

Предложение встретили в штыки

В середине декабря в нашей газете появилась заметка о почине Марии Демидовой. В ней сообщалось, что Мария Ивановна Демидова, работая контролером на втором агрегате резки в листопрокатном цехе № 2, обязалась выполнять работу одна, без старшего контролера.

Казалось бы, предложение ценное и оно должно найти одобрение среди контролеров и руководителей ОТК участка. Но этого не случилось. Оно было встречено в штыки. Все началось сразу, как только газета с заметкой появилась в цехе.

Заметку обсудили на сменном встречном собрании. И вместо того, чтобы вникнуть в суть дела, изучить начинание, помочь претворить его в жизнь, руководители участка ОТК в один голос заявили:

— Это невозможно!

Контрольный мастер т. Поздняков прямо так и сказал:

— С ее починим мы потеряем четырех контролеров из штата.

А когда зашумели и другие контролеры, мастер предложил им написать опровержение. В редакцию пришло письмо. Авторы его — старшие контролеры Р. Галимова, В. Пахомова, Т. Николаенко, М. Манаева и В. Крынина писали, что работа контролеров ОТК на втором агрегате листопрокатного цеха № 2 сложная и тяжелая.

Авторы письма заключают: «Учитывая всю сложность работы контролера на агрегате № 2, руководство ОТК сочло необходимым поставить двух контролеров, причем одного старшего. Так зачем же вводить новшества, как предлагает Мария Демидова, если это будет в ущерб качеству выпускаемой продукции?».

Хуже того, Марию Ивановну они обвинили в корыстолюбии, эгоизме, нечестности.

Тучи сгустились вокруг нее. Чтобы доказать неосуществимость предложения Демидовой, руководство установило жесткий контроль за ее работой, все стали выискивать причины, чтобы чем-то ущемить инициатора. И 21 декабря в журнале нарушений появилась следующая запись: «На агрегате № 2 при сортиров-

ке пачки Демидова допустила в первый сорт 20 листов волнистых». А 31 декабря в ее адрес записали: «При сортировке в пачку № 4340-4 допустила узкие листы. После дополнительной сортировки из 4600 килограммов отсортировано шириной менее 750 миллиметров 1000 килограммов».

Этого было достаточно, чтобы удалить ее с агрегата и послать на другую контрольную точку. Так была похоронена ценная инициатива рядового контролера, да и сам автор жестоко за нее поплатился.

За шесть лет работы Марии Ивановны нередко приходилось осуществлять контроль на этом агрегате одной, так как по производственной необходимости второго контролера часто снимали и посылали на другой участок. И, несмотря на это, она хорошо справлялась со своими обязанностями. За шесть лет по вине Демидовой не было допущено ни одного нарушения. А теперь, видите ли, за полмесяца она дважды допустила ошибку. Ясно, что все это делалось с определенными целями.

Если хорошо разобраться в почине, то нетрудно убедиться в правильности суждений и расчетов Марии Ивановны Демидовой. Против нового восстали все работники ОТК участка, вплоть до его руководителя Е. Е. Головина. Против оказался и начальник прокатного отделения ЛПЦ № 2 т. Кривошейко, которому было поручено разобраться. Но он не захотел вникнуть в суть дела и на запрос главного инженера комбината А. Д. Филатова по поводу предложения т. Демидовой написал обширное письмо, суть которого одна — предложение неприемлемо.

Вот уж поистине подписано и с плеч долой.

Но правда всегда побеждает. За дело взялись работники нормативно-исследовательской лаборатории. Они кропотливо изучали работу агрегата с двумя контролерами, фотографировали рабочий день, анализировали работу 40 смен с одним и 37 смен с двумя контролерами.

Фотография рабочего дня старшего контролера М. Манаевой и контролера М. Демидовой, введенная 29 декабря, показывает, что, работая вдвоем на агрегате, первая была занята основной работой лишь 48 процентов, вспомогательной — 8,1, а вторая — 74,1 и 1,1 процента соответственно. Перерывы у Манаевой составили 43,9, у Демидовой — 28,9 процента. При загруженности агрегата во времени на 74,1 процента старший контролер из 48 процентов основной работы 12,6 процента выполняла работу, которую должна была делать Демидова.

Исходя из анализа наблюдений, работники НИЛ отдела организации труда пришли к выводу, что загруженность рабочего дня контролеров неполная. Значит, функции двух контролеров может выполнять один человек.

Правильность предложения Демидовой признана и начальником ОТК комбината т. Ягнюком. Но странно, до сих пор он не постарался устранить явно ненормальное положение на участке, возглавляемом т. Головиным, позволяя тем самым глумиться над инициативой работницы.

