

Магнитогорский МЕТАЛЛ

Орган парткома, профкома, комитета ВЛКСМ и управления Магнитогорского дважды ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината имени В. И. Ленина

№ 59 (6186)
Газета выходит с 5 мая 1935 года

СУББОТА, 20 мая 1978 года
Цена 2 коп.

Рекорды 1977 — норма работы в 1978 году!

Быть настойчивей в решении задач

Заканчивается вторая декада мая. В целом комбинат в этом месяце работает удовлетворительно. За 16 дней было выплавлено сверх плана 9 600 тонн чугуна, 9 700 тонн стали, неплохо работает прокатный передел. Коллектив обжимного цеха № 1 прокатал дополнительно к плану 20 тысяч тонн заготовки, обжимный цех № 3 — 5 500 тонн, несколько превысил план коллектив обжимного цеха № 2. Неплохо работает коллектив стана «2500» горячей прокатки, на счету которого 12 тысяч тонн дополнительного листа. Имеют сверхплановую продукцию в основном все цехи прокатного передела.

Но тем не менее есть еще немало трудностей, которые сдерживают производство, ухудшают экономические показатели. Как известно, успешная работа по заказам в первом квартале позволила металлургам выполнить заказы на поставку продукции потребителям в полном объеме, а также поверить в свои силы, в то, что можно работать по заказам на 100 процентов в масштабе комбината. Это результат большой работы всего коллектива нашего предприятия.

С другой стороны, успех, достигнутый в первом квартале, породил самоуспокоение в коллективах отдельных цехов, и в апреле металлурги работали по заказам несколько хуже. Потребителям в апреле недопоставлено 900 тонн проката из-за неудовлетворительной работы коллектива сортопрокатного цеха. Здесь вина и самих работников цеха, которые недостаточно занимались отсортровкой металла перед отгрузкой, а также вина снабженцев комбината, которые не обеспечили сталеплавыльщиц необходимым количеством раскислителей. В цехах всемерно экономия раскислителей, сталеплавыльщичий передел укладывается в установленные нормативы. Но достигнутой экономии при столь высоком уровне производства оказалось явно недостаточно.

Другой, не менее важный вопрос — экономия чугуна в мартемовских цехах. Сейчас действует новое положение о поставках продукции потребителям, в котором регламентируется отгрузка продукции строго по фондам, в том числе и чугуна. А для того, чтобы выплавить сверхплановую сталь, нужно иметь чугун, сэкономленный против этих фондов. С начала мая, по оперативным данным, сталеплавыльщичий сэкономили 3 700 тонн чугуна. Это неплохо. Необходимо и впредь всемерно сокращать расход чугуна при выплавке стали.

Ухудшили работу по заказам в апреле и сталеплавыльщичий. Это сразу почувствовали и прокатчики, т. к. выплавка стали не по заказам ведет к появлению незаказанного проката. Например, сейчас перед станом «2350» и перед станом «4500» лежит в слябах 1 900 тонн незаказанного металла — сталь 0, сталь 5, сталь 6,

которые никому не нужны. 17 мая два часа стоял стан «2350» из-за отсутствия металла, в то время, как перед ним находилось 1 100 тонн металла, который нельзя было прокатывать, т. к. «покупателя» на него найти практически невозможно. В середине мая дела с выполнением заказов у сталеплавыльщичиков пошли на поправку, но этого еще явно недостаточно.

Из-за различного рода нарушений технологии в первом мартемовском цехе большую дополнительную обрезь имеют прокатчики. И ни много ни мало, по первому мартемовскому цеху дополнительная обрезь составляет около 10 тысяч тонн в месяц.

Очень важно распространять опыт сталевара М. Ильина по выплавке стали в строгом соответствии с заказами. Нужно отметить, что эта патриотическая инициатива еще не нашла всемерного распространения на комбинате, и даже в третьем мартемовском цехе, где работает инициатор.

Не все обстоит хорошо и на прокатном переделе. В апреле были большие трудности из-за неудовлетворительной работы стана «2500» горячей прокатки, который из-за поломки механического оборудования в аварийном порядке перестраивался с одного профиля на другой. А это создало крайне напряженную ситуацию в деле выполнения заказов.

В настоящее время перед прокатчиками стоят очень серьезные задачи в связи с большими ремонтами, которые начнутся в конце месяца. На слябинге прокатано с начала мая два десятка тысяч тонн сверхплановой заготовки, но и этого мало. Ведь предстоит шестисуточный ремонт этого высокопроизводительного прокатного стана, а также капитальный ремонт стана «2500» горячей прокатки продолжительностью трие суток 8 часов. Причем это будет очень сложный ремонт, во время которого предстоит заменить две клети чистой группы, операция, венчающая длительную и сложную работу по реконструкции стана, завершающий этап первой очереди. Могут возникнуть трудности и в процессе самого ремонта, и в период освоения обновленного оборудования. И поэтому сейчас необходимо запастись как можно больше сверхпланового металла. А первый мартемовский цех сдерживает в настоящее время прокатчиков недостаточным количеством выплавляемой стали. В оставшиеся дни коллективу первого мартемовского цеха необходимо ежедневно производить не менее 22 тысяч тонн стали.

