

Глубокое изучение, распространение и внедрение в производство опыта новаторов — не кратковременная кампания, а постоянная обязанность всех наших руководителей, призванных повседневно заботиться о техническом прогрессе, активно поддерживать все новое, передовое.

(„Правда“).

Широко распространим патриотический почин новаторов

О замечательными успехами на всех участках коммунистического строительства свершается наша страна 1951 год. Коллектив каждого цеха, завода, предприятия, не останавливаясь на достигнутом, живет одной мыслью — дать как можно больше продукции для укрепления могущества любимой Родины, для укрепления дела мира. Металлурги нашего завода упорно соревнуются за досрочное выполнение своих обязательств, данных в письме товарищу Сталину.

29 ноября коллектив металлургов Сталинской Магнитки досрочно завершил выполнение производственного плана 11 месяцев по всему металлургическому циклу. Страна получила многие тысячи тонн руды, кокса, чугуна, стали и проката сверх плана и несколько миллионов рублей сверхплановой экономии.

Стахановцы 14-й, 15-й и 7-й мартеновских печей уже выполнили годовой план и сейчас выдают сталь в счет нового, 1952 года. Движимые благородным чувством советского патриотизма, советские люди проявляют инициативу в изыскании средств повышения производительности труда, повышения качества продукции.

В дни предоктябрьского социалистического соревнования стахановки-токари люблинского литейно-механического завода имени Л. М. Кагановича предложили начать соревнование за отличное выполнение каждой производственной операции с тем, чтобы обеспечить высокое качество выпускаемого изделия. Это соревнование — наиболее конкретный и действенный путь борьбы за повышение качества и снижение себестоимости. В своем письме в „Правду“ токари правильно пишут, что соревноваться за отличное выполнение производственных операций может и должен каждый рабочий. И чем шире будет это соревнование, тем больше получит Родина продукции отличного качества.

Многие цехи нашего комбината несут огромные убытки от брака, не выполняя плана по снижению себестоимости металла. Вот почему патриотический почин Антонины Жандаровой и Ольги Агафоновой имеет особо важное значение для коллектива нашего завода.

Токари-скоростники основного механического цеха нашего завода тт. Н. Дорожинский и Г. Шматов уже подхватили ценный почин новаторов. Они взяли на себя ответственные обязательства: следуя примеру люблинских токарей, выполнять все операции только на «отлично». Используя метод стахановцев московской фабрики «Буревестник» тт. Муханова и Левченко, они обязались обеспечить снижение себестоимости продукции на всех операциях.

Передовая бригада стана «300» № 1 сортопрокатного цеха, которой руководит начальник смены, Герой Советского Союза т. Сергиенко, по примеру славных новаторов развертывает социалистическое соревнование за отличное выполнение всех производственных операций, за выдачу сверхпланового и высококачественного металла для нашей социалистической Родины.

Необходимо, чтобы их почину последовали все токари цеха и все рабочие нашего металлургического комбината.

Огромное значение нового почина совершенно очевидно. Однако приходится отметить, что новый почин еще не нашел широкого распространения в коллективе нашего комбината. Многие мартеновцы, прокатчики, станочники даже и не знают о новом начинании, так как партийные, профсоюзные организации и хозяйственные руководители не разъясняют огромную ценность начинания тт. Жандаровой и Агафоновой, не принимают мер к тому, чтобы внедрить его в работу.

На каждом участке, в каждом цехе есть все возможности для внедрения патриотического почина люблинских токарей. Необходимо с помощью агитаторов, инженерно-технических работников широко разъяснить каждому металлургу значение социалистического соревнования за отличное выполнение производственных операций на всех участках комбината. Это поможет добиться новых успехов в труде, дать новые тысячи тонн высококачественного металла для народного хозяйства, для великих строек коммунизма.

ЗА ОТЛИЧНОЕ ВЫПОЛНЕНИЕ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ОПЕРАЦИЙ

УСИЛИМ БОРЬБУ ЗА ВЫСОКОЕ КАЧЕСТВО ПРОКАТА

Славный патриотический почин токарей люблинского литейно-механического завода имени Л. М. Кагановича тт. Жандаровой и Агафоновой, начавших социалистическое соревнование за отличное выполнение каждой производственной операции, нашел горячий отклик в коллективе нашей бригады. Поддерживая начинание новаторов производства, мы решили вступить в это соревнование, еще более усилить борьбу за выпуск продукции отличного качества, за снижение себестоимости.

Наша бригада уже на протяжении долгого времени носит почетное звание «Бригада отличного качества». Это звание она завоевала в результате упорной, повседневной борьбы за достойное выполнение обязательств, которые взяла на себя в начале нынешнего года. В предоктябрьском социалистическом соревновании коллектив бригады завоевал первенство по стану, выдал больше всех сверхплановой продукции, дал самое минимальное количество второсортного металла и брака. На еще более высоком уровне мы работали в ноябре.

В связи с почином Антонины Жандаровой и Ольги Агафоновой мы пересмотрели свои обязательства. Бригада обязалась выполнить годовой план к 21 декабря — дню рождения великого Сталина, выдавать продукцию только отличного и хорошего качества. Чтобы обеспечить выполнение этих обязательств, члены бригады дали слово отлично выполнять каждую производственную операцию.

