

ОТВЕЧАЮТ СПЕЦИАЛИСТЫ КОМБИНАТА

В декабре состоялись традиционные встречи директора, руководителей партийной и профсоюзной организаций комбината с мастерами, партгрупорганами и профорганами. После обсуждения проекта ЦК КПСС к XXVI съезду партии было задано немало вопросов, касающихся реконструкции и совершенствования производства, обновления оборудования и улучшения производственного быта, материального стимулирования и организации отдыха трудящихся, улучшения их бытового обслуживания. Сегодня мы начинаем публиковать ответы на эти вопросы ведущих специалистов и руководителей подразделений комбината.

Мастер огнеупорного производства И. П. Никишов отвечает на вопросы:

— Когда практически начнется и закончится реконструкция существующих вентсистем в люнкеритном отделении? Когда будет установлено автоматическое обмалывание алюминия при изготовлении люнкеритной смеси?

На эти вопросы отвечает начальник технического отдела комбината В. Г. Антипин:

— Работа действующих вентсистем в люнкеритном отделении давно требует усовершенствования. Руководители комбината, опережая вопрос т. Никишова, обратились в институт ВНИИ Энергоочистка. Его коллектив выполнил исследования по работе вентсистем люнкеритного участка и предложил свои рекомендации.

Уже в первом полугодии 1980 года в соответствии с этими рекомендациями были заменены пылеотсасывающие зонты, устранены источники выбивания пыли на трассах воздуховодов, установлен более производительный вентилятор на системе № 5, установлены пылеулавливающие устройства на циклонах. Проектно-конструкторский отдел комбината выполнил проект реконструкции вентсистем. В соответствии с ним руководство огнеупорного производства выдало заказы коллективам управления главного механика и цеха вентиляции на изготовление циклонов и воздуховодов. Окончание реконструкции намечено на четвертый квартал нынешнего года.

На комбинате совместно с исследовательскими институтами проводится работа по укрупнению зернового состава алюминиевого порошка и его пассивации. В центральной заводской лаборатории ведутся опыты по применению землевывающих отсевов алюминия вместо алюминиевого порошка. Только в ноябре — декабре прошлого года разлито по этому методу 9 тысяч тонн металла. При получении положительных данных эксперименты закончатся и будет решен вопрос о замене порошка на отсевы алюминия.

По второй части вопроса можно сказать следующее. Выполнен проект на механизированную установку, изготовлены металлоконструкции, разработан график монтажа этой установки, которым предусмотрено окончание работ в марте этого года.

С важными вопросами о перспективах реконструкции цеха обращались мастер доменной печи № 9 В. П. Ташлинцев и машинист загрузки домны № 10

М. Ф. Гибадулин. Отвечает В. Г. Антипин:

— В начавшейся пятилетке в доменном цехе будут осуществлены большие работы по реконструкции. Среди основных — строительство новых воздухогревателей № 22-бис и № 23-бис на месте ныне действующей подстанции № 34; реконструкция доменной печи № 4 с увеличением ее полезного объема до 1370 кубометров и повышением давления газа под колошником до 1,5 атмосферы. Начнутся работы по реконструкции доменной печи № 3 с увеличением ее мощности по типу печей № 2 и 4.

Кроме того, предусмотрено улучшить работу коллектива доменного цеха по соблюдению графика выпусков. С этой целью решено построить эстакаду № 3 для вывешивания из шлаковых ковшей; расширить существующую установку по грануляции шлака во втором пролете; построить отделение по централизованной подсыпке шлаковых чаш; увеличить емкость чугуновозных ковшей с применением монолитной футеровки. Программу реконструкции включает устройство вторых чугунных леток на печах, строительство компрессорной станции для механизации горных работ и более эффективного использования механизмов на горне. Намечено установить на горне консольно-поворотные краны большей грузоподъемности. Помимо этого, будет продолжаться улучшение условий труда работников цеха.

В транспортном обслуживании производства товаров народного потребления бывали недостатки. Об этом говорилось и на декабрьских встречах с руководством и представителями партийного и профсоюзного комитетов комбината. О том, что сделано по устранению замечаний трудящихся, рассказывает начальник управления ЖДТ комбината К. Я. Мишуров:

— Недавно подготовлен твердый график подачи вагонов для вывоза отходов. В его разработке участвовали руководители ПТНП. График сейчас выполняется. Установлен двусторонний контроль, который охватывает не только наличие металлоотходов, но и их погрузку, а также подачу и отправку вагонов. Руководству седьмого железнодорожного района указано на необходимость устранить недостатки в транспортном обслуживании цехов производства товаров народного потребления.

Подготовил к печати Ю. СКУРИДИН.



