

О людях хороших

Профгруппа
Иван Шалев

Среди тех, кого отнеупорщики называют передовыми людьми цеха, всякий раз можно услышать имя Ивана Шалева. Нет, это не только потому, что он, работая вахтчиком, выполняет нормы на 130—140 процентов.

Шалева уважают и ценят за его трудолюбие и заботу об общем успехе коллектива. Во время работы он всегда может помочь.



Два десятина лет работает в основном механическом цехе коммунист Иван Иванович Будко. За это время он в совершенстве овладел своей профессией и стал одним из лучших токарей цеха.

НА СНИМКЕ токарь И. И. Будко.

Фото Е. Карпова.

партийных собраний

ци, которые рассматривались по- том на партбюро. Членам бюро было ясно, что для выполнения намеченных мероприятий нужно мобилизовать силы всех трудащихся, а для этого надо поднять боевитость самой партийной организаций, привлечь к активной работе каждого коммуниста. И на партбюро решили провести собрание с повесткой дня: «Коммунист — активный боец партии, а не пассивный созерцатель». Для подготовки избрали комиссию, в которую вошло свыше 40 человек. Докладчиком утвердили секретаря партбюро т. Каптуренко.

Что делали члены комиссии, готовя собрание? Была проверена работа партгрупп и цеховых партийных организаций производства, члены комиссии интересовались, как каждый из коммунистов тружется, какие партийные поручения имеет и как их выполняет.

Прямо скажем, такая массовая проверка уже сама по себе всколыхнула партийную организацию. После беседы с проверяющими, некоторые коммунисты поняли, что очень мало делают для того, чтобы быть истинным вожаком, и конечно же постарались исправиться.

Доклад, в подготовке которого приняло участие свыше 40 человек, получился дельным, критическим, а решение по данному вопросу конкретным.

В подготовку входит также оповещение коммунистов о времени и месте партийного собрания. Не-редко бывает, когда собрания от-

ся там, где трудно, где нужна помощь.

И еще есть одно качество у Ивана Шалева. Он учится, упорно и настойчиво. Начал с пятого, сейчас — в седьмом. Все верят, что парень получит среднее образование. Не зря присвоено ему звание ударника коммунистического труда.

Первая бригада динамового производства оказалась Ивану Шалеву большое доверие, в третий раз избрав его профгруппоргом.

А. НЕКЛЕЕНОВ.

К нему идут за советом

У резчиков лома работа своеобразная, в общем по комбинату даже незаметная. А сработай копровики плохо — и прорыв у сталеплавильщиков, — не из чего будет стать варить. Так говорил однажды, беседуя с молодыми рабочими, Николай Александрович Биммерберг.

Кто он, мастер или бригадир? — спрашивают. Нет, ни то, ни другое. Николай Александрович — резчик лома, работает теми же инструментами, что и другие, только лучше у него получается, чем у некоторых других. И потому он, конечно, не только словом агитирует, а и делом показывает как надо работать, чтобы у сталеплавильщиков срывов не было, чтобы сталь шла как полагается, и самым в день получки иметь побольше.

В бригаде копровиков никто не пользовался еще такой славой агитатора, как коммунист Биммерберг.

Смотришь до работы, а часто и после смены, почти вся бригада в кружок собралась, в центре — Николай Александрович.

На работу он всегда приходит с газетой.

Интересную статью прочитал вчера, — говорит. Или спрашивает, например, — кто не читал статью знатного металлурга Доренко «Далеко зовут огни»?

Оказалось, что пока никто.

— Если желаете — прочтите, — предлагаёт агитатор и начинается чтение.

Совершенно нет необходимости в каждом решении писать констатирующую часть. Это нужно делать лишь на отчетно-выборном собрании, где надо дать оценку работе, подвести итог проделанного.

Однако мало принять решение, надо добиться его выполнения. И тут успех дела зависит от организации проверки исполнения.

