

МАГНИТОГОРСКИЙ МЕТАЛЛ

24 АВГУСТА
1946 ГОДА
СУББОТА
№ 97 (1024)

Орган парткома, завкома и заводоуправления Магнитогорского ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината имени Сталина

28 скоростных плавков

В третьем мартеновском цехе сверх 22-дневного задания выплавляли 1590 тонн стали. На первом месте коллектив большегрузной печи № 21. Сталева-ры этой печи тт. Абраменко, Вавилов и Демчук выплавляли дополнительно к заданию 1825 тонн стали. Перевыполнили задание на печи № 14 на 567 тонн и на печи № 20 — на 572 тонны стали.

Передовики борьбы за сверхплановую сталь в течение двадцати одного дня августа внесли каждый сотни тонн стали в фонд досрочного завершения плана. На счету сталевара т. Абраменко 553 тонны стали, выданной дополнительно к заданию. Сталева-р Иван Мартынов перевыполнил задание на 583 тонны стали. Стале-

вар т. Старостин выплавил дополнительно к заданию 497 тонн стали. Значительно перевыполнили план сталевары тт. М. Киселев, Панченко, Вавилов, Демчук.

За двадцать один день работы в августе сталевары нашего цеха выдали 28 скоростных плавков. Пять скоростных сварил сталевар большегрузной печи № 19 т. Мартынов Иван. Три скоростных выдал сталевар большегрузной печи № 21 т. Абраменко. По две скоростных сварили сталевары тт. М. Киселев, Вавилов, Коваленко.

Н. ГЛУШКОВ, старший инженер по труду третьего мартеновского цеха.

Чугун и сталь сверх задания

В коллективе передовой комсомольско-молодежной доменной печи № 6 на высоком уровне выполнения заданий идет бригада, возглавляемая мастером т. Шагилиным и старшим горновым т. Запасковским. Задание двух декад августа бригада выполнила, выплавив 736 тонн сверхпланового чугуна. Бригада мастера т. Ткаченко и старшего горнового т. Соловьева за это же время выдала 735 тонн чугуна сверх задания, и бригада т. Черверзева перевыполнила задание на 603 тонны чугуна.

Дополнительно к заданию двух декад коллектив печи выдал 2075 тонн чугуна.

По выдаче сверхпланового чугуна среди мастеров доменного цеха на первом месте т. Шагилин. На его счету за 20 дней августа 1159 тонн сверхпланового чугуна. Мастер т. Ткаченко выдал дополнительно к заданию 507 тонн, мастер тов. Дроздов — 500 тонн чугуна.

Попрекшему выполняет задание коллектив печи № 4. За двадцать дней здесь выдала сверх плана 595 тонн чугуна. Бригада мастера т. Великова и старшего горнового т. Цапалина выдала дополнительно к заданию 400 тонн чугуна.

На третьей доменной печи дополнительно к заданию выдала 453 тонны чугуна.

Лучший сталеплавильный цех Советского Союза — второй мартеновский цех нашего комбината и в августе по выдаче

стали идет впереди остальных цехов. Здесь дополнительно к заданию двадцати двух дней августа выплавляли 4390 тонн стали.

Наилучших результатов добился коллектив печи № 9 — сталевары тт. Новокрещенов, Осипов, Журица. Сверх задания 22 дней здесь выплавляли 3140 тонн стали.

Сталевары печи № 12 тт. Татаринцев, Ожукенко и Лесняков сварили дополнительно к заданию 1487 тонн стали. Коллектив тринадцатой комсомольско-молодежной печи выплавил сверх плана 987 тонн стали.

20 августа сталевары первого мартеновского цеха тт. Прохоров, Семенов, Шиховцев выдали по 50 тонн стали сверх суточного задания. Перевыполнили задание и сталевары тт. Курочкин и Пранников. Каждый из них сварил свыше 30 тонн стали дополнительно к заданию. Сталевары тт. Серов, Тупикин, Захаров и Кокосов выплавляли каждый по 20 тонн сверхплановой стали.