На комбинате ведется большая работа по совершенствованию организации труда и заработной платы. В этой работе принимают участие не только экономисты, но и рядовые рабочие. Многие труженики за последние годы обратились к администрации и профсоюзным организациям с просьбой о пересмотре норм выработки в сторону их увеличения.

На снимке нашего фотокорреспондента Н. Нестеренко вы видите очередное заседание комиссии по труду и заработной плате при железнодорожке, в котором принимают участие М. М. Ребро, А. В. Просолупов, О. Е. Щенеткина, Л. А. Сторожев, М. А. Тарасенко, П. П. Быков и В. Б. Антоненко.

СЛАВА ПЕРЕДОВИКАМ ПРОИЗВОДСТВА!

Ударники 10-й пятилетки

(Продолжение. Начало на 1-й стр.)

ПО ЦЕХУ МЕХАНИЗАЦИИ № 1:

ДОЛБЯНОВ Виктор Маркович — токарь;
СЛИВИН Евгений Валентинович — токарь;
РОГОЖНИКОВ Михаил Вениаминович — шлифовщик;
ГУРТОВОЙ Михаил Эльевич — бригадир слесарей;
ТУРОВА Надежда Ивановна — токарь;
КИРЮХИН Анатолий Александрович — токарь;
МИХАЙЛИЧЕНКО Раиса Алексеевна — токарь;
СТАРОВОЙТОВА Анастасия Петровна — маляр;
БАБЕНКО Валентина Пантелевна — контролер;
АЛЕЙНИКОВ Михаил Андреевич — мастер.

ПО РЕМОНТНО-СТРОИТЕЛЬНОМУ ЦЕХУ:

МУХАМЕТШИН Фагим Гарифович — слесарь-монтажник;
ФЛЯК Михаил Алексеевич — плотник-верхолаз;
КУШМАН Виктор Прокопьевич — столяр;
ТЕРЕШКИН Сергей Агапович — столяр;
ИВАНОВА Антонина Ивановна — маляр;
ВАНТУХ Иосиф Николаевич — плотник-верхолаз;
ТУРАБАЕВ Дагир Халитович — плотник-верхолаз;
ЛАТЫПОВ Каусар Фатыхович — грузчик;

ШМЯКОВ Иван Степанович — плотник;
СИДЕЛЬНИКОВ Николай Иванович — столяр;
КАРАВДИН Анатолий Николаевич — бетонщик;
ИБРАГИМОВ Рамиль Сабирович — плотник-верхолаз;
СКОПИНОВ Николай Федорович — плотник-верхолаз;
ФАСХУТДИНОВА Гаян Галимовна — машинист дозатора;
ВОХМЯНИН Владимир Федорович — слесарь-монтажник.

ПО МЕБЕЛЬНОМУ ЦЕХУ:

ГАЧКИНА Нина Петровна — наборщик шпона;
БАБИЧЕВА Людмила Владимировна — станочник;
СОКОЛОВА Тамара Прокопьевна — шлифовщик;
БРАТКО Зоя Васильевна — станочник;
КУНПАН Любовь Александровна — отделочник;
КРАЙНОВ Александр Владимирович — столяр;
ПЕНЗИНА Вера Васильевна — обойщик;
ЕВСТИФЕЕВ Николай Константинович — бригадир фанеровально-станочного отделения;
ГОЛУНОВА Нина Трофимовна — обойщик;
АРЗАМАСОВ Виктор Павлович — наладчик.

ПО ОГНЕУПОРНОМУ ПРОИЗВОДСТВУ:

ЛОСКУТОВА Ольга Ро-

дионовна — шихтовщик-дозировщик;
ВАХТЕРОВА Татьяна Ивановна — сортировщик;
ПЛАТОНОВА Анна Ивановна — сортировщик;
ТОКМАКОВ Олег Иванович — формовщик;
СТРОКИНА Валентина Антоновна — машинист крана;
ГЕРЛЯТОВИЧ Петр Станиславович — сортировщик;

МОЛОЧНЫХ Иван Андреевич — грузчик;
ШУРЫГИНА Нина Егоровна — стропальщик;
МАКСИМОВ Виктор Семенович — прессовщик;
КОНОВАЛОВА Галина Германовна — сортировщик;

ГРИЦАНОК Зоя Петровна — стропальщик;
ЛЕТАКОВ Михаил Петрович — обжигальщик;
БОБИНА Лидия Андреевна — мельник;
МАСЛОВА Зинаида Афанасьевна — мельник;
ПЕСТРИКОВ Леонид Александрович — обжигальщик;

ГЛАЗКОВ Дмитрий Иванович — бригадир электромонтеров;
ХОДЫРЕВ Виктор Гаврилович — бригадир электромонтеров;
КАСАТКИНА Любовь Ивановна — выборщик-сортировщик;
МОГИЛЬНИКОВА Мунира Сафеевна — мельник;
ПЕТРАШОВ Николай Степанович — прессовщик.

