ет каждая клеть.

Вот квадрат пошел с тупыми

— Подшипник садится, докладывает Озеров старшему вальцовщику.

Пока поработает. Надо доба-

Сварщик-нагреватель Василий вить смазки и охлаждения, внимательно решает Живилов. А тем временем следит за приборами, показываоба вальцовщика готовят инструнагрева мент, чтобы при удобном случае произвести замену подшипника. слитков. Он и на глаз определяет температуру не хуже чутких при-Планетарные ножницы — поборов. В работе сварщика это, последняя операция. Резчик Андрей

Иванович Сериков чувствует за собой ответственность не допускать отходов. Быстро бегут квадраты один за другим, выстраиваясь вряд. Андрей Иванович определяет их длину.

- Надо прибавить пятьдесят миллиметров, — сам себе говорит он, и начинает передвигать рыча-

Если Сериков видит, что между ниткой квадрата появляется пауза, он сообщает на главный пост, а с главного поста сигнализируют на колодцы.

Все эти, казалось бы, незначительные факторы положительно сказываются на результате работы. Если другие бригады при тех же возможностях в феврале не справились с планом, то вторая: бригада прокатала 1650 тонн сверх задания. И так почти каждый месяц. Успехи не приходят сами по себе. В бригаде ведется повседневная работа с людьми. На сменно-встречных собраниях обсуждают дела бригадные, читают газеты. Если отдельные товарищи нарушают общепринятые нормы коллектива, то им нет никакой пошалы.

Так было с электриком Жуковым. Пришел он как-то на смену навеселе. До работы его не допустили. Крепко ему досталось от коллектива. Но члены бригады чувствовали и за собой вину.

— Такие безобразия надо пресекать в корне, сказал на сменно-встречном собрании профгрупорг Андрей Иванович Сериков.-Надо чаще интересоваться, как наши люди ведут себя в быту.

Так в бригаде появилась «тройка», в которую вошли передовые рабочие: резчик Сериков, вальцовщик Озеров и крановщик Хохлов. Их задача — поближе познакомиться с каждым рабочим, знать их настроение. Результат налицо. Коллектив стал еще дружнее.

Идет поток металла огненной рекой. И творцы этой реки простые, трудолюбивые люди из бригады коммунистического тру-

И. МИХАЙЛОВ. * ***********

Служебные поездки в такси

Министерство автомобиль- талоны на 16,1 километра. Если у пассажира для расчета не хваустановило новый порядок обслуживания предприятий, организаций и учреждений легковым автотранспортом. ботники их теперь имеют право для служебных разъездов пользоваться не только дежурными автомобилями, но и легковыми таксомоторами. Однако общая сумма затрат на эти цели не должна

Заказчик приобретает в автохо. зяйствах специальные проездные талоны с предварительной оплатой в порядке безналичного расчета. Их несколько видов, в том числе с правом проезда на один, три и пять километров,

превышать лимит.

Должностные лица по окончании каждой поездки в такси вручают шоферу талоны на общее расстояние. Например. Счетчик показал 1 рубль 61 копейку. В эту сумму вошла плата за подачу автомобиля, посадку, проезд и ожидание пассажира. В этом случае водителю требуется

тило талонов, он обязат тить наличными деньгами.

На лицевой стороне кажлого талона должен быть штамп авто... хозяйства, а на оборотной - печать организации и фамилия лица, которому он выдан. Без этого талоны недействительны. Не разрешается передавать их другим лицам. Пользоваться ими можно в пределах области, края, автономной республики, гор. Москвы.

Заказчик имеет право вызывать такси по телефону.

Талоны действительны в течение года, на который они выданы, а неиспользованные должны быть возвращены не позднее 15 дней нового года. В этом случае стоимость их оплачивается.

to a transfer of the state of t 3. 15 Mapra 1964 rose

ДВИЖЕНИЕ Идет поток металла — НЕ ПОКОЙ

КРЫЛЬЯ ДЛЯ НОВОГО ВЗЛЕТА

ОБЯЗАТЕЛЬСТВА ОБОГАТИТЕЛЕЙ

Коллектив рудообогатительной цы. Он быстро фабрики взял на себя обязательство к Международному празднику 1 Мая выдать 25 тысяч тонн сверхплановой продукции, улучшить качество концентрата на 0,1 процента, против предусмотренного планом. Кроме того, за счет снижения себестоимости продукции получить 10 тысяч рублей экономии.

Ваше мнение, товарищи?