В этот день производилась смена балки на печи № 1 и в смене т. Зинурова печь простояла 8 часов. Это помешало т. Зинурову выполнить сменное обязательство. За двадцать дней на счету т. Зинурова 115 тонн стали, выплавленной сверх задания.

Почему я не додал 140 тонн сверхплановой стали

Семимесячный план я завершил с хорошими показателями — выдал сверх задания 2546 тонн стали. Я обязался работать так, чтобы систематически плавать сверхплановую сталь и досрочно завершить годовой план. Итог семи месяцев работы доказывает, как я выполняю обязательство.

Со мной работают подручные, которые тоже борются за выполнение обязательства. Первый подручный т. Макаров работает в этой должности три года, дело знает, выучку в ремесленном училище подирепил на практике и не раз в выходной день подменял меня, самостоятельно варил сталь. Хорошо работают подручные тт. Попов, Воронин и другие. Не прекращая борьбы за сверхплановую сталь, мы задание двадцати дней августа перевыполнили на 665 тонн стали.

Удовлетворяют ли нас эти успехи? Нет. Много больше стали мы можем выдать, ведь печь наша новая. Сдерживает нас то, что не всегда мы имеем полную шихту, мало железа.

Но и это не все. Случается, что начальник смены неправильно составляет шихтовку, а от этого, кроме убытка, ничего нет.

19 августа начальник смены т. Косарев составил шихтовку, с содер-

жанием 1,7 процента углерода. Мы же плавим сталь с низким процентом содержания углерода, следовательно, на доводку плавки должны затратить больше времени.

Так и было. Вместо двух часов доводка тянулась шесть с половиной часов.

Длительная доводка, кроме того, отражается и на состоянии печи. После доводки, длившейся больше шести часов, пришлось много затратить времени на правку печи, особенно задней стенки, потому что против четвертого обна она протопрела.

Подобное повторилось и 22 августа в смене т. Волкова. Из-за неправильной шихтовки доводку затянули на 1 час. 35 минут сверх нормы.

Эти задержки снизили процент выдачи сверхплановой стали — я не додал примерно 140 тонн стали.

Чтобы коллектив сталеплавильщиков и каждый сталевар могли плавить сверхплановую сталь в фонд сталинской пятилетки, нужно тщательно составлять шихтовки, создать все условия для перевыполнения заданий.

Н. ШАМСУТДИНОВ, сталевар большегрузной печи № 5 первого мартеновского цеха.

Трудящиеся Магнитогорска должны жить в культурном, благоустроенном городе и своими руками сделать его достойным почетного звания „Сталинская Магнитка“.

БЛАГОУСТРОИМ СВОЙ ГОРОД!

Отдадим 30 часов труда Магнитке!

Живо откликнулся коллектив обжигного цеха на обращение студентов и преподавателей индустриального техникума, а также на призыв ПЕ ВКП(б) и горисполкома благоустроить родной город.

22 августа в числе первых работников комбината на строительство Пушкинского проспекта вышел коллектив обжигного цеха. Более сорока человек явились на прассу, чтобы выполнить долг металлурга — внести долю своего личного труда в благоустройство Сталинской Магнитки.

После трудового дня коллектив организованно пришел на проспект имени Пушкина. Разбились на три группы, все получили задания. Особенно хорошо работала бригада, возглавляемая заведующим вырубкой т. Семеновым и бригадиром про-

дета т. Артамоновым. Эта группа разрабатывала прунт, грузила на тачки и отвозила на расстояние 50—60 метров. Обжигники за три часа выполнили норму на 130 процентов. С первых же часов работы отличились вырубщики т. Абдугалиев, вальцовщик т. Атензон, машинист крана «Литлер» Шубин и ряд других товарищей. Не отстали в работе девушки. Оператор ад'юстажа т. Рачинская и слесарь металла т. Лысикова показали образцы добросовестного отношения к общему делу.

Мы призываем весь коллектив нашего цеха отработать на строительстве Пушкинского проспекта не менее 30 часов.

А. РУСЕВ, начальник смены ад'юстажа.

