

Идет предоктябрьская вахта

Новый маяк

19 сентября соревнование доменщиков возглавил коллектив 2-й печи. Бригады этого агрегата, руководимые мастерами Бушуевым, Овсянниковым, Барановым и Дмитренко, выдали за сутки 177 тонн чугуна дополнительно к заданию и обошли коллектив 4-й домны.

С начала месяца на сверхплановом счету передового коллектива более двух с половиной тысяч тонн чугуна.

В. ТРЕТЬЯКОВСКИЙ.

На ударной стройке

На строительстве цеха белой жести высокими темпами ведет работы комсомольско-молодежная бригада «Союзтепострой», руководимая Николаем Целинченко. За 20 дней огнеупорщики выполнили 120 кубометров сложнейшей кладки. Николай Целинченко и его товарищи на три дня раньше срока закончили кладку печи оцинкования и трудятся сейчас на сооружении огромной печи отжига.

В. КРАСНОВ.

Обязательства энергетиков

Хорошую встречу великому Октябрю готовит коллектив теплоэлектроцентрали. В нынешнем году энергетики уже выработали сверх плана более 10 миллионов киловатт-часов энергии и сэкономили около 100 тысяч рублей. Встав на предоктябрьскую вахту, они обязались сэкономить не менее 5 тысяч тонн условного топлива и получить от снижения себестоимости еще 50 тысяч рублей экономии.

Коллектив теплоэлектроцентрали обязался также до 15 ноября завершить все работы, связанные с приемкой бузарского газа.

А. КОЛЕСОВ.



Орган парткома, профкома и заводоуправления Магнитогорского ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината

№ 112 (3776)

ВОСКРЕСЕНЬЕ, 22 сентября 1963 года

Цена 1 коп.

Год издания 24-й

В ЭТИ ДНИ У МАРТЕНОВЦЕВ

Чуть-чуть наоборот

Когдаходишь во второй мартеновский цех, в глаза сразу бросается плакат со следующим текстом:

«Товарищи мартеновцы! Сейчас работают все мартеновские печи. В наших силах преодолеть отставание и к 20 сентября ликвидировать долг!».

Но если посмотреть, как поработал цех за два дня — 18 и 19 сентября, — станет ясно, что призывы остались призывами, а положение в цехе не изменилось. Вернее, изменения происходят в обратную сторону. Если 18 сентября цехом было недоделано к плану 84 тонны, то 19 долг увеличился еще на 800 тонн.

На уборке картофеля

Коллективы многих цехов заняты сейчас уборкой овощей и картофеля с полей подсобных хозяйств комбината. Ежедневно в совхоз «Поля орошения» выезжают по 70 человек от цеха пути железнодорожного транспорта комбината. Ровно в установленный срок этот коллектив, возглавляемый т. Захаровым, выкопал и аккуратно подобрал картофель с площади 12,5 гектара.

Отличаются на уборке и бригады Известняково-доломитового карьера. Они убрали уже картофель с семидесяти процентов площади, которая была им выделена. Не отстают от них и мебельщики комбината.

Позавчера с полей совхоза было вывезено рекордное количество картофеля — 160 тонн, в два раза больше, чем до этого вывозилось за день. Можно сказать, что уборка картофеля 22 сентября будет полностью закончена.

Выкопанный картофель засыпается на семена, сдается общепиту комбината. Комбинат выделил на его перевозку автомашины.

Б. ПУШКАРОВСКИЙ,
директор совхоза «Поля орошения».

УРАЛ ПЕРЕКРЫТ

20 сентября 1963 года в 12 часов 30 минут коллектив Магнитогорского строительно-монтажного управления треста «Уралгидрострой» в присутствии многочисленных представителей общественности нашего города, Верхне-Уральска и

близлежащих сел перекрыл русло реки Урал. Навсегда соединены право- и левобережные части земляной плотины. Магнитогорское «море» родилось!

Когда исчезнут минусы?

Унылое зрелище представляет доска показателей первого мартеновского цеха. Пробегая ее взглядом сверху донизу, видишь одно и то же: минусы, минусы, минусы... Почти везде повторяются только цифры долга.

И лишь в самом низу доски против 34-й печи стоит цифра без этого назойливого знака. С начала месяца у коллектива 34-го мартена в активе 286 тонн сверхпланового металла. Вот и 19 сентября коллектив печи, где сталеварами тт. Немчинов, Вавилов, Ушаков и Фокин, дал дополнительно к плану 260 тонн стали.

Выплавили в этот день 253 тонны сверх плана и сталеплавильщики 33-й печи. Но долга покрыть сталеварам тридцать третьей пока не удалось.

А если суммировать результаты работы остальных печей, то получается, что 19 сентября они вместе недополнили план на 175 тонн.

Когда же с доски показателей первого мартеновского цеха исчезнут минусы?

НОВОСТИ

Печь-великан

ЛИПЕЦК. Растет гигант отечественной металлургии — Липецкая Магнитка. Здесь закончено сооружение и начата наладка оборудования мощной башенной печи, предназначенной для непрерывного отжига стальной трансформаторной ленты. По своей конструкции, техническому оснащению и производительности она не имеет себе равных в Советском Союзе. Уникальный агрегат оснащен новейшими механизмами, средствами автоматизации и контроля.

Завершается монтаж еще одной такой же печи. С вводом их в действие Новолипецкий завод перейдет на новую прогрессивную технологию — выпуск стальной трансформаторной ленты. Страна получит высшие по качеству марки электротехнической стали.

Сверхглубокие карьеры

АЛМА-АТА. Более чем на 100 метров углубились в недра земли горняки, добывающие железную руду на Соколовском и Сарбайском рудниках (Казахстан).

