ДАЛ СЛОВО — СДЕРЖИ, ВЗЯЛ ОБЯЗАТЕЛЬСТВО — ВЫПОЛНИ!

Пролетарии всех стран, соединяйтесь!

Магнитогорский МЕТАЛЛ

Орган парткома, профкома и заводоуправления Магнитогорского ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината

№ 34 (4157) Год издания 27-й | СРЕДА, 23 марта 1966 года | Цена 1 коп.

СКАЗАНО — СДЕЛАНО!

Одна неделя осталась до начала работы XXIII съезда Коммунистической партии Советского Союза. Народ нашей страны подводит итоги социалистического соревнования, развернувшегося в честь знаменательного дня.

Вместе со всем народом включился в борьбу за достижение высоких производственных показателей и коллектив третьего мартеновского цеха. Сталеплавильщики со всей серьезностью отнеслись к этому важному мероприятию. Они взвесили все свои возможности и дали слово: выдать к открытию съезда дополнительно к плану 5 тысяч тонн металла. За счет снижения трудовых затрат, экономного расходования шихтовых материалов, топлива, ферросплавов и энергетических ресурсов сэкономить дополнительно сто тысяч рублей. Коллектив решил улучшить технологию и повысить культуру производства, чтобы добиться снижения выпуска бракованной продукции на 10 процентов против достигнутого. Большое значение в сталеплавильном производстве имеет выпуск плавок по заказу. Мартеновцы нашего цеха взяли обязательство в предсъездовском соревновании добиться выпуска плавок по заказам 99 процентов в месячном плане, а производительность труда повысить на 0,5 процента. Не был упущен и такой важный вопрос, как рационализация. За это время новаторы производства обязались внедрить десять рационализаторских предложений, направленных на улучшение условий труда и повышение производства стали.

Высокие темпы в работе у мартеновцев были в начале первого года новой пятилетки. В январе—феврале выдано дополнительно к плану 2270 тонн металла. Накануне открытия съезда труженики нашего цеха ежедневно преподносят Родине трудовые подарки. Только за 20 дней марта они выплавили три тысячи тонн стали сверх плана.

Систематически перевыполняет дневное задание коллектив, обслуживающий 14-ю мартеновскую печь, где сталеварами Василий Прокопьев, Михаил Полехин, Федор Шаров и Кузьма Багрецов. На этой печи сокращена продолжительность плавки против прошлогоднего на 24 минуты.

В передовых рядах соревнующихся идут мартеновцы печи № 15, возглавляемые сталеварами Владимиром Скрипченко, Александром Писаревым, Георгием Колесниковым и Иваном Жигаревым. Только за два первых месяца они перекрыли задание на 1300 тонн.

Хорошие результаты работы у коллективов печей №№ 17, 18, 20, 22, 23.

Сегодня сталеплавильщики нашего цеха придают огромное значение выпуску металла строго по заказу. Ведь известно, что от мартеновского производства зависит качество выпускаемой продукции на других переделах. В настоящее время и в этом деле достигнуты неплохие результаты. В разрезе месяца 99,7 процента всех плавок выдаются по заказам.

Многое у нас сделано и по снижению брака. Сейчас брак снижен до минимума и составляет в этом году 0,49 процента. Это достигнуто благодаря умелой организации производственных процессов, добросовестному отношению всех тружеников цеха к своим обязанностям.

Предсъездовское социалистическое соревнование нашего коллектива показало, что цех может работать высокорентабельно. За два месяца 1966 года по сравнению с последними двумя месяцами прошлого года повысилась производительность труда на 1,6 процента, получена значительная сверхплановая прибыль.

Коллектив третьего мартеновского цеха с честью выполнил взятые социалистические обязательства.

М. САФРОНОВ,
председатель цехкома мартеновского цеха № 3.

Навстречу XXIII съезду

ВАШЕ МНЕНИЕ, ТОВАРИЩИ?

Сегодня мы публикуем имена товарищей, представленных к присвоению звания «Ударник коммунистического труда».

СОРТОПРОКАТНЫЙ ЦЕХ
СТАН «300» № 3

В. М. Гавриш, П. П. Иванов, Г. Сантов — подручные резчика, А. М. Черненко — слесарь, Л. И. Череженов, М. П. Землянский — вальцовщики, Ф. В. Чудецкий — бригадир дежурных электриков, Е. А. Лыткин — резчик-правильщик, А. И. Косенко, В. Н. Кузнецова, Л. Ф. Лихачева — операторы, С. Ф. Колесникова — старший дежурный машинного зала, А. П. Волхонцев — подручный вальцовщика, В. А. Просолов — дежурный слесарь, Л. В. Степанов — дежурный электрик, В. М. Гунин — старший электрик стана, В. М. Тумасов — механик стана, С. М. Ахматов, А. А. Васильев, В. А. Фельднеров — начальники смен, А. В. Шишов, В. П. Кузнецов, А. Е. Тришкин — мастера производства.

