



Группа № 10 токарей-универсалов ремесленного училища № 1 более чем полгода подряд перевыполняет план по спецзаказам. Руководитель группы мастер И. И. Мрачко. На снимке: тов. Мрачко. Фото Ан. Догадова.

## ДРУЖНЫЙ КОЛЛЕКТИВ

В первые же дни работы в цехах учащиеся столкнулись с серьезными трудностями. Особенно трудно пришлось учащимся в электроремонтном цехе, где они были сразу поставлены на новую и довольно сложную работу. Прошло не менее двух недель пока наши воспитанники смогли освоить выполнение производственных норм. Но этап освоения был пройден успешно. Горячо взялись за дело учащиеся Богачев, Лещик, Нестеренко, Энус, Фреер и Чеботарская. Было видно, что они полюбили новое дело и с юношеским увлечением берутся за овладение профессией слесаря.

Прошло два с половиной месяца. За это время наша молодежь уже приобрела прочные навыки в работе и большинство из учащихся получило вторые и третьи разряды тарифной оплаты, т. е. стали на самостоятельную работу. Такие учащиеся как Краузе, Белицкая и ряд других очень быстро повышают свою квалификацию и в скором времени получат четвертый и пятый разряды. Учащиеся Лещик и Попыха получили денежную премию.

Коллектив ремесленного училища горит желанием досрочно закончить курс обучения и влиться в рабочий коллектив завода к тем, чтобы совместно с ним бороться за стахановскую продукцию.

Мастер ремесленного училища № 16 АСТАЩЕНКО.

## Соревнование фронтных бригад

## ГОТОВЫ ПОМЕРЯТЬСЯ СИЛАМИ

В моей смене подобрался очень дружный коллектив. У станков стоит, так сказать, юное племя — старше 25 лет, пожалуй, никого не сыщешь. С горячим задором взялась молодежь за дело, чтобы помочь родные в напряженной борьбе с ненавистным фашизмом.

Производственные задания смена выполняла почти с первых же месяцев своей работы. Но молодых патриотов это не удовлетворяло. Они стремились вперед и вперед, стараясь показать в труде такую же доблесть, как бойцы Красной Армии на фронте.

Первой проявила инициативу комсомолка Надя Крячко. Добиваясь наибольшей производительности, ее бригада объявила себя фронтной.

Вскоре, однако, выяснилось, что одна бригада не может решать успеха в нашей системе поточного производства. Еще труднее было закрепить этот успех бригаде Крячко, потому что она занимала центр нашего производственного конвейера. Ее высокая производительность снижалась соседними отстающими бригадами.

Предложение фронтной смены тов. Сушко — организовать предмайское социалистическое соревнование фронтных бригад и смен завода, навело нас на

## Партийная жизнь

### В партию вступают лучшие, проверенные люди

За последнее время партийная организация цеха отдела выросла на несколько человек. В партию вступают лучшие люди, стахановцы и ударники, люди, проверенные на практической работе, до конца преданные делу Ленина—Сталина, готовые все силы отдать для победы над кровавым фашизмом.

13 марта с. г. партийным собранием был принят в кандидаты партии вырубщик тов. Пинаев. Это действительно передовой человек на производстве, стахановец военного времени. За 9 месяцев войны с германским фашизмом не было такого дня, чтобы тов. Пинаев выполнил менее двух норм. Обычно он дает значительно больше. Тов. Пинаев бережно относится к оборудованию, к инструменту. Его пневматический молоток действует бесперебойно.

Большая заслуга тов. Пинаева заключается в том, что он всеми мерами стремится распространить в коллективе свой стахановский опыт. Знатный двухсотник руководит четырьмя стахановскими школами. Его опыт перенимают 9 вырубщиков. Помимо того, тов. Пинаев заботится о воспитании молодежи, пришедшей из ремесленного училища. Молодые вырубщики Степанов и Исхаков обучались у него только 6 дней, после чего перешли на самостоятельную работу и теперь выполняют 3—4 нормы за смену.

Никакая загруженность на производстве не мешает тов. Пинаеву выполнять общественную работу. Он — член цехового комитета и профгруппы фронтной смены тов. Фадеева. Вырубщик Пинаев будет достойным коммунистом.

Недавно мы приняли кандидатом в члены партии тов. Арсеньеву. Она пришла в

цех отделки в 1941 году. Была затотчицей, показывала образцы стахановского труда.

Забываясь о воспитании кадров, администрация выдвинула ее гудером машиниста мостового крана. Прошел месяц, и тов. Арсеньева хорошо освоила новое дело. В ближайшее время она станет машинистом крана.

Только положительную характеристику можно дать принятой в кандидаты партии работнице тов. Пикаловой. Она тоже вначале была рядовой затотчицей, систематически перевыполняла нормы. За это ее назначили руководителем бригады затотчиц. Под руководством своего бригадира стахановки-затотчицы ежедневно дают высокую производительность. Много сделала тов. Пикалова как председатель комиссии содействия госкредиту и сберегательному делу.

В члены партии приняты старший электрик цеха тов. Политун и крановщик тов. Каменев. Первый из них является депутатом Кировского райсовета, членом редколлегии стенной газеты, второй выполняет работу профгруппы. Тов. Политун внес немало рационализаторских предложений, улучшающих производство, дающих большую экономию. Тов. Каменев — образцовый крановщик, любит свое дело, бережно относится к машине, тщательно передает смену, готовит новые кадры. В частности, тов. Каменев обучает своей профессии работницу Арсеньеву.