ПО АВТОТРАНСПОРТНОМУ ЦЕХУ:

ЛУКЬЯНОВ Александр Николаевич — водитель;
ГЛЕБОВ Владимир Ильич — водитель;
БРАСТИЛОВ Анатолий Иванович — водитель;

НИЖНИКОВ Алексей Никитович — водитель;
ПЬЯНЗИН Виктор Анатольевич — водитель;
КОНДРАШОВ Сергей Иванович — водитель;
БУРЛАКОВ Владимир Николаевич — водитель;
ТОЛСТОВРОВ Иван Захарович — водитель;
ДЕНИСОВ Иван Петрович — водитель;
КАРАНФИЛЬ Михаил Захарович — слесарь.

ПО ЦЕХУ
БЛАГОУСТРОЙСТВА:
ГАЛУШКО Федор Исаакович — рабочий зеленого строительства;
ДЕБУС Людмила Андреевна — асфальтировщик.

ПО ОТК:

КРАЙНОВ Петр Маркелович — контролер;
ХРАМОВ Геннадий Иванович — контролер;
БРЫСКИНА Нина Алексеевна — контролер;
ПОКРАМОВИЧ Александр Александрович — контролер;
МИЛЯЕВА Татьяна Сергеевна — контролер;
КАРАСЕВА Елизавета Николаевна — контролер;
ГОРБАЧ Валентина Ефимовна — контролер;
ТЕРШУКОВ Петр Афанасьевич — контролер;
ТИТКОВА Александра Михайловна — контролер;
ДРОЖДИНА Валентина Ивановна — контролер.

ПО ЦЕХУ ПОДГОТОВКИ ПРОИЗВОДСТВА:

ТИТОВ Иван Борисович — шихтовщик;
ГАЛИЧ Николай Терентьевич — шихтовщик;
САЙКИНА Евдокия Владимировна — швея;
НИКОЛАЕВА Валентина Ивановна — водитель аккумуляторного погрузчика.

(Окончание следует)



Завтра — 49 лет комбинату

50 лет назад вышло постановление ЦК ВКП(б) «О строительстве Магнитогорского металлургического завода».

Центральный Комитет партии отметил, что выдвинутой XVI партийным съездом задачи создания новой мощной угольно-металлургической базы в виде Урало-Кузнецкого комбината получают свое практическое разрешение в форсированном строительстве Магнитогорского и Кузнецкого заводов.

И вот, спустя год, 1 февраля 1932 года Магнитка выдала первый чугун. С этого дня и начался отчет рабочей биографии ММК.



1931 год — решающий год первой пятилетки. В капитальное строительство страна вкладывала огромные суммы. В тяжелую промышленность — 7,5 миллиарда рублей. Из них 1,5 миллиарда на строительство Урало-Кузнецкого комбината.

Комсомол берет шефство над Урало-Кузбассом. IX Всесоюзный съезд ВЛКСМ (январь 1931 года) в постановлении записал: «В центре хозяйственных задач комсомола съезд ставит помощь ВЛКСМ партии в разрешении Урало-Кузнецкой проблемы, Вобриковского, Магнитогорского, Челябинского, Харьковского строительства».

Во всех хозяйственных объединениях и предприятиях, выполнявших заказы Урало-Кузнецкого комбината,

по инициативе ЦК ВЛКСМ и редакции газеты «Комсомольская правда» были созданы группы и бригады сквозного комсомольского контроля.

22 марта вышел первый номер «За Урало-Кузбасс!». Эта газета стала органом Центрального совета комсомольского контроля при «Комсомольской правде».

Номер открывается крупным заголовком — «Весь пролетариат СССР строит Урало-Кузбасс». В нем опубликовано письмо Максима Гельца, в котором он сообщает: «Мы на конференции магнитогорских ударников решили организовать соревнование между рабочими Магнитогорска, Челябинского тракторного, Челябинских копеек и железнодорожного узла. Лучший коллектив получает

боевое знамя рабочих Веддинга».

В юрии соревнования вошли редакции «Роте Фане», «Комсомольской правды», «Челябинского рабочего».

«Пуск гиганта зависит от вас». Это письмо магнитогорских комсомольцев к комсомольским организациям ленинградских, московских и харьковских заводов, выполняющих заказы для Магнитогорской ЦЭС: «Оборудование прибывает с запозданием».

Комсомольцы строительств доменного цеха Магнитостроя обращаются к комсомольцам Мариупольского и Керченского заводов: «Передайте свой опыт новостройкам».

«Пароль в действии», — сообщает пост «Комсомольской правды». «Мостовой