



МАГНИТОГОРСКОЕ УСКОРЕНИЕ

**ЗАКАЗЧИК
ОБЕЩАЕТ?**

№ 3 (15), стр. 3—4
31 марта 1987 года

Специальный выпуск отдела интенсификации и экономики газеты «Магнитогорский металл»



Перед новым этапом

Серьезный объем поставок предстоит обеспечить комбинату для того, чтобы первая очередь комплекса ККЦ вовремя вступила в строй.

Год назад пятого министративными был разработан и утвержден график изготовления и поставок оборудования для ККЦ. В целом он устраивает и строителей, и заказчиков. Однако отдельные вопросы остаются открытыми, что со всей очевидностью проявляется сейчас, когда заявки на оборудование стали воплощаться в металл. Назову две самые болезненные для нас проблемы. До сих пор отсутствует график поузловой поставки машин непрерывного литья заготовки. Ход стройки показывает, что строители подготавливают фундамент под машины в третьем квартале текущего года. Но от «Уралмаша» до сих пор не получен положительный ответ о поставке в этом году двух комплектов МНЛЗ. Вторая заявка касается изготовления бесшовного тракта подачи сыпучих материалов. Администрация Одесского производственного объединения «Точмаш» всячески оттягивает от нее, несмотря на многочисленные обращения из Магнитогорска и Москвы. Проявляя упорство, достойное иного применения, одеситы оставляют без внимания даже указания собственного министерства.

Есть также расхождения между утвержденным графиком и реальными нарядом на изготовление оборудования. Так, вместо третьего квартала ПО «Ждановтяжмаш» намерено изготовить тележки для отката кессонов лишь в конце года. На квартал отдалено также изготовление мостовых кранов грузоподъемностью 125/20 тонн, предназначенных для отделения непрерывной разливки стали.

Для решения подобных неувязок в полной мере должен быть задействован основной принцип рабочей эстафеты между коллективом комбината и трудящимися предприятиями-изготовителями — при необходимости приближать сроки поставок: с их стороны — оборудования, а с нашей — металла. С опережением графика комбинат отгрузил металл за первый квартал в Красноярск, Иркутск, на станцию Оловянная Иркутской области. С конца второго квартала на апрель перенесены сроки обеспечения металлом Магнитогорского завода металлоконструкций. В свою очередь, ряд заво-

дов-изготовителей решили ускорить выполнение наших заявок.

От наших поставок напрямую зависит четкость выполнения заказов для нового цеха. В этом убеждает и происшедший сбой с поставкой кранового оборудования производственным объединением «Кран» (станция Узловая Тульской области). Комбинат несвоевременно поставил металл по нарядам прошлого года, что аукнулось нам в году нынешнем.

Сложные вопросы придется решать отделу оборудования в ближайшем будущем. Время вносит коррективы в планы работ строителей и монтажников. Вскоре потребуются краны из Харькова и Запорожья для укрупненной сборки газосварочных котлов-охладителей и конвертера. Не все вопросы решены по пусковым объектам. До сих пор нет нарядов на два крана для участка первичной переработки шлаков. Не укомплектована необходимым количеством универсальных станков ремонтно-механическая мастерская. Нет основного оборудования по газораспределительному пункту и газопроводам станции Топливная, сложности с переносом мазутного хозяйства в связи с поздним выполнением проекта. Крайне сложно обстоит дело с изготовлением нестандартного оборудования. Потребуется порядка 12 тысяч тонн его. Но все по той же причине — из-за задержек проектов — к началу марта в отделе оборудования имелась документация только на 609 тонн. От чертежей до металла тоже путь нелегкий: только на 248 тонн оборудования найден конкретный изготовитель.