Работу по росту партийных рядов мы расширяем, как одну из важнейших наших задач.

Т. ШМАТКОВ,

секретарь партбюро цеха отделки.

## АГИТАТОРЫ

Вильскер, начальник смены стана «250» тов. Яцуи, начальник смены мартеновского цеха № 1 тов. Горина, мастер механического цеха тов. Достов и многие другие.

Отлично справляются с агитационной работой и беспартийные рабочие: электрик мелкосортного цеха тов. Швецов, вырубщик заготовочного цеха тов. Семенов, электрик блюминга № 3 тов. Мартынов, горюхой домного цеха тов. Овсянников и др. Все они держат тесную связь, работают под непосредственным руководством цеховых партийных организаций.

Б. ИВЛЕВИЧ.

## О ТРАКТОРЕ И ЛОПАТЕ

Успех весенне-посевной во многом будет зависеть и сельскохозяйственный инвентарь. Лопату, мотыгу, железные грабли надо дать в руки каждому огороднику. В таких цехах как ремонтно-хозяйственный, газовый и в ряде других не только организовали изготовление мелкого сельскохозяйственного инвентаря. В домном цехе (председатель цехового комитета тов. Чудаков) в ближайшие дни будет изготовлено 100 лопат и такое же количество мотыг. Почти полностью обеспечивают лопатами, мотыгами, граблями своих огородников и в цехе водоснабжения.

Но было бы неверно при обработке почвы довольной сочных огородных маслениц ориентироваться только на лопату. Наш завод имеет все возможности пустить на исправку несколько тракторов, но и здесь не проявляется необходимой инициативы.

В домном цехе имеется трактор, но к его ремонту еще не приступали. Руководители электроремонтного цеха обещали на днях обеспечить ремонт трактора, но это обещание пока что не выполнено. Рабочий коллектив котельно-ремонтного цеха в прошлые годы выезжал на посевную со своим трактором, но в этом году там проявляют непонятную беспечность. Имеющийся в цехе трактор требует серьезного ремонта, но за него еще не принялись.

Ни малейшей беспечности. Каждый цех должен развернуть самую энергичную работу по подготовке к весенне-посевной. Будет очень полезно, если во всех подготовительных работах в цехах будут руководить из мудрой русской пословицы: «Что посеешь, то и пожнешь».

А. МАСИЧ,

инструктор завкома металлургов.

## Лекции в цехах завода

За первые три месяца 1942 года в цехах нашего завода прочитано 132 лекции по самым разнообразным и злободневным вопросам. Эти лекции прослушали 14.435 рабочих, инженерно-технических работников и служащих.

Количество лекций и слушателей растет из месяца в месяц. В январе было прочитано 45 лекций, на которых присутствовало 3937 слушателей. В феврале в цехах завода было прослушано 52 лекции с охватом 6565 человек.

— В чем дело? Почему застряла в деталях?

Тут Хныкина и сорвала свою досаду, наговорила тысячу причин, в общем всю вину свалила на станок:

— Испортился, налаживать надо.

— А ну-ка поостановись, — сказала Даша и встала на место работницы. Станок пущен, и под резцом ослепительно засверкал металл. Обработала одну, вторую, третью деталь. Хныкиной стало неудобно. Впоследствии от нее не было слышно ни одной жалобы. Она стала не только выполнять, но и перевыполнять нормы.

Кстати о нормах. Вначале у нас никто не верил тому, что нормы можно выполнять ежедневно на протяжении всего месяца. Чтобы рассеять сомнения, мне пришлось самому работать за станком и показывать на практике, как можно и нужно добиваться высокой производительности. Прошло немного времени, и теперь верие в свои силы смещит молодежь. В смене трудно найти человека, не выполняющего нормы.

Вот так день за днем и воспитывался наш коллектив в процессе работы, креп и сплачивался у станков, иногда в упорной борьбе осваивая технологию нового производства.

Обращение смены тов. Сушко нас не застало врасплох. Мы вполне подготовлены к тому, чтобы померяться силами с пере-

довыми коллективами. Отвечая на это обращение, наша смена горит желанием дать к 1 Мая сверхплановую продукцию во славу нашей родины. Объявив себя фронтными, все бригады моей смены, а также каждый станочник борются за первое место в предмайском соревновании.

В бригаде тов. Прокопенко токарь Люба Бакалова выполняет нормы от 150 до 160 проц. за смену. В бригаде тов. Крячко Оля Каменева — двухсотница. Хорошо работает бригада тов. Рудмана. Здесь токарь тов. Григорьева выполняет нормы до 170 проц. Почти таких же успехов добивается токарь тов. Бабкина.

Силами всего коллектива мы добились общего успеха. 28 марта наша смена завершила выполнение месячного плана. Мы стали богаче опытом и 1 Мая рассчитываем встретить еще лучшими успехами.

Смена дала обязательства: производственный план апреля выполнить к 25 числу и свести брак до минимума. Эти обязательства являются нашим ответом на призыв смены тов. Сушко.

Уверены, что нашей помощью, нашей работой в предмайские дни будет вполне довольна родная Красная Армия.

С. ЧУМАКОВ,

начальник смены новотоканного цеха.

Отв. редактор О. ГОЛЬДЕНБЕРГ.