

МАГНИТОГОРСКИЙ МЕТАЛЛ

Орган парткома, завкома и заводоуправления Магнитогорского ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината имени Сталина

№ 111 (2428)

ПЯТНИЦА, 16 СЕНТЯБРЯ 1955 г.

Цена 10 коп.

Организаторскую работу — в центр внимания партийных организаций

Обсуждение наметок шестого пятилетнего плана на рабочих собраниях, производственно-технических совещаниях, а также на заводском собрании партийного и хозяйственного актива еще раз показало горячее стремление трудящихся нашего комбината успешно претворить в жизнь постановление июльского Пленума ЦК КПСС, внести достойный вклад в дело дальнейшего подъема тяжелой промышленности.

По-хозяйски, вдумчиво рабочие, инженеры, мастера и служащие, коммунисты и беспартийные обсуждали каждое мероприятие, которое будет способствовать улучшению работы, поможет сделать новый шаг вперед в развитии техники и в совершенствовании технологии производства. Теперь дело за тем, чтобы все эти организационно-технические мероприятия не остались на бумаге, были реализованы.

Важнейшим условием успешного претворения в жизнь поставленных задач является всемерное улучшение партийного руководства, повышение уровня всей партийной работы. Недаром коммунисты на отчетно-выборных и других собраниях, состоявшихся за последнее время, говорили прежде всего о том, что парторганизации сейчас должны сосредоточить свое внимание на организаторской работе.

Практика работы нашей заводской партийной организации убедительно показывает, что там, где коммунисты умело сочетают партийно-политическую работу с хозяйственной, где за решениями следует повседневная организаторская работа, там и результаты налицо — выше активность людей, лучше используются внутренние резервы производства.

Партийная организация сортопрокатного цеха, где секретарем партбюро т. Черненко, глубоко вникает в дела производства, умеет найти главное, решающее звено в борьбе за осуществление поставленных задач.

Коллектив этого цеха справился с заданием восьми месяцев и дал несколько тысяч тонн проката в счет обязательств. Однако стан «300» № 1 в первом полугодии допустил задолженность. Партийная организация не могла мириться с таким положением. Партбюро вынесло на обсуждение партийного собрания вопрос о причинах неудовлетворительной работы коллектива стана «300» № 1. Участники собрания в своих выступлениях указывали, что основные причины плохой работы стана — это низкая технологическая и трудовая дисциплина, ослабление требовательности со стороны руководителей бригад, а также начальника стана т. Кандаурова и старшего мастера т. Игнатовича.

В решении собрания были определены пути улучшения работы стана. Выполняя это постановление, руководители стана, коммунисты сумели мобилизовать коллектив на устранение недостатков. Были приняты меры к тому, чтобы создать лучшие условия для его работы, укрепить руководство третьей бригадой.

Все это дало свои результаты. Среди коллектива стана «300» № 1 сейчас все шире разверты-

вается социалистическое соревнование за достойную встречу XX съезда партии. С первых дней сентября все бригады стана изо дня в день выдают сверхплановый прокат.

Партбюро сортопрокатного цеха постоянно возвращается к ранее принятым решениям, систематически информирует коммунистов о ходе их выполнения.

Но так обстоит дело далеко не везде. Во многих партийных организациях не мало времени тратится на подготовку вопросов к собраниям и решений, проводится много совещаний, намечаются хорошие мероприятия, но потом за всем этим не всегда следует конкретная организаторская работа, не осуществляется надлежащий контроль за выполнением решений.

В апреле этого года партбюро доменного цеха обсудило на своем заседании вопрос о состоянии трудовой и производственной дисциплины. Члены партбюро, коммунисты, присутствующие на этом заседании, много и подробно говорили о причинах создавшегося положения, приняли решение. После этого прошло пять месяцев, но каких-либо существенных сдвигов в улучшении трудовой дисциплины не произошло. Больше того, по сравнению с прошлым годом количество прогулов и опозданий здесь возросло. Произошло это потому, что постановление партбюро не было подкреплено соответствующей организаторской и массово-политической работой.

Серьезную ошибку допускает партбюро цеха ремонта промышленных печей и его секретарь т. Кулешов. Они глубоко не занимаются конкретными вопросами производства. В этом году партийное бюро не обсудило ни одного вопроса производственной жизни коллектива.

На открытом партийном собрании в начале мая были утверждены организационно-технические мероприятия, направленные на улучшение работы цеха. Собрание обязало партбюро осуществлять контроль за выполнением этих мероприятий. Однако решение это так и осталось на бумаге.

Важно, чтобы наши партийные организации правильно наладили проверку исполнения, т. е. проверяли фактическое исполнение дела, работу, а не бумаги. К этой проверке нужно привлекать как можно больше людей, широкий актив.

Июльский Пленум ЦК КПСС еще раз подчеркнул, что в центре внимания партийных организаций должна стать работа с массами, развитие социалистического соревнования. Поэтому партийные организации призваны всемерно улучшать руководство профсоюзными и комсомольскими организациями. Надо помочь нашим комсомольским организациям в большей степени вернуться к вопросам техники, привлечь к ней молодежь.

Усиление организаторской работы поможет нашим партийным организациям успешно решать задачи, поставленные июльским Пленумом ЦК КПСС.

Ф. АВРАМЕНКО,
заместитель секретаря заводского партийного комитета.

НАРАЩИВАТЬ ТЕМПЫ ПРОИЗВОДСТВА, ИЗО ДНЯ В ДЕНЬ ВЫПОЛНЯТЬ ПЛАН!

Передовые коллективы

Многие печные бригады третьего мартеновского цеха успешно несут трудовую вахту в честь XX съезда КПСС, изо дня в день выдают сверхплановую сталь. С начала нынешнего месяца бригады мартеновской печи № 15, где сталеварами работают тт. Рукин, Жигарев и Ожиганов, сварили скоростным методом 30 плавов и выдали 530 тонн стали дополнительно к заданию. В этом месяце они сократили длительность плавки по сравнению с планом на 1 час 4 минуты.

Несколько сот тонн сверхплановой стали выдал с начала нынешнего месяца коллектив 22-й мартеновской печи, возглавляемый сталеварами тт. Федяевым, Чертицевым и Камаевым. 13 сентября сталевары этой печи сварили три скоростные плавки, на которых сэкономили 5 часов 30 минут.

Перевыполнили также задание первой половины сентября печные бригады 14, 21, 23-й и ряда других мартеновских печей.

Весь коллектив третьего мартеновского цеха прилагает свои усилия к тому, чтобы по примеру передовых добиться перевыполнения плана на всех агрегатах.

В. ЖУРАВЛЕВ.

Выполнение графика заказов в мартеновских цехах за 14 сентября

(в процентах)

Мартеновский цех № 1 — 92.
Мартеновский цех № 1а — 75.
Мартеновский цех № 2 — 90.
Мартеновский цех № 3 — 100.

БЫСТРЕЕ ОТГРУЖАТЬ ПРОДУКЦИЮ

От успешной работы коллектива чугуно-литейного цеха во многом зависит своевременное выполнение заказов станочниками основного механического цеха, пополнение парка изложниц и удовлетворение ряда других требований металлургов. Поэтому на участках и в бригадах литейщиков широко развернуто соревнование, каждый рабочий цеха стремится озаглавить вахту в честь XX съезда КПСС новыми успехами в труде.

Итоги работы подтверждают, что коллектив цеха умеет держать свое слово. Цех выполнил план августа на 102,2 процента. При этом улучшены и качественные показатели.

Наиболее слаженно трудились формовщики и литейщики участка мелкого литья, которым руководит т. Богуславцев. Начальник участка и профорг т. Бестужев организовали действенное соревнование коллектива, проверяли его, помогали отстающим. Поэто-

Осуществление больших и сложных задач, стоящих перед нашей промышленностью, требует от партийных организаций предприятий, чтобы они глубоко вникали в экономику производства, своевременно вскрывали и устраняли недостатки, повышали творческую активность всех работников промышленности. Для этого необходимо совершенствовать методы контроля деятельности администрации предприятий, умело сочетать политическую работу с хозяйственной.

(«ПРАВДА»).



Коллектив третьего блока коксовых печей в течение восьми месяцев этого года удерживает первенство во внутрицеховом соревновании. Хорошо работает здесь машинист электровоза Л. К. Артыев. Он обеспечивает бесперебойную высокопроизводительную работу своего агрегата. На снимке: Л. К. Артыев за работой.

Фото Е. Карпова.

Умножают трудовые успехи

Коллектив листопрокатного цеха № 2 с каждым днем умножает трудовые успехи на вахте в честь XX съезда партии. С начала нынешнего месяца здесь все бригады работают ровно, высокопроизводительно. Только за 13 дней сентября листопрокатчики цеха отгрузили заводам-потребителям свыше 900 тонн сверхплановой продукции.

Впереди идет первая бригада, где начальник смены т. Гончаров и мастер т. Сурин. Она отгрузила дополнительно к заданию 385 тонн проката. Образцовый пример в труде показывают травильщики звена т. Мешкова, старшие вальцовщики тт. Ногаев и Шевченко, старшие резчики тт. Савельев, Жилин и Клюев.

Победители в соревновании

На трудовой вахте в августе лучших результатов в соревновании доменщиков достиг коллектив шестой печи, где мастерами работают тт. Ткаченко, Волков и Кулаков, а профгруппоргами — тт. Гладков, Шербак и Халаман. Коллектив этой домы в прошлом месяце выдал сверх задания 962 тонны чугуна. Большую половину всего чугуна доменщики шестой печи выплавляли с содержанием серы 0,035 процента. При этом на выплавке тонны чугуна здесь сэкономили около 23 килограммов кокса, а нормы выработки выполнили на 123,7 процента.

Цеховой комитет совместно с администрацией цеха присудили коллективу шестой домы первое место в соревновании.

Т. ЛИХОМАНОВ,
председатель цехового комитета доменного цеха.

В сортопрокатном цехе

В сортопрокатном цехе на заседании цехкома совместно с администрацией были подведены итоги соревнования за август месяц. Первое место присуждено коллективу стана «300» № 3, который добился лучших показателей.

На адьюстаже первенство в соревновании завоевали выпрубщики смены, которой руководят начальник т. Скребец и мастер т. Кравцов. План по товарной сдаче готовой продукции коллектив смены выполнил на 107,8 процента.

В сентябре на всех станах развернулась упорная борьба за перевыполнение производственных заданий. Бригады станов «300» № 1 и «300» № 3 уже прокатали сверх задания сотни тонн металла.

Иголкин, стерженщики тт. Гаврилова, Тамбовцева и другие. Каждый из этих передовиков выполнил в августе норму не ниже, чем на 170 процентов.

Коллектив выполняет свои обязательства. Но со стороны транспортников, в частности начальника станции Литейная т. Смольникова, нет заботы об отгрузке продукции, освобождении цеха от готовых изделий. Транспортники не выполняют наших ежедневных заявок на подвижной состав.

Поэтому цех загроможден. Три дня лежит шлаковая чаша доменного цеха, ее не вывозят. Рядом свалены 40 изложниц, в которых очень нуждается коллектив цеха подготовки составов. Много отлитых деталей ожидают, когда их перевезут в основной механический цех для обработки.

Эти недочеты тормозят работу цеха. Железнодорожники должны внимательней прислушиваться к требованиям литейщиков и создавать им условия для повышения производительности труда.

Н. КОЗЛОВ,
зам. председателя цехкома
чугуно-литейного цеха.