Чтобы «держать» металл в допусках, строго по ОСТу, нужно хорошо настраивать клети, правильно делать их перевалку. Неправильная перевалка неминуемо приведет к выпуску продукции плохого профиля, не по стандарту. Старший вальцовщик Василий Осолков взял обязательство делать перевалку стана быстро и только высококачественно, тщательно проверять профили, чтобы своевременно предупредить случаи выхода металла не по размеру.

Раньше у нас довольно часто были случаи остановки клетей из-за того, что про-

пуска резали металл, или из-за обработки муфт. На этом мы теряли много драгоценного времени, недодавали многие тонны металла. Немало металла шло в брак из-за этих непредвиденных остановок. Сейчас мы решили полностью ликвидировать остановки клетей по этим причинам. Вальцовщики тт. Родин, Блинов и другие обязались особенно тщательно устанавливать пропуск и муфты.

Выпуск высококачественной продукции во многом зависит от сварщиков, операторов, правильщиков, резчиков и рабочих других профессий. Старший сварщик т. Никитин и сварщик т. Готов обязались строго следить за равномерным нагревом металла, не допуская никаких отклонений от нужной температуры. Этим самым исключается застревание металла в клетях и выход продукции в брак.

Если будет медленный темп работы стана, будет снижаться производство металла. Чтобы в будущем не допускать этого, операторы тт. Некрасова и Шакирова взяли обязательство поддерживать всегда быстрый темп работы стана.

Конкретные обязательства за отличное выполнение каждой производственной операции взяли на себя правильщик т. Кузьмин, резчики металла тт. Живадлов и Путьцев.

Соревнование за отличное выполнение каждой производственной операции — очень полезное, нужное дело. При помощи его мы добьемся новых успехов в борьбе за сверхплановый металл для Родины, для великих строек коммунизма.

Но еще более эффективным станет это соревнование, если бригады будут переведены на хозяйственный расчет. Перевод на хозрасчет усилит борьбу за увеличение производства металла, за лучшее его качество, за снижение себестоимости продукции. Он также повысит ответственность коллектива и каждого его члена в отдельности за расход газа и электроэнергию.

Н. СЕРГИЕНКО, начальник смены второй бригады стана «300» № 1 сортопрокатного цеха.

Следуем примеру славных патриотов

Прочитали мы в газетах о славном почине токарей люблинского литейно-механического завода имени Л. М. Кагановича Антонины Жандаровой и Ольги Агафоновой и крепко задумались. Хорошую инициативу проявили люблинские станочники. Действительно, соревноваться за отличное выполнение всех производственных операций может и должен каждый рабочий на любом предприятии.

Взять хотя бы наш цех. Как и завод, где работают инициаторы социалистического соревнования за отличное выполнение каждой производственной операции тт. Жандарова и Агафонова, наш цех занимается механической обработкой металла. Продукция, прежде чем выйти из цеха в готовом виде, пройдет через десятки рук. Например, мы, токари инструментального отдела, изготавливающие точный мерительный и режущий инструмент, получаем заготовки, которые побывали уже в руках кузнецов, фрезеровщиков, слесарей, токарей-центровщиков и рабочих многих других профессий. Такая поточная, конвейерная система производства позволяет непрерывно повышать производительность труда, давать больше продукции.

Сейчас у нас токарь выполняет самое минимальное количество операций. Еще месяц тому назад каждый из нас выполнял по несколько операций. Например, при изготовлении метчиков каждый делал прорезку, подрезку и зачистку. Сейчас мы работаем иначе. Приходя на смену, договариваемся, кто какую будет производить операцию. Если один прорезает, то товарищ уже эту операцию не делает, а делает другую. Такой метод работы значительно увеличил выпуск продукции. Кроме того, он облегчил возможность выполнять операцию с более лучшим качеством.

Совершенно правильно говорят тт. Жандарова и Агафонова, что соревнование за отличное выполнение каждой производственной операции обеспечивает высокое качество выпускаемого изделия. Опять же возьмем наш цех. Передок токари, отделывающие инструмент уже окончательно, на последних операциях обнаруживают трещину в средней поковке.

Нередко по вине того же термического отдела мы получаем заготовку, материал, который «садится» или «раздается». Обработка некачественной стали замедляет нашу работу — приходится меньше давать оборотов станка, чтобы избежать крошения металла. Да и инструмент уже получается пониженного качества.

Иногда бывает, что мы получаем заготовки от токарей-центровщиков с неправильной зацентровкой. Это также снижает темпы нашей работы.

Поддерживая славный патриотический почин люблинских токарей Антонины Жандаровой и Ольги Агафоновой, мы обязуемся выполнять все операции только на «отлично». Используя метод стахановцев московской фабрики «Буревестник» тт. Муханова и Левченко, обязуемся обеспечить снижение себестоимости на всех операциях.

Мы призываем последовать нашему примеру всех токарей и рабочих других профессий нашего цеха, всех рабочих нашего металлургического комбината.

Н. ДОРОЖИНСКИЙ, Г. ШМАТОВ, токари-скоростники основного механического цеха.



Успешно выполняют свои обязательства в социалистическом соревновании прокатчики стана «250» № 2 проволоочно-штрипового цеха. На снимке: стахановцы-вальцовщики этого стана И. Н. Косенков и В. А. Слепцов за проверкой профиля проката. Фото Е. Карпова.