

Магнитогорский МЕТАЛЛ

Орган парткома, профкома, комитета ВЛКСМ и управления Магнитогорского дважды ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината имени В. И. Ленина

№ 56 (5505)
Год издания тридцать пятый

ВТОРНИК, 14 мая 1974 года
Цена 2 коп.



На снимках: ВОЗЛОЖЕНИЕ ВЕНКОВ.

Фото Н. Нестеренко.

Никто не забыт

9 мая... В этот день не смолкала на братском кладбище траурная музыка, казалось, весь город пришел сюда почтить память тех, кто в жесточайшей схватке с фашизмом отдал свою жизнь ради мира на земле. В 10 часов утра началось траурное шествие. Мимо могил воинов, умерших в магнитогорских госпиталях, прошли тысячи металлургов, казачков, метизников, представителей других предприятий и организаций города. Около обелиска в скорбном молчании застыли ветераны войны и труда. Нескончаемым потоком мимо братских могил шли фронтовики, их дети, внуки. Шли те, кто в трудные военные годы своим самоотверженным трудом приблизил этот светлый день — День Победы.

Цветы... Море цветов. И среди них кумачовые транспаранты. На них надписи: «Слава героическому советскому солдату, опасшему мир от фашизма», «Вечно в сердцах потомков будет подвиг сыновей твоих, Родина». В этих словах — любовь и признательность солдатам Великой Отечественной, павшим в боях за Родину. Сотни венков возложили на их могилы и убранные сединами ветераны, и те, кто не знает, что такое война.

Война принесла горе во многие семьи магнитогорцев. Лежат наши земляки на Украине, в Белоруссии, под Курском... Другие матери пришли в этот день почтить память павших, как и магнитогорские матери принесли свой поклон их сыновьям. Никто не забыт, ничто не забыто...

Ю. БАЛАБАНОВ.



У МЕТАЛЛУРГОВ СТРАНЫ

В институте металлургии Уральского филиала Академии наук СССР разработан новый способ для обеспечения наиболее полного сжигания природного газа в доменной печи. С этой целью поток его турбулизируют путем поворота выходного отверстия подводящего патрубка навстречу потоку дутья в осевой части фурмы. Угол между плоскостью выходного отверстия патрубка и осью фурмы должен быть равным или близким к 90 градусам. Такой угол необходим также для избежания эрозии противоположной стенки фурмы, особенно при повышенном расходе газа.

На коммунарском металлургическом заводе разработана конструкция приливной надставки типа Д-13М с конусностью 1/2 процентов против 20 у существующей, с объемом жидкого металла 0,299 м³. Отлили 60 опытных плавок спокойной стали. Установлено, что при одинаковом выходе годного опытная надставка обеспе-

чивает снижение расхода металла с головной обрезью на 0,7 процента. Брак по усадке на слитках с опытными надставками в 3 раза меньше, чем на обычных. Стойкость футеровки выше на 15—20.

Ожидаемый экономический эффект от внедрения данной технологии составляет 71 копейку на тонну.

На доменной печи Донецкого металлургического завода полезным объемом 1033 кубических метра были установлены фурмы с наклонной осью вниз на 10 градусов. Это позволило улучшить дренаж в районе фурменного пояса и повысить стойкость фурмы. Число прогаров наклонных фурм сократилось с 17,7 до 1,7 фурм в месяц. Кроме этого, улучшился ход доменной печи и процессы дисульфидации металла. Так, коэффициент распределения серы между шлаком и чугуном увеличился на 31,6 процента.

Подготовлено отделом научно-технической информации.

ПРОШЛО две недели мая, позади пятьдесят три смены напряженного труда. Упорное соревнование за приближение знаменательных событий — выплавки 200-миллионной тонны магнитогорского чугуна и выдачи 200-миллионной тонны проката, за достойную встречу профессионального праздника — Дня металлурга продолжается и сейчас, в пятьдесят четвертую майскую смену. Все стремятся выйти вперед, хотят работать лучше. Но, безусловно, наибольшие шансы у тех, кто с начала месяца взял хороший темп, создал себе определенный

стале. Чтобы добиться этого почетного права. У сталеплавыльщиков день юбилея уже прошел. Но это отнюдь не значит, что перед ними нет сейчас цели, требующей для своего достижения немалых усилий. Они пообещали к Дню металлурга довести свой сверхплановый счет до 51 тысячи тонн. Задача тем более трудная, что пока сталеплавыльщический передел не может похвалиться особыми успехами. 420 тонн стали недодали к плану мартеновцы на двенадцатое мая. Особенно сдали свои позиции сталевары третьего мартеновского цеха. Их долг за

Два рекорда — суточного и сменного производства — установили они в первые дни месяца. Такой старт определил работу обжимщиков второго цеха и в последующие дни месяца. Даже после незапланированного восьмичасового ремонта среднесуточное производство на слябинге сегодня составляет 19178 тонн.

