



— Более тридцати лет жилье дома №№ 68, 74, 64 по улице Чайковского не подвергалось ремонту, — рассказывает управляющий домами домоуправления № 1 Людмила Иннокентьевна Коробкова. — Если в квартирах жильцы своими силами как-то производили ремонт, то внешний вид домов выглядел не лучшим образом. Год назад сюда пришли строители РСУ УКХ комби-

ната. Они произвели капитальный ремонт. Жильцы довольны. Особенно много добрых слов было сказано в адрес бригады маляров, которой руководит Долбиллина: покраску, побелку квартир, фасада домов они произвели качественно, со вкусом.

Любые отделочные работы всегда завершают маляры, за ними последнее слово. От того, как они выполняют свои дела, зависит и настроение жильцов. Это прекрасно понимает коллектив комсо-

ДРУЖНАЯ БРИГАДА

мольско-молодежной бригады маляров ремонтно-строительного управления УКХ комбината. Руководит ими ударник коммунистического труда коммунист Галина Петровна Долбиллина. Ее бригада одна из передовых в управлении. Неоднократно выходила победителем в социалистическом соревновании среди комсомольско-молодежных бригад комбината. Коллективу бригады всегда свойственно досрочное и качественное завершение работ.

...1971 год. Небольшая группа маляров первого выпуска ГПТУ № 97 была направлена в ремонтно-строительное управление УКХ комбината. И тогда руководство управления предложило не распределять девчат по разным бригадам, а соз-

дать новую, комсомольско-молодежную. Бригадиром решили поставить Г. П. Долбиллину (она к тому времени имела немалый производственный опыт, заочно закончила строительный техникум).

— Когда меня поставили бригадиром в новоявленную бригаду и дали нам первое производственное задание приступить к ремонту ШРМ № 7, — вспоминает Галина Петровна, — очень волновалась. Я еще не знала,

на что способны эти молодые девчата. А когда мы приступили к работе, увидела, что девчата подобрались работящие. Конечно, на первых порах приходилось им много помогать. Главное, они сами стремились оделать свою работу как можно лучше. Ремонт школы мы тогда завершили досрочно с оценкой «хорошо». Нашей бригаде была объявлена первая благодарность.

С тех пор минуло пять лет. За это время выполнено немало хороших дел. По разным причинам сменялись люди в бригаде, но костяк остался прежним. За пять лет возросло профессиональное мастерство, теперь девушки — мастера высокой квалификации.

Дружно, с огоньком они

работают. Взять, к примеру, такой случай: поручили бригаде произвести текущий ремонт детского сада № 81. На его ремонт отводилось около четырех месяцев. Девчата и на этот раз постарались от всей души. Они завершили свои работы на два месяца раньше срока.

Успех бригады не случаен. Любят свою работу девчата, любят за то, что она прино-



сит людям радость. Выделить кого-либо из бригады трудно.

Девчатам порой приходится работать сразу на нескольких объектах. Но бригадир за них спокойна, знает: их не надо лишней раз проверять, работа будет выполнена на «отлично». А помощниц у бригадира много — это Валя Шеметова, Тамара Дегтярева, Валя Александрова, Надя Ильясова, Люда Ковальчук, Тамара Жигулина и многие другие.

Ю. ПОПОВ.

НА СНИМКАХ: маляр Тамара Жигулина; бригада за работой; бригадир — Галина Долбиллина.

Фото автора.



Яков РЕЗНИК

ЗВЕЗДА ПЕРВОЙ ВЕЛИЧИНЫ

По советам Бурьяева он, Носилевский, регулировал поступление газа и воздуха, добиваясь быстрого проведения всех процессов плавки, и она получилаась превосходной, 305 тонн металла удалось сварить за 9 часов 40 минут. Съем стали с квадратного метра пода печи оказался рекордным для Магнитки — 11,55 тонны. И все мартеновцы убедились в точности, перспективности теоретических расчетов Бурьяева, стали применять вентиляторы, принудительное дутье в продолжении всей плавки.

Это только частица научной работы, которую всегда вел старший инженер исследовательской группы мартеновского цеха Бурьяев. И автоматизацию впервые в стране (на третьей печи) внедрил он вместе со сталеваром Грязновым; и его метод сталевар — мастер, ревностным сторонником которого Бурьяев остается до сих пор, осуществлял на практике целой смены; и все это с тридцать седьмого года совмещал с преподаванием в институте курса металлургических печей и консультацией дипломников.

А другой, нынешний проректор по науке Магнитогорского горно-металлургического института имени Г. И. Носова, доктор технических наук Вадим Григорьевич Антипин, в том тридцать седьмом году еще только собирался в детский сад...

Рос он смысленным, упорным — военное время и мальшню подтягивало. Отец, с первых дней войны секретарь партийного комитета завода, редко приходил домой ночевать. Слышал Вадик — отец всю ночь простоял у мартена, на которой впервые в истории варилась броневая сталь и не в малой печи на южных заводах до войны, а на большегрузной, с основным подом. Вадик спрашивал отца, когда тот появлялся, побуревший от бессонницы, что это за кислая и не кислая, и не мог ничего понять, но про себя решил: он должен быстрее расти, чтобы давать Красной Армии танковую сталь.

Каждый день плохие вести с фронта, и, как назло, на заводе — тоже плохие. Знакомый дядя Рыженко, заместитель главного механика, захотел лучший блюминг, уралмашевский, «поломать» — как кричал сам начальник блюминга в кабинете у отца, когда Вадик сунул нос в парткомовскую дверь. Но оказался, Рыженко — герой, и операторы — герои. Они прокатали, впервые в мире, на блюминге танковую броню!