равления рекомендуют присвоить звание ударников коммунистиче- ясь в огненную реку. ского труда следующим товари-

ждт гу

Абрамов М. А., Гришин В. Ф.клепальщики, Саватеев Б. В. — автогенщик, Уразманов Габдулла, Пашнин А. Ф. - слесари, Елагин М. П. — машинист крана, Ах-метьянов Ш., Антипин С. П. бригадиры пути, Карелин Б. П.старший рабочий, Петров Б. П. рабочий пути, Оголев А. З., Карамиля Т. Ф. — старшие рабочие, Хабибулин А. — путеобходчик, Зиянчурина Т. П. — рабочий пути, Калимулина А., Рэловенко Рзловенко Д. И. — путевые обходчики, Шарафутдинова Р., Резникова В. И. путевые рабочие, Гладкова В. Н. — путевой обходчик, Хам-зина Б. — истопник, Кудашева зина Б. — истопник A. H. — кладовщик.

РУДНИК Могилевский Г. Б. — нач. участка, Азарова Е. В. — ст. коллектор, Белякова Т. И. — ст. опробщик, Злобина А. Я., Копытова В. А., Тимошевская Е. К. — ст. опробщицы, Семенова Е. Г., Аюпова Оркия, Янборисова А. О., Бондарева Н. Н., Стружевская А. С., Пузакова Р. Я., Абдуллина П. Т., Набиева Е. Н., Кирева А. Г., Гниликова И. С., Сырова Л. И. — опробщицы, Юлин В. А., Ишбулатов Рамазан, Тарасов Сырова Тарасов Чернышев В. Е., Давлетшин Г., Коробков Е. А., Легконогов А. М., Соколов Н. И., Ива-нов Н. С., Гайфулин Р., Ганеев Х. М., Ващилов Н. Д., Калинин Н. В., Абдулин К., Нафиков Айрат - взрывники

РОФ Курылев А. А. — машинист дробилок, Гайсина М. Н. — машинист питателя, Федоровский В. В. — старший рабочий бункера, Шутов Я. А. — машинист дробилок, Гусельникова Е. С. — машинист питателя, Закман Т. В., Захипова С. С., Нагамадьянов А. Г., Любимова Л. И. — машинисты тран-спортера, Тимошин И. С. — де-журный слесарь, Потяка Е. Н. бригадир, Подриз Ф. П. —дежур-

Длинный широкий пролет второго блюминга. В таком огромном цехе людей почти не видно. Они затерялись где-то у пультов управления. Но вот из репродуктора слышится голос фабрикатора Нины Рахманиной.

— Можно настраиваться на квалрат «58».

Старший резчик горячего металла Андрей Иванович Сериков

настраивает планетарные ножни- в феврале у прокатчиков. Металл жалуй, самое главное. Ведь если цы. Он быстро передвигает разные рычажки, наные рычажки, на-

жимает кнопки. шину

- Планетарные ножницы к работе готовы, можно задавать, говорит в микрофон Андрей Иванович.

Раскаленный слиток бежит по рольгангу. Вот он на мгновение остановился, словно испугавшись массивных вращающихся валков. Но легкие движения рук операторов — и многотонная болванка, приобретая другую форму, бежит по рольганту дальше, превраща-

Рабочая смена второй бригады, стой из-за металла. Потом уж которая носит звание коммунистической, началась.

Одной мыслью, одним стремлением живет этот дружный коллектив. Дать как можно больше стране проката, - повседневный девиз каждого члена бригады. И это не пустые слова. Бригада доказывает на леле.

Трудное положение сложилось

вания ной, его трудно

но. Надо было использовать все возможности. Такое положение обсудили на сменно-встречном собрании.

— Когда металл поступает с перебоями, надо как никогда, работать четко. Ни одной минуты простоя по нашей вине, -- предупредил тогда партгрупорг Михаил Алексеевич Озеров.

В этих словах большой смысл. Ведь может получиться так, когда есть металл, будет простой изза оборудования, а тут еще про-

включает счетно-решающую ма- поступал на блюминг не ритмич- прокатать, если дать нагрев больше, металл может оплавиться, а это уже брак. Об этом всегда помнит Руденко. В течение февраля он не оплавил ни одного слитка.

трудно наверстать упущенное.

связаны одной невидимой нитью.

температуру

Все члены

ющими

Егорович Руденко

бригады как бы

Старший оператор главного поста Герой Социалистического Труда Степан Яковлевич Диденко не только регулирует обжатие слитка, но и следит за тем, чтобы металл шел беспрерывно, не допу-Старший ская больших пауз. вальцовщик стана «450» Алексей Андреевич Живилов и вальцовщик Михаил Озеров обеспечи-

ка плохо прививается. Хочется

надеяться, что наши химики

все же смогут устранить силь-

ную вибрацию и добиться эф.