ОДУ

А. А. Коробкова, М. М. Павленко, Р. К. Рукина, В. Н. Ярцева — воспитатели, Е. А. Перентина — няня-уборщица.

НА ВАХТЕ ДОМЕННЩИКИ

Чем ближе знаменательная дата, тем ярче разгораются огни маяков социалистического соревнования. Встав на вахту в честь XXIII съезда КПСС, доменщики нашего комбината ежедневно увеличивают производство чугуна. Только коллектив шестой печи, возглавляемый мастерами Василием Астаховым, Анатолием Барановым, Петром Кулаковым и Валентином Новиковым, за 20 дней марта выдал продукции на 1188 тонн больше намеченного планом.

Около двух тысяч тонн сверхпланового чугуна на счету коллективов, обслуживающих второй и третий доменные агрегаты.

Всего с начала месяца мастера огненной профессии выплавили дополнительно к плану 4 тысячи тонн качественного чугуна.

ВЫСОКОЕ ПРОИЗВОДСТВО, ХОРОШЕЕ КАЧЕСТВО

В цехе металлической посуды отличным трудом зарекомендовал себя коллектив, руководят которым начальник смены Сергей Михайлович Захаркин и мастер Галина Владимировна Штепо.

Бригады, обслуживающие электропечи (бригадиры И. Баранов, М. Завьялов), за двадцать дней марта выпустили на 22 тонны посуды больше, чем предусматривалось по плану.

Качество продукции — хорошее. Посуды первого сорта изготовлено 56,5 процента вместо 46 процентов по норме.

Четко и дружно работают звенья эмалировщиц, возглавляют которые Нина Батурина, Алла Ящишина, Нина Мыльниковз, Лидия Савушкина и Алла Горбунова.

С 22 марта в цехе будет проводиться школа по обмену передовым опытом. Вести ее будет Алла Ящишина. Ее звено — передовое, трудится высокопроизводительно, выпускает продукцию только хорошего качества. Причем работает звено на изготовлении всех видов изделий.

Нет сомнения, что такой обмен опытом даст положительные результаты, еще больше повысит производительность эмалировщиц.

Н. СЕНИЧКИНА,
нормировщик.

РЕМОНТИРОВАТЬ КАЧЕСТВЕННО

С каждым днем в котельно-ремонтном цехе металлургического комбината все шире развертывается социалистическое соревнование за достойную встречу XXIII съезда партии.

Коллектив ремонтного участка взял обязательства: текущие и капитальные ремонты металлургических агрегатов выполнять качественно, добросовестно. И слова ремонтников не расходятся с делами.

Высоких показателей добиваются бригады коммунистов старшего мастера Г. Коновалова, мастера О. Разинкина. Коллективы, руководимые ими, успешно производят ремонт мартеновских печей, стараются сократить время на каждой технологической операции. В любых условиях они обеспечивают фронт работ своим смежникам — каменщикам цеха ремонта промышленных печей.

По-ударному трудится коллектив смены старшего мастера коммуниста П. Криворучко, мастеров тт. Дериглазова, Давьялова и Славягина. На складе заготовок обжимного цеха они произвели замену подкрановых балок на четыре часа раньше срока, установленного по графику.

Хороших результатов в работе добились клепальщики тт. Калинин, Пис и нагревальщик т. Щербакова.

На славу потрудились и бригады тт. Хотенко, Ветлянчука, Митина, Якунченко, Черных и Ампилогова.

Эти высокие показатели в труде говорят о том, что взятые обязательства будут непременно выполнены досрочно.

С. НЕННО.

На вахте в честь XXIII съезда КПСС модельщики модельного отделения фасонно-вальце-сталелитейного цеха регулярно перевыполняют сменные задания и выдают продукцию только отличного качества.

На снимке: бригада модельщиков (слева направо) Григорий Пантелеевич Кащеев, Илья Алексеевич Логинов, Александр Павлович Аитов и Владимир Павлович Челищев за разбором чертежа очередного заказа.

Фото Н. Нестеренко.