Желания мальчика раздвигались: в сталевары — в заготовку, в удачачи, редкими, мгновенными, как зарницы в небе юга,

пойдет или оператором?.. К концу войны Вадим стал задавать себе вопросы: если бы отец и все люди Магнитки не построили так быстро и так хорошо комбинат, не было бы победы?.. Становилось страшно. А потом, на митинге в честь победы, он услышал: в магнитогорскую броню было одето больше половины всех танков Красной Армии — свыше пятидесяти тысяч боевых машин; каждый третий снаряд, пущенный по гитлеровским захватчикам, был изготовлен из магнитогорской стали. «Вот она сила — я буду мартеновцем!».

Из школы Вадим вышел с золотой медалью. Дороги были открыты в любой столичный вуз, а он Магнитку не оставил, мечте своей о металлургии не изменил.

В пятьдесят седьмом окончил институт с отличием. Предлагали аспирантуру, ответил: «Пора на завод». Здесь Вадим Григорьевич участвовал в освоении высококалорийных видов топлива — природного газа, мазута, в изменении конструкции печей. Опыт и желание творить новое ввели молодого инженера в науку: в шестьдесят первом он защищает кандидатскую диссертацию о взаимосвязях технологических и теплотехнических параметров мартеновской плавки, а в шестьдесят девятом — докторскую — то было теоретическое обоснование двухвального сталеплавильного агрегата.

— Мне везло на умных наставников, чутких, внимательных учителей, — повспоминает Вадим Григорьевич, чувствуя себя неловко оттого, что ему до тридцатилетнего возраста все или почти все давалось легко: и учеба, и работа, и звания, и должности. Возвратился на полтора года в институт — доцент, заведующий кафедрой теории металлургических процессов; пригласил директор комбината Воронов на завод — доверил создать лабораторию по применению кислорода в сталеплавильном производстве, потом поставил главным сталеплавильщиком.

Второй раз мы подолгу беседуем с Вадимом Григорьевичем, и все возвращаемся к той сложнейшей, значительнейшей странице его жизни (да и в жизни комбината сложной и значительной), заповенной до края жаром борьбы, столкновениями характеров, противоречивых взглядов, неудачами, которые поджигали ежедневно к горлу, и удачами, редкими, мгновенными, как зарницы в небе юга,

Магнитогорск — Кузнецк — П. И. Носов

Итоги выполнения производственного плана за июль и с начала 1976 года по Магнитогорскому, Кузнецкому и Нижнетагильскому металлургическим комбинатам (в процентах)

ММК		С нач. года		КМК		С нач. года		НТМК		С нач. года	
м-ц				м-ц		м-ц		м-ц		м-ц	
Чугун	100,1	100,3	Чугун	98,0	100,4	Чугун	100,1	100,1	100,2	100,7	100,7
Сталь	100,5	100,4	Сталь	95,0	98,9	Сталь	100,3	100,3	100,7	100,7	100,7
Прокат	100,1	100,1	Прокат	100,2	100,0	Прокат	100,5	100,5	100,8	100,8	100,8
Кокс	100,4	100,4	Кокс	100,2	100,9	Кокс	101,4	101,4	102,2	102,2	102,2
Руда	100,4	101,0	Руда	98,1	100,3	Руда	100,2	100,2	100,6	100,6	100,6
Агломерат	100,3	100,5	Агломерат	100,4	100,6	Агломерат	100,8	100,8	101,3	101,3	101,3
Огнеупоры	101,2	99,1	Огнеупоры	100,9	102,0	Огнеупоры	100,3	100,3	98,4	98,4	98,4

Итоги выполнения производственного плана за июль 1976 года по цехам и агрегатам (в процентах)

ММК		КМК		НТМК	
Доменный цех	100,1	Доменная печь № 1	98,1	Доменный цех № 1	100,0
Доменная печь № 2	100,2	Доменная печь № 3	100,2	Доменная печь № 4	97,6
Доменная печь № 3	100,1	Доменная печь № 2	100,4	Доменная печь № 3	95,6
Доменная печь № 4	100,0	Мартеновский цех	94,7	Мартеновский цех № 2	100,3
Доменная печь № 6	100,1	Мартеновский цех	94,7	Мартеновская печь № 2	95,1
Доменная печь № 7	100,0	Мартеновская печь № 2	95,1	Мартеновская печь № 3	91,3
Мартеновский цех № 2	100,1	Мартеновская печь № 3	91,3	Мартеновская печь № 10	94,1
Мартеновский цех № 3	101,4	Мартеновская печь № 11	100,1	Мартеновская печь № 7	89,5
Мартеновская печь № 2	100,3	Мартеновская печь № 12	100,1	Мартеновская печь № 8	101,2
Мартеновская печь № 3	100,3	Мартеновская печь № 13	100,0	Мартеновская печь № 15	109,8
Мартеновская печь № 11	100,1	Мартеновская печь № 22	100,7	Обжимный цех	100,2
Мартеновская печь № 12	100,1	Мартеновская печь № 25	101,2	Блюминг	108,5
Мартеновская печь № 13	100,0	Обжимный цех № 1	100,2	Бригада № 2 блюминга	101,9
Мартеновская печь № 22	100,7	Блюминг № 2	100,3	Листопрокатный цех	100,3
Мартеновская печь № 25	101,2	Бригада № 2 блюминга № 2	101,0	Среднесортный стан	100,0
Обжимный цех № 1	100,2	Среднелистовой стан	96,9	Стан «500»	100,0
Блюминг № 2	100,3	Копровый цех № 1	100,6	ЖДТ	102,1
Бригада № 2 блюминга № 2	101,0	ЖДТ	102,1	Копровый цех	100,8
Среднелистовой стан	96,9	Копровый цех	100,8	ЖДТ	100,0
Стан «500»	100,0	ЖДТ	100,0		

Продолжение. Начало в №№ 86—88, 90, 92