В этом году здесь предполагается добыть 15 миллионов тонн сырья для домен Урала, а в 1965—20 миллионов тонн.

Впервые в мировой практике горного дела на железорудном месторождении под Кустанаем руками человека будет создана искусственная выемка глубиной в 600 метров. Специалисты предлагают вести здесь добычу руды открытым способом даже до 900-метровой глубины.

При осуществлении этого проекта объем вскрышных работ будет равен объему всех земельно-каменных работ, выполненных при строительстве Панамского канала.

Крупный помышленный комплекс

ФРУНЗЕ. Крупный промышленный комплекс из горнодобывающих предприятий и 20 перерабатывающих заводов решено создать в Киргизии. Используя пятнадцать видов полезных ископаемых, дешевую энергию строящейся Токтогульской гидроэлектростанции, они будут выпускать в больших количествах свыше сорока различных ценных продуктов.

На важных стройках комбината

На строительстве ударных объектов кислородной станции и цеха белой жести — горячая пора. Фронт работ получили монтажники. С каждым днем устанавливается все новое и новое технологическое оборудование. От того, насколько быстро будут смонтированы узлы и агрегаты строки, зависит их скорейший пуск в эксплуатацию.

Поставка нестандартного оборудования на ударные объекты семилетки во многом зависит от нас, работников управления главного механика. В цехах управления завершается изготовление последних деталей и узлов. Значительная часть оборудования уже поступила к монтажникам. Но есть еще узлы, которые находятся у нас. Задержка с их изготовлением происходит по ряду причин, о которых речь впереди.

Одной из неприятностей, которую испытывают станочники основного механического цеха, является брак, допускаемый литейщиками при отливке заготовок. Вот, например, заказ по вентиляции для кислородной станции. В чугунолитейном цехе должны были изгото-

вить шкивы — отдельные части этого заказа — еще 15 августа. Это было сделано своевременно. Но при расточке их выяснилось, что отливки бракованные. В них выбоины, раковины или, как мы говорим в шутку — их мыши прогрызли. Шкивы пришлось полностью переделывать.

Вот где одна из причин несвоевременного выполнения заказов для ударной стройки — кислородной станции. Руководители чугунолитейного цеха обязаны обратить серьезное внимание на качество своей продукции.

Мы имеем претензии и к самим заказчикам — работникам отдела технического оборудования управления капитального строительства во главе с т. Тираспольским. Там давно знают, что нам нужна одна нержавеющая трубка, но ее нет и заказ по изготовлению фильтра для кислородной станции задерживается. Тов. Тираспольский обещал представить трубку до 15 сентября, но и на сегодняшний день это обещание не выполнено.

Много пришлось повозиться рабочим основного механи-

ческого цеха с шиберами, которые изготовили котельщики. Металлоконструкции шибера явно не соответствовали техническим условиям.

С выполнением заказов для цеха белой жести дело у нас обстоит в основном неплохо. Но и здесь имеются задержки, которые не зависят от работников цеха. Недостаёт некоторых деталей. Для агрегата лужения и оцинкования отсутствуют, например, двенадцать различных муфт. Как это ни странно, заказ на муфты до сих пор еще не поступил к нам, мы даже не представляем сколько времени потребуется для их изготовления. А в отделе оборудования говорят:

— Ждите, будет отдельный заказ.

Мы, конечно, вынуждены ждать, а в дальнейшем, когда чертежи поступят, придется в спешном порядке изготавливать эти муфты. Конечно, в срок, который останется, уложиться будет трудно.

Для трехсекционного бойлера цеха белой жести не хватает 700 метров труб. Когда эти трубы поступят? Неизвестно. Известно только одно — ко-

гда они поступят к нам, мы должны будем их нарезать, затем передать в котельно-ремонтный цех, куда, где будет монтироваться бойлер. Это очень большая работа.

Из отдела технического оборудования нам сообщили, что отсутствуют также чугунные уголки для установки беспламенной горелки. Предлагают взять их с нашего склада. Предложение «хорошее», только на складе у нас таких уголков нет. Чугунолитейный цех сдерживает нас и в выполнении заказов для цеха белой жести. До сих пор мы не получили еще секцию рекуператоров, кольцо, корпус и смеситель для беспламенной инжекционной горелки. Выполнить заказ по ее изготовлению мы должны 25 сентября. А литейщики лишь 23 сентября обещают выдать нам недостающие отливки. Разве успеем мы в срок выполнить задание?

Сейчас такой период, когда для ударных строки поступает много дополнительных заказов. Только за последнее время мы получили шесть новых заданий, с огромным числом наименований. Желатель-

но как можно быстрее иметь все чертежи тех деталей, которые будут изготавливаться у нас в цехе. Мы тем самым сможем быстрее передать монтажникам готовое оборудование. Обидно, когда дополнительные заказы поступают к нам по забывчивости или халатности работников отдела оборудования. Так, например, по хромированной ванне необходимо было сделать 4 комплекта тележек. В свое время отдел оборудования заказал только два комплекта. Сейчас поступил заказ на остальные.

На станки нашего цеха заказы поступают без промедления. Мы трудимся под лозунгом: «Заказам ударных строки — зеленую улицу». Работники отдела оборудования и чугунолитейного цеха необходимо устранить все препятствия на пути к быстрейшему изготовлению нестандартного оборудования для кислородной станции и цеха белой жести.

И тогда улица действительно будет зеленой!

М. ЛЕОНОВ, мастер подготовки производства основного механического цеха.

Где же „зеленая улица“?