чугуна с шаровидным графитом. Под ред. Н. Г. Гиршовича. М.—Л., Машгиз, 1962.

Освещается современное состояние производства чугуна с шаровидным графитом, его кристаллизация и структура, методы плавки, технологические процессы изготовления отливок. Книга предназначена для ИТР и научных работников, специализирующихся в области чугунолитейного производства.

Получено ряд выпусков из серии «Библиотека литейщика»:

Вып. 3. Липницкий А. М. Формовка вручную.

Вып. 5. Вышемирский М. М. Изготовление стержней.

Вып. 11. Берсенева А. С. Брак литей, его предупреждение и исправление.



Два десятка лет работает в основном механическом цехе коммунист Иван Иванович Будко. За это время он в совершенстве овладел своей профессией и стал одним из лучших токарей цеха.

НА СНИМКЕ токарь И. И. Будко.

Фото Е. Карпова.

партийных собраний

ций, которые рассматривались потом на партбюро. Членам бюро было ясно, что для выполнения намеченных мероприятий нужно мобилизовать силы всех трудящихся, а для этого надо поднять боевитость самой партийной организации, привлечь к активной работе каждого коммуниста. И на партийном бюро решили провести собрание с повесткой дня: «Коммунист — активный боец партии, а не пассивный созерцатель». Для подготовки избрали комиссию, в которую вошло свыше 40 человек. Докладчиком утвердили секретаря партбюро т. Каптуренко.

Что делали члены комиссии, готовя собрание? Была проверена работа партгрупп и цеховых партийных организаций производства, члены комиссии интересовались, как каждый из коммунистов трудится, какие партийные поручения имеет и как их выполняет.

Прямо скажем, такая массовая проверка уже сама по себе всколыхнула партийную организацию. После беседы с проверяющими, некоторые коммунисты поняли, что очень мало делают для того, чтобы быть истинным вожаком, и конечно же постарались исправиться.

Доклад, в подготовке которого приняло участие свыше 40 человек, получился дельным, критическим, а решение по данному вопросу конкретным.

В подготовку входит также оповещение коммунистов о времени и месте партийного собрания. Нередко бывает, когда собрания от-

крываются с большим опозданием из-за того, что многие коммунисты опаздывают. Почему опаздывают? — начинаешь интересоваться... «не знал, где собрание», или «считал, что в 5 часов, а не в 4—30».

Оповещение нужно делать за 4—5 дней до собрания, вывешивая объявления и сообщая устно через партийных активистов. О повестке дня можно сообщать через членов бюро и партгруппиров. Нужно, чтобы каждый коммунист заранее знал повестку дня (пусть то открытое или закрытое партийное собрание). У нас же нередко бывает так: о повестке дня узнают только на партийном собрании.

Устав КПСС не определяет необходимое количество присутствующих на партийном собрании, однако присутствие как можно большего числа коммунистов имеет решающее значение. Чем больше присутствует на собрании коммунистов, тем лучше оно может разобраться в любых вопросах, тем вернее гарантии от возможных ошибок.

Теперь о выработке решения — документа, определяющего направление деятельности партийной организации. Какое должно быть решение? Тут шаблона нет. Главное, что должно быть в нем — это конкретность, точное определение сроков выполнения намеченных мероприятий, указание лиц, на которых возлагается практическая организация дела.

Совершенно нет необходимости в каждом решении писать констатирующую часть. Это нужно делать лишь на отчетно-выборном собрании, где надо дать оценку работе, подвести итог проделанного.

Однако мало принять решение, надо добиться его выполнения. И тут успех дела зависит от организации проверки исполнения.

В. И. Ленин считал проверку исполнения наряду с подбором кадров важнейшим условием успеха организаторской работы. Он говорил: «Проверять людей и проверять фактическое исполнение дела — в этом, еще раз в этом, только в этом теперь гвоздь всей работы, всей политики».

Контроль за выполнением решений должен быть постоянным, а не от случая к случаю.

Организуя выполнение решений, партийное бюро должно выработать конкретные мероприятия, учитывая все критические выступления. Контроль за выполнением решений возлагается прежде всего на членов бюро, партгруппиров, активистов. Проверка отдельных пунктов решения ведется так же выделенными для этого товарищами. Важно на каждом собрании информировать коммунистов о выполнении решений предыдущего собрания. Это делает секретарь.

Одна из форм проверки — заслушивание на партсобрании или партийном бюро вопроса о выполнении решений и партийных поручений. Важно также заслушивать информацию комиссии, готовившей вопрос для обсуждения на собрании.

О. ДЕДОВ,
инструктор парткома.