



Валентина Павловна МОРОЗОВА много лет работает разметчицей в ЦРМО № 1. За это время она в совершенстве овладела специальностью и сейчас выполняет любое задание быстро и с высоким качеством. По праву носит она высокое звание ударника коммунистического труда.

Но не только своей основной работой известна она в коллективе. Активная общественница, Валентина Павловна является хорошим пропагандистом книги. В смотре - конкурсе передвижных библиотек профкома комбината «передвижка», в которой она работает на общественных началах, признана одной из лучших.

Фото В. ЗАКАНДАЕВА.

ОТВЕЧАЮТ РУКОВОДИТЕЛИ
И СПЕЦИАЛИСТЫ КОМБИНАТА

В интересах дела

Продолжаем публикацию ответов, подготовленных отделом научной организации труда и заработной платы комбината, на вопросы трудящихся. Еще раз хочется отметить, что вопросы, затрагивающие интересы работников, являются свидетельством хозяйского, заинтересованного отношения к делам и нуждам производства. Это — в первую очередь. Есть и вопросы, затрагивающие как будто бы личные интересы, но и за ними, в конечном счете, забота об интересах общего дела.

Контролер огнеупорного производства Ф. Первухин считает необоснованным произведенное сокращение штатов на участке теплоизоляционных плит. Между тем необходимость в содержании сортировщиков плит на складе готовой продукции отпала — они не были полностью загружены. К тому же сортировка сейчас производится непосредственно у тоннельных сушил, для погрузки плит установлена кран-балка. Теперь контроль за качеством продукции возложен на транспортировщиков с установлением им дополнительной оплаты.

Мастер ЦРМО № 1 В. Никифоров обоснованно настаивает на выделении в цехе фонда мастера. Начиная со второго квартала в соответствии с действующим на комбинате положением в ЦРМО № 1 такой фонд будет выделяться, для чего цеху предложено до марта рассчитать план по труду и участкам.

Мастер мартеновского цеха № 1 В. Авраменко считает, что необходимо ввести оплату за выплавку низколегированного металла и его прокатку аргоном. Ответ таков. Дополнительное премирование за выпуск легированных и низколегированных марок стали введено на печах № 26, 27, 28, где выплавляется в основном легированный металл. С 1 февраля текущего года переработано положение об оплате и премировании рабочих и мастеров цеха. В нем предусмотрено премирование за выполнение заказов с учетом специфики работы печей и сортамента выплавляемого металла.

М. Куценко — мастер ПТПП предлагал пересмотреть пенсионный возраст эмалировщиц. Сделать этого нельзя: пенсионное обеспечение установлено Госкомтруда СССР. Что касается возможности увеличения отпуска машинистам электровозов известняково-доломитового карьера, о чем спрашивает машинист электровоза ЖДТ В. Афонин, то ответ однозначен: дополнительный отпуск машинистам электровозов района ИДК УЖДТ не полагается, поскольку они не заняты на обслуживании составов с горячим агломератом, коксом, жидким и горячим металлом, с горячим и быстро-разлагающимся шлаком. В льготный список производств с вредными условиями труда они не входят.

Загрузчика третьего листопрокатного цеха Е. Шишкина и машиниста крана вагонного депо Н. Коноваленко беспокоят вопросы оплаты. Высокая текучесть кадров на агрегатах АЭО № 1, 2, 3, по мнению Е. Шишкина, связана с низкой заработной платой аппаратчиков. Но вот цифры: в минувшем году заработок старшего аппаратчика составил 286 рублей при среднем уровне заработной платы в цехе 268,9 рубля. Увольнение в течение последних двух лет десяти специалистов не связано с заработной платой.

Ответ машинисту Н. Коноваленко: при стаже работы на комбинате пять лет и более тринадцатая зарплата выплачивается в размере пятипроцентного годового заработка.



О МЕТАЛЛО-СИРОТАХ

Довольно редкое явление, когда исполнитель обижается на заказчика. Гораздо чаще бывает наоборот. Но у работников цеха металлоконструкций как раз тот случай.

—Что же это получается, — негодуют рабочие цеха металлоконструкций — мы объявляем авралы, «штурмуем» заказы, которые представляют нам якобы срочными. А потом готовые металлоконструкции «оседают» у нас же в цехе.

А «соседают» они не потому, что заказчик недоволен качеством изготовления — это было бы вполне оправданно, — рабочие ЦМК выполняют свои обязательства безупречно, просто у цехов-заказчиков нередко возникает желание «похранить» (хочется добавить — и похоронить) готовые изделия в цехе - изготовителе.

И вот металлоконструкции всевозможных конфигураций и размеров сгрудились на небольшом, в несколько сот метров клинышке цеховой территории — одно на другом, запорашено, а по вынешней снежной зиме прямо — так завалено снегом, прихвачено ржавчиной. И в этом нет вины работников ЦМК — то что удалось спрятать под крышу нового десятиэтажного производственного пролета, кстати вовсе не предусмотренного для складирования готовых конструкций, лежит там. Остальное пришлось разместить под открытым небом. Возможно, у всех этих металлических конструкций просто нет хозяев?