В. И. Ленин считал проверку исполнения наряду с подбором кадров важнейшим условием успеха организаторской работы. Он говорил: «Проверять людей и проверять фактическое исполнение дела — в этом, еще раз в этом, только в этом теперь гвоздь всей работы, всей политики».

Контроль за выполнением решений должен быть постоянным, а не в случае к случаю.

Оповещение нужно делать за 4—5 дней до собрания, вывешивая объявление и сообщая устрою через партийных активистов. О повестке дня можно сообщать через членов бюро и партгруппоргов. Нужно, чтобы каждый коммунист заранее знал повестку дня (пусть то открытое или закрытое партийное собрание). У нас же нередко бывает так: о повестке дня узнают только на партийном собрании.

Устав КПСС не определяет не-

обходимое количество присутствующих на партийном собрании, од-

нако присутствие как можно большего числа коммунистов имеет решающее значение. Чем больше присутствует на собрании коммунистов, тем лучше оно может разобраться в любых вопросах, тем вернее гарантии от возможных ошибок.

Теперь о выработке решения — документа, определяющего направление деятельности партийной организации. Какое должно быть решение? Тут шаблона нет. Главное, что должно быть в нем — это конкретность, точное определение сроков выполнения намеченных мероприятий, указание лиц, на которых возлагается практическая организация дела,

и т. д.

Часто возникают вопросы. Тут о революции в Йемене, и о строительстве нефтепровода «Дружба», о новых типах наших самолетов...

К агитатору обращаются и с таким вопросом: «Будет ли план в этом месяце?»

— От нас зависит, — отвечает Николай Александрович. — Хорошо поработаем — будет!

И. КУРДЮКОВ.

Часы нашлись

Несколько дней назад в диспетчерскую третьего мартеновского цеха зашел рабочий.

— На площадке я нашел часы, — сообщил он. — Прошу объявить по цеху.

Известие о том, что часы нашлись обрадовало не только пострадавшего.

На второй день составитель поездов внутриводного железнодорожного транспорта Михаил Васильевич Рачилин вручил найденные им наручные часы потерявшему их.

Мартеновцы от души поблагодарили Михаила Васильевича.

И. ПОСТЕНКО.

Металлолом — в маркены

Комсомольцы и молодежь пашего комбината успешно выполнили взятые на себя обязательства по отгрузке и сбору металлического лома. Особенно большое количество этого ценного сырья для мартеновских печей было собрано в период проводившегося месячника. За это время молодые металлурги собрали и отгрузили около 4,5 тысячи тонн металлолома. Это почти половина того количества, которое значится в годовых обязательствах комсомольцев.

Лучше всех потрудились на сборе металлолома комсомольцы доменного цеха. 480 тонн на их счету. Отличных результатов достигли также комсомольцы цеха подготовки составов и первого мартеновского цеха. Каждая из этих организаций собрала и отгрузила более 300 тонн металлолома.

В числе передовых сборщиков молодые листопрокатчики второго и третьего цехов, комсомольцы коксохимического производства и основного механического цеха.

С начала года комсомольско-молодежные коллективы комбината

собрали уже около 11 тысяч тонн металлических отходов. Тем самым они оказали большую помощь нашим сталеплавильщикам.

Н. ШУМНИН.

«МОЛНИЯ» В ЦЕХЕ

На днях в листопрокатном цехе № 4 в обеденный перерыв рабочие собрались около появившейся здесь «Молнии». В ней отмечалось, что коллективы смен, возглавляемые инженерами Супрунином и Слющенко, выдали сверх плана 6858 тонн заготовки.

Свое трудовое достижение передовые коллективы преподносят в подарок предстоящему партийному Пленуму.

В. КРАСНОВ.

ВЫЕХАЛИ НА ГАСТРОЛИ

Магнитогорская капелла, руководимая заслуженным деятелем искусств РСФСР С. Эйдиновым, выехала с новой программой выступлений на гастроли по городам Украины.

Ждет ее и в Москве, где она уже завоевала популярность.