Строящийся цех запланировано возвести в невиданно короткие сроки. По сложной параллельно-последовательной схеме ведутся работы на объектах. Чтобы график возведения комплекса оставался незыблемым, нужно, жизненно необходимо каждому участнику быть предельно дисциплинированным. А дисциплина заключается в главном: точно по времени, в полном объеме и с высоким качеством выполнять свою часть работы. Комбинат в данном случае не только заказчик, но и участник строительства. Как он выполняет свои обязанности? Пока, следует признать, не лучшим образом. В качестве поставщика металла он не стал еще примером для других. Не закрыт план передачи металла за первый квартал. А строители то-

пят, значит, заводам-изготовителям хорошо бы иметь металл из заявок второго квартала в апреле. Сумеет ли коллектив комбината пойти им навстречу? Дело именно в умении, так как ситуация понятна и желания помочь генподрядчику трудящимся комбината не занимать.

Второй момент касается служб комбината, отвечающих за поставку технологического оборудования. Этот вопрос с каждым днем принимает все большую значимость. По директивному графику, апрель — начало полного поступления оборудования для конвертерного отделения и для отделения непрерывной разливки стали. Сумеют ли отделы управления по производству и поставкам продукции без промедления, без раскочки включиться в большую работу? Судя по итогам социалистического соревнования между коллективами комбината, занятыми на строительстве комплекса, напряжение от них потребует на порядок выше. Напомним, что два первых месяца года отделы управления практически выпали из соревнования, не обеспечив четкость поставок.

Это же относится и к отделам управления капитального строительства комбината. Путевые работы выходят по значимости на первый план. Все чаще на оперативках, планерках, совещаниях, звучат названия станций Отвальная, Топливная, Гранитная. Все превращается в тон выстулений, в которых идет речь об объектах транспортного хозяйства. «Комбинат не сумеет», «комбинат сдерживает», «комбинат не выполнил обязательство» — такие и подобные заявления возникают не на пустом месте. Сбой с выдачей документации, с предоставлением фронта работ смежникам не исключены и по сей день.

Стройка выходит на качественно иной уровень. Знакомство четкого взаимодействия между ее участниками возрастает, становится главным условием высокого ритма строительства и монтажа. Время требует от коллективов комбината, задействованных в возведении комплекса, большей напряженности, иной, чем прежде, организованности, высокого чувства ответственности. Необходимо повысить спрос с конкретных работников по каждому сбою графика работ, допущенному по вине комбината. Дело от этого только выиграет.

Н. ДЫМОВ.

Они будут первыми

Первая очередь кислородно-конвертерного цеха Магнитки из планов перерастает в реальность. Будущее с каждым днем приближается. Значит, уже сегодня нужно со всей ответственностью решать вопросы подготовки рабочих для цеха. Сделать это не просто, так как вся подготовительная база комбината, касающаяся кадров для сталеплавильного производства, нацелена на маргеновский способ получения металла. Когда же в профессионально-техническом училище дошло дело до практической подготовки конвертерщиков и рабочих других специальностей, новых для комбината, выявилось немало сложностей.

Впрочем, эти сложности можно назвать нормальными, вполне естественными для нового дела. А главное, они не перерастают в разряд неразрешимых. Этому помогает тесный рабочий контакт училища с комбинатом. О кадрах для ККЦ помнят руководители комбината, главные специалисты — производств, шефы училища. Только в основной технологической линии будет занято более полутора тысяч работников. Цифра немалая, но мы относимся к этому спокойно, так как подготовка их идет полным ходом. Вместе с коллективом комбината педагоги училища в целом успешно решают сложную задачу. К примеру, позади большие организационные трудности по практике будущих выпускников: 90 учащихся были направлены на стажировку на действующие конвертеры Запси-

ба и Череповецкого металлургического комбината. Часть из них уже прошла практику. Впечатления самые восторженные: увидели они высокую механизацию и автоматизацию процесса, поразились обилию вычислительной техники на конвертерах. И мастерам производственного обучения приходится переквалифицироваться. Скажем, мастер Виталий Иванович Балац, сталевар с многолетним стажем, на практике и учил ребят, и сам учится.

Помог комбинат и с устройством класса универсальной вычислительной техники (КУВТ). В городе классов подобной специализации еще не было. 24 тысячи рублей заплатил комбинат, кроме того, первый об-
язательный в качестве шефов взял на себя большую работу по устройству помещения, установке оборудования. В апреле класс начнет работать с полной нагрузкой.