Не менее странно, что и партбюро ОТК стоит на позиции невмешательства.

А. БАЗАРКИН.



Методический совет при кабинете политического просвещения на центральной электростанции за обсуждением тематики бесед агитаторов.

Фото Е. Карпова.

АКТИВИСТЫ ДПД

По приказу директора комбината в цехах были назначены штатные пожарные инструктора. В их обязанности входит следить, чтобы на участках, где они работают, соблюдались правила противопожарной безопасности. Очень хорошо выполняют это поручение работники листопрокатного цеха № 4 В. Маминов и работник цеха связи К. Манин. Эти люди добросовестно проводят противопожарные мероприятия на своих участках.

они организуют разъяснительную работу среди своих товарищей по труду. Объясняют как вызвать пожарную охрану на случай пожара, как пользоваться первичными средствами пожаротушения. Чтобы не допустить пожара, они ведут профилактическую работу в отделах своих цехов. Остальным штатным инструкторам следует брать пример с этих товарищей.

И. АШИХМИН,
пом. инструктора.

Бойцы технического прогресса

В проволочно-штрипсовом цехе немало инженеров, мастеров и рабочих, повседневно работающих творчески в области механизации трудоемких процессов производства. В активе рационализаторов инженеры тт. Кугушин, Литвак, Сычев, мастера тт. Кива, Дорошенко, механик т. Бурдов, электрик т. Егупов, слесарь т. Калина и другие.

На стане «250» № 1 они успешно внедрили обводной аппарат, который облегчил тяжелый труд вальцовщиков-пелетельщиков. Сейчас они внедряют второй обводной аппарат.

Кроме того, рациона-

лизаторы осуществили механизацию уборки бунтов готовой продукции и увязки их в пачки. По их творческим заявлениям установлено пять машин, из которых одна предназначена для съема продукции второго сорта. Экономия от внедрения этих приспособлений составляет около 20 тысяч рублей в год. Высвобождено на другие участки несколько рабочих. На стане «300» № 2 реконструирована печь. Это позволяет сэкономить дополнительное количество топлива.

Бойцы технического прогресса занимаются усовершенствованием

механизмов и на стане «250» № 2. Здесь ими установлены машины для вязки бунтов и на съеме готовой продукции.

Сейчас идет подготовка деталей для второй бунтосъемной машины. По предложению т. Давыдова делается отстойник для окалины, который намного облегчит труд рабочих этого участка. Комплексная бригада механизаторов, в составе тт. Дорошенко, Егупова, слесарей т. Калина, т. Макунина, т. Шумилина и других заканчивает автоматизацию подачи воды в трубы, по которым проходит нагретая проволока. Катанка теперь будет

хорошо охлаждаться. Это даст возможность ликвидировать потери металла на окалине. Ориентировочно на этой операции сэкономится несколько тысяч тонн металла в год. В разработке предложения активно участвовали инженеры тт. Кугушин, Кустобаев, Филатов.

Устанавливаются телевизоры на участке моталок, что намного облегчит работу операторов постов.

Эти смелые поиски цеховых умельцев увеличивают производственные мощности цеха и фонд экономии, служат повышению культуры производства.

Н. ПУТАЛОВ.

НАПРАВИЛИ... ПЕРЕПРАВИЛИ

Когда человек видит неполадку, он старается устранить ее. Да только не всегда цель бывает достигнутой. Так случилось с предложением машиниста тепловоза Алексея Георгиевича Бурдюкова. В целях экономии электроэнергии т. Бурдюков предложил в дневное время отключать на строительстве новой домны электросвет. Вскоре идея была оформлена на бумаге и получила номер 65.

И вот бумага двинулась по каналам смотра за экономией электроэнергии. Этап первый — комиссия цеха подвижного состава по экономии электроэнергии. Виза первая: «направить в общетранспортный штаб рейда». Направили. Этап второй. Члены штаба общетранспортного рейда разводят руками: «Не наша функция». Виза вторая: «направить предложение в общекомбинатский штаб рейда». Направили. Этап третий: немая сцена в штабе рейда, несмелый голос: «Давайте пошлем в доменный цех». Пошли.

Крутятся колеса почтовой автомашины, везут предложение в доменный цех. А свет на новостройке той порой горит ярко! Денно и ночью горит.

Этап четвертый — доменщики в раздумье; не по адресу, говорят. Вот когда агрегат сдвигут, тогда посмотрим. А пока...