фекта от аппарата. Центрифу-

гу устанавливает организация,

которая не имеет опыта в ана-

логичных работах, поэтому специалистам коксохима нуж.

но будет оказать наладчикам

В настоящее время оконча-

тельная сушка сульфата ам-

мония производится вибрато.

ром. Практика других заводов

и второго отделения цеха улав-

ливания № 1 показала, что на-

ибольший эффект дает сушка

удобрения в кипящем слое, то

есть как бы во взвешенном

состоянии. В организационно.

технических мероприятиях на

1964 год планируется пуск та-

кой установки во втором квар-

- Сульфат первого сорта,-

говорит начальник цеха улав-

ливания № 2 В. М. Худолеев,

второй половине этого года.

Думаем для начала выполнить

все свои мероприятия, а затем

просить Совнархоз о поставке

качественной серной кислоты.

Налеемся в июле получить ми-

неральные удобрения первого

А. СТРЕЛЬНИКОВ.

- мы должны получать во

необходимую помощь.

решения пленума ЧТОБ СУЛЬФАТ БЫЛ ДОБРОТНЫМ ЦК КПСС—В ЖИЗНЬ

Сульфат аммония — ценное минеральное удобрение, кото. рое поможет нашим хлеборобам в повышении урожайности зерновых культур. Цех улавливания № 2 коксохимического производства выпускает суль. фат второго сорта. Согласно ГОСТу, минеральные удобрения 1-го сорта должны содержать влаги не более одного процента, при условии если его кислотность не выше 0,05 про-

Химики достигли неплохих результатов в производстве сульфата, отвечающего требо. ваниям по влажности, а вот по кислотности показания пока далеки от первосортных. Прав. да, в отдельных сменах удается получить близкое к первому удобрение, но для всех сорту это, к сожалению, еще не стало системой.

Что же нужно сделать для того, чтобы получать сульфат голько высокого качества? Прежде всего освоить электрофильтры. Эти аппараты установлены со дня пуска цеха, но до сих пор их никак не рискнут пустить. А жаль. На заводах Юга, например, прак. тика работы этих аппаратов зарекомендовала себя с положительной стороны, ведь они *улавливают* из коксового газа каменноугольную смолу, а, значит, и улучшают сульфата по цвету. В организационно-технических приятиях 1964 года запланирован пуск электрофильтров в первом квартале, но идет уже последний месяц квартала, а. как говорят, «воз и ныне там».

До сих пор аппаратчики улавливания № 2 замеряют кислотность маточного раство-

ра с помощью мензурок и реагентов. Метод этот не нов и к тому же не совсем точен. Кроме того, аппаратчик должен полчаса отвлекаться каждые от любой работы, чтобы определить кислотность в ванне сатуратора. На втором блоке цеха улавливания № 1 уже накоплен опыт работы автоматических кислотомеров. Эти приборы не только облегчают работу аппаратчика, но и помогают в ведении технологического режима. Дело в том, что нормальным сульфат получает ся в интервале 4-6 процентов кислотности в ванне сатурато. ра. Если кислотность ниже сульфата оседают на дно и могут забить аппаратуру. При кислотности выше 6 процентов кристаллы будут очень мелкими, что также не желательно. Сейчас в цехе уже ведется установка автоматических кислотомеров. Нет сомнения в

ного удобрения. аммония через отстойники поступает в центрифуги. Эти машины как бы осуществляют первичную сушку удобрения. После действующих центрифуг в сульфате остается влаги до мя в цехе улавливания № 2 устанавливается новая центридействующих не только большой производительностью, но и лучшей просушкой удобре. ния, так как после нее влаги остается не более двух процентов. Однако, восхищаться новым аппаратом пока рановато. Дело в том, что такая цен. трифуга на других заводах по-

процентов, то кристаллы

том, что они помогут химикам в получении высококачествен.

После сатуратора сульфат процентов. В настоящее врефуга, которая отличается от

Врач Нина Захаровна Баженова работает заведующей гинекологическим отделением больницы медсанчасти комбината. Товарищи по работе и пациентки отзываются о Нине Захаровне, как о чутком и отмошелод и эмичаем мовинамя специалисте своего дела.

НА СНИМКЕ: Н. 3. Баженова во время очередного обхода больных.

Фото Е. Карпова.