Большие задачи стоят перед коллективом доменного цеха. До 23 мая будет продолжаться ремонт доменной печи № 6, что вызывает трудности со снабжением сталеплавыльщичиков чугуном. Во время остановок слябинга, когда будут работать все 10 доменных агрегатов, трудности будут заключаться в том, что доменщикам придется избыток чугуна разливать на разливочных машинах.

ДНЮ МЕТАЛЛУРГА — ДОСТОЙНУЮ ВСТРЕЧУ! Плюс 5 тысяч тонн

Коллектив коммунистического труда рудника в своих годовых социалистических обязательствах определил: выдать к Дню металлурга сверх плана 18 тысяч тонн готовой руды. Эти высокие обязательства горняки успешно выполняют. Поддерживая почин трудящихся сталеплавыльщичий передела по достойной встрече профессионального праздника, горняки обязуются за счет ряда организационно-технических мероприятий, сокращения потерь рабочего времени за оставшиеся до праздника два месяца выдать сверх плана 5 тысяч тонн готовой руды, подготовив, таким образом, к Дню металлурга хороший подарок — 21 тысячу тонн сверхплановой руды с начала года. Качество готовой руды будет также хорошим. Мы обязуемся выдать за счет лучшей сортировки руды с содержанием железа на 0,1 процента выше плана горных работ.

По поручению коллектива рудника машинист экскаватора А. Савельев; машинист экскаватора партгруппы И. Ревунов; помощник машиниста экскаватора профорг И. Разин; начальник смены Н. Малыхин.

НА РЕМОНТЕ
ДОМНЫ № 6
Репортаж читайте на 3-й стр.

ФИНИШ БЛИЗОК



НА СНИМКЕ: труженики первого огнеупорного участка управления № 1 Уралдомремонта (руководитель П. Ведерников) с переходящим Красным знаменем за победу в соцсоревновании.
Фото Ю. Попова.

Не забывать о качестве

Соревнуются коллективы двухванных агрегатов страны

Все напряженнее становится социалистическое соревнование среди коллективов двухванных печей страны. В апреле успешно справились с плановыми заданиями 10 коллективов. Лишь «двухванныки» первой печи из Запорожья не выполнили месячного плана, задолжав 680 тонн стали. Наибольшее количество сверхплановой стали по итогам работы в апреле имеет коллектив нашей 35-й печи — 1220 тонн. С неплохими результатами закончили месяц и другие экипажи двухванных печей Магнитки. Коллектив печи № 29 имеет сверх плана 252 тонны стали, а коллективы печей № 30, 31 и 32 выплавляли более 700 тонн

дополнительного металла. Таким образом, сверхплановый счет сталеплавыльщичиков, обслуживающих двухванные печи нашего комбината, с начала года достиг на печи № 29 — 1417 тонн, на печи № 30 — 2468 тонн, на печи № 31 — 2460 тонн, на печи № 32 — 5106 тонн, на печи № 35 — 3958 тонн. Отметим, что по сверхплановому производству с начала года среди всех одиннадцати двухванных печей страны лидирует коллектив нашей 32-й печи, на втором месте — сталеплавыльщичий прославленного 35-го агрегата.

По абсолютному производству стали уверенно лидируют сталеплавыльщичий 35-й печи. За четыре месяца

они перешагнули через полумиллионный рубеж, выплавив 534 318 тонн металла, на втором месте коллектив 12-й печи из Череповца (436,3 тысячи тонн), на третьем месте — сталеплавыльщичий шестой печи из Кривого Рога (423,9 тысячи тонн).

Как и в прошлые годы, уже четко обозначился лидер в этом соревновании — коллектив печи № 35. За счет чего магнитогорские металлурги добились успеха? На передовой печи в этом году самый высокий сьем стали с одного квадратного метра пода — 35,33 тонны, а также самая короткая продолжительность

(Окончание на 3-й стр.)

У металлургов страны

Научно-исследовательским и опытно-конструкторским институтом автоматизации черной металлургии разработан автоматический дифференциальный измеритель плотности пудлы, предназначенный для использования в системе автоматического распределения и поддержания плотности пудлы, поступающей на магнитные сепараторы (система САРП-II). Датчиком измерителя является гидростатический плотномер, выполненный на базе сифонного приборного устройства. Кон-

струкция датчика обеспечивает дифференциальный метод измерения и независимость результатов контроля от колебаний уровня пудлы в приемном устройстве.

Измеритель плотности пудлы позволяет при существующей компоновке и размещении оборудования получить точность измерения $\pm 0,02$ кг/л в диапазоне изменения плотности 1,2—1,8 кг/л.

Ждановским филиалом института «Укрпромез»

разработаны чертежи депо для чистки чугуновозов, где можно одновременно установить 5 чугуновозов для чистки, 2 для ремонта и 2 для скрапа. Чистку чугуновозов производят после десульфурации чугуна с помощью мостового электрического крана грузоподъемностью 125/30 тонн, оборудованного специальными приспособлениями. Для ремонта крана установлена электроталь. Продолжительность обработки одного ковша после десульфурации 15 минут. Пропускная способность депо составляет 60 чугуновозов в сутки.