„Ах“ и „ох“ на пусковом обжекте

С каждым днем все меньше электросварочных вспышек разбросывают искры в огромном помещении цеха изложниц. Все меньше людей в рабочих спецовках выполняют строительные и монтажные операции.

Сейчас на объекте — предпусковой период.

Предпусковые периоды, как известно, характеризуются рядом специфических моментов, как-то: выявление недоделок, их устранение, споры о том, кто именно должен устранять, а кто не должен и т. д. Без этих деталей не бывает предпусковых периодов.

Предпусковые дни в цехе изложниц тоже украшены довольно занимательными делами, которые

заслуживают того, чтобы о них говорили во всеуслышание. Вот одно из таких дел.

Это было месяца полтора (может два) тому назад. Было в землеприготовительном отделении строящегося цеха. На площадке под бегунами работникам управления Уралстальконструкция следовало прорезать отверстия, после чего механомонтажники должны были установить дозаторы песка и смеси.

Начальник участка управления Уралстальконструкция т. Куслеев под влиянием никому не известных соображений внес, на его взгляд, оригинальную идею:

— Пусть монтажники устанавливают дозаторы, а потом мы прорежем отверстия, тем более, что уже станет совершенно ясно, где именно нужно их прорезать.

Ценную мысль поддержал и главный инженер Уралстальконструкции т. Семкин.

Начальник технического отдела механомонтажа т. Синегин считал замысел вполне осуществимым и дал команду приступить к монтажу дозаторов.

И что же вы думаете? Когда дозаторы были установлены т. Куслеев и Семкин сказали:

— Ах! — и растерянно развели руками. Оказывается после установки дозаторов немыслимо про-

резать отверстия в площадке. Дозаторы-то, оказывается, мешают.

Кульминационный момент наступил тогда, когда кто-то из работников Уралстальконструкции предложил сызнова снять дозаторы. Впрочем, народье это называется головотяпством.

И вот возник вопрос, да не вопрос, а целая проблема: что же делать, как тут быть? По свидетельству заместителя начальника цеха т. Глаголева это обсуждалось уже не менее десяти раз. Возникают дебаты, споры, дискуссии, даже диспуты. Вопрос рассматривается со всех сторон, во всей глубине. Но до сих пор так и остается неясным, как быть с отверстиями. Каким образом они будут прорезаны?

По секрету рассказывают, что на одном из совещаний, посвященном, в частности, обсуждению этой проблемы, управляющий трестом «Востокметаллургмонтаж» т. Король взялся помирить механомонтажников с работниками «Уралстальконструкции», но, судя по всему, из затеи ничего не вышло.

Это лишь один из фрагментов, характеризующих предпусковой период в цехе изложниц. И хотя он вносит разнообразие в суровые будни строительства, лучше было бы обойтись без него.

Л. ВЕШТЕЙН.

ПРОЧТИТЕ ЭТИ КНИГИ

В научно-техническую библиотеку комбината поступили книги:

Крутыховский В. Г., Козлов Н. А. Полуавтоматическая сварка в среде углекислого газа. Москва — Свердловск, Машгиз, 1962.

В книге изложены элементарные сведения о свойствах металлов, о методах сварки в среде углекислого газа, говорится как читать чертежи сварных узлов. Книга служит пособием для подготовки рабочих, осваивающих полуавтоматическую сварку в среде углекислого газа.

Дранников А. Б. Автопогрузчики. М., Машгиз, 1962.

Здесь рассматриваются конструкции отечественных автопогрузчиков и сменных приспособлений к ним для захвата грузов, рекомендации по уходу за узлами, схемы и устройство гидравлических и электрических приводов.

Получено ряд выпусков из серии «Библиотека литецника»:

Вып. 3. Липницкий А. М. Формовка вручную.

Вып. 5. Вышемирский М. М. Изготовление стержней.

Вып. 11. Берсенев А. С. Брак литья, его предупреждение и исправление.