

# МАГНИТОГОРСКИЙ МЕТАЛЛ

ОРГАН ПАРКОМА, ЗАВКОМА МЕТАЛЛУРГОВ И ЗАВОДУПРАВЛЕНИЯ  
МАГНИТОГОРСКОГО МЕТАЛЛУРГИЧЕСКОГО КОМБИНАТА ИМЕНИ СТАЛИНА

Цена 3 копейки

№ 96 (295)

27

АПРЕЛЯ  
1936 г.

## Вчера на заводе

ДОМЕННЫЙ ЦЕХ: план — 5000 тн.,  
выплавлено 5120 тн., — 108,4 проц.  
ПЕЧЬ № 1: выплавлено 1320 тн., —  
101,9 проц.  
ПЕЧЬ № 2: выплавлено 1505 тн., —  
116,2 проц.  
ПЕЧЬ № 3: выплавлено 1435 тн., —  
128,1 проц.  
ПЕЧЬ № 4: выплавлено 1160 тн., —  
89,9 проц.  
МАРТЕНОВСКИЙ ЦЕХ: план — 3500  
тн., выдано 3000 тн., — 85,7 проц.  
БЛЮМИНГ: план — 4167 тн., обжиг  
164 слитка — 3100 тн., — 74,4 проц.  
СТАН „500“: план — 1760 тн., проката  
12 5 тн., — 69,1 проц.  
СТАН „300“: план — 1220 тн., проката  
1360 тн., — 111,3 проц.  
СТАН „250“: план — 100 тн., проката  
415 тн., — 415,3 проц.  
КОКСОВЫЙ ЦЕХ: план 462 печь,  
выдано 500 печей — 108,2 проц.

**Рабочие и работницы, командиры и инженеры советской металлургии! Добьемся самых передовых в мире показателей производительности наших домен, мартенов и станов. Выжмем из техники все, что она может дать нашей родине!**

(Из лозунгов ЦК ВКП(б) к 1 мая 1936 года)

## РАВНЯТЬСЯ ПО СТАХАНОВСКИМ АГРЕГАТАМ

Весело и радостно встречает великая социалистическая родина пролетарский праздник — 1 мая.

Каждый рабочий и работница, инженер и техник, дожожайка и школьник стараются чем-либо важным отметить этот прекрасный день.

Старший оператор блюминга стахановец Черныш дал обещание перевыполнить план. И уже на второй день он выполнил свое слово. Его товарищ по работе стахановец-старший оператор Тищенко собирается его перекрыть не только в обжиге слитков, но и в том, как красивее и культурнее провести праздник.

Коксовики встречают май изумительными рекордами. Стахановцы „Кокса“ и их командиры во главе с орденосцем тов. Шевченко на протяжении всего месяца ежедневно перевыполняют план. 20 апреля они выполнили план на 108 проц., выдав 499 печей. Месячный план на этот день у них выполнен на 105,2 проц. Коксовики рабают ровко изо дня в день, поднимая производительность. Привет славным стахановцам „Кокса“!

Газовый цех украшается цветами, коллектив первой дожны дает много чугуна, мелкосортники готовятся радостно встретить свою годовщину раб. ты. Коллективы станов „500“ и „250“ по-б евому дерутся за переходящее красное знамя.

А квартиры стахановцев! Они приводятся в порядок: идет побелка, покраска полов, покупаются цветы, заполнены людьми все магазины.

Правда, много мы в этом месяце еще не доделали. Апрель — месяц стахановской учебы. А у нас многие коллективы работают еще скачками, неровно, не по-стахановски.

Тут следует всем поучиться у коксовиков, у коллектива первой дожны, у коллектива станов „250“ и „500“.

Надо выйти на демонстрацию с новыми победами, до 1 мая показать класс стахановской раб. ты с тем, чтобы с мая работать по-настоящему по-стахановски всем цехам!



Партийная организация ЦЭС проводит обмен партийных документов на Н.И.КЕ.—м.т. Путинцев, Быковский, Ермоков, Дюгов т. Афанасьев в к.м.нате отдыха, окружка партия.

## Я рад за свою партийную группу

Большую работу мы провели по подготовке к обмену партийных документов. Перед членами и кандидатами партии мы поставили основную задачу: к обмену партийных документов всей группой стать стахановской и повседневно повышать свою политическую грамотность.

Эту задачу мы с честью выполнили.

У меня в группе насчитывается три члена и два кандидата партии. Все они являются „стахановцами“ на производств.е, регулярно посещают политучебу. Сам я, готовясь к обмену партийных документов, значительно вырос, окреп политически. Я сейчас учусь на курсах мастеров социалистического труда.

Вырос не только я один. Значительно выросли все коммунисты моей группы. Повысилась активность. Инженер Дюгов до начала обмена партийных документов

был пассивен. Сейчас он активно участвует в партийной работе. Свой участок он сделал передовым в цехе.

Мы сейчас подготовили семь лучших стахановцев нашей смены в группу сочувствующих.

В стахановский месяц наша первая смена ЦЭС по производительности идет вперед остальных смен. Я с уверенностью могу заявить, что первенство будет за нами, и в этом немалая заслуга партийной группы первой бригады.

Я рад за свою партийную группу, что мы пришли к обмену партийных документов, работая по-стахановски, и занимаем первое место в цехе.