И снова крутятся колеса почтовой машины, снова в сторону общекомбинатского штаба рейда. Дальнейший путь предложения нам пока неизвестен. Хотелось ве-

рить, что оно попадет на сей раз по адресу — к строителям.

Следует спросить у товарищей, возглавляющих штабы рейдов: «До каких пор будут крутиться колеса бюрократической машины?» Мы не будем заниматься арифметикой и подсчитывать экономический эффект от внедрения этого отнюдь не крупного предложения. Тревогу вызывает другое: если такое предложение ходит месяцами по инстанциям, то как же быть с более крупными. Хотелось бы внести предложение № 66 и сим подвести черту под бюрократической волокитой. Можно будет сформулировать его так: «Поменьше бумажной волокиты, побольше внимания росткам нового». От этого, кроме пользы, ничего не будет. В. ШУРАЕВ.

Культуру и мастерство — в столовые

Много вкусных блюд можно приготовить из овощей. В этом можно было убедиться, посетив выставку, которая проводилась летом прошлого года предприятиями общепита комбината.

Лучшие повара постарались, вложили душу в изделия: здесь были выставлены разнообразные салаты с приправой и без, котлеты, оладьи из картофеля и моркови и даже сдобные картофельные булочки и пирожки с капустной начинкой.

Эта выставка была предназначена не для праздного обозрения.

Ее посетили представители столовых комбината, чтобы затем приготавливать у себя понравившиеся им блюда.

И действительно, не зря была организована выставка. Вы можете заказать себе эти овощные блюда в столовых доменного цеха, интерната № 2 и других, коллективы которых стараются разнообразить меню, стараются приготовить блюда повкуснее.

И столовые, которые мы называли, по праву считаются лучшими в сети общественного питания комбината. Здесь чисто, уютно. Заведующая столовой № 3 доменного цеха Мария Ивановна Михайлова неистощима на выдумки, старается разнообразить меню, приготавливает богатые по вкусовым качествам блюда.

Доменщикам предлагается в этой столовой домашняя лапша, пельмени, вареники, овощные блюда.

Повар столовой интерната № 2 Е. Криволапова всегда интересуется, какие блюда молодые рабочие хотят, чтобы им приготовить в столовой. Для этого существует книга спроса и предложений жильцов интерната.

Сейчас в сети общественного питания комбината развернулось соревнование за получение почетного диплома. Этот диплом имеет право иметь та столовая,

которая выполнит все условия, оговоренные в конкурсе.

В числе наиболее вероятных кандидатов на получение этого диплома — 3, 16 и 18-я столовые. Последняя первой в сети предприятий общественного питания получила паспорт санитарного благополучия. Это означает, что здесь отлично соблюдается санитарная культура.

Большое значение в улучшении качества блюд имеет обмен опытом. Умелые повара, мастера кулинарных дел должны передавать свое умение молодым кулинарам. И такой опыт налажен. Мария Александровна Чавченко (столовая интерната № 2) обучает мастерству приготовления диетических блюд молодых поваров. Это тем более кстати, что диетические блюда сейчас приготавливаются во всех столовых комбината.

Опыт старших пошел впрок, Юлия Чередищенко — повар столовой рудника, Валентина Посохина — повар столовой эмалице-ха приготавливают очень вкусные блюда. В. ЖИГУЛИНА.

В МИРЕ НАУКИ И ТЕХНИКИ

ЗВУК СОЕДИНЯЕТ МЕТАЛЛЫ

ИССЛЕДОВАТЕЛИ Института металлургии имени А. А. Байкова предложили и разработали теорию и аппаратуру ультразвуковой сварки металлов. Этот «холодный» метод не вызывает структурных изменений в металле. Энергия неслышимых звуков лишь разрушает тончайшую пленку окислов на поверхности изделий. «Обнаженные» металлы прочно соединяются.

Ультразвуковые сварочные аппараты очень экономичны. Для соединения, например, алюминиевых листов толщиной до полутора миллиметров требуется мощность всего и пять киловатт.

ПЕРЕМЕННЫЙ ТОК РЕЖЕТ МЕТАЛЛЫ

РЕЗКА металла с помощью постоянного тока — весьма прогрессивный метод. Однако для его применения до последнего времени требовались дорогие преобразователи тока.

В одной из лабораторий Всесоюзного научно-исследовательского института автогенной обработки металлов разработан воздушнотокосный способ резки металлов на переменном токе. Для осуществления его необходим обычный сварочный трансформатор, сжатый воздух и омедненные электроды.

Металлопрокат
МЕТАЛЛ

Стр. 3. 19 января 1962 года