Очень неуверенно работает коллектив первого обжимного цеха. Чувствуется, что задержки с подачей горячих плавок по линии третьего мартеновского цеха здорово отразились на работе обжимщиков. Впрочем, и сами они тоже сдали темпы, снизили среднесуточное производство. Например, на третьем блюминге невыполнение суточного плана привело к образованию 6000 тонн долга.

В числе коллективов, которые за последнее время стали работать явно хуже, находится и коллектив стана «2500» горячей прокатки. Хотя на его счету и есть сверхплановый прокат, переработать полностью имеющуюся на слябинге заготовку стан пока не может.

На отгрузке продукции хорошо работают сортопрокатный и проволоочно-штриповый цехи. Недаром в этих цехах хорошее производство проката: на стане «500» — 107,6 процента, на стане «250» № 1 — 122,7 процента.

Среди листовых станов первенство оспаривают между собой коллективы второго, третьего и четвертого листопрокатных цехов. На счету каждого из них более 1000 тонн отгруженной сверх плана продукции.

Из коллективов вспомогательных цехов, пожалуй, единственным, достойно выполняющим сейчас свои социалистические обязательства, является коллектив огнеупорного производства. Неблагополучно сегодня обстоит дело во втором копровом цехе, цехе изложниц. Трудно сейчас говорить о каких-то показателях работы железнодорожников, т. к. главный — отгрузка проката вагонами Министерства путей сообщения — не выдерживается из-за нехватки проката. Но вагоны местного парка цехи обеспечивают вполне удовлетворительно.

Таковы итоги первых недель мая. Одни могут ими гордиться, для других они не слишком утешительны. Однако у всех еще есть время, чтобы добиться лучших результатов.

Г. ТИХОНОВ.

дильщикам удалось добиться за счет соблюдения оптимального технологического режима. А за счет рационального использования олова им удалось сэкономить только в первой декаде мая свыше девяноста килограммов дорогостоящего металла. Почти на полтора процента уменьшен выход второсортной продукции.

П. БОРИСОВ.

● НАКАНУНЕ БОЛЬШИХ СОБЫТИЙ

СОРЕВНОВАНИЕ ПРОДОЛЖАЕТСЯ

задел сверхплановой продукции, обеспечил хороший настрей.

Уверенно чувствуют себя горячки и агломератчики. 14000 тонн готовой руды выдали они дополнительно к плану за одиннадцать дней месяца, 12000 тонн сверхпланового агломерата отравили своим смежникам — доменщикам, с которыми связаны договором на взаимное соревнование. Успешно выполняют его условия машинист экскаватора рудника И. Кулыгин, старший дозировщик 2-й аглофабрики А. Шимьякин, другие работники горно-обогатительного производства.

Есть и их заслуга в том, что среднесуточное производство чугуна в мае достигает 29700 тонн (на 700 тонн больше прошлогоднего), что на сверхплановом счету доменщиков сегодня более 4000 тонн чугуна. Отлично работает лауреат премии имени Носова коллектив четвертой доменной печи, возглавляемый старшим горновыми Е. Копыловым, Ф. Светляковым, И. Сальминным, Х. Шамсуддиновым. За одиннадцать дней выплавлено в добавок к плану 1000 тонн чугуна. В соревновании за выплавку юбилейной тонны мало в чем уступают этому коллективу и бригады, обслуживающие печи №№ 8 и 10. У них тоже есть все шан-

11 дней составляет 2600 тонн, к тому же неважно обстоит дело и с выполнением заказов. Только одиннадцатого мая в цехе выпущено 6 безаказных ковшей.

Не лучше выглядит в этот день и первый мартеновский цех. Недодано к прафику 14 ковшей заказного металла, пять ковшей ушло в незаказ. Серьезных упреков заслуживает здесь работа В. Катаргина, В. Тюрина, В. Бублика и некоторых других сталеплавыльщиков. Ведь хотя на счету первого мартеновского цеха и имеется около 2000 тонн сверхплановой стали, безаказные плавки обесценивают это достижение. Да и с экономией чугуна в самом большом сталеплавыльщическом цехе комбината не все обстоит гладко. За одиннадцать дней перерасходовано 1000 тонн этого ценного металла. Лидирует на переделе сегодня второй мартеновский цех. Есть у его коллектива пусть небольшое, но сверхплановое количество металла — 198 тонн, выгодно отличается он и по выполнению заказов. Но, впрочем, ход дальнейшего соревнования сталеплавыльщиков покажет, насколько прочно закрепили свои успехи мартеновцы второго цеха.

С полной уверенностью можно сказать, что лучше всех на комбинате май начали дружки слябинга.

ЛИСТ — НА ЭКСПОРТ

По предварительным подсчетам экспортные заказы в отделении горячего лужения третьего листопрокатного цеха будут выполнены на восемь дней раньше срока: не 25 мая, а семнадцатого.

На агрегате горячего лужения № 12, где лудильщиками Петр Голобородкин,

Юрий Тяжелников, Станислав Лебедев и Павел Смирнов, выход продукции на экспорт составляет шестьдесят процентов от общего количества обрабатываемого листа (в среднем по отделению 36—37 процентов). Такого высокого качества обработки листа лу-