МИШЕНЕВ.  
Группарторг первой  
бригады ЦЭС.

## МОЯ СМЕНА БУДЕТ ПЕРЕДОВОЙ

Два месяца назад моя смена перешла на производств.е красное знамя бригады ЦЭС № 2, которая в то время по производительности шла вперед. Передавая это знамя, я заявил, что через два месяца знамя будет в моей бригаде.

Два месяца упорной борьбы в со.емнон.и—и сейчас моя ком.г.омольско-молодежная смена ЦЭС № 1 по всем показателям идет вперед остальных смен.

И, как коммунист и начальник смены, я ставлю перед собой задачу свою смену сделать передовой, стахановской. Эту задачу я с честью выполняю. Весь коллектив моей бригады является стахановским. Я очень рад, что, готовясь

к получению нового партийного билета, вывел свою бригаду на новое место.

Я хочу рассказать о росте моих людей. В этой смене я работаю недавно и на моих глазах растут десятки новых молодых стахановцев, которые прекрасно овладели своим рабочим местом и повседневно повышают свою политическую грамотность.

Получая новый партийный билет, я с еще большей энергией и энтузиазмом возьмусь за работу, беззапно поставлю работу в полную трубку и техаружке, которыми и руко.жу.

ДРОЗДОВ.  
Начальник 1-й бригады ЦЭС.

## МОЖНО ДАВАТЬ В СМЕНУ 730 ТОНН

Партийная организация стала „300“ № 1 развернула боевую подготовку к встрече великого пролетарского праздника. Первое мая. Коллектив крепко воодушевлен большевистским желанием каждую смену давать не менее 550 тонн.

Если все смены в среднем будут прокатывать столько, то коллектив стана может смело заявить о том, что годовщину своего муска стан будет встречать замечательными победами.

План в 340 тонн—это минимум. Опыт подсказывает, что на уголке 65х65 мы можем давать смело 700 тонн.

Вот грубый расчет:

В среднем, учитывая простои для перебега на новые калибры, мы можем давать 250 штук, давали по 270 штук. За 8 часов таким образом надо дать 2000 тонн. Такого количества штук еще не давали, но это реально. Если сообразить точный технологический процесс, воодушевить массы на борьбу, за образцовую стахановскую работу, мы можем

дать 730 тонн свободно.

До его времени рекорд держал смена Махалева и Николая Сивистунова, прокатавшая в свое время 601 тонну на круглом профиле. Смена коммуниста Лоренцова и Д. Сивистунова решила немного перекрыть этот рекорд. За это борется и смена Федора Зуева.

21 апреля стан „300“ впервые за стахановский месяц выполнил план на 130,3 процента. Это конечно хорошо, но надо учесть, что все смены работали фактически по менее 6 часов, а остальное время стояли из-за недостатка газа с одной стороны, и с другой—из-за плотной работы старших сварщиков Глебова, Заставкина и Колесникова. Кроме того, нет достаточного количества заготовки. Если нас обеспечат газом и заготовкой, то мы покажем чудеса.

П. ЗЯГИН.  
Вальцовщик стана „300“ № 1

## УПОРЯДОЧИТЬ ОТГРУЗКУ ШЛАКА

Открытое письмо стахановцам мартеновского цеха

Мы, стахановцы, совместно с инженерно-техническими работниками нашего цеха решили обратиться к вам через нашу заводскую газету со следующей просьбой.

Разработка и отгрузка шлака на откос настолько сильно за последние дни ухудшилась, что мы отгружаем всего лишь по 2 маршрута в сутки. И это лишь потому, что маршруты по нашей линии простоят по 8—10 часов.

Заведующий откосом тов. Векрицев совершенно не считает с нашими требованиями. Он ставит чашу с горячим шлаком, вопреки нашему указанию и кантует их на заготовленном для погрузки шлаке. Таким образом затраченный труд рабочих пропадает, горят вагоны, маршруты простоят по нескольку часов. Векрицев своими дей-

ствиями наносит немалые убытки заводу и мешает нам работать по-стахановски.

Тов. Бюган! Мы надеемся, что вы примете к этому, мешающему нам работать по-стахановски, соответствующие меры и заставите людей отвозить сталь совместно с шлаком на откос. Этим самым вы увеличите выпуск качественной стали, освободите нас от стальных „ковалов“ и мы сможем дать домы 3—4 маршрута шлака, как это было раньше.

Стахановцы и инженерно-технические работники цеха: Евсеев, Рожков, Тодеренко, Жуланов, Чинерин.

## ГАЙДУКОВСКОМУ РАЗРЕШИЛИ... СРЫВАТЬ ЗАНЯТИЯ

Начальник механического цеха тов. Подкопаев назначил преподавателем на стахановских курсах т.т. Гайдуковского и Ардашева.

Тов. Гайдуковский систематически срывает занятия. 22 апреля по настоятельному требованию инженера тов. Подкопаев вызвал его к себе и предупредил его о необходимости регулярно проводить занятия.

Но 23 апреля Гайдуковский занятия снова сорвал, а Подкопаев

разрешил ему не заниматься, сказав, что срыв занятий берет на себя.

Мы надеемся, что т.т. Задержный и Румянцев обратят внимание на срыв технической учебы стахановцев в механическом цехе.

ДОБРОВ.  
Заведующий техникой  
ремонтно-механических  
цехов.