Еще новшество, касающееся будущего цеха. Буквально завтра ребята приступают к окончательной сборке двух действующих моделей ККЦ. Выполняют их учащиеся и старшеклассники подшефных школ под руководством наших мастеров. Одна модель останется в училище, вторую отправят на комбинат. Уверены, они сослужат хорошую службу: пробудят в школьниках интерес к новой профессии, а главное, будут задействованы в процессе обучения конвертерщиков.

Б. БУЛАХОВ,
директор СПТУ № 13.



По социальной программе

150 человек одновременно могут разместиться за обеденными столами новой столовой, открывшейся в кислородно-конвертерном цехе. Чисто, просторно, светло — таково первое впечатление от нее. Немаловажно и то, что участники возведения комплекса теряют минимум времени на обед: две раздатки быстро обслуживают посетителей. Высокую оценку дают они разнообразию и качеству блюд. Большой выбор холодных закусок, отлично приготовленные первые и вторые блюда, выпечка, горячие и холодные напитки — такой перечень говорит сам за себя и способствует растущей день ото

дня популярности новой столовой. На время строительства она передана в аренду тресту «Магнитострой», а с пуском цеха станет комбинатской. Надеемся, при смене власти не пострадает качество обслуживания посетителей. К примеру, любителям чая здесь предлагают сладкий кипяток, а к нему — магазинный пакетик заварки. Крепость чая — по индивидуальному вкусу. К тому же чаю возвращается аромат, который напрочь убивается при традиционном для комбинатских столовых «котловом» способе заварки. Не говоря уже о том, что устраняется возможность откровенного на-

Один из самых значительных по объему строительно-монтажных работ объектов комплекса ККЦ — расширение и реконструкция известняково-доломитового производства. На этом объекте «Коксохиммонтаж» уже практически выполнил сборку металлоконструкций печи КС-1200. Для дальнейшего монтажа требуются подины из нержавеющей и чугуна.

В качестве заказчика комбинат обещал обеспечить монтажников подинами в марте. Этот срок сорван. Заказчик назвал второй срок выдачи подины из нержавеющей: 15 апреля. А поставка подины из чугуна перенесена на конец апреля.

Другое направление работ коксохиммонтажников — установка циклона. Они могли бы приступить к монтажу, как и намечалось, в марте. Комбинат пообещал обеспечить поставку именно в марте. Этот срок был введен в график. График сорван. Заказчик называет теперь новый срок: конец апреля. Туда же перенесена и поставка решеток охладителя.

Не меньше сложностей на объектах транспортного хозяйства. Так, для устройства железнодорожных путей требуется 25 стрелочных переводов марки «1/7». Пока выдано только десять, остальное — долг заказчика «Желдорстрой» и «Магнитогорскстройпуть». Не предоставлен фронт работ для устройства пути на станции Отвальная. К началу третьей декады марта не был обеспечен работой «Магнитогорскстройпуть» и на станции Гранитная — из-за того, что заказчик затянул шлаковую отсыпку трассы.

Есть претензии у строителей и монтажников к комбинату и по обеспечению объектов энергоснабжения. По отдельным позициям срывается выдача оборудования для газораспределительного пункта. Не подготовлены еще и емкости мазутного хозяйства.

На отделении непрерывной разливки стали срочно требуются три тысячи изоляторов. Комбинат же обещает поставить их не раньше первой половины следующего месяца. Полная неясность со сроками поставки нестандартного оборудования для столовой на 500 посадочных мест.

ККЦ — объект первостепенной важности в программе коренной реконструкции комбината. Понимая это, заказчик стремится обеспечить стройку всем необходимым по графику, удобному строителям. Вполне искренне комбинат соглашается со сроками поставок оборудования. Но этого недостаточно для дела. Нужна еще и ответственность за данное слово, нужно умение выполнять обещания.

В. ВИКТОРОВ.

Фоторепортаж
Н. НЕСТЕРЕНКО.