Наши сомнения рассеивает мастер
Сеченых:

— Вот эти двадцатисемиотонные опки принадлежат фасониальнотопку цеху. Он заказывал их еще в августе. И уже полгода этот негабаритный груз занимает у нас огромную площадь. А вес этих бункеров и балок тонн семьдесят, — продолжает он знакомить нас со своим, прямо скажем, независимым хозяйством. — Их мы изготовили по заказу паросилового цеха еще в сентябре. Причем в то время они заявлялись как заказ, не терпящий отлагательства. И вот тоже — «храняется». Но это еще что, — накаляет обстановку наш гид, — вот не так давно прямо в рабочем пролете лежала монтажная балка для доменщиков длиной 36 метров и весом 40 тонн, вот она — то «помоздила» нам глаза.

Однако самый «приятный» и главное большой подарок оставили доменщики работникам ЦМК после ремонта четвертой домны. Металлоконструкции почти 30 наименований

общим весом 288 тонн так и не нашли себе должного применения и по сей день лежат себе мертвым грузом в ЦМК.

— Из собственного опыта знаю, многое из того, что сейчас здесь хранится, ожидает «Байконур», — приходит к выводу мастер Сеченых.

О том, что такое «Байконур», вряд ли надо рассказывать доменикам. Это не только сборочная площадка, это и место, куда идет металл на порезку. И выходит, что многие здешние «сироты» еще и обречены.

Разумеется, не все из более чем двухсот тонн металлоконструкций, ежегодно выпускаемых цехом, становятся никому не нужными. Большинство находит применение в цехах комбината. Большинство, но не все. Вряд ли, например, уже пригодится кроповому цеху кабина для мостового крана, заказанная еще в июле. И не пригодится уже хотя бы потому, что за прошедшие полгода она успела основательно проржаветь и деформироваться. А это при существующем способе складирования неизбежно. Скажем, что такое вытацишь из — груды металла и снега нужную конструкцию. Да что там вытацишь, найти, и то трудно.

Заказчики в это самое время продолжают закрывать на все глаза. А почему бы нет? С точки зрения финансов все правильно — заказ оплачен. Какие могут быть претензии? И рабочим ЦМК все уплачено сполна. Все вроде в порядке. Только вот в проигравшие остается комбинат.

Возникает и такой вопрос: а так ли уж нужны были, скажем, копровым кам — кабина крана, доменщикам — воздухозаборник и десятки других изделий, если они по несколько месяцев лежат в бездействии. Так ли уж «горел» заказ парисового и фасончатейного цехов? Ведь для того чтобы изготовить все то, что сейчас висит камнем на шее ЦМК, приходилось отказывать другим — поди, разбери, где действительно в конструкции нуждаются, а где нет. Получается, что кому - то «про запас», а кому - то и по делу нет. Так не дорого ли обходится нам эта запасливость? И не пора ли подумать о мерах наказания нерадивых заказчиков?

А. ТАРАСОВ,
начальник штаба «КП» комбината;
А. БИБАРСОВ,
секретарь комитета комсомола УГМ;
Т. ТРУШНИКОВА,
член штаба «КП» комбината.



Итоги выполнения производственного плана за 20 дней февраля 1985 года по Магнитогорскому, Кузнецкому и Нижнетагильскому металлургическим комбинатам (в процентах)

	ММК	КМК	НТМК		ММК	КМК	НТМК		ММК	КМК	НТМК
Чугун	88,9	99,8	99,6	Прокат	86,4	84,2	76,5	Руда	83,4	—	97,6
								Агломерат	90,1	100,3	95,5
Сталь	91,5	97,6	97,1	Кокс	96,1	102,6	100,9	Огнеупоры	95,0	88,0	95,5

Итоги выполнения производственного плана за 20 дней февраля 1985 года
по цехам и агрегатам (в процентах)

ММК		КМК		НТМК	
Доменный цех	88,9			Доменный цех № 1	99,2
Доменная печь № 2	87,1	Доменная печь № 1	98,6	Доменная печь № 2	98,8
Доменная печь № 3	89,0	Доменная печь № 3	96,5		
Доменная печь № 4	92,4			Доменная печь № 4	97,4
Доменная печь № 6	90,4	Доменная печь № 2	95,8		
Доменная печь № 7	89,0			Доменная печь № 3	100,0
Мартеновский цех № 2	92,6	Мартеновский цех № 1	98,9	Мартеновский цех № 2	94,2
Мартеновский цех № 3	87,8	Мартеновский цех № 2	95,1		
Мартеновская печь № 2	82,2	Мартеновская печь № 2	100,0		
Мартеновская печь № 3	101,5	Мартеновская печь № 3	98,2		
Мартеновская печь № 11	90,0			Мартеновская печь № 17	89,9
Мартеновская печь № 12	96,4	Мартеновская печь № 10	102,2		
Мартеновская печь № 13	79,8	Мартеновская печь № 7	109,2	Мартеновская печь № 13	92,1
Мартеновская печь № 22	57,8	Мартеновская печь № 8	83,2		
Мартеновская печь № 25	90,3	Мартеновская печь № 15	90,3		
Обжимный цех № 3	95,6	Обжимный цех	104,6		
Блюминг № 2	98,2			Блюминг	83,4
Бригада № 2 блюминга № 2	97,9			Бригада № 2 блюминга	81,3
Среднелистовой стан	100,1	Листопрокатный цех	83,6		
Стан 500	87,9	Среднесортный стан	86,8		
Копровый цех № 1	93,9	Копровый цех	93,6	Копровый цех	84,4
ЖДТ	84,7	ЖДТ	96,8	ЖДТ	91,3