Будем работать так же дружно

Наше молодежное звено дружно откликнулось на призыв по благоустройству родного города. В назначенное время мы точно явились к месту работы. Каждый из нас получил определенный участок и задание. Наша бригада работала на подвозке щебня и посыпке шоссе. Молодежь трудилась с большим подъемом. Каждому

хотелось внести свою долю труда в благоустройство родного города.

Хорошо трудились в первый день вырубщики ад'юстажа тт. Терещенко, Егоров и другие. Наша бригада дала слово, что и последующие выходы на прассу будет так же организованно.

Н. ЛАПОЧКИН, бригадир вырубки.

Для нашего города

Обращение Магнитогорского городского комитета ВКП(б) и исполкома городского Совета депутатов трудящихся ко всему населению Сталинской Магнитки на нашу живейшую отклик в коллективе воинзированной охраны Магнитогорского комбината.

На собрании личного состава караула № 2 прущпрофорт т. Малвиеский ознаво-

мил присутствующих с этим обращением и призывом состав караула отработать на благоустройстве города 30 часов.

Личный состав караула с воодушевлением поддержал предложение отработать по 30 часов на благоустройстве города, чтобы превратить Сталинскую Магнитку в красивый, уютный город Урала.

В. БАДАНОВ, старший смены.

Творческий вклад рационализаторов механического цеха

Коллектив основного механического цеха в годы Отечественной войны внес немалую долю самоотверженного труда в наращивание мощностей Сталинской Магнитки. Большую помощь в решении подчас довольно сложных технических вопросов оказали изобретатели и рационализаторы. В период Отечественной войны внедрение рационализаторских предложений в основном механическом цехе дало стране свыше полутора миллионов рублей экономии.

Перед коллективом нашего цеха в послевоенной сталинской пятилетке поставлены ответственные задачи — удовлетворить потребности основных цехов комбината ремонтном сложного оборудования. Предстоит принять деятельное участие в наращивании новых мощностей комбината.

Рационализаторы цеха активно включились в выполнение заданий пятилетки. За шесть месяцев первого года пятилетки план по сбору рационализаторских предложений и изобретений выполнен на 175 процентов, по реализации предложений план выполнен на 138 процентов и по экономии от внедрения этих предложений — на 186 процентов.

Рационализаторы цеха обращают внимание на «узкие» места, дают предложения, как улучшить работу на том или ином участке.

Старший мастер ОТК П. С. Рыбаченко в этом году подал пять предложений, которые уже осуществлены. В год они дадут экономии 55 тысяч рублей. Мастер кузнечного отдела А. Ф. Караптан подал несколько предложений. Среди них одно о штамповке крышек для роликов ленточного транспортера. Эта рационализация дает экономии 48 тысяч рублей в год.

Мастер инструментального отдела А. Ф. Каширин зарекомендовал себя в цехе не только как растущий инициативный командир, но и как хороший рационализатор. Вникая в порученную ему работу, т. Каширин стремится облегчить труд и повысить производительность. На своем участке он внедрил в производство ряд предложений, дающих 75 тысяч рублей годовой экономии.

В кузнечном отделе долгое время завышали пружины шлаковозов и чугуновозов вручную. Рационализатор, кузнец, т. Вакуленко механизировал завивку пружин, что высвободило двух человек и увеличило производительность труда на 300 процентов. Рационализатор Н. И. Зайцев в этом году подал семь предложений, которые внедрены в производство и дадут 56 тысяч рублей годовой экономии. Токарь-стахановец Н. Ф. Митель дал предложения для центрирования валов на токарных станках. Применяя предложение т. Мителя, токари ускорили в пять раз процесс центрирования валов.

Следует отметить, что использованы далеко не все возможности. В цехе до сих пор слабо проводится массовая работа по вопросу рационализации, не популяризованы методы работы и достижения лучших рационализаторов. Недостаточно оперативно реализуются подчас ценные предложения.

Все эти недостатки мы стремимся изжить, чтобы непрерывно росли ряды изобретателей и рационализаторов и вклад их в досрочное завершение четвертой сталинской пятилетки возрастал с каждым днем.

Н. КРИВОЛАПОВ, ответственный по изобретательству в основном механическом цехе.