

# МАГНИТОГОРСКИЙ МЕТАЛЛ

Орган парткома, завкома и заводоуправления Магнитогорского ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината имени Сталина

№ 110 (2734)

СРЕДА,

18

СЕНТЯБРЯ

1957 года

Цена 10 коп.

**Важнейший долг партийных организаций цехов нашего комбината, всех коммунистов — повести решительную борьбу за укрепление трудовой и технологической дисциплины на всех участках, за преодоление отставания в выполнении производственного плана.**

## Мобилизуем все силы коллектива комбината на преодоление отставания и выполнение обязательств

С СОБРАНИЯ ПАРТИЙНО-ХОЗЯЙСТВЕННОГО АКТИВА

Коллектив нашего металлургического комбината в этом году работает неудовлетворительно и задолжал стране тысячи тонн чугуна, стали и проката. Такое отставание в работе комбината объясняется, прежде всего, ослаблением трудовой и технологической дисциплины, низкой организацией производства, высокой аварийностью, большим количеством простоев агрегатов и оборудования, медленным решением ряда технических вопросов, определяющих рост производства металла и улучшение условий труда.

На состоявшемся 13 сентября собрании партийно-хозяйственного актива комбината был обсужден вопрос о неудовлетворительной работе комбината и мерах по обеспечению выполнения плана и предоктябрьских обязательств.

По докладу и. о. главного инженера комбината т. Антонова выступили мастер доменного цеха т. Горностаев, стадевары тт. Зоркин и Березовой, начальник сортопрокатного цеха т. Бурнашов, начальник горнорудного управления т. Котов, главный сталеплавец т. Дикштейн, главный энергетик т. Баландин, и. о. директора комбината т. Зудин, заместитель председателя Челябинского совнархоза т. Рухадзе и другие.

Выступавшие остро вскрывали недостатки в работе комбината, вносили предложения, направленные на то, чтобы быстрее преодолеть отставание и добиться выполнения и перевыполнения производственного плана.

Начальник горнорудного управления т. Котов и начальник коксохимического цеха т. Дорогобид в своих выступлениях много говорили о результатах работы по выполнению производственного плана, но очень мало сказали о том, какие принимаются меры для обеспечения доменных печей рудой и коксом лучшего качества. Поэтому в ряде других выступлений эти руководители были подвергнуты резкой критике.

В принятом решении партийно-хозяйственный актив наметил практические мероприятия и призвал всех трудящихся комбината повести решительную борьбу за укрепление трудовой и технологической дисциплины, за выполнение обязательств, принятых в честь 40-летия Великого Октября.

Ниже мы публикуем некоторые выступления на собрании партийно-хозяйственного актива.

### Повышаем качество руды и кокса

В. ГОРНОСТАЕВ, мастер доменного цеха

Неудовлетворительная работа почти всех основных цехов нашего комбината очень тревожит каждого из нас. Мы, доменщики, в этом году оказались в большом догуде перед государством, недалеко много чугуна. Причин плохой работы много, как внутренних, зависящих от коллектива цеха, так и внешних.

В этом году у нас увеличилось простоев и расстройств печей, что свидетельствует об ослаблении трудовой и технологической дисциплины. С этими серьезными недостатками мы ведем сейчас решительную борьбу. В некоторых бригадах это идет успешно, а в других — еще не все сделано. Но, думаю, что коллектив доменного цеха располагает всем необходимым, чтобы укрепить дисциплину и добиться улучшения работы печей.

Вместе с тем, доменщикам необходима серьезная помощь со

стороны коллективов коксохимического цеха и горнорудного хозяйства. Вопрос о качестве кокса неоднократно поднимался на многих собраниях и совещаниях, но он до сих пор не решен. Подаваемый кокс в доменные печи не всегда отвечает требованиям, по своей фракции он не способствует увеличению выплавки чугуна. Но этого не хочет понять начальник коксохимического цеха т. Дорогобид и другие руководители этого цеха.

Не прислушиваются к требованиям доменщиков и руководители горнорудного управления. В руде они допускают большие колебания как по содержанию, так и по однородности, что приводит к расстройству доменных печей. Тов. Котову пора уже сделать из этого необходимые выводы и принять меры по обеспечению доменного цеха рудой и агломератом более высокого качества.

### За улучшение работы оборудования

Д. ГАЛКИН, зам. начальника листопрокатного цеха № 1

Первый листопрокатный цех оказался в таком прорыве потому, что плохо подготовил оборудование к выполнению повышенной программы. Нагревательные печи своевременно не простоялись, что приводило к простоям и большим потерям производства. В этом большая доля вины руководителей

цеха и заводоуправления. Сейчас коллектив нашего цеха мобилизует свои силы на преодоление отставания. И у нас есть уверенность в выполнении плана. По нашему цеху необходима серьезная помощь в обеспечении необходимым оборудованием. Эту помощь должны оказать руководители комбината.

### Крепить дисциплину

П. ЗОРКИН, стадевар мартеновской печи № 27.

Наш мартеновский цех № 1 работает в этом году неровно и задолжал стране много стали. Такое отставание объясняется прежде всего тем, что в цехе еще много нарушений трудовой и технологической дисциплины. Только на печи № 26 в результате безответственности были четыре случая ухода металла в порог. В нынешнем месяце по халатности стадевара т. Нуждина и мастера т. Соколова на печи была допущена авария, и плавка ушла в порог, из-за чего цех потерял много стали. Нарушители технологической дисциплины наказаны, но

это не все. Из этих фактов всему коллективу нашего цеха надо сделать выводы и мобилизовать свои силы на устранение недостатков, чтобы добиться увеличения выплавки стали.

Но мы не можем проходить мимо многих других фактов, сдерживающих работу сталеплавыльщиков. У нас в цехе до сих пор не изжиты простои печей из-за несвоевременной подачи чугуна, а также из-за повышенной серы в чугуне. На это доменщикам необходимо обратить самое серьезное внимание.

### Полнее используем внутренние резервы

С. БУРНАШОВ, начальник сортопрокатного цеха

Сортопрокатчики задолжали стране с начала нынешнего года несколько тысяч тонн проката. Причин неудовлетворительной работы было много как зависящих, так и независящих от коллектива цеха. О них совершенно правильно говорил докладчик. Как же выйти из создавшегося положения?

В последнее время мы в цехе осуществили ряд мероприятий, провели работу среди коллектива, что дает положительные результаты. Коллектив стана «500» в этом месяце работает высокопроизводительно по намеченному графику. При таком темпе в работе он сумеет выполнить предоктябрьские обязательства и покрыть долг, допущенный с начала года. Также уверенно работает по графику коллектив стана «300» № 3. И есть все основания полагать, что этот коллектив сумеет ликвидировать задолженность и выполнить обязательства.

Труднее положение на стане

«300» № 1, но при соответствующей помощи и проведении необходимого ремонта он также сумеет выправить положение. Большую помощь в этом должен оказать сортопрокатчикам коллектив склада заготовок обжимного цеха.

Улучшение в работе прокатных станов в этом и будущем году будет зависеть от внедрения новой техники. Но надо сказать, что организационно-технические мероприятия на нашем комбинате очень плохо выполняются, хотя они были подписаны директором комбината. Вот некоторые примеры из нашего цеха. Уборка обреза не механизирована, установка электромагнитных роликов не осуществлена. Хуже того, эти крайне важные мероприятия т. Антонов перенес на будущий год. Руководству комбината следует изменить свое отношение к внедрению механизации трудоемких процессов, чтобы обеспечить лучшие условия в работе сортопрокатчиков.

### Больше внимания своевременному ремонту печей

И. БЕРЕЗОВОЙ, стадевар мартеновской печи № 13

Серьезной причиной плохой работы мартеновских цехов является неподготовленность к переводу печей на обогрев жидким топливом. Ведь мы очень долго не знали, как этим топливом пользоваться, да и оборудование не было должным образом приспособлено. Теперь положение у нас изменилось, и мы можем выдавать больше стали, нужно только добиться, чтобы шихтовый двор бесперебойно обеспечивал нас тяжеловесным скрапом.

Важную роль в борьбе за увеличение выплавки стали играет своевременный по графику ремонт печей. У нас же до сих пор ремонты производятся то после 180 плавков, то после 230 плавков,

а это выводит печи из строя. Из-за несвоевременного ремонта нашей мартеновской печи мы с начала года задолжали 5 тысяч тонн стали. После ремонта мы мобилизовали свои силы и в августе ликвидировали задолженность. Теперь ежедневно выдаем сталь в счет предоктябрьских обязательств.

Но это не значит, что у нас сейчас нет трудностей. У мартеновцев их еще очень много. Работу по увеличению выплавки стали сдерживает нехватка воздуха для обдувки печи. Мы обращались по этому поводу к заместителю главного инженера т. Антонову. Он обещал потерпеть полмесяца. Прошло значительно больше времени, но изменений не произошло.

В честь 40-летия  
Великого Октября



В сортопрокатном цехе успешно несет трудовую вахту в честь 40-летия Великого Октября коллектив третьей бригады стана «300» № 3. Закрепляя успехи, достигнутые в августе, он в сентябре четко работает по графику. Бесперебойную высокопроизводительную работу бригады обеспечивает оператор шестого поста М. С. Девина.

На снимке: М. С. Девина у пульта управления.  
Фото Е. Карпова.

### Впереди коллектив печи № 17

Каждый день мартеновцы третьего цеха завершают перевыполнением плана. Широко применяя скоростное сталеварение, полнее используя передовую технологию, они вносят свой трудовой вклад в борьбу за достойную встречу 40-летия Октября. За первую половину сентября коллектив цеха выплавил 3170 тонн сверхпланового металла.

Наиболее высоких показателей добился коллектив печи № 17 во главе со стадеваром тт. Рудаковым, Кульпетовым и Шарановым. За 15 дней сентября он выдал 1100 тонн металла сверх задания.

С перевыполнением плана идут также бригады стадеваров печи № 24 тт. Радукского, Крата и Летнева. В первой половине сентября они сварили 664 тонны сверхплановой стали. Почти такого же результата добились и бригады печи № 15, где стадевары работают тт. Скрипченко, Писарев и Ожиганов.

### Выполняют обязательство

Дружно несут предоктябрьскую вахту прокатчики стана «250» № 2 проволочно-штрипсового цеха. Они добились равномерной работы и в первой половине сентября прокатали свыше 1000 тонн металла сверх задания.

Наиболее слаженно на этом стане несет вахту коллектив третьей бригады. Начальник смены т. Ставицкий и мастер т. Петров хорошо организовали труд в бригаде и добились высокопроизводительной работы агрегатов и оборудования. За первую половину сентября коллектив этой смены выдал 564 тонны